

Sanpress

submittal package



Inhoudsopgave

1	Productgroepenbeschrijving	3
2	Toepassingsgebieden	6
3	Toegestane buizen	11
4	Certificaten	12
5	Z-maten	16
6	Impressie	63

Productgroepenbeschrijving

Voor stroming geoptimaliseerd persfittingsysteem met persfittings uit brons of siliciumbrons (verandering van grondstof gevolg van de huidige productieomschakeling van brons in de voor Viega wereldwijde uniforme siliciumbronslegering) en buizen uit roestvast staal 1.4401 en 1.4521. Persfitting ter bescherming van het afdichtingselement, uitgerust met cilindrische buisgeleiding. Persfittings vanaf d76,1 met roestvast stalen snijring voor borging van de mechanische belasting van de verbinding. Buizen zijn ter bescherming voorzien van buisstoppen. De perskracht is voor en achter de zitting van het afdichtingselement. Geschikt voor opbouw- en inbouwinstallaties van stijg- en etageleidingen-installaties.

Markering

Fabrikant, buismaat, charge, groene stip op persuiteinde, gele buisstoppen bij 1.4401, groene buisstoppen bij 1.4521, oranje stickers afneembaar als persindicator vanaf d76,1

Persfittings met SC-Contur

Per ongeluk niet-geperste verbindingen worden duidelijk zichtbaar on dicht bij het vullen van de installatie.

Viega garandeert het herkennen van niet-geperste fittingen in de volgende drukbereiken:

min. waterdruk 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

max. waterdruk 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. luchtdruk: 22 hPa / 2,2Kpa / 22mbar / 0,3 PSI

max. luchtdruk: 0,3 MPa / 300 kPa / 43,5 PSI

Afdichtingselementen

EPDM (ethyleen-propyleen-dieenrubber), zwart, voorgemonteerd

Aanwijzing

De afdichtingsmaterialen van het persverbindingssysteem zijn onderhevig aan thermische veroudering, die afhangt van de mediatemperatuur en de bedrijfsduur.

Hoe hoger de mediumtemperatuur, hoe sneller de thermische veroudering van het afdichtingsmateriaal verloopt.

In het geval van speciale bedrijfsomstandigheden, bijvoorbeeld industriële warmteterugwinningssystemen, moeten de specificaties van de fabrikant van het apparaat worden vergeleken met de specificaties van het persverbindingssysteem.

Voordat u het persverbindingssysteem buiten de beschreven toepassingsgebieden gebruikt of bij twijfel over de juiste materiaalkeuze, neem dan contact op met Viega.

Diameters

d12–108,0

Gereedschappen

De veilige werking van Viega persfittingsystemen hangt in eerste instantie af van de storingvrije toestand van de gebruikte persgereedschappen. Viega adviseert het gebruik van Viega persgereedschap voor het persen van Viega persfittings. Viega persgereedschap moet regelmatig worden onderhouden door geautoriseerde servicepartners.

Toepassingsgebied

Drinkwater

Regenwater

Persluchtinstallaties

Landbouw

Industriële toepassingen

Aanwijzing – normen en toelatingen

Persfittingsysteem met persfittings van brons of siliciumbrons (materiële verandering door de huidige productiewijziging van het huidige brons naar de wereldwijde uniforme legering siliciumbrons voor Viega), buizen volgens NEN EN 10088, NEN EN 10312, DVGW-werkblad GW 541 en W 534.

Buizen-toelating voor 1.4521 (d12–108,0) volgens KIWA K46428.

Buizen-toelating voor 1.4401 (d12–108,0) volgens KIWA K46428.

Persfittings-toelating (d15–108,0) volgens KIWA K6312.

Raadpleeg bij toepassing in verwarmingsinstallaties de VDI-richtlijn 2035 en NEN EN 12828.

Aanwijzing

Het persfittingsysteem Sanpress is geschikt voor de aanleg van drinkwaterinstallaties volgens NEN 1006 en EN 806-2 met inachtneming van de materiaalkeuze volgens NEN EN 12502-1 en volgens de metaalbeoordelingsbasis voor drinkwater (UBA). Als het voor andere toepassingen wordt gebruikt en u twijfelt over de juiste materiaalkeuze, neem dan contact op met Viega. De systeemcomponenten moeten worden beschermd tegen hoge chlorideconcentraties zowel van het medium als door invloeden van buitenaf. Gedetailleerde informatie over gebruik, beperkingen en nationale normen en richtlijnen vindt u in de productinformatie, hetzij gedrukt of op de Viega website.

Speciale toepassingen

Scheepsbouw

Bedrijfsvoorwaarden

Het Sanpress persverