

**Sanpress Inox G**

submittal package

NL



**viega**

# Inhoudsopgave

1	Productgroepenbeschrijving	3
2	Toepassingsgebieden	5
3	Toegestane buizen	11
4	Certificaten	12
5	Z-maten	14
6	Impressie	35

## Productgroepenbeschrijving

Voor stroming geoptimaliseerd persfittingsysteem met persfittings en buizen uit roestvast staal 1.4401. Persfitting ter bescherming van het afdichtingselement, uitgerust met cilindrische buisgeleiding. Persfittings vanaf d64,0 met roestvast stalen snijring voor borging van de mechanische belasting van de verbinding. Buizen zijn ter bescherming voorzien van buisstoppen. De perskracht is voor en achter de zitting van het afdichtingselement. Geschikt voor opbouw- en inbouwinstallaties van stijg- en etageleidingen-installaties.

### Markering

Fabrikant, buismaat, charge, gele stip op persuiteinde, geel rechthoek met tekst »Gas MOP 5 / GT5« voor Sanpress Inox G-fittings, gele rechthoek met tekst »Gas MOP 5 / GT1« voor Profipress G-fittings van brons, gele buisstoppen, oranje stickers afneembaar als persindicator vanaf d64,0

### Persfittings met SC-Contur

Per ongeluk niet geperste verbindingen vallen daarom gelijk op bij de dichtheidscontrole.

Viega garandeert het herkennen van niet-geperste fittingen in de volgende drukbereiken met perslucht of inert gas:

min. luchtdruk: 22 hPa / 2,2Kpa / 22mbar / 0,3 PSI

max. luchtdruk: 0,3 MPa / 300 kPa / 43,5 PSI

### Afdichtingselementen

HNBR (gehydrogeneerd acrylnitril-butadiëenrubber),geel,voorgemonteerd

### Diameters

d15–108,0

### Gereedschappen

De veilige werking van Viega persfittingsystemen hangt in eerste instantie af van de storingvrije toestand van de gebruikte persgereedschappen. Viega adviseert het gebruik van Viega persgereedschap voor het persen van Viega persfittings. Viega persgereedschap moet regelmatig worden onderhouden door geautoriseerde servicepartners.

### Toepassingsgebied

Aardgas/vloeibaar gas

Stookolie

Dieselolie

### Aanwijzing

De systeemcomponenten moeten worden beschermd tegen hoge chlorideconcentraties zowel van het medium als door invloeden van buitenaf. Het gebruik van het systeem voor andere dan de beschreven toepassingen en media moet worden afgestemd met Viega! Gedetailleerde informatie over gebruik, beperkingen en nationale normen en richtlijnen vindt u in de productinformatie, hetzij gedrukt of op de Viega website.

**Aanwijzing – normen en toelatingen**

Persfittingsysteem met persfittings en buizen conform NEN EN 10088 en DVGW-werkblad GW 541.

Persfitting-toelating voor roestvast staal conform DG-8531BR0333.

Persfitting-toelating voor brons conform DG-8531BP0069.

Gassen volgens DVGW-werkblad G 260 in gasinstallaties volgens DVGW-TRGI 2018 (DVGW-werkblad G 600) / DVFG-TRF 2021.

Vloeibaar gas in de gasfase voor huishoudelijke en commerciële toepassingen, getest volgens DVGW-werkblad G 5614.

Leidingen voor stookolie conform DIN 51603 en leidingen voor dieselbrandstof als zuig- en persleidingen conform NEN EN 590 met inachtneming van de Algemene Bouwkundige Goedkeuring van de Duitse bouwinspectie (Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung) Z-38.4-184.

**Bedrijfsvoorwaarden voor gas- en vloeibaar gasinstallaties**

bedrijfstemperatuur -20 °C tot en met +70 °C (-4 °F tot en met +158 °F)

bedrijfsdruk max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

bedrijfsdruk bij HTB-toepassing 650 °C (1202 °F)/30 minuten max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

**Bedrijfsvoorwaarden voor stookolie en dieselininstallaties**

bedrijfstemperatuur max. 40 °C / 104 °F

bedrijfsdruk -0,05 tot en met +0,5 MPa (-0,5 tot en met +5 bar / -7,25 tot en met +72,5 PSI)

**Materialenpersfitting**

Roestvast staal 1.4401

**Drukverlies-calculator**

Web-applicatie voor eenvoudig en snel bepalen van de buisleidingdiameter voor drinkwater-, verwarmings- en gasleidingen met bijbehorende drukverliestabel over het totale systeem.

**Onder voorbehoud van wijzigingen en fouten!**

De actuele Z- en inbouwmaten en verdere technische informatie zijn te vinden op de Viega website en moeten vóór aanschaf, de planning, de installatiewerkzaamheden en het gebruik worden gecontroleerd. Onze producten worden continu geoptimaliseerd.

Deze productbeschrijving bevat belangrijke informatie over de keuze van het product of de installatie, de installatie en de inbedrijfstelling, evenals over het beoogde gebruik en, indien nodig, de onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, hun eigenschappen en toepassingstechnieken is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW). Sommige passages in de tekst kunnen betrekking hebben op technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze moeten worden beschouwd als aanbevelingen voor andere landen waar geen overeenkomstige nationale voorschriften bestaan. De relevante nationale wetten, normen, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben voorrang op de Duitse/Europese richtlijnen van deze productbeschrijving: De hier gepresenteerde informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dient te worden opgevat als ondersteuning.

# Toepassingsgebieden

**systemnaam:** Sanpress Inox G

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
<b>minerale oliën SAE</b> d15-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>stookolie volgens DIN 51603-1 diesel volgens NEN EN 590</b>  conform technische regels voor brandbare vloeistoffen d12-54	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	40 °C / 104 °F
<b>palmolie</b>	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>raapzaadolie</b>  DIN W 51805	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>sojaolie</b>	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>zonnebloemolie</b>	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>perslucht</b>  olieconcentratie $\geq 25$ mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>perslucht</b>  olieconcentratie $\leq 25$ mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>aardgas</b>  conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>vloeibare gasen: propaan, butaan, methaan</b>  conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F

**systemnaam:** Sanpress Inox G

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
<b>carbogeen</b> koolstofdioxide + zuurstof droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>carbogeen</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>stikstof</b> na de verdamer d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>stikstof</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>waterstof</b> d12-108,0	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>koolstofdioxide</b> droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>koolstofdioxide</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>grof vacuüm</b> P (absoluut) = 1hPa	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>formeergas (droog/beschermend lasgas)</b> argon + koolstofdioxide (voorbeeld corgon) d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>formeergas (droog/beschermend lasgas)</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>ethaan</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>ethaan</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>etheen (ethyleen)</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>etheen (ethyleen)</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>helium</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F

**stelselnaam:** Sanpress Inox G

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
<b>helium</b> d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>krypton</b> d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>krypton</b> d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>xenon</b> d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>xenon</b> d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>synthetische lucht</b> d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>synthetische lucht</b> d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>biogas – voor het bewerken van biogas</b> 45-70% methaan / 20-45% koolstofdioxide / zwavelwaterstof < 30 mg/m <sup>3</sup>	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>biogas – na het bewerken van biogas</b> conform G260 en G262	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F

**stelselnaam:** Sanpress Inox G, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4401

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
<b>minerale oliën SAE</b> d15–108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>stookolie volgens DIN 51603-1</b> <b>diesel volgens NEN EN 590</b>  conform technische regels voor brandbare vloeistoffen d12–54	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	40 °C / 104 °F
<b>palmolie</b>	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi

**systemnaam:** Sanpress Inox G, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4401

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
<b>palmolie</b>	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>raapzaadolie</b> DIN W 51805	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>sojaolie</b>	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>zonnebloemolie</b>	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>perslucht</b> olieconcentratie $\geq 25$ mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>perslucht</b> olieconcentratie $\leq 25$ mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>aardgas</b> conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>vloeibare gasen: propaan, butaan, methaan</b> conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>argon</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>argon</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>carbogeen</b> koolstofdioxide + zuurstof droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>carbogeen</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>stikstof</b> na de verdamer d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>stikstof</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>waterstof</b> d12-108,0	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F



**stelselnaam:** Sanpress Inox G, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4401

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
<b>koolstofdioxide</b> droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>koolstofdioxide</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>grof vacuüm</b> P (absoluut) = 1hPa	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>formeergas (droog/beschermend lasgas)</b> argon + koolstofdioxide (voorbeeld corgon) d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>formeergas (droog/beschermend lasgas)</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>ethaan</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>ethaan</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>etheen (ethyleen)</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>etheen (ethyleen)</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>helium</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>helium</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>krypton</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>krypton</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>xenon</b> d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F








**stelselnaam:** Sanpress Inox G, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4401


toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
<b>xenon</b> d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>synthetische lucht</b> d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>synthetische lucht</b> d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
<b>biogas – voor het bewerken van biogas</b> 45-70% methaan / 20-45% koolstofdioxide / zwavelwaterstof < 30 mg/m <sup>3</sup>	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
<b>biogas – na het bewerken van biogas</b> conform G260 en G262	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F

## Toegestane buizen

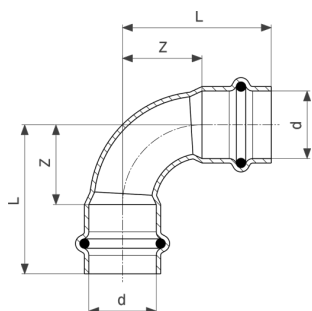
buismateriaal	model	artikel	buiten-Ø	wanddikte
roestvast staal	2203	297 824	12	1,0
roestvast staal	2203	102 036	15	1,0
roestvast staal	2203	289 034	18	1,0
roestvast staal	2203	102 708	22	1,2
roestvast staal	2203	104 924	28	1,2
roestvast staal	2203	108 588	35	1,5
roestvast staal	2203	113 001	42	1,5
roestvast staal	2203	193 676	54	1,5
roestvast staal	2203XL	578 626	64,0	2,0
roestvast staal	2203XL	354 862	76,1	2,0
roestvast staal	2203XL	354 855	88,9	2,0
roestvast staal	2203XL	354 848	108,0	2,0

# Certificaten

	<p><b>ÖVGW certificate</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
	<p><b>SAI StandardsMark Licence</b> Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>ARGB</p>	<p><b>gas.be - ARGB-KBVG Certificate</b> Sanpress Inox G (d 15-54)</p>
	<p><b>SVGW certificate</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
<p>SZU</p>	<p><b>SZU Certificate</b> Sanpress Inox G</p>
<p>AMTEC</p>	<p><b>AMTEC Certificate</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
<p>BSI</p>	<p><b>BSI Kitemark Certificate</b> Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p>
	<p><b>Lloyd's Register Type Approval Certificate</b> Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
	<p><b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G</p>

