

**Megapress Stainless 316**

Pateikimo paketas



# turinys

1	Produkto grupės pavadinimas	3
2	Sertifikatas	5
3	Z matmenys	6
4	Antspaudas	7

## Produkto grupės pavadinimas

Presavimo jungtis pagaminta iš nerūdijančio plieno 1.4404 (316L). Presuojamos jungtys su įsipjaunančiu žiedu mechaninei jungčių apkrovai. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

### Ženklinimas

Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, žalias taškas ant presuojamo galo, atlipinamas žalias lipdukas kaip presavimo indikatorius

### Presuojama jungtis su „SC-Contur“

Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.

Viega užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą vandeniui, suslėgtu oru arba inertinėmis dujomis šiuose slėgio diapazonuose:

min. vandens slėgis: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. vandens slėgis: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

### Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė

EPDM (etilenpropilendieninis kaučiukas), juoda, įmontuota

### PG\_Pastaba\_sandaravimo elementai

Presuojamų jungčių sistemos sandarinimo medžiagos yra termiškai senstančios, kurios priklauso nuo terpės temperatūros ir veikimo laiko.

Kuo aukštesnė terpės temperatūra, tuo greitesnis sandarinimo medžiagos terminis senėjimas.

Esant ypatingoms eksploataavimo sąlygoms, pvz., pramoninėse šilumos atgavimo sistemose, reikia palyginti įrangos gamintojo informaciją su informacija apie presavimo jungčių sistemą.

Prieš naudodami presavimo jungčių sistemą nei aprašytose taikymo srityse arba jei abejojate dėl tinkamo medžiagos pasirinkimo, susisiekite su Viega.

### Matmenys

D $\frac{1}{2}$ –4, galimi dydžiai pagal nacionalinius reglamentus

### Įrankiai

„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Viega presuojamoms jungtims presuoti Viega rekomenduoja naudoti Viega presavimo įrankius.

Megapress Stainless 316 XL presuojamoms jungtims reikalingas Pressgun Press-Booster. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

### Panaudojimo sritys

Pramonė ir sistemų montavimas

Vėsinimo ir šildymo sistemos

Suslėgto oro sistemos

Lietaus vanduo

Žemės ūkis

Techninių dujų sistemos (pateikus užklausimą)

### Pastaba

Jei naudojate kitoms naudojimui srityms ir kyla abejonių dėl tinkamo medžiagos pasirinkimo, susisiekite su „Viega“. Sistemos komponentus reikia saugoti nuo per didelės iš išorės veikiančio ir terpėje esančio chlorido koncentracijos. Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

**Daugiasluoksnių vamzdžių panaudojimo sritys**

Tinka nerūdijančio plieno vamzdžiams(1.4541/1.4550/1.4571) pagal DIN EN 10216-5 ir DIN EN 10217-7. Naudojant šildymo sistemose būtina vadovautis VDI norma 2035 ir DIN EN 12828.

**Naudojimo sąlygos**

Presavimo jungčių sistema Megapress Stainless 316 gali būti naudojama su šiais veikimo parametrais:  
Šildymo sistemos pagal DIN EN 12828  
Darbinė temperatūra maks. 105 °C / 221 °F

Presuojamų jungčių sistema Megapress Stainless 316 skirta vardiniam slėgiui PN 16.

**Presuojamos jungties medžiaga**

Nerūdijantis plienas 1.4404 (316L)

**Galimi pakeitimai ir klaidos!**

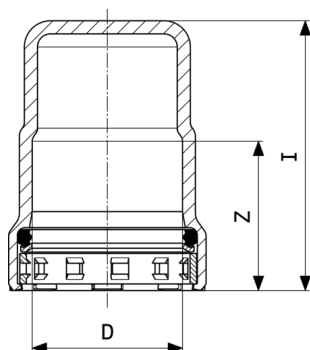
Naujausias Z ir montavimo matmenis, taip pat papildomą techninę informaciją galite rasti „Viega“ tinklalapyje. Juos būtina pasitikrinti prieš planuojant, statant ir naudojant. Mūsų produktai pastoviai optimizuojami

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

# Sertifikatas

 The logo for Vd TÜV, featuring the letters "Vd" in a bold font above the letters "TÜV" in a smaller font, all enclosed within a circular graphic element.	<p><b>TÜV Association Certificate</b> Megapress stainless 316 (1/2" - 4")</p>
---	---

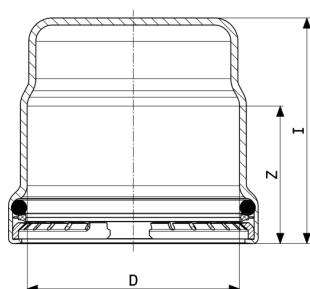
## Z matmenys



**Megapress Stainless 316-aklė**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 6256**

gaminys	DN	D	Z	I
804 336 <sup>1)</sup>	15	½	28	55
804 343 <sup>1)</sup>	20	¾	30	58
804 558 <sup>1)</sup>	25	1	35	62
804 565 <sup>1)</sup>	32	1¼	47	75
804 572 <sup>1)</sup>	40	1½	49	77
804 589 <sup>1)</sup>	50	2	51	79

<sup>1)</sup> be DVGW sertifikavimo ženkle



**Megapress Stainless 316 XL-aklė**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 6256.1XL**

gaminys	DN	D	Z	I
804 596 <sup>1)</sup>	65	2½	46	85
804 602 <sup>1)</sup>	80	3	59	96
804 619 <sup>1)</sup>	100	4	81	118

<sup>1)</sup> be DVGW sertifikavimo ženkle

# Antspaudas

**Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.