

Sanpress Inox G
inleveringspakket



Inhoudsopgave

1	Productgroepenbeschrijving	3
2	Toepassingsgebieden	5
3	Toegestane buizen	11
4	Certificaten	12
5	Z-maten	14
6	Imprint	34

Productgroepenbeschrijving

Voor stroming geoptimaliseerd persfittingsysteem met persfittings en buizen uit roestvast staal 1.4401. Persfitting ter bescherming van het afdichtingselement, uitgerust met cilindrische pijpleiding. Persfittings vanaf d64,0 met roestvast stalen snijring om de mechanische belastbaarheid van de verbinding te garanderen. Buizen zijn ter bescherming voorzien van buisstoppen. De perskracht past voor en achter de zitting van het afdichtingselement. Geschikt voor opbouw- en inbouwinstallaties van stijg- en etageleidingen-installaties.

Identificatie

Fabrikant, buismaat, lot, gele stip op persuiteinde, geel rechthoek met tekst »Gas MOP 5 / GT5« voor Sanpress Inox G-fittings, gele rechthoek met tekst »Gas MOP 5 / GT1« voor Profipress G-fittings van brons, gele buisstoppen, oranje stickers, afneembaar als persindicator vanaf d64,0

Persfittings met SC-Contur

Per ongeluk niet-geperste verbindingen vallen daarom gelijk op bij de dichtheidscontrole.

Viega garandeert het herkennen van niet-geperste verbindingen in de volgende drukbereiken met perslucht of inert gas:

min. luchtdruk: 22 hPa / 2,2Kpa / 22mbar / 0,3 PSI

max. luchtdruk: 0,3 MPa / 300 kPa / 43,5 PSI

Dichtingselementen

HNBR (gehydrogeneerd acrylnitril-butadiëenrubber),geel,voorgemonteerd

Afmetingen

d15–108,0

Gereedschap

De veilige werking van Viega-persfittingsystemen hangt in eerste instantie af van de storingvrije toestand van de gebruikte persgereedschappen. Optioneel toebehoren voor natte installatie: Montagehulp bedieningselement model 9120.5. Viega persgereedschap moet regelmatig worden onderhouden door geautoriseerde servicepartners.

Toepassingen

Aardgas/vloeibaar gas

Stookolie

Dieselolie

Aanwijzing

De systeemcomponenten moeten worden beschermd tegen hoge chlorideconcentraties zowel van het medium als door invloeden van buitenaf. Het gebruik van het systeem voor andere dan de beschreven toepassingen en media moet worden afgestemd met Viega! Gedetailleerde informatie over gebruik, beperkingen en nationale normen en richtlijnen vindt u in de productinformatie, hetzij gedrukt of op de Viega-website.

Aanwijzing - normen en homologaties

Persfittingsysteem met persfittings en buizen conform NBN EN 10088 en DVGW-richtlijn GW 541.

Persfitting-toelating voor roestvast staal conform DG-8531BR0333.

Persfitting-toelating voor brons conform DG-8531BP0069.

Gassen volgens DVGW-richtlijn G 260 in gasinstallaties volgens DVGW-TRGI 2018 (DVGW-richtlijn G 600) / DVFG-TRF 2021.

Aardgas/vloeibaar gas in de gasfase voor huishoudelijke en commerciële toepassingen, getest volgens DVGW-richtlijn G 5614-B1, NBN D 51-003 en NBN D 51.004.

Leidingen voor stookolie conform DIN 51603 en leidingen voor dieselbrandstof als zuig- en persleidingen conform NBN EN 590 met inachtneming van de Algemene Bouwkundige Goedkeuring van de Duitse bouwinspectie (Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung) Z-38.4-184.

goedkeuringen:

Sanpress Inox G (d12-54): ARGB-KVBG certificaat nr. C-16-3712-A.

Sanpress Inox G XL (d64,0-108,0): Niet toegelaten.

Bedrijfsvoorwaarden voor gas- en vloeibaar gasinstallaties

bedrijfstemperatuur -20 °C tot en met +70 °C (-4 °F tot en met +158 °F)

bedrijfsdruk max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

bedrijfsdruk bij HTB-toepassing 650 °C (1202 °F)/30 minuten max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Bedrijfsvoorwaarden voor stookolie en dieselinstallaties

bedrijfstemperatuur max. 40 °C / 104 °F

bedrijfsdruk -0,05 tot en met +0,5 MPa (-0,5 tot en met +5 bar / -7,25 tot en met +72,5 PSI)

Materialen persfittings

Roestvrij staal 1.4401

Drukverlies-berekening

Webapplicatie voor eenvoudig en snel bepalen van de leidingdiameter voor drinkwater-, verwarmings- en gasleidingen met bijbehorende drukverliestabel over het totale systeem.

Onder voorbehoud van wijzigingen en fouten!

De actuele Z- en inbouwmaten en verdere technische informatie zijn te vinden op de Viega website en moeten vóór aanschaf, de planning, de installatiewerkzaamheden en het gebruik worden gecontroleerd. Onze producten worden continu geoptimaliseerd.

Deze productbeschrijving bevat belangrijke informatie over de keuze van het product of de installatie, de installatie en de inbedrijfstelling, evenals over het beoogde gebruik en, indien nodig, de onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, hun eigenschappen en toepassingstechnieken is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW). Sommige passages in de tekst kunnen betrekking hebben op technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze moeten worden beschouwd als aanbevelingen voor andere landen waar geen overeenkomstige nationale voorschriften bestaan. De relevante nationale wetten, normen, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben voorrang op de Duitse/Europese richtlijnen van deze productbeschrijving: De hier gepresenteerde informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dient te worden opgevat als ondersteuning.

Toepassingsgebieden

systemnaam: Sanpress Inox G

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
minerale oliën SAE d15-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
stookolie volgens DIN 51603-1 diesel volgens NBN EN 590 conform technische regels voor brandbare vloeistoffen d12-54	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	40 °C / 104 °F
palmolie	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
raapzaadolie DIN W 51805	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
sojaolie	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
zonnebloemolie	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
perslucht olieconcentratie ≥ 25 mg/m ³ d12-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
perslucht olieconcentratie ≤ 25 mg/m ³ d12-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
aardgas conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
vloeibare gasen: propaan, butaan, methaan conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
argon d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F

systemenaam: Sanpress Inox G

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
carbogeen koolstofdioxide + zuurstof droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
carbogeen d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
stikstof na de verdamer d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
stikstof d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
waterstof d12-108,0	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
koolstofdioxide droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
koolstofdioxide d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
grof vacuüm P (absoluut) = 1hPa	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
formeergas (droog/beschermend lasgas) argon + koolstofdioxide (voorbeeld corgon) d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
formeergas (droog/beschermend lasgas) d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
ethaan d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
ethaan d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
etheen (ethyleen) d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
etheen (ethyleen) d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
helium d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F

stelselnaam: Sanpress Inox G

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
helium d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
krypton d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
krypton d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
neon d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
neon d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
xenon d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
xenon d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
synthetische lucht d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
synthetische lucht d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
biogas – voor het bewerken van biogas 45–70% methaan / 20–45% koolstofdioxide / zwavelwaterstof < 30 mg/m ³	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
biogas – na het bewerken van biogas conform G260 en G262	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F

stelselnaam: Sanpress Inox G, **buismateriaal:** roestvrij staal 1.4401

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
minerale oliën SAE d15–108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
stookolie volgens DIN 51603-1 diesel volgens NBN EN 590 conform technische regels voor brandbare vloeistoffen d12–54	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	40 °C / 104 °F
palmolie	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi

stelselnaam: Sanpress Inox G, **buismateriaal:** roestvrij staal 1.4401

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
palmolie	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
raapzaadolie DIN W 51805	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
sojaolie	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
zonnebloemolie	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
perslucht olieconcentratie ≥ 25 mg/m ³ d12-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
perslucht olieconcentratie ≤ 25 mg/m ³ d12-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
aardgas conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
vloeibare gasen: propaan, butaan, methaan conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
argon d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
carbogeen koolstofdioxide + zuurstof droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
carbogeen d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
stikstof na de verdamer d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
stikstof d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
waterstof d12-108,0	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F

stelselnaam: Sanpress Inox G, **buismateriaal:** roestvrij staal 1.4401

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
koolstofdioxide droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
koolstofdioxide d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
grof vacuüm P (absoluut) = 1hPa	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
formeergas (droog/beschermend lasgas) argon + koolstofdioxide (voorbeeld corgon) d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
formeergas (droog/beschermend lasgas) d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
ethaan d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
ethaan d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
etheen (ethyleen) d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
etheen (ethyleen) d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
helium d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
helium d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
krypton d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
krypton d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
neon d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
neon d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
xenon d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F








stelselnaam: Sanpress Inox G, **buismateriaal:** roestvrij staal 1.4401


toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
xenon d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
synthetische lucht d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
synthetische lucht d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
biogas – voor het bewerken van biogas 45–70% methaan / 20–45% koolstofdioxide / zwavelwaterstof < 30 mg/m ³	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
biogas – na het bewerken van biogas conform G260 en G262	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F

Toegestane buizen

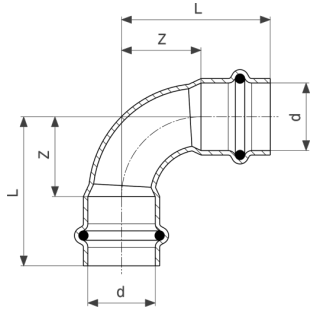
buismateriaal	model	artikel	buiten-Ø	wanddikte
roestvast staal	2203	297 824	12	1,0
roestvast staal	2203	102 036	15	1,0
roestvast staal	2203	289 034	18	1,0
roestvast staal	2203	102 708	22	1,2
roestvast staal	2203	104 924	28	1,2
roestvast staal	2203	108 588	35	1,5
roestvast staal	2203	113 001	42	1,5
roestvast staal	2203	193 676	54	1,5
roestvast staal	2203XL	578 626	64,0	2,0
roestvast staal	2203XL	354 862	76,1	2,0
roestvast staal	2203XL	354 855	88,9	2,0
roestvast staal	2203XL	354 848	108,0	2,0

Certificaten

	<p>ÖVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
	<p>SAI StandardsMark Licence Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>ARGB</p>	<p>gas.be - ARGB-KBVG Certificate Sanpress Inox G (d 15-54)</p>
	<p>SVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Sanpress Inox G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
	<p>IMQ Certificate Sanpress Inox G</p>

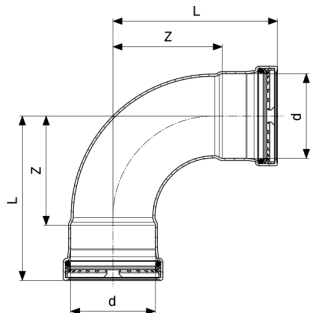
	IMQ Certificate Sanpress Inox G XL
IZV	IZV Certificate Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL

Z-maten



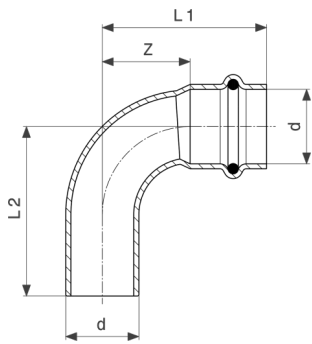
Sanpress Inox G-Bocht 90°
 - roestvrij staal
model 0216

artikel	d	Z	L
485 788	15	16	38
485 795	18	18	40
485 801	22	26	49
485 818	28	34	58
485 825	35	33	59
485 832	42	50	87
485 849	54	65	105



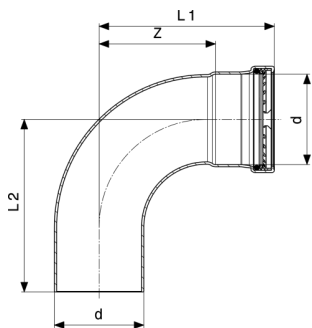
Sanpress Inox G XL-Bocht 90°
 - roestvrij staal
model 0216XL

artikel	d	Z	L
577 476	64,0	84	127
577 483	76,1	99	149
577 490	88,9	115	165
577 506	108,0	138	198



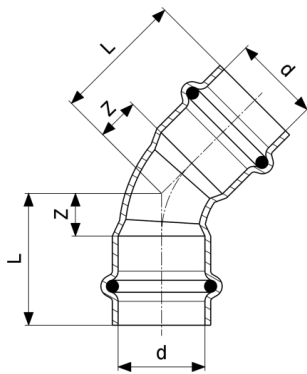
Sanpress Inox G-Bocht 90°
- roestvrij staal
model 0216.1

artikel	d	Z	L1	L2
486 051	15	16	38	40
486 068	18	18	40	41
486 075	22	26	49	50
486 082	28	34	58	60
486 099	35	33	59	62
486 105	42	50	87	88
486 112	54	65	105	107



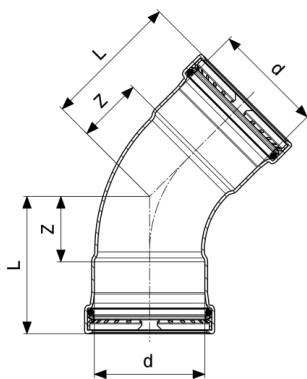
Sanpress Inox G XL-Bocht 90°
- roestvrij staal
model 0216.1XL

artikel	d	Z	L1	L2
577 513	64,0	84	127	126
577 520	76,1	99	149	147
577 537	88,9	115	165	162
577 544	108,0	138	198	195



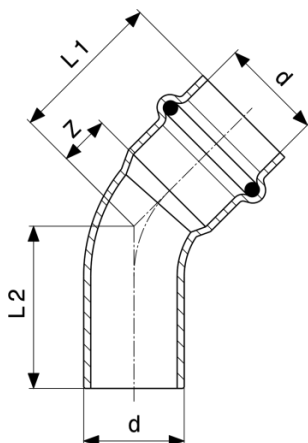
Sanpress Inox G-Bocht 45°
 - roestvrij staal
model 0226

artikel	d	Z	L
486 129	15	7	29
486 136	18	7	29
486 143	22	11	34
486 150	28	14	38
486 167	35	15	41
486 174	42	21	57
486 181	54	27	67



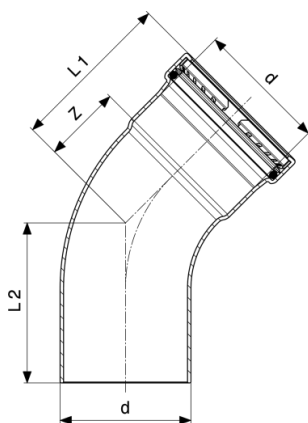
Sanpress Inox G XL-Bocht 45°
 - roestvrij staal
model 0226XL

artikel	d	Z	L
578 251	64,0	39	82
578 268	76,1	46	96
578 275	88,9	52	102
578 282	108,0	61	121



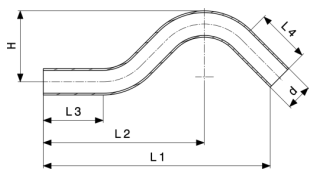
Sanpress Inox G-Bocht 45°
- roestvrij staal
model 0226.1

artikel	d	Z	L1	L2
486 198	15	7	29	29
486 204	18	7	29	31
486 211	22	11	34	35
486 228	28	14	38	39
486 235	35	15	41	42
486 242	42	21	57	59
486 259	54	27	67	68



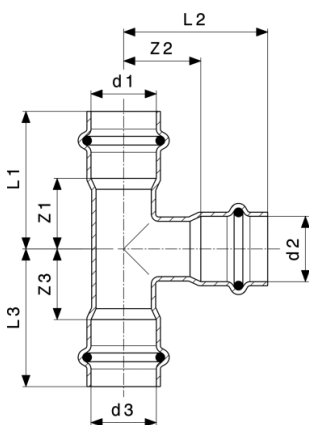
Sanpress Inox G XL-Bocht 45°
- roestvrij staal
model 0226.1XL

artikel	d	Z	L1	L2
578 299	64,0	39	82	82
578 305	76,1	46	96	93
578 312	88,9	52	102	99
578 329	108,0	61	121	119



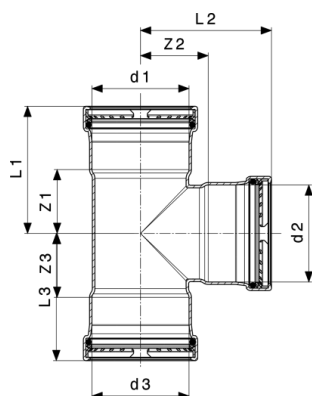
Sanpress-Sprongbochten
- roestvrij staal
model 2209.3

artikel	d	L1	L2	L3	L4	H
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



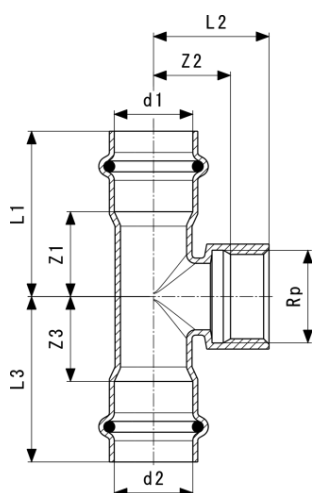
Sanpress Inox G-T-stuk
- roestvrij staal
model 0218

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
486 457	15	15	15	19	22	19	41	43	41
486 464	18	18	18	21	23	21	43	45	43
486 488	22	22	22	24	27	24	47	50	47
486 532	28	22	28	23	31	23	47	54	47
486 518	28	28	28	28	29	28	52	53	52
486 570	35	28	35	27	33	27	53	57	53
486 556	35	35	35	27	27	27	53	53	53
486 600	42	28	42	25	37	25	61	61	61
486 594	42	42	42	32	32	32	68	68	68
570 477	54	28	54	21	43	21	61	67	61
486 631	54	42	54	29	38	29	69	74	69
486 624	54	54	54	39	39	39	79	79	79



Sanpress Inox G XL-T-stuk
- roestvrij staal
model 0218XL

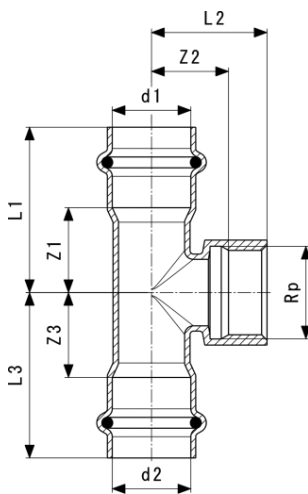
artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
578 206	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
578 213	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
578 220	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
578 237	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



Sanpress Inox G-T-stuk
- roestvrij staal
model 0217.2

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
486 655	15	½	15	19	14	19	41	29	41	24
486 662	18	½	18	21	15	21	43	30	43	24
486 679	22	½	22	22	17	22	45	32	45	24
486 686	22	¾	22	24	17	24	47	33	47	30
486 693	28	½	28	21	21	21	45	36	45	24
486 709	28	¾	28	23	21	23	47	37	47	30
486 716	35	½	35	19	25	19	45	40	45	24