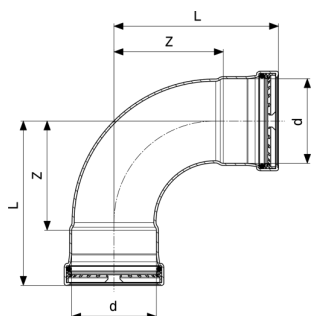
	<b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G XL
IZV	<b>IZV Certificate</b> Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL

# Z-maten



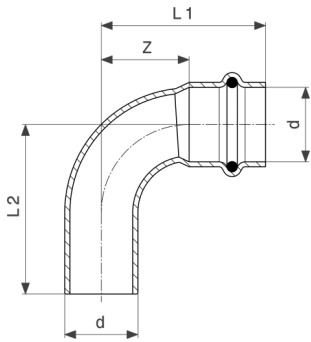
**Sanpress Inox G bocht 90°**  
 - roestvast staal  
**model 0216**

artikel	d	Z	L
<b>485 788</b>	15	16	38
<b>485 795</b>	18	18	40
<b>485 801</b>	22	26	49
<b>485 818</b>	28	34	58
<b>485 825</b>	35	33	59
<b>485 832</b>	42	50	87
<b>485 849</b>	54	65	105



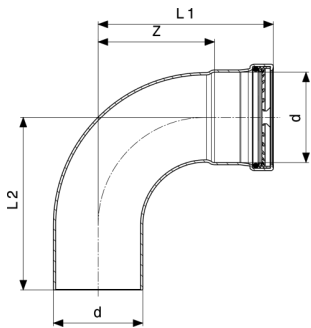
**Sanpress Inox G XL bocht 90°**  
 - roestvast staal  
**model 0216XL**

artikel	d	Z	L
<b>577 476</b>	64,0	84	127
<b>577 483</b>	76,1	99	149
<b>577 490</b>	88,9	115	165
<b>577 506</b>	108,0	138	198



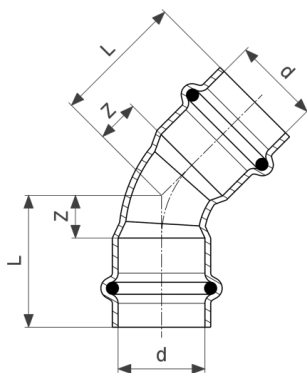
**Sanpress Inox G bocht 90°**  
 - roestvast staal  
**model 0216.1**

artikel	d	Z	L1	L2
<b>486 051</b>	15	16	38	40
<b>486 068</b>	18	18	40	41
<b>486 075</b>	22	26	49	50
<b>486 082</b>	28	34	58	60
<b>486 099</b>	35	33	59	62
<b>486 105</b>	42	50	87	88
<b>486 112</b>	54	65	105	107



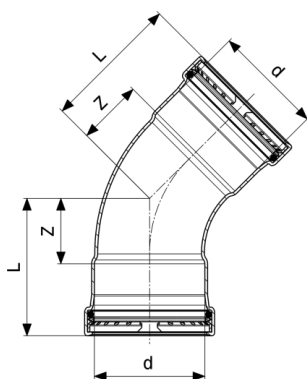
**Sanpress Inox G XL bocht 90°**  
 - roestvast staal  
**model 0216.1XL**

artikel	d	Z	L1	L2
<b>577 513</b>	64,0	84	127	126
<b>577 520</b>	76,1	99	149	147
<b>577 537</b>	88,9	115	165	162
<b>577 544</b>	108,0	138	198	195



**Sanpress Inox G bocht 45°**  
- roestvast staal  
**model 0226**

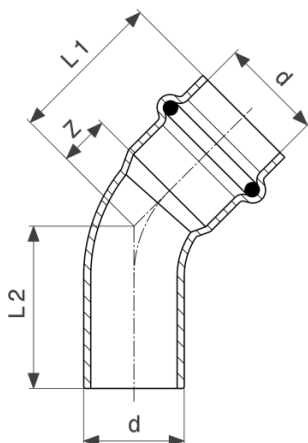
artikel	d	Z	L
<b>486 129</b>	15	7	29
<b>486 136</b>	18	7	29
<b>486 143</b>	22	11	34
<b>486 150</b>	28	14	38
<b>486 167</b>	35	15	41
<b>486 174</b>	42	21	57
<b>486 181</b>	54	27	67



**Sanpress Inox G XL bocht 45°**  
- roestvast staal  
**model 0226XL**

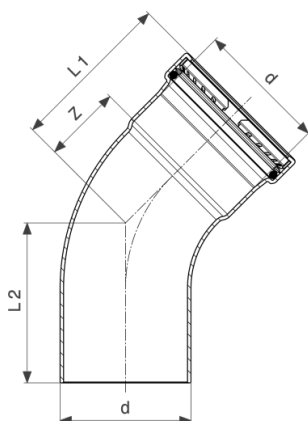
artikel	d	Z	L
<b>578 251</b>	64,0	39	82
<b>578 268</b>	76,1	46	96
<b>578 275</b>	88,9	52	102
<b>578 282</b>	108,0	61	121





