

Megapress S

Pateikimo paketas



turinys

1	Produkto grupės pavadinimas	3
2	Naudojimo sritys	5
3	Leistini vamzdžiai	7
4	Sertifikatas	18
5	Z matmenys	21
6	Antspaudas	38

Produkto grupės pavadinimas

Srautui optimizuota presuojamos jungties sistema iš nelegiruotojo plieno 1.0308 su išoriniu galvaniniu cinko ir nikelio sluoksniu juodiems, cinkuotiems, pramoniniu būdu dažytiems ir miltelinu būdu padengtiems plieniniams vamzdžiams. Presuojamos jungtys su įsipjaunančiu žiedu mechaninei jungčių apkrovai. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

Ženklinimas

Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, baltas taškas ant presuojamo galo, juodas taškas su simboliu »netinka geriamojo vandens instaliacijoms«, atlipinamas baltas lipdukas kaip presavimo indikatorius



Presuojama jungtis su „SC-Contur“

Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.

Viega užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą vandeniu, suslėgtu oru arba inertinėmis dujomis šiuose slėgio diapazonuose:

min. vandens slėgis: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. vandens slėgis: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė

FKM (fluorkarbono kaučiukas), matinis juodas, įmontuotas

PG_Pastaba_sandaravimo elementai

Presuojamų jungčių sistemos sandarinimo medžiagos yra termiškai senstančios, kurios priklauso nuo terpės temperatūros ir veikimo laiko.

Kuo aukštesnė terpės temperatūra, tuo greitesnis sandarinimo medžiagos terminis senėjimas.

Esant ypatingoms eksploatacinių sąlygoms, pvz., pramoninėse šilumos atgavimo sistemose, reikia palyginti įrangos gamintojo informaciją su informacija apie presavimo jungčių sistemą.

Prieš naudodami presavimo jungčių sistemą nei aprašytose taikymo srityse arba jei abejojate dėl tinkamo medžiagos pasirinkimo, susisiekite su Viega.

Matmenys

D%–4, galimi dydžiai pagal nacionalinius reglamentus

Įrankiai

„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Megapress S XL“ presuojamiems sujungimams reikalingas Pressgun Press-Booster. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

Panaudojimo sritys

Pramonė ir sistemų montavimas

Vietinio ir centralizuoto šildymo tiekimo sistemos pagal AGFW FW 524 (pagal pastato įėjimą, ≤ DN50)

Uždaros aušinimo ir šildymo sistemos

Suslėgto oro sistemos

Gaisro gesinimo ir sprinklinėms sistemoms (atsižvelkite į reikalaujamą minimalų ir maksimalų sienų storį)

Techninių dujų sistemos (pateikus užklausimą)

Pastaba

Sistemos taikymas kitose naudojimo srityse ir kitų terpių naudojimas turi būti suderinti su „Viega“! Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

Daugiasluoksnių vamzdžių panaudojimo sritys

Tinka plieniniams vamzdžiams pagal EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Naudojant šildymo sistemose būtina vadovautis VDI norma 2035 ir DIN EN 12828.

Netinka degiosioms dujoms pagal DVGW standartą G 260 ir geriamojo vandens instaliacijoms bei kitoms atviroms sistemoms.

Naudojimo sąlygos

darbinė temperatūra nuo $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ iki $+140\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($23\text{ }^{\circ}\text{F}$ iki $284\text{ }^{\circ}\text{F}$)

Presuojamų jungčių sistema Megapress S skirta vardiniam slėgiui PN 16.

Presuojamos jungties medžiaga

Plienas 1.0308

Pastaba_Apsauga nuo išorinės korozijos

Presuojamos jungtys padengtos kokybišku cinko ir nikelio sluoksniu ir optimaliai apsaugotos nuo korozijos, pvz., atsiradus kondensatui aušinimo sistemose.

Naudojamą vamzdį reikia apsaugoti tinkamomis apsaugos nuo korozijos priemonėmis (laikykites gamintojo informacijos).

Vamzdį ir vamzdžių jungtis reikia izoliuoti pagal bendrai pripažintas technikos taisykles.

Galimi pakeitimai ir klaidos!