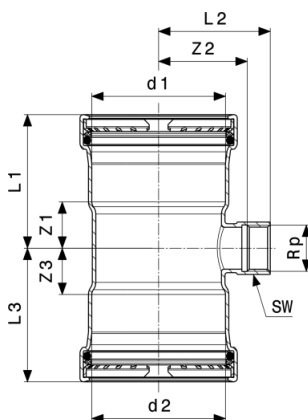
Rp = binnendraad cilindrisch
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox G-T-stuk
- roestvrij staal
model 0217.2

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
486 723	42	½	42	19	28	19	55	43	55	24
486 730	54	½	54	18	34	18	58	49	58	24

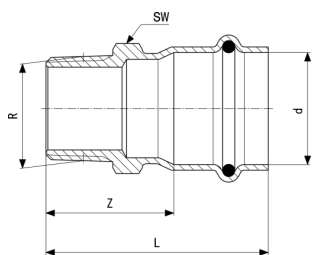
Rp = binnendraad cilindrisch
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox G XL-T-stuk
- roestvrij staal
model 0217.2XL

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
578 435	64,0	¾	64,0	25	40	25	68	56	68	30
578 466	76,1	¾	76,1	24	46	24	74	62	74	30
578 459	76,1	2	76,1	40	48	40	90	73	90	65
578 473	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
578 480	88,9	2	88,9	40	54	40	90	79	90	65
578 497	108,0	¾	108,0	24	62	24	84	78	84	30
578 503	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

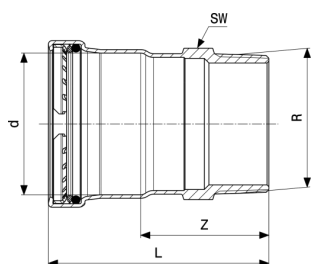
Rp = binnendraad cilindrisch
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox G-Overgangsstuk
- roestvrij staal
model 0211

artikel	d	R	Z	L	SW
486 266	15	½	31	53	22
486 273	15	¾	34	56	27
486 280	18	½	30	52	22
486 297	18	¾	33	55	27
486 747	22	½	31	54	24
486 754	22	¾	33	56	27
486 761	22	1	34	57	34
486 778	28	¾	33	57	30
486 785	28	1	33	57	34
486 792	35	1	34	60	36
486 808	35	1¼	43	69	46
486 815	42	1½	45	81	50
486 822	54	2	49	89	62

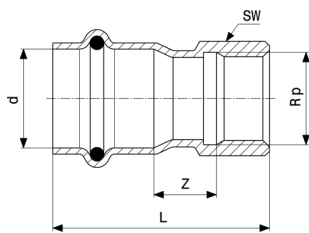
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox G XL-Overgangsstuk
- roestvrij staal
model 0211XL

artikel	d	R	Z	L	SW
632 526	76,1	2½	65	115	80
632 533	88,9	3	68	118	90

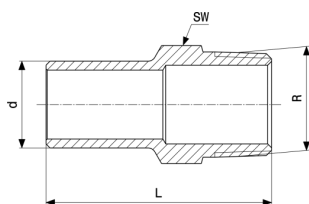
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox G-Overgangsstuk
- roestvrij staal
model 0212

artikel	d	Rp	Z	L	SW
486 839	15	½	12	49	24
486 846	15	¾	11	50	30
486 853	18	½	11	48	24
486 860	18	¾	11	49	30
486 877	22	½	11	49	24
486 884	22	¾	11	50	30
486 891	22	1	11	53	36
486 907	28	¾	11	51	30
486 914	28	1	11	54	36
486 921	35	1¼	12	60	46
486 938	42	1½	15	72	55
486 945	54	2	17	83	65

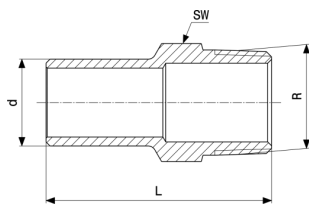
Rp = binnendraad cilindrisch
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox-Insteekstuk
- roestvrij staal
model 2311.1

artikel	d	R	L	SW
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50

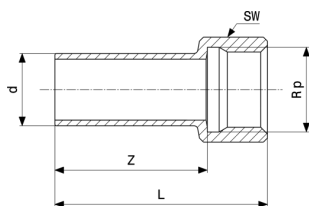
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox-Insteekstuk
- roestvrij staal
model 2311.1

artikel	d	R	L	SW
436 780	54	2	93	63

SW = Sleutelgrote

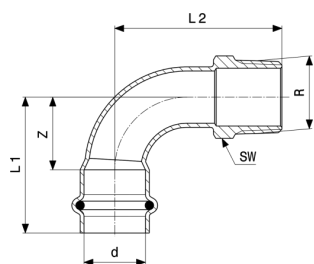


Sanpress Inox-Insteekstuk
- roestvrij staal
model 2312.1

artikel	d	Rp	Z	L	SW
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

Rp = binnendraad cilindrisch

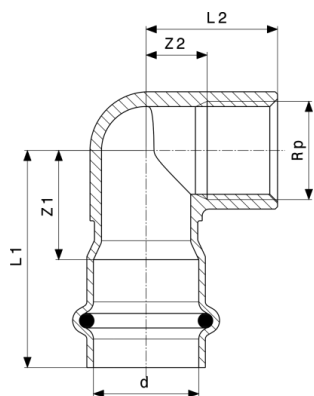
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox G-Overgangsstukbocht 90°
 - roestvrij staal
model 0214

artikel	d	R	Z	L1	L2	SW
485 993	15	½	16	38	44	22
486 006	18	½	18	40	46	22
486 013	18	¾	18	40	50	27
486 020	22	¾	26	49	61	27
486 037	28	1	34	58	77	36
486 044	35	1¼	33	59	78	46
486 358	42	1½	50	87	102	50
486 365	54	2	65	105	123	63

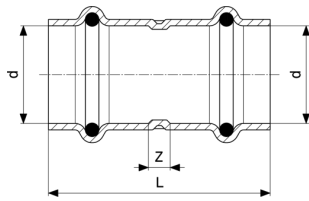
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox G-Overgangsstukknie 90°
 - roestvrij staal
model 0214.2

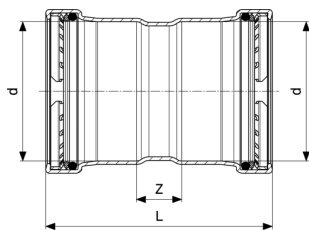
artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
486 389	18	½	23	11	45	26
486 402	22	¾	26	13	49	30
486 419	28	1	31	16	55	36
486 426	35	1¼	36	20	62	42
486 433	42	1½	43	24	80	45
486 440	54	2	51	29	91	55

Rp = binnendraad cilindrisch



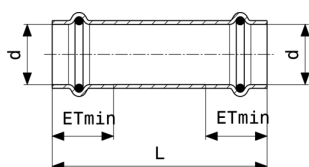
Sanpress Inox G-Mof
- roestvrij staal
model 0215

artikel	d	Z	L
486 969	15	12	56
486 976	18	11	55
486 983	22	12	59
486 990	28	12	60
487 003	35	12	64
487 010	42	12	85
487 027	54	12	93



Sanpress Inox G XL-Mof
- roestvrij staal
model 0215XL

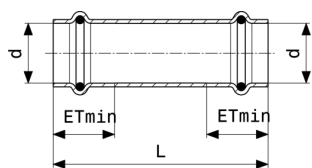
artikel	d	Z	L
578 244	64,0	24	110
578 558	76,1	25	125
578 565	88,9	25	125
578 572	108,0	25	145



Sanpress Inox G-Schuifmof
- roestvrij staal
model 0215.5

artikel	d	L	ETmin
487 034	15	81	22
487 041	18	81	22
487 058	22	81	23

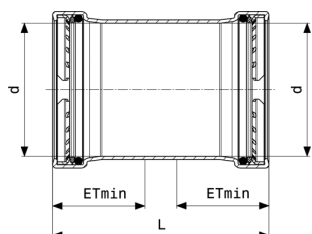
ETmin = Minimum insteekdiepte



Sanpress Inox G-Schuifmof
- roestvrij staal
model 0215.5

artikel	d	L	ETmin
487 065	28	96	24
487 072	35	106	26
487 089	42	121	36
487 096	54	136	40

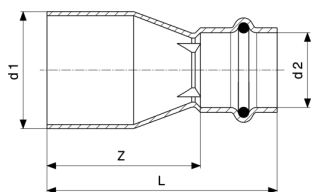
ETmin = Minimum insteekdiepte



Sanpress Inox G XL-Schuifmof
- roestvrij staal
model 0215.5XL

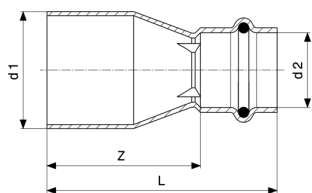
artikel	d	L	ETmin
578 589	64,0	110	43
578 596	76,1	125	50
578 602	88,9	125	50
578 619	108,0	145	60

ETmin = Minimum insteekdiepte



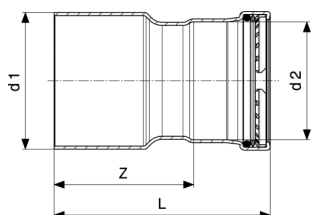
Sanpress Inox G-Reductiestuk
- roestvrij staal
model 0215.1

artikel	d1	d2	Z	L
487 102	18	15	36	58
487 119	22	15	35	57
487 126	22	18	37	59
487 133	28	15	50	72
487 140	28	18	47	69



