LV

Profipress S

iesniegšanas pakete

viega

Saturs

1 Produktu grupu apraksts 3
2 Pielietojuma jomas 5
3 Pieļautās caurules 7
4 Z izmēri 8
4.1 Modeļu numuru saraksts 11
4.2 Artikulu numuru saraksts 12
5 Uzņēmuma dati 13

Produktu grupu apraksts

Optimizētas plūsmas presējamo veidgabalu sistēma no vara (99,9 %, Cu-DHP), bronzas vai silīcija bronzas vara caurulēm. Presējams veidgabals apaļās blīves aizsardzībai aprīkots ar cilindrisko cauruļu vadīklu. Presēšanas spēks pielietojams blīves atrašanās vietas priekšā un aiz tās. Piemērots sadales cauruļvadu un stāvvadu virsapmetuma un zemapmetuma instalācijām.

Apzīmējumi
Ražotājs, cauruļu izmērs, partija, atļaujas marķējums (DVGW), balts punkts uz presējamā gala, balts taisnstūris ar uzrakstu »FKM«

Presējamie veidgabali ar SC-Contur
Nejauši nesapresēti veidgabali uzreiz tiek atklāti hermētiskuma pārbaudē.
Viega garantē nesapresētu savienojumu atklāšanu šādos spiediena diapazonos:
min. ūdens spiediens: 0,1 MPa /100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
maks. ūdens spiediens: 0,65 MPa /650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
min. gaisa spiediens: 22 hPa /2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
maks. gaisa spiediens: 0,3 MPa /300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Blīvelementi
FKM (fluorkarbona kaučuks), melns, matēts, iepriekš iemontēts
Nav atļauts lietot Profipress S un Profipress veidgabalus ar FKM apaļajām blīvēm dzeramā ūdens un gāzes instalācijās!

Norāde
Presējamo sistēmu veidgabalu blīvējuma materiāli ir pakļauti termiskai novecošanai, kas ir atkarīga no mediju temperatūras un darbības laika.
Jo augstāka ir vides temperatūra, jo ātrāk notiek blīvējuma materiāla termiskā novecošanās.
Īpašu ekspluatācijas apstākļu gadījumā, piemēram, rūpnieciskās siltuma atgūšanas sistēmās, ir jāsalīdzina iekārtas ražotāja informācija ar informāciju par presējamo veidgabalu sistēmu.
Pirms presēsējamo veidgabalu sistēmu izmantošanas ārpus aprakstītajām pielietojuma jomām vai ja jums ir šaubas par pareizu materiāla izvēli, lūdzu, konsultējieties ar Viegu.

Izmēri
d12–35

Darba rīki
Viega presējamo veidgabalu sistēmu darbības drošība galvenokārt ir atkarīga no izmantoto presēšanas instrumentu nevainojama stāvokļa. Viega presējamo veidgabalu sapresēšanai Viega iesaka izmantot Viega presēšanas instrumentus. Autorizētiem servisa partneriem regulāri jāveic Viega presēšanas instrumentu apkope.

Pielietošanas jomas
Saules kolektori (plakanie/vakuuma kolektori)
Centrālapkures sistēmas
Zemspiediena tvaika iekārtas
Izmantošana iekārtās ar piedevām (piemēram, pretkorozijas un pretaizsalšanas līdzekļiem apkures ūdenī) vai citām lietošanas jomām ir jāsaskaņo ar Viega.

Norāde
Sistēmas izmantošana citiem mērķiem un citiem šķidrumiem/gāzēm, nevis tiem, kas minēti instrukcijā, ir jāsaskaņo ar Viega! Detalizētu informāciju par lietošanu, ierobežojumiem un valsts standartiem un direktīvām meklējiet ražojuma informācijā drukātā veidā vai Viega tīmekļa vietnē.

Norāde-Normas un pielaides
Presējamais veidgabals pārbaudīts atbilstoši DVGW regulai W 534 ar DVGW apstiprinājuma zīmi.
Presējamais veidgabals piemērots vara caurulēm atbilstoši DIN EN 1057 un DVGW regulai GW 392.