Naujausias Z ir montavimo matmenis, taip pat papildomą techninę informaciją galite rasti „Viega“ tinklalapyje. Juos būtina patikrinti prieš planuojant, statant ir naudojant. Mūsų produktai pastoviai optimizuojami

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

Naudojimo sritys

sistemos pavadinimas: Megapress S

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
aušinimo vanduo (uždaras kontūras) Nelegiruoto plieno vamzdžių apsauga nuo korozijos pagal AGI Q151 atviros sistemos pagal susitarimą	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. darbinė temperatūra	-5 °C / 23 °F
	didžiausia darbinė temperatūra	140 °C / 284 °F
antifrizas Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (saulės šilumos sistemos) / Clariant etilenglikolis (etan-1,2-diolis) propilenglikolis (1,2-propandiolis) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie Nelegiruoto plieno vamzdžių apsauga nuo korozijos pagal AGI Q151	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. darbinė temperatūra	-5 °C / 23 °F
	didžiausia darbinė temperatūra	140 °C / 284 °F
šildymo sistemos pagal DIN EN 12 828	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	105 °C / 221 °F
mineralinės alyvos SAE ½–4	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
palmių aliejus pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
rapšų aliejus DIN W 51805 pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
sojų aliejus pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
saulėgrąžų aliejus pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
biodyzelinas EN 14214	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
suslėgtas oras be teršalų beveik be kondensato	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
argonas ¾–2	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
argonas 2½–4	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

sistemos pavadinimas: Megapress S

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
karbogenas anglies dioksidas + sausas deguonis ¾-2	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
karbogenas anglies dioksidas + sausas deguonis 2½-4	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
azotas po garintuvo ¾-2	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
azotas po garintuvo d64,0-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
mažas vakuumas P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) ¾-2	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) 2½-4	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
kondensatas vandens garams pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	110 °C / 230 °F

Leistini vamzdžiai

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) suvirintas	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) besiūlis	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) suvirintas	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) besiūlis	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L vamzdžio rūšis L1 suvirintas	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L vamzdžio rūšis L1 besiūlis	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 suvirintas	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 besiūlis	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 1 suvirintas	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	½	15	21,3	3,2
				3,6
				4,0
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneš storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 1 suvirintas	¾	20	26,9	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	1	25	33,7	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1¼	32	42,4	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1½	40	48,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	2	50	60,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneš storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 1 besiūlis	¾	10	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	½	15	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	¾	20	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneš storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 1 besiūlis	1½	40	48,3	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 2 besiūlis	2	50	60,3	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				
16,0				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 2 besiūlis				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
8,0				
8,8				
10,0				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 2 suvirintas	-	32	38,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 3 besiūlis		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
10,0				
11,0				
12,5				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 3 suvirintas	-	40	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 2 besiūlis		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
14,2				

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 2 suvirintas	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 1 besiūlis				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				
16,0				
17,5				
20,0				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 1 suvirintas	2½	65	76,1	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) suvirintas				4,5









standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) besiūlis				4,5
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) suvirintas				3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) besiūlis				3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L vamzdžio rūšis L1 suvirintas	2½	65	76,1	3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L vamzdžio rūšis L1 besiūlis				3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 suvirintas				3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 besiūlis				3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 1 besiūlis	3	80	88,9	3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0 17,5 20,0 22,2 25,0










standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 1 suvirintas	3	80	88,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) suvirintas	3	80	88,9	5,0
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) besiūlis				5,0
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) suvirintas				4,0
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) besiūlis				4,0
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L suvirintas				3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L besiūlis				3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L1 suvirintas				3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L1 besiūlis				3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 suvirintas				3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 besiūlis				3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 suvirintas				3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 besiūlis				3,2

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 besiūlis	3	80	88,9	3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 1 besiūlis				3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0 17,5 20,0 22,2 25,0 28,0 30,0 32,0
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 1 suvirintas	4	100	114,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) suvirintas				5,4
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) besiūlis				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) suvirintas				4,5

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sienelės storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) besiūlis	4	100	114,3	4,5
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L suvirintas				3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L besiūlis				4,0
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L1 suvirintas				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L1 besiūlis				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 suvirintas				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 besiūlis				

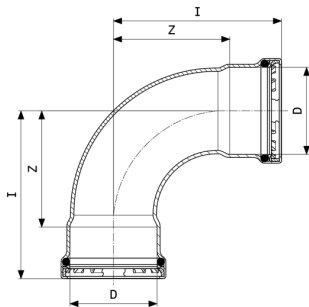
Sertifikatas

<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>
	<p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>

	<p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB Certificate of Constasy of Performance Megapress, Megapress S</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>SBSC</p>	<p>SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
	<p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>
	<p>FM Approval Certificate MegaPress FKM</p>
	<p>FM Approval Certificate MegaPress XL</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM</p>

	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p>

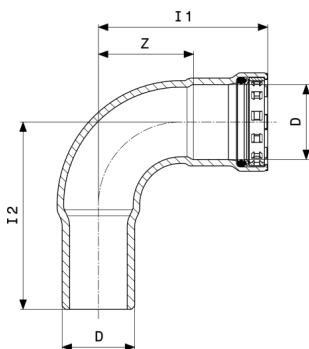
Z matmenys



Megapress S XL-alkūnė 90°
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4216XL

gaminys	VdS	DN	D	Z	I
751 616	✓	65	2½	104	150
751 623	✓	80	3	121	180
751 630	✓	100	4	150	230

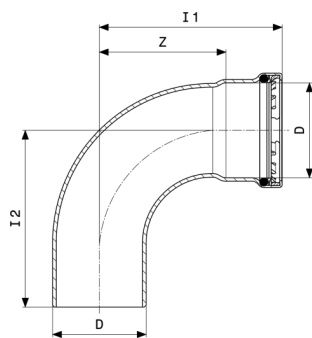
VdS = VdS leidimas



Megapress S-alkūnė 90°
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4316.1

gaminys	VdS	DN	D	Z	I1	I2
769 956		10	⅜	25	49	56
769 963		15	½	30	57	65
769 970	✓	20	¾	35	64	71
769 987	✓	25	1	44	78	86
769 994	✓	32	1¼	51	97	102
770 006	✓	40	1½	58	105	107
770 013	✓	50	2	71	121	129

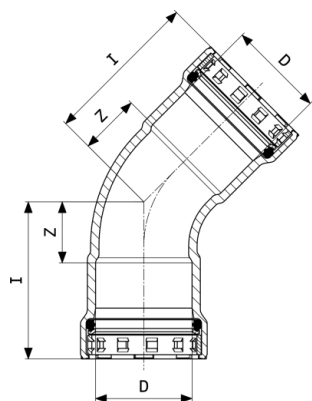
VdS = VdS leidimas


Megapress S XL-alkūnė 90°

 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4216.1XL

gaminys	VdS	DN	D	Z	I1	I2
751 678	✓	65	2½	103	149	144
751 685	✓	80	3	120	179	173
751 692	✓	100	4	150	230	223

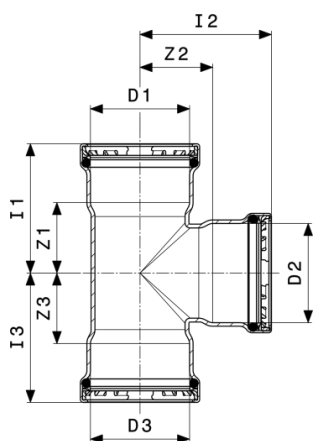
VdS = VdS leidimas


Megapress S-alkūnė 45°

 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4326

gaminys	VdS	DN	D	Z	I
769 888		10	¾	13	37
769 895		15	½	15	42
769 901	✓	20	¾	18	48
769 918	✓	25	1	22	56
769 925	✓	32	1¼	25	71
769 932	✓	40	1½	28	76
769 949	✓	50	2	34	84

VdS = VdS leidimas

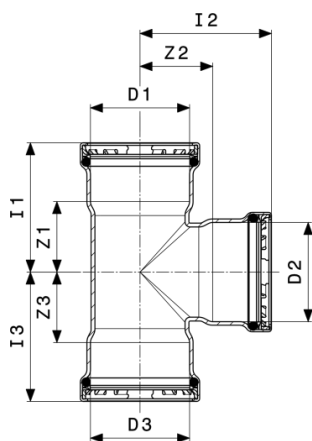


Megapress S XL-trišakis
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4218XL

gaminys	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	I1	I2
751 944	✓	65	2½	1	2½	34	52	34	80	86
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	38	52	38	84	98
751 975	✓	65	2½	1½	2½	44	53	44	90	100
751 982	✓	65	2½	2	2½	55	52	55	101	102
751 524	✓	65	2½	2½	2½	55	57	55	101	102
751 999	✓	80	3	1	3	42	58	42	100	92
752 002	✓	80	3	1¼	3	44	59	44	103	105
752 019	✓	80	3	1½	3	47	59	47	105	107
752 026	✓	80	3	2	3	54	59	54	112	109
752 033	✓	80	3	2½	3	59	64	59	118	110
751 548	✓	80	3	3	3	66	64	66	124	123
752 040	✓	100	4	1	4	42	73	42	122	107
752 057	✓	100	4	1¼	4	46	73	46	126	119
752 064	✓	100	4	1½	4	48	74	48	128	121
752 071	✓	100	4	2	4	56	74	56	136	123
752 088	✓	100	4	2½	4	61	78	61	141	124
752 095	✓	100	4	3	4	68	78	68	148	137
751 531	✓	100	4	4	4	83	79	83	163	159

gaminys	VdS	DN	D1	D2	D3	I3
751 944	✓	65	2½	1	2½	80
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	84
751 975	✓	65	2½	1½	2½	90
751 982	✓	65	2½	2	2½	101
751 524	✓	65	2½	2½	2½	101

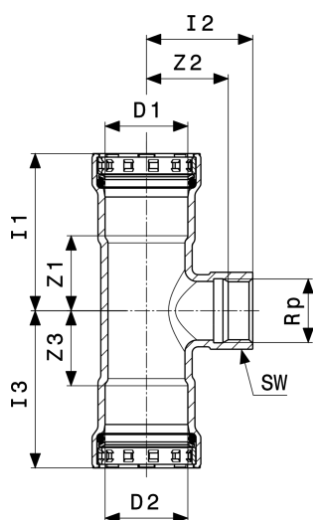
VdS = VdS leidimas



Megapress S XL-trišakis
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4218XL

gaminys	VdS	DN	D1	D2	D3	I3
751 999	✓	80	3	1	3	100
752 002	✓	80	3	1¼	3	103
752 019	✓	80	3	1½	3	105
752 026	✓	80	3	2	3	112
752 033	✓	80	3	2½	3	118
751 548	✓	80	3	3	3	124
752 040	✓	100	4	1	4	122
752 057	✓	100	4	1¼	4	126
752 064	✓	100	4	1½	4	128
752 071	✓	100	4	2	4	136
752 088	✓	100	4	2½	4	141
752 095	✓	100	4	3	4	148
751 531	✓	100	4	4	4	163

VdS = VdS leidimas

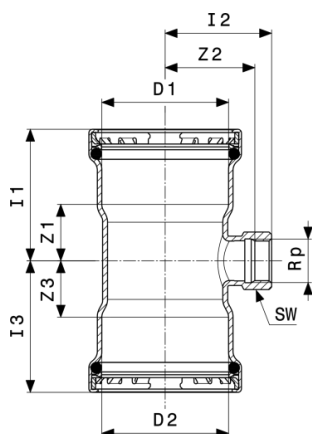


Megapress S-triřakis
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4317.2

gaminys	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	I1	I2
770 280		15	½	½	½	25	26	25	52	36
770 297	✓	20	½	¾	¾	28	29	28	58	39
770 303	✓	25	¾	1	1	31	34	31	65	44
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	36	30	36	82	46
770 327	✓	40	¾	1½	1½	40	40	40	87	50
770 334	✓	50	¾	2	2	46	48	46	96	58

gaminys	VdS	DN	Rp	D1	D2	I3	SW
770 280		15	½	½	½	52	27
770 297	✓	20	½	¾	¾	58	27
770 303	✓	25	¾	1	1	65	32
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	82	32
770 327	✓	40	¾	1½	1½	87	32
770 334	✓	50	¾	2	2	96	32