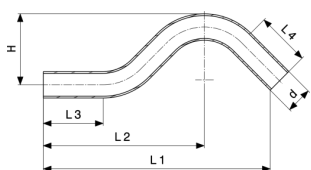
**Sanpress Inox G bocht 45°**  
- roestvast staal  
**model 0226.1**

artikel	d	Z	L1	L2
<b>486 198</b>	15	7	29	29
<b>486 204</b>	18	7	29	31
<b>486 211</b>	22	11	34	35
<b>486 228</b>	28	14	38	39
<b>486 235</b>	35	15	41	42
<b>486 242</b>	42	21	57	59
<b>486 259</b>	54	27	67	68



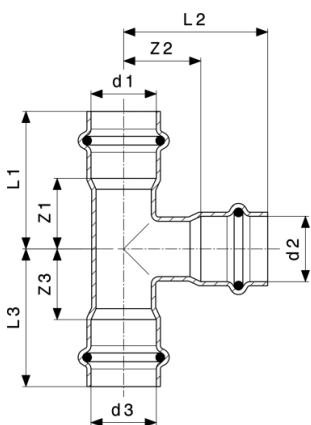
**Sanpress Inox G XL bocht 45°**  
- roestvast staal  
**model 0226.1XL**

artikel	d	Z	L1	L2
<b>578 299</b>	64,0	39	82	82
<b>578 305</b>	76,1	46	96	93
<b>578 312</b>	88,9	52	102	99
<b>578 329</b>	108,0	61	121	119



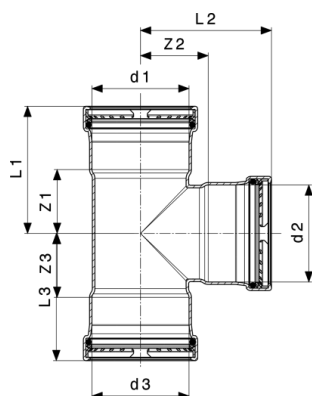
**Sanpress sprongbochten**  
- roestvast staal  
**model 2209.3**

artikel	d	L1	L2	L3	L4	H
<b>193 324</b>	15	148	104	39	39	48
<b>289 010</b>	18	169	118	45	45	52
<b>193 331</b>	22	190	135	50	45	59
<b>193 294</b>	28	195	138	60	50	67



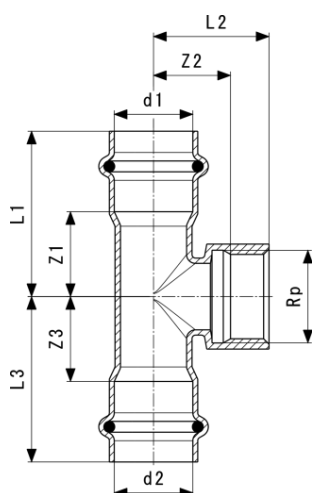
**Sanpress Inox G T-stuk**  
- roestvast staal  
**model 0218**

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>486 457</b>	15	15	15	19	22	19	41	43	41
<b>486 464</b>	18	18	18	21	23	21	43	45	43
<b>486 488</b>	22	22	22	24	27	24	47	50	47
<b>486 532</b>	28	22	28	23	31	23	47	54	47
<b>486 518</b>	28	28	28	28	29	28	52	53	52
<b>486 570</b>	35	28	35	27	33	27	53	57	53
<b>486 556</b>	35	35	35	27	27	27	53	53	53
<b>486 600</b>	42	28	42	25	37	25	61	61	61
<b>486 594</b>	42	42	42	32	32	32	68	68	68
<b>570 477</b>	54	28	54	21	43	21	61	67	61
<b>486 631</b>	54	42	54	29	38	29	69	74	69
<b>486 624</b>	54	54	54	39	39	39	79	79	79



**Sanpress Inox G XL T-stuk**  
- roestvast staal  
**model 0218XL**

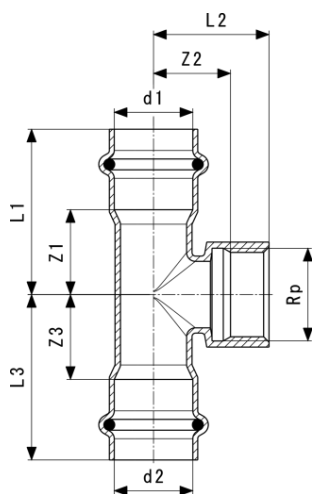
artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>578 206</b>	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
<b>578 213</b>	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
<b>578 220</b>	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
<b>578 237</b>	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



**Sanpress Inox G T-stuk**  
- roestvast staal  
**model 0217.2**

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
<b>486 655</b>	15	½	15	19	14	19	41	29	41	24
<b>486 662</b>	18	½	18	21	15	21	43	30	43	24
<b>486 679</b>	22	½	22	22	17	22	45	32	45	24
<b>486 686</b>	22	¾	22	24	17	24	47	33	47	30
<b>486 693</b>	28	½	28	21	21	21	45	36	45	24
<b>486 709</b>	28	¾	28	23	21	23	47	37	47	30
<b>486 716</b>	35	½	35	19	25	19	45	40	45	24
<b>486 723</b>	42	½	42	19	28	19	55	43	55	24

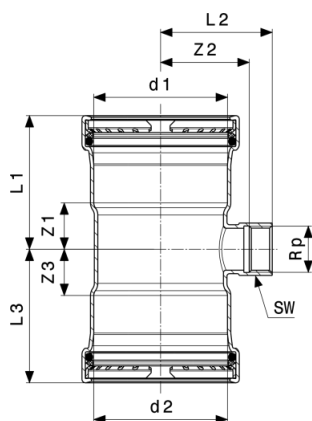
SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox G T-stuk**  
- roestvast staal  
**model 0217.2**

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
<b>486 730</b>	54	½	54	18	34	18	58	49	58	24

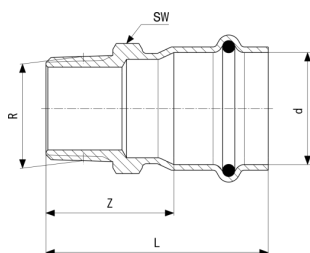
SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox G XL T-stuk**  
- roestvast staal  
**model 0217.2XL**

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
<b>578 435</b>	64,0	¾	64,0	25	40	25	68	56	68	30
<b>578 466</b>	76,1	¾	76,1	24	46	24	74	62	74	30
<b>578 459</b>	76,1	2	76,1	40	48	40	90	73	90	65
<b>578 473</b>	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
<b>578 480</b>	88,9	2	88,9	40	54	40	90	79	90	65
<b>578 497</b>	108,0	¾	108,0	24	62	24	84	78	84	30
<b>578 503</b>	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

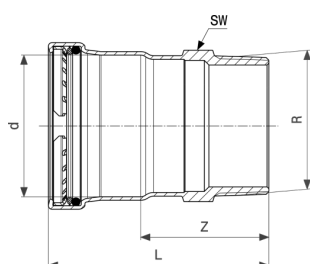
SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox G overgangsstuk**  
- roestvast staal  
**model 0211**

artikel	d	R	Z	L	SW
486 266	15	½	31	53	22
486 273	15	¾	34	56	27
486 280	18	½	30	52	22
486 297	18	¾	33	55	27
486 747	22	½	31	54	24
486 754	22	¾	33	56	27
486 761	22	1	34	57	34
486 778	28	¾	33	57	30
486 785	28	1	33	57	34
486 792	35	1	34	60	36
486 808	35	1¼	43	69	46
486 815	42	1½	45	81	50
486 822	54	2	49	89	62

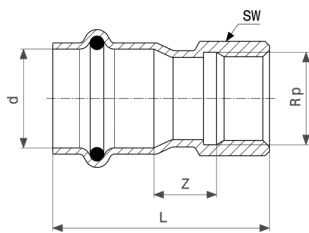
SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox G XL overgangsstuk**  
- roestvast staal  
**model 0211XL**

artikel	d	R	Z	L	SW
632 526	76,1	2½	65	115	80
632 533	88,9	3	68	118	90

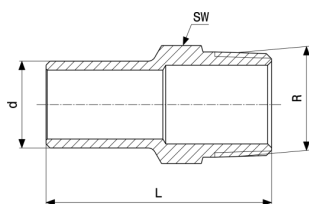
SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox G overgangsstuk**  
 - roestvast staal  
**model 0212**

artikel	d	Rp	Z	L	SW
486 839	15	½	12	49	24
486 846	15	¾	11	50	30
486 853	18	½	11	48	24
486 860	18	¾	11	49	30
486 877	22	½	11	49	24
486 884	22	¾	11	50	30
486 891	22	1	11	53	36
486 907	28	¾	11	51	30
486 914	28	1	11	54	36
486 921	35	1¼	12	60	46
486 938	42	1½	15	72	55
486 945	54	2	17	83	65

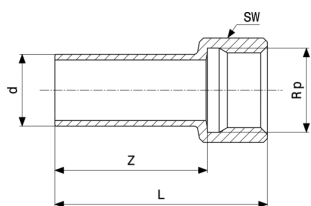
SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox insteekstuk**  
 - roestvast staal  
**model 2311.1**

artikel	d	R	L	SW
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50
436 780	54	2	93	63

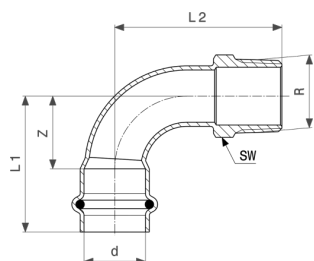
SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox insteekstuk**  
- roestvast staal  
**model 2312.1**

artikel	d	Rp	Z	L	SW
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

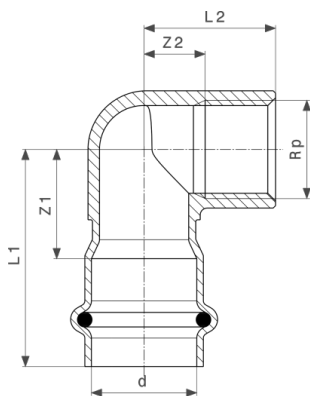
SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox G overgangsstukbocht 90°**  
- roestvast staal  
**model 0214**

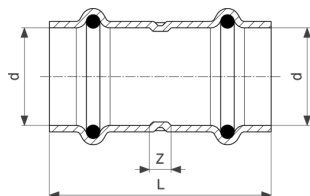
artikel	d	R	Z	L1	L2	SW
485 993	15	½	16	38	44	22
486 006	18	½	18	40	46	22
486 013	18	¾	18	40	50	27
486 020	22	¾	26	49	61	27
486 037	28	1	34	58	77	36
486 044	35	1¼	33	59	78	46
486 358	42	1½	50	87	102	50
486 365	54	2	65	105	123	63

SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox G overgangstukkie 90°**  
 - roestvast staal  
**model 0214.2**

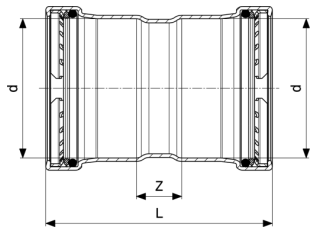
artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
<b>486 389</b>	18	½	23	11	45	26
<b>486 402</b>	22	¾	26	13	49	30
<b>486 419</b>	28	1	31	16	55	36
<b>486 426</b>	35	1¼	36	20	62	42
<b>486 433</b>	42	1½	43	24	80	45
<b>486 440</b>	54	2	51	29	91	55



**Sanpress Inox G sok**  
 - roestvast staal  
**model 0215**

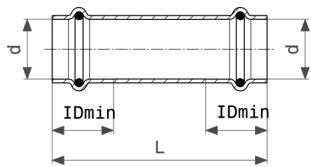
artikel	d	Z	L
<b>486 969</b>	15	12	56
<b>486 976</b>	18	11	55
<b>486 983</b>	22	12	59
<b>486 990</b>	28	12	60
<b>487 003</b>	35	12	64
<b>487 010</b>	42	12	85
<b>487 027</b>	54	12	93





**Sanpress Inox G XL sok**  
- roestvast staal  
**model 0215XL**

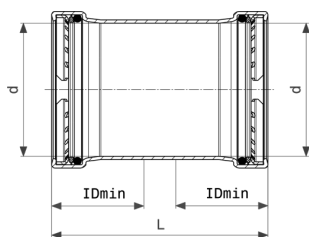
artikel	d	Z	L
<b>578 244</b>	64,0	24	110
<b>578 558</b>	76,1	25	125
<b>578 565</b>	88,9	25	125
<b>578 572</b>	108,0	25	145



**Sanpress Inox G schuifsok**  
- roestvast staal  
**model 0215.5**

artikel	d	L	IDmin
<b>487 034</b>	15	81	22
<b>487 041</b>	18	81	22
<b>487 058</b>	22	81	23
<b>487 065</b>	28	96	24
<b>487 072</b>	35	106	26
<b>487 089</b>	42	121	36
<b>487 096</b>	54	136	40

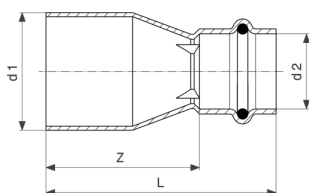
IDmin = Minimale insteekdiepte



**Sanpress Inox G XL schuifsok**  
- roestvast staal  
**model 0215.5XL**

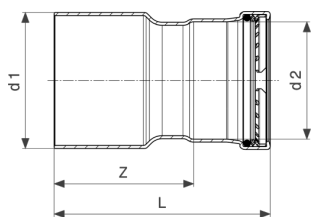
artikel	d	L	IDmin
<b>578 589</b>	64,0	110	43
<b>578 596</b>	76,1	125	50
<b>578 602</b>	88,9	125	50
<b>578 619</b>	108,0	145	60

IDmin = Minimale insteekdiepte



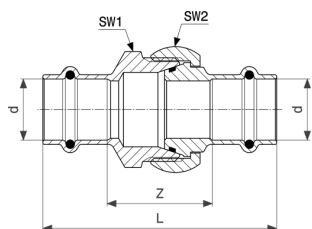
**Sanpress Inox G reductiestuk**  
- roestvast staal  
**model 0215.1**

artikel	d1	d2	Z	L
<b>487 102</b>	18	15	36	58
<b>487 119</b>	22	15	35	57
<b>487 126</b>	22	18	37	59
<b>487 133</b>	28	15	50	72
<b>487 140</b>	28	18	47	69
<b>487 157</b>	28	22	42	65
<b>487 164</b>	35	22	51	74
<b>487 171</b>	35	28	43	67
<b>487 188</b>	42	22	65	88
<b>487 195</b>	42	28	64	88
<b>487 201</b>	42	35	54	80
<b>487 218</b>	54	35	71	97
<b>487 225</b>	54	42	65	101



**Sanpress Inox G XL reductiestuk**  
- roestvast staal  
**model 0215.1XL**

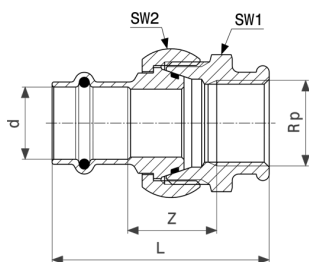
artikel	d1	d2	Z	L
<b>578 336</b>	64,0	54	70	110
<b>578 350</b>	76,1	54	84	124
<b>578 343</b>	76,1	64,0	83	126
<b>578 367</b>	88,9	54	90	130
<b>578 374</b>	88,9	64,0	89	132
<b>578 381</b>	88,9	76,1	81	131
<b>578 398</b>	108,0	54	109	149
<b>578 411</b>	108,0	76,1	102	152
<b>578 428</b>	108,0	88,9	94	144



**Profipress G schroefkoppeling**  
- brons  
**model 2650**

artikel	d	Z	L	SW1	SW2
<b>379 254</b>	15	33	77	31	34
<b>379 261</b>	18	40	84	40	41
<b>379 278</b>	22	39	86	40	41
<b>379 285</b>	28	47	94	45	48