Darba nosacījumi saules kolektoriem (pakanajiem/vakuuma kolektoriem)
maks. darba temperatūra 140 °C / 284 °F
maks. darba spiediens 0,6 MPa / 6 bārs / 87 PSI

Darba nosacījumi centrālapkures sistēmām
maks. darba temperatūra 140 °C / 284 °F
maks. darba spiediens 1,6 MPa / 16 bārs / 232 PSI

Darba nosacījumi zemspiediena tvaika iekārtām
maks. darba temperatūra 120 °C / 248 °F
maks. darba spiediens 0,1 MPa / 1 bārs / 14,5 PSI

PG_Piezīme_Darbības_apstākļiPG_
Presējamo veidgabalu sistēma Profipress S ir paredzēta nominālajam spiedienam PN 16.
Spiediena iekārtu direktīvas (PED 2014/68/ES) aptvertajiem lietojumiem ir spēkā šādi maksimāli pieļaujamie spiediena līmeņi/darba spiedieni:
Profipress S ar vara cauruli saskaņā ar EN 1057 un DVGW darblapu GW 392: nominālais spiediens PN 10

Presējamo veidgabalu materiāls
Varš: 99,9 % Cu-DHP
bronza: CC499K
silīcija bronza: CC 246E / CW246E

Izmaiņas un pārpratumi paturēti
Aktuālos Z izmērus un iebūves izmērus kā arī tālākus tehniskus datus var atrast Viega mājaslapā. Un pirms iegādes, projektēšanas, montāžas un lietošanas jāpārbauda. mūsu produkti tiek nepārtraukti optimizēti

Šis produkta apraksts satur svarīgu informāciju par produktu, respektīvi sistēmas izvēli, montāžu, pieņemšanu ekspluatācijā, kā arī atbilstošu ekspluatāciju un ja nepieciešams arī par veicamajām apkopēm. Šīs informācijas par produktiem, kuru īpašības un pielietošanas tehnika bāzējās uz aktuālām spēkā esošām normām Eiropā (piem. EN) un vai Vācijā (piem.DIN/DVGW) Atsevišķas teksta daļas var norādīt uz tehniskiem priekšrakstiem Eiropā/Vācijā. Šim vajag priekš citām valstīm kalpot kā ieteikumam, ciktāl tur nav atbilstošu nacionālu prasību. Nacionālie likumi, standarti, priekšraksti, normas kā arī citi tehniski priekšraksti ir pārāki pār Vācu/Eiropas vadlīnijām šajā produktu aprakstā:šeit attainotā informācija nav saistoša priekš citam valstīm un apgabaliem un jāsaprot kā atbalsts.

Pielietojuma jomas

Sistēmas nosaukums: Profipress S

Pielietojuma jomas	Īpašības	Vērtības
Dzesēšanas ūdens (slēgta cirkulācija)	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. darba temperatūra	-5 °C / 23 °F
	maks. darba temperatūra	140 °C / 284 °F
Ūdens tvaiki zemspiediena tvaika iekārtas bez piedevām	maks. darba spiediens	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	maks. darba temperatūra	120 °C / 248 °F
Apkures sistēmas atbilstoši DIN EN 12 828 darba temperatūrai no -5 °C līdz +140 °C	maks. darba spiediens	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	min. darba temperatūra	-5 °C / 23 °F
	maks. darba temperatūra	140 °C / 284 °F
Gaisa kondicionieri Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (saules kolektori) / Clariant etilēnglikols (etān-1,2-diols) propilēnglikols (1,2-propāndiols) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. darba temperatūra	-5 °C / 23 °F
	maks. darba temperatūra	140 °C / 284 °F
Argons d12–54	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Argons d64,0–108,0	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogēns oglekļa dioksīds + skābeklis, sauss d12–54	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogēns d64,0–108,0	maks. darba spiediens	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Saspiests gaiss eļļas koncentrācija <= 25 mg/m³ d12–108,0	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Saspiests gaiss eļļas koncentrācija >= 25 mg/m³ d12–108,0	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Slāpeklis pēc iztvaices aparāta d12–54	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Slāpeklis d64,0–108,0	maks. darba spiediens	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Zems vakuums P (absolūti) = 1hPa	maks. darba temperatūra	70 °C / 158 °F

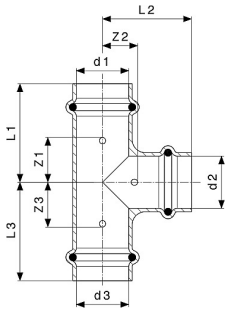
Sistēmas nosaukums: Profipress S

Pielietojuma jomas	Īpašības	Vērtības
Slāpekļa-ūdeņraža maisījums (sauss/metināšanas aizsarggāze) argons + oglekļa dioksīds (piemērs Corgon) d12–54	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Slāpekļa-ūdeņraža maisījums (sauss/metināšanas aizsarggāze) d64,0–108,0	maks. darba spiediens	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintētiskais gaiss d12–54	maks. darba spiediens	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintētiskais gaiss d64,0–108,0	maks. darba spiediens	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. darba temperatūra	60 °C / 140 °F

Pieļautās caurules

Norma	DN	Ārējais-Ø	Sieniņas biezums
Varš DIN EN 1057	10,0	12,0	0,8 1,0
	12,0	15,0	1,0
	15,0	18,0	
	20,0	22,0	
	25,0	28,0	1,0 1,5
	32,0	35,0	1,2 1,5
	40,0	42,0	
	50,0	54,0	1,5 2,0
	60,0	64,0	2,0
	65,0	76,1	
	80,0	88,9	
	100,0	108,0	2,5