VdS = VdS leidimas
 SW = Veržliarakčio dydis

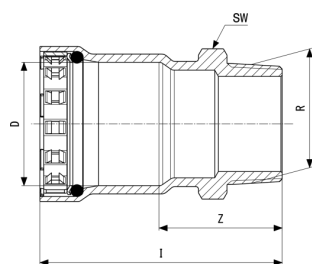


Megapress S XL-triškakis
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4217.2XL

gaminys	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	I1	I2
752 101	✓	65	¾	2½	2½	34	49	34	80	65
752 118	✓	80	¾	3	3	37	55	37	95	71
789 657	✓	80	2	3	3	54	64	54	112	81
792 459	✓	80	2½	3	3	59	70	59	112	81
752 125	✓	100	¾	4	4	40	69	40	120	86

gaminys	VdS	DN	Rp	D1	D2	I3	SW
752 101	✓	65	¾	2½	2½	80	32
752 118	✓	80	¾	3	3	95	32
789 657	✓	80	2	3	3	112	70
792 459	✓	80	2½	3	3	112	82
752 125	✓	100	¾	4	4	120	32

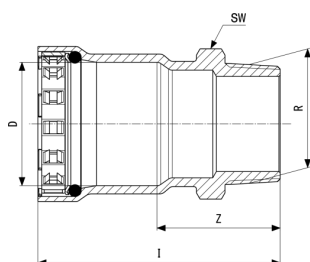
VdS = VdS leidimas
 SW = Veržliarakčio dydis



Megapress S-pereinamoji detalė
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4311

gaminys	VdS	DN	D	R	Z	I	SW
769 574		10	¾	¾	33	57	24
769 581		15	½	½	37	64	27
769 598	✓	20	¾	¾	40	70	32

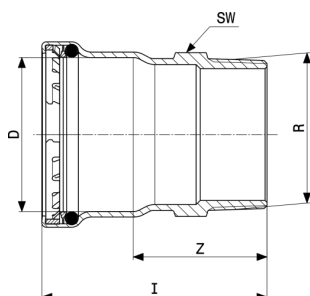
VdS = VdS leidimas
 SW = Veržliarakčio dydis



Megapress S-pereinamoji detalė
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4311

gaminys	VdS	DN	D	R	Z	I	SW
769 604	✓	25	1	1	43	78	41
769 611	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
769 628	✓	40	1½	1½	49	97	55
769 635	✓	50	2	2	54	104	70

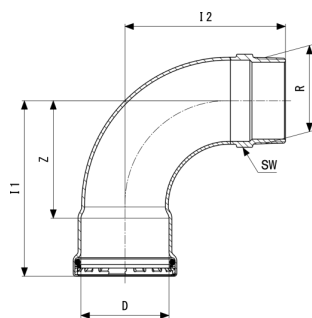
VdS = VdS leidimas
 SW = Veržliarakčio dydis



Megapress S XL-pereinamoji detalė
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4211XL

gaminys	VdS	DN	D	R	Z	I	SW
751 555	✓	65	2½	2½	67	113	77
751 562	✓	80	3	3	72	131	90
751 579	✓	100	4	4	80	160	120

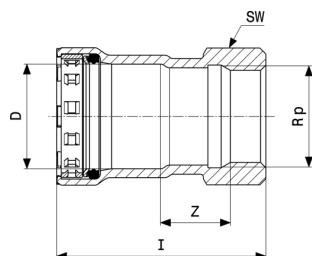
VdS = VdS leidimas
 SW = Veržliarakčio dydis



Megapress S XL-pereinamoji alkūnė 90°
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4214XL

gaminys	DN	D	R	Z	I1	I2	SW
792 466	80	3	3	120	179	165	82

SW = Veržliarakčio dydis

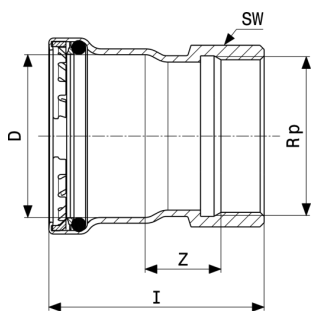


Megapress S-pereinamoji detalė
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4312

gaminys	VdS	DN	D	Rp	Z	I	SW
769 642		10	3/8	3/8	17	52	24
769 758		15	1/2	1/2	21	58	27
769 765	✓	20	3/4	3/4	23	62	32
769 772	✓	25	1	1	23	69	41
769 789	✓	32	1 1/4	1 1/4	24	85	46
769 796	✓	40	1 1/2	1 1/2	25	86	55
769 802	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = VdS leidimas