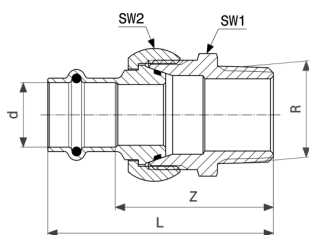
SW = Sleutelwijdte



**Profipress G overgangsschroefkoppeling**  
- brons  
**model 2652**

artikel	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
<b>379 322</b>	15	½	27	64	31	34
<b>379 339</b>	18	½	29	66	40	41
<b>379 346</b>	22	¾	28	68	40	41
<b>379 353</b>	28	1	59	83	45	48

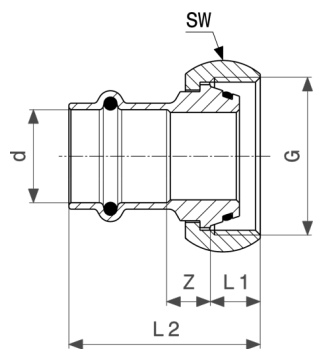
SW = Sleutelwijdte



**Profipress G overgangsschroefkoppeling**  
- brons  
**model 2654**

artikel	d	R	Z	L	SW1	SW2
<b>379 391</b>	15	½	44	66	31	34
<b>390 662</b>	15	¾	47	69	31	34
<b>379 407</b>	18	½	49	71	40	41
<b>390 679</b>	18	¾	50	72	40	41
<b>379 414</b>	22	¾	50	74	40	41
<b>390 686</b>	22	1	55	79	40	41
<b>477 981</b>	28	¾	60	83	45	48
<b>379 421</b>	28	1	59	83	45	48

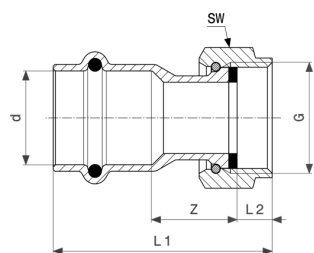
SW = Sleutelwijdte



**Profipress G schroefkoppeling**  
- brons  
**model 2661**

artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
<b>351 113</b>	15	7/8	10	41	10	34
<b>534 745</b>	18	1 3/8	15	50	13	48
<b>351 120</b>	22	1 1/8	12	46	11	41
<b>408 237</b>	22	1 3/8	15	51	13	48
<b>351 137</b>	28	1 3/8	16	52	13	48

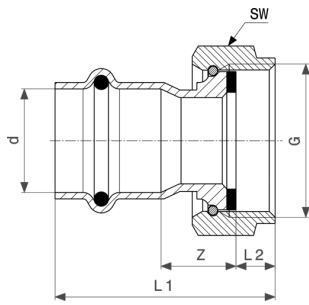
SW = Sleutelwijdte



**Profipress G schroefkoppeling**  
- brons  
**model 2666**

artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
<b>477 455</b>	28	1 1/4	18	52	10	46
<b>490 829</b>	28	1 1/2	15	50	11	52

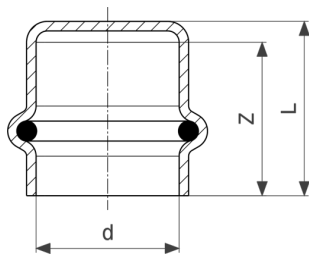
SW = Sleutelwijdte



**Sanpress Inox G schroefkoppeling**  
- roestvast staal  
**model 0263.1**

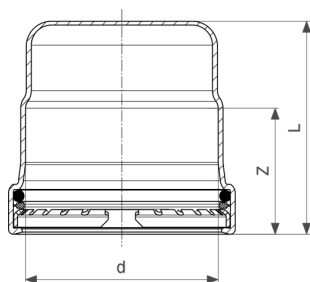
artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
<b>735 821</b>	18	¾	15	45	8	30
<b>735 838</b>	22	1	16	48	8	37
<b>735 845</b>	28	1¼	18	52	10	46
<b>735 852</b>	35	1½	18	55	10	53
<b>735 869</b>	42	2	24	75	14	66
<b>735 876</b>	54	2¾	24	76	12	78

SW = Sleutelwijdte



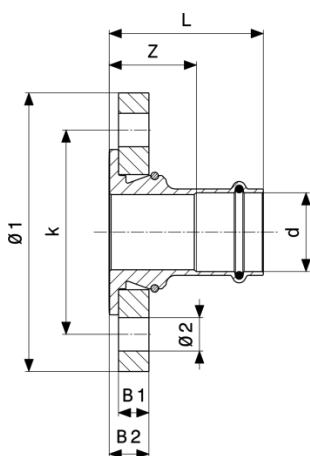
**Sanpress Inox G kap**  
- roestvast staal  
**model 0256**

artikel	d	Z	L
<b>487 232</b>	15	23	26
<b>487 249</b>	18	23	26
<b>487 256</b>	22	24	27
<b>487 263</b>	28	25	28
<b>487 270</b>	35	27	31
<b>487 287</b>	42	36	41
<b>487 294</b>	54	40	44



**Sanpress Inox G XL kap**  
- roestvast staal  
**model 0256.1XL**

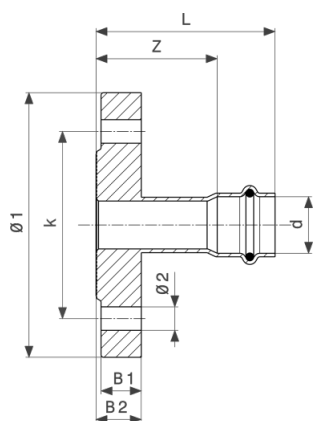
artikel	d	Z	L
<b>578 640</b>	64,0	43	78
<b>578 633</b>	76,1	50	85
<b>578 657</b>	88,9	50	85
<b>578 664</b>	108,0	60	95



**Profipress G flensovergangsstuk**  
- brons  
**model 2659.5**

artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
<b>490 669</b>	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

k = Boutdiameter-Ø  
n = Aantal gaten



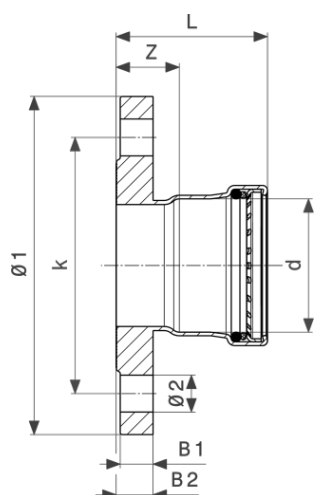
**Sanpress Inox G flensovergangsstuk**  
- roestvast staal  
**model 0259**

artikel	DN	d	Z	L	k	B1	B2	Ø1	Ø2	n
<b>735 777*</b>	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
<b>735 784</b>	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
<b>735 791</b>	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
<b>735 807</b>	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
<b>735 814</b>	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

k = Boutdiameter-Ø

n = Aantal gaten

\* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad



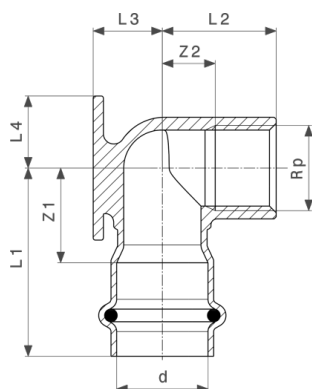
**Sanpress Inox G XL flensovergangsstuk**  
- roestvast staal  
**model 0259XL**

artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
<b>641 757</b>	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
<b>578 534</b>	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
<b>578 541</b>	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8
<b>578 510</b>	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

k = Boutdiameter-Ø

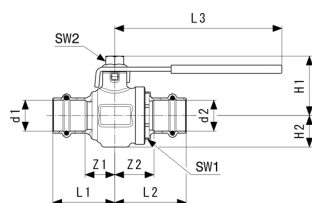
n = Aantal gaten





**Sanpress Inox G muurplaat**  
- roestvast staal  
**model 0225.5**

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
<b>487 300</b>	15	½	25	11	47	26	12	18
<b>487 317</b>	18	½	23	11	45	26	14	18
<b>487 324</b>	22	½	25	13	48	28	17	18
<b>493 974</b>	22	¾	27	13	50	30	17	20

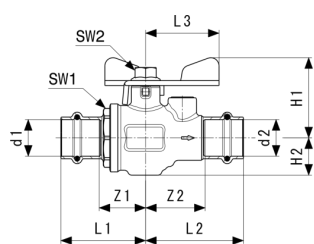


**Profipress G gaskogelkraan**  
**model 2670**

artikel	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
<b>492 854</b>	15	15	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 861</b>	18	18	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 878</b>	22	22	22	29	45	52	121	43	23	34
<b>492 885</b>	28	28	26	36	50	59	121	47	27	41

artikel	SW2
<b>492 854</b>	13
<b>492 861</b>	13
<b>492 878</b>	13
<b>492 885</b>	13

d = Buisbuitendiameter  
SW = Sleutelwijdte


**Profipress G gaskogelkraan  
model 2671**

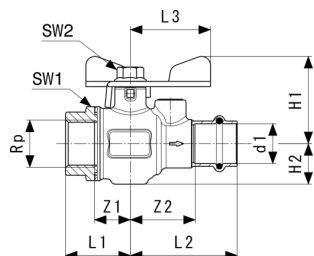
artikel	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
<b>587 437*</b>	18		30	38	52	60	45	47	19	27
<b>587 444</b>	22	22	29	37	52	60	45	49	23	50
<b>587 451</b>	28	28	36	41	59	64	45	53	27	41

artikel	SW2
<b>587 437*</b>	13
<b>587 444</b>	13
<b>587 451</b>	13

d = Buisbuitendiameter

SW = Sleutelwijdte

\* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad


**Profipress G gaskogelkraan  
model 2671.3**

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
<b>587 468</b>	22	¾	20	37	37	60	45	49	23	34
<b>587 475*</b>	28	¾	22	41	38	64	45	53	27	34
<b>659 318</b>	22	1	27	37	46	60	45	49	23	40
<b>638 887</b>	28	1	24	41	43	64	45	53	27	41

artikel	SW2
<b>587 468</b>	13
<b>587 475*</b>	13
<b>659 318</b>	13
<b>638 887</b>	13

SW = Sleutelwijdte

\* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad

# Impressie

**Viega Nederland BV**

Amsterdamsestraatweg 45-G  
1411 AX Naarden

Postbus 5170  
1410 AD Naarden

Kamer van Koophandel Gooi en Eemland nr. 32088642  
BTW nr. NL810182713B01

Contact persoon:  
Dhr. C.J.A.A. Jongen (directeur)

Bij het Submittal Package gaat het om vrijblijvende informatie die aan u ter beschikking wordt gesteld. Alle inhoud van dit Submittal Package wordt met veel zorg samengesteld. Toch kunnen wij de actualiteit, juistheid en volledigheid van de informatie niet garanderen. Het Submittal Package wordt bij een bestelling geen onderdeel van de overeenkomst.