Z izmēri

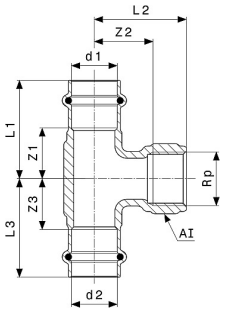


Profipress S-T-veidgabals
ar drošības kontūru SC-Contur
- varš
- presējami pieslēgumi

Aprīkojums
FKM blīves

modelis 4518

prece	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
628 406	12	12	12	18	9	18	36	27	36
628 420	15	12	15	16	12	16	39	30	39
628 413	15	15	15	19	11	19	41	33	41
628 444	18	15	18	18	13	18	41	35	41
628 437	18	18	18	20	13	20	42	35	42
627 843	22	15	22	18	15	18	41	37	41
628 550	22	18	22	19	15	19	42	37	42
628 451	22	22	22	19	15	19	42	38	42
628 574	28	15	28	17	19	17	41	41	41
628 581	28	18	28	18	19	18	42	41	42
628 598	28	22	28	20	19	20	45	42	45
628 567	28	28	28	24	19	24	48	43	48
628 611	35	22	35	19	22	19	46	45	46
628 628	35	28	35	22	22	22	49	46	49
628 604	35	35	35	26	22	26	52	48	52

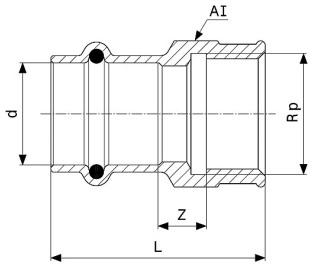


Profipress S-T-veidgabals
ar drošības kontūru SC-Contur
- silīcija bronza
- presējami pieslēgumi, Rp vītne

Aprīkojums
FKM blīves, daudzskaldņu
modelis 4517.2

prece	d1	Rp	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	AI [mm]
628 635	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
628 642	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
628 659	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
628 666	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
628 673	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26

AI = Atslēgas izmērs

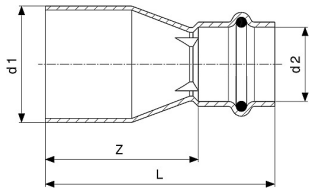


Profipress S-pārejas veidgabals
ar drošības kontūru SC-Contur
- bronza vai silīcija bronza
- presējams pieslēgums, Rp vītne

Aprīkojums
FKM blīve, daudzskaldņu
modelis 4512

prece	d	Rp	Z [mm]	L [mm]	AI [mm]
628 857	12	⅜	7	32	21
628 864	15	½	7	44	26
628 871	18	½	6	43	26
628 888	18	¾	10	45	31
628 895	22	¾	11	47	31
628 901	22	1	14	52	38
628 918	28	1	14	52	38
628 925	35	1¼	14	54	47

AI = Atslēgas izmērs



Profipress S-pāreja
ar drošības kontūru SC-Contur
- varš
- ievietojams gals, presējams pieslēgums

Aprīkojums
FKM blīve

modelis 4515.1

prece	d1	d2	Z [mm]	L [mm]
628 994	15	12	32	50
629 007	18	15	32	54
629 014	22	15	36	58
629 021	22	18	33	55
629 038	28	15	43	65
629 045	28	18	39	61
629 052	28	22	31	54
629 069	35	22	46	69
629 076	35	28	39	63

Modeļu numuru saraksts

modelis	Lapas Nr.
4512	9
4515.1	10
4517.2	9
4518	8

Artikulu numuru saraksts

prece	Lapas Nr.
627 843	8
628 406	8
628 413	8
628 420	8
628 437	8
628 444	8
628 451	8
628 550	8
628 567	8
628 574	8
628 581	8
628 598	8
628 604	8
628 611	8
628 628	8
628 635	9
628 642	9
628 659	9
628 666	9
628 673	9
628 857	9
628 864	9
628 871	9
628 888	9
628 895	9
628 901	9
628 918	9
628 925	9
628 994	10
629 007	10
629 014	10
629 021	10
629 038	10
629 045	10
629 052	10
629 069	10
629 076	10

Uzņēmuma dati

Viega GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Submittal Package ir nesaistoša informācija, kas tiek nodota Jūsu rīcībā. Viss Submittal Package saturs tiek sastādīts ar īpašu rūpību. Tomēr nav iespējams garantēt, ka informācija ir aktuāla, pareiza un pilnīga. Veicot pasūtījumu, Submittal Package nekļūst par līguma sastāvdaļu.