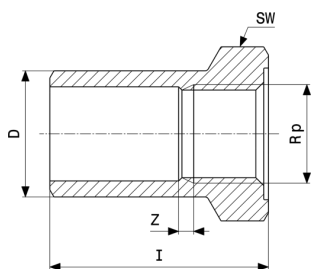
SW = Veržliarakčio dydis



Megapress S XL-pereinamoji detalė
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4212XL

gaminys	VdS	DN	D	Rp	Z	I	SW
751 586	✓	65	2½	2½	39	105	82
789 664	✓	80	3	2	61	137	70
751 593	✓	80	3	3	39	121	98
751 609	✓	100	4	4	41	149	120

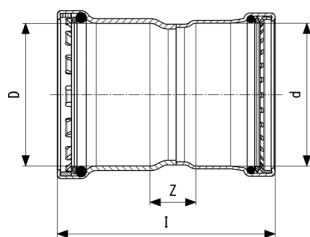
VdS = VdS leidimas
 SW = Veržliarakčio dydis



Megapress S-įkišama detalė
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4312.7

gaminys	DN	D	Rp	Z	I	SW
777 722	20	¾	½	3	47	34
777 739	25	1	½	4	52	34

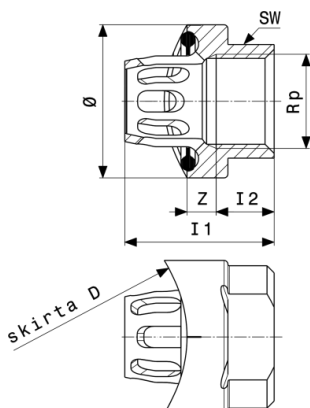
SW = Veržliarakčio dydis



Megapress S XL-pereinamoji detalė
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4213XL

gaminys	VdS	DN	D	d	Z	l
793 739	✓	65	2½	76,1	28	124
793 746	✓	80	3	88,9	29	138
794 057	✓	100	4	108,0	41	181

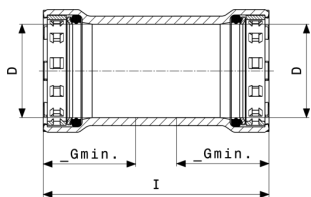
VdS = VdS leidimas



Megapress S-įpresuojama jungtis
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4312.2

gaminys	skirta D	Rp	Z	I1	I2	Ø	SW
780 470	1½	¾	7	42	16	43	32
780 487	2	¾	8	42	16	43	32
780 494	2½	¾	8	42	16	43	32
780 500	3	¾	8	42	16	43	32
780 517	4	¾	8	42	16	43	32
780 524	5	¾	8	42	16	43	32
780 531	6	¾	8	42	16	43	32

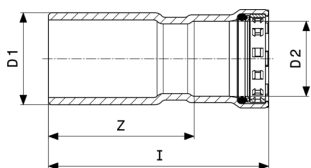
SW = Veržliarakčio dydis



Megapress S-slankioji mova
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4315.5

gaminys	VdS	DN	D	!Gmin.	I
769 680		10	¾	24	60
769 697		15	½	27	68
769 703	✓	20	¾	29	75
769 710	✓	25	1	34	84
769 727	✓	32	1¼	46	110
769 734	✓	40	1½	48	118
769 741	✓	50	2	50	120

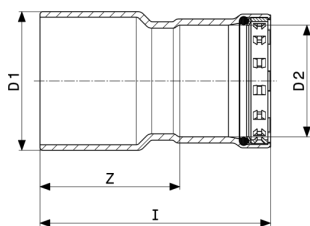
VdS = VdS leidimas
!Gmin. = Minimalus įkišimo gylis



Megapress S-redukcinė detalė
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4315.1

gaminys	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	I
770 341		15	½	10	¾	46	70
770 655		20	¾	10	¾	51	75
770 662		20	¾	15	½	45	72
770 679		25	1	10	¾	58	82
770 686		25	1	15	½	54	82
770 693	✓	25	1	20	¾	53	82
770 709	✓	32	1¼	25	1	67	101
799 304	✓	40	1½	25	1	71	106
770 716	✓	40	1½	32	1¼	69	115
799 311	✓	50	2	25	1	80	114
799 328	✓	50	2	32	1¼	77	123
770 723	✓	50	2	40	1½	75	123