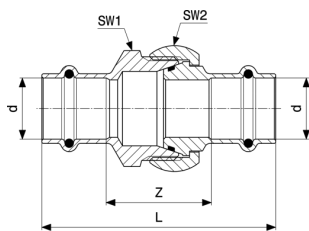
Sanpress Inox G-Reductiestuk
- roestvrij staal
model 0215.1

artikel	d1	d2	Z	L
487 157	28	22	42	65
487 164	35	22	51	74
487 171	35	28	43	67
487 188	42	22	65	88
487 195	42	28	64	88
487 201	42	35	54	80
487 218	54	35	71	97
487 225	54	42	65	101



Sanpress Inox G XL-Reductiestuk
- roestvrij staal
model 0215.1XL

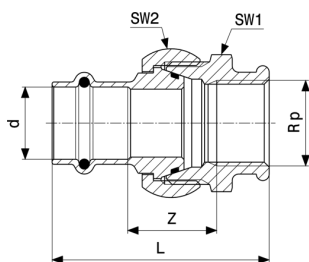
artikel	d1	d2	Z	L
578 336	64,0	54	70	110
578 350	76,1	54	84	124
578 343	76,1	64,0	83	126
578 367	88,9	54	90	130
578 374	88,9	64,0	89	132
578 381	88,9	76,1	81	131
578 398	108,0	54	109	149
578 411	108,0	76,1	102	152
578 428	108,0	88,9	94	144



Profipress G-Schroefkoppeling
- brons
model 2650

artikel	d	Z	L	SW1	SW2
379 254	15	33	77	31	34
379 261	18	40	84	40	41
379 278	22	39	86	40	41
379 285	28	47	94	45	48

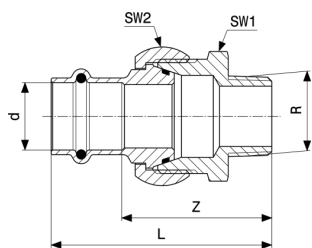
SW = Sleutelgrote



Profipress G-Overgangsschroefkoppeling
- brons
model 2652

artikel	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
379 322	15	½	27	64	31	34
379 339	18	½	29	66	40	41
379 346	22	¾	28	68	40	41
379 353	28	1	59	83	45	48

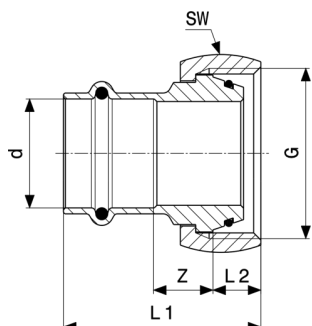
Rp = binnendraad cilindrisch
SW = Sleutelgrote



Profipress G-Overgangsschroefkoppeling
- brons
model 2654

artikel	d	R	Z	L	SW1	SW2
379 391	15	½	44	66	31	34
390 662	15	¾	47	69	31	34
379 407	18	½	49	71	40	41
390 679	18	¾	50	72	40	41
379 414	22	¾	50	74	40	41
390 686	22	1	55	79	40	41
477 981	28	¾	60	83	45	48
379 421	28	1	59	83	45	48

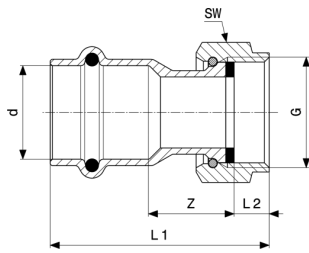
SW = Sleutelgrote



Profipress G-Aansluitschroefkoppeling
- brons
model 2661

artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
351 113	15	⅞	10	41	10	34
351 120	22	1⅞	12	46	11	41
408 237	22	1%	15	51	13	48
351 137	28	1%	16	52	13	48

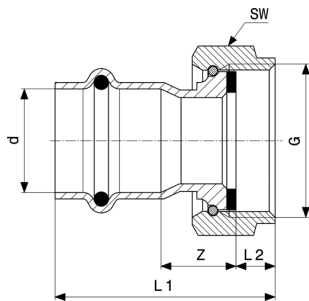
G = draad cilindrisch
SW = Sleutelgrote



Profipress G-Aansluitschroefkoppeling
- brons
model 2666

artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
490 829	28	1½	15	50	11	52

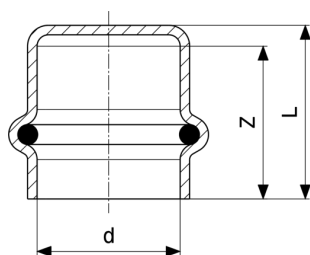
G = draad cilindrisch
SW = Sleutelgrote



Sanpress Inox G-Aansluitschroefkoppeling
- roestvrij staal
model 0263.1

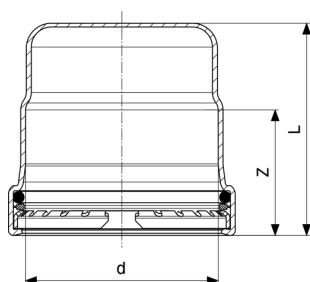
artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
735 821	18	¾	15	45	8	30
735 838	22	1	16	48	8	37
735 845	28	1¼	18	52	10	46
735 852	35	1½	18	55	10	53
735 869	42	2	24	75	14	66
735 876	54	2¾	24	76	12	78

G = draad cilindrisch
SW = Sleutelgrote



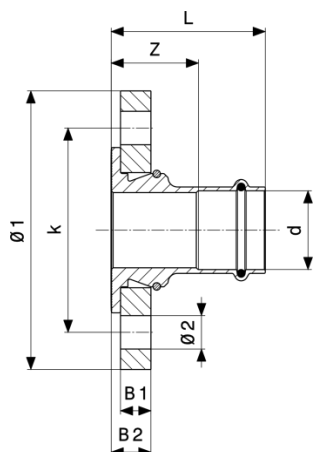
Sanpress Inox G-Kap
- roestvrij staal
model 0256

artikel	d	Z	L
487 232	15	23	26
487 249	18	23	26
487 256	22	24	27
487 263	28	25	28
487 270	35	27	31
487 287	42	36	41
487 294	54	40	44



Sanpress Inox G XL-Kap
- roestvrij staal
model 0256.1XL

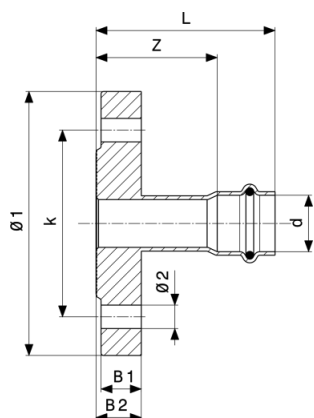
artikel	d	Z	L
578 640	64,0	43	78
578 633	76,1	50	85
578 657	88,9	50	85
578 664	108,0	60	95



Profipress G-Flensovergangsstuk
- brons
model 2659.5

artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

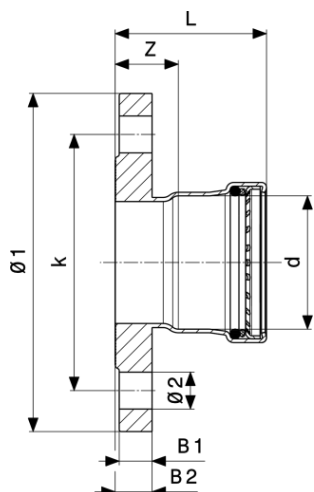
k = Steekcirkeldiameter
n = Aantal gaten



Sanpress Inox G-Flensovergangsstuk
- roestvrij staal
model 0259

artikel	DN	d	Z	L	k	B1	B2	Ø1	Ø2	n
735 777*	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
735 784	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
735 791	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
735 807	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
735 814	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

k = Steekcirkeldiameter
n = Aantal gaten
* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad

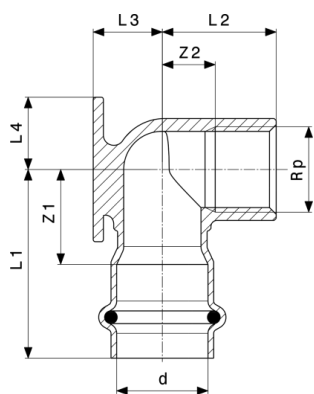


Sanpress Inox G XL-Flensovergangsstuk
 - roestvrij staal
model 0259XL

artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
641 757	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
578 534	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
578 541	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8
578 510	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

k = Steekcirkeldiameter

n = Aantal gaten



Sanpress Inox G-Muurplaat
 - roestvrij staal
model 0225.5

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
487 300	15	½	25	11	47	26	12	18
487 317	18	½	23	11	45	26	14	18
487 324	22	½	25	13	48	28	17	18
493 974	22	¾	27	13	50	30	17	20

Rp = binnendraad cilindrisch

Imprint

Viega Belgium bvba

Planet I business park

Tollaan 101 C

B-1932 Sint-Stevens-Woluwe

info@viega.be

+32 (0) 2 551 55 10

+32 (0) 2 503 14 33

BTW BE 0862044641

Directeur: Eric Schellinck

Bij de Submittal Package gaat het om niet-bindende informatie die aan u verstrekt wordt. De volledige inhoud van deze Submittal Package is met grote zorg samengesteld. Niettemin kunnen we de actualiteit, juistheid en volledigheid van de informatie niet garanderen. De Submittal Package maakt geen deel uit van het contract wanneer een bestelling geplaatst wordt.