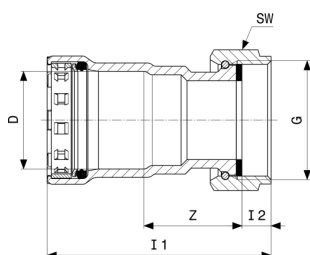
VdS = VdS leidimas



Megapress S XL-redukcinė detalė
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4215.1XL

gaminys	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	I
752 156	✓	65	2½	50	2	77	128
752 163	✓	80	3	50	2	111	161
752 170	✓	80	3	65	2½	112	158
752 187	✓	100	4	50	2	140	191
752 194	✓	100	4	65	2½	144	189
752 200	✓	100	4	80	3	138	197

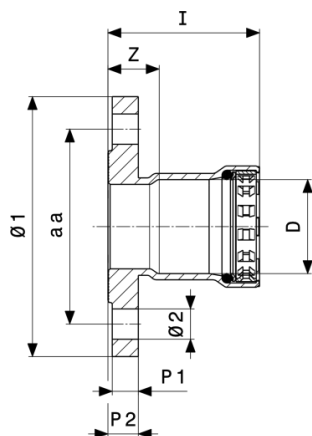
VdS = VdS leidimas



Megapress S-jungiamoji srieginė jungtis
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4363

gaminys	VdS	DN	D	Z	I1	I2	SW
777 678		15	½	33	69	8	30
777 685	✓	20	¾	33	70	8	37
777 692	✓	25	1	35	79	10	46
777 708	✓	32	1¼	37	93	10	53
777 746	✓	40	1½	41	102	14	53
777 715	✓	50	2	40	103	12	66

VdS = VdS leidimas
 SW = Veržliarakčio dydis



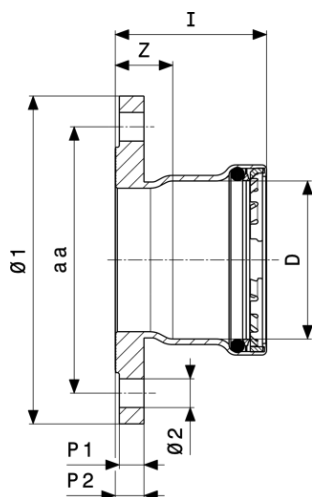
Megapress S-flanšo pereiniga

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4359.1

gaminys	DN	D	Z	I	P1	P2	Ø1	Ø2	aa	n
777 647	20	¾	27	57	12	14	90	11	65	4
770 808	25	1	27	61	12	14	100	11	75	4
770 815	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
770 822	40	1½	28	75	12	14	130	14	100	4
770 839	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

aa = Angos apskritimo Ø

n = Angų kiekis



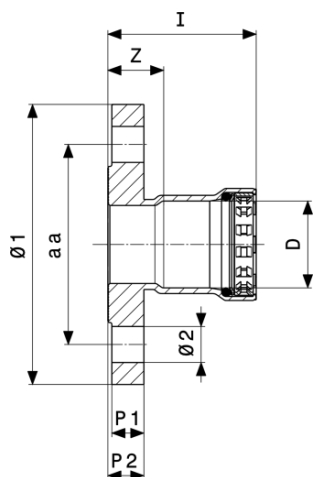
Megapress S XL-flanšo pereiniga

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4259.1XL

gaminys	DN	D	n	Z	I	aa	Ø1	Ø2	P1	P2
751 890	65	2½	4	28	73	130	160	14	12	14
751 906	80	3	4	31	90	150	190	18	14	16
751 913	100	4	4	32	112	170	210	18	14	16

n = Angų kiekis

aa = Angos apskritimo Ø



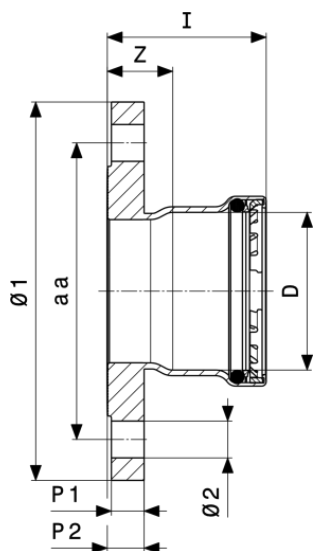
Megapress S-flanšo pereiniga

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4359

gaminys	VdS	DN	D	Z	I	P1	P2	Ø1	Ø2	aa
777 654	✓	20	¾	31	61	16	18	105	14	75
770 846	✓	25	1	31	65	16	18	115	18	85
770 853	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100
770 860	✓	40	1½	32	79	16	18	150	18	110
770 877	✓	50	2	31	81	16	18	165	18	125

gaminys	VdS	DN	D	n
777 654	✓	20	¾	4
770 846	✓	25	1	4
770 853	✓	32	1¼	4
770 860	✓	40	1½	4
770 877	✓	50	2	4

VdS = VdS leidimas
aa = Angos apskritimo Ø
n = Angų kiekis



Megapress S XL-flanšo pereiniga

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4259XL

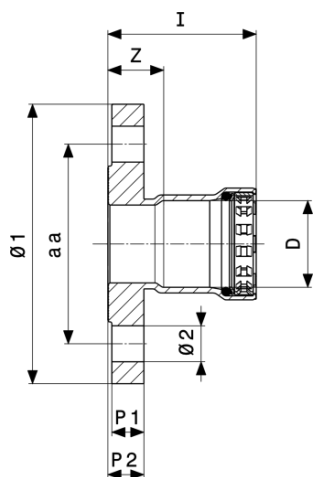
gaminys	VdS	DN	D	n	Z	I	aa	$\varnothing 1$	$\varnothing 2$	P1
751 869	✓	65	2½	8	32	78	145	185	18	16
751 876	✓	80	3	8	35	94	160	200	18	18
751 883	✓	100	4	8	36	116	180	220	18	18

gaminys	VdS	DN	D	n	P2
751 869	✓	65	2½	8	18
751 876	✓	80	3	8	20
751 883	✓	100	4	8	20

VdS = VdS leidimas

n = Angų kiekis

aa = Angos apskritimo \varnothing

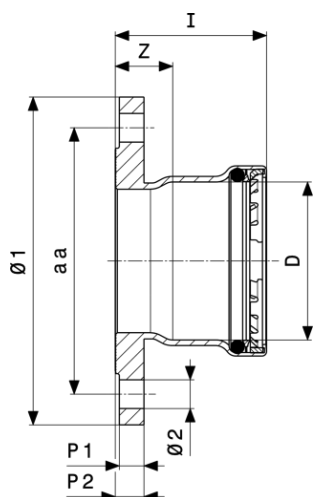


Megapress S-flanšo pereiniga

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4359.6

gaminys	DN	D	Z	I	P1	P2	Ø1	Ø2	aa	n
777 661	20	¾	31	61	16	18	105	14	75	4
770 884	25	1	31	65	16	18	115	14	85	4
770 891	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100	4
770 907	40	1½	32	79	15	18	150	18	110	4
770 914	50	2	33	84	17	20	165	18	125	4

aa = Angos apskritimo Ø
n = Angų kiekis

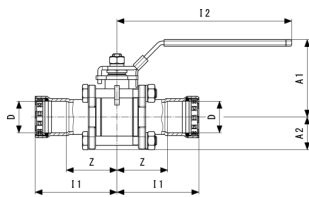


Megapress S XL-flanšo pereiniga

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4259.6XL

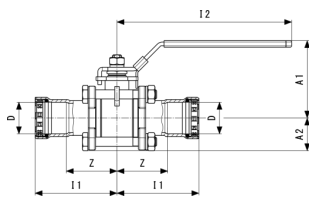
gaminys	DN	D	Z	I	P1	P2	Ø1	Ø2	aa	n
770 921	65	2½	40	86	19	22	185	18	145	8
770 938	80	3	44	102	21	24	200	18	160	8
770 945	100	4	42	123	21	24	235	22	190	8

aa = Angos apskritimo Ø
n = Angų kiekis



Easytop-rutulinis čiaupas
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4375.8

gaminys	DN	D	Z	I1	I2	A1	A2
787 226	15	½	44	71	149	72	27
787 233	20	¾	48	78	149	74	29
787 240	25	1	56	90	192	85	36
787 653	32	1¼	63	110	192	91	40
787 660	40	1½	74	122	192	99	47
787 677	50	2	78	129	192	99	47



Easytop XL-rutulinis čiaupas
 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4275.8XL

gaminys	DN	D	Z	I1	I2	A1	A2
802 349	65	2½	95	141	282	129	57
802 554	80	3	112	170	282	129	68
802 561	100	4	111	192	282	129	85

Antspaudas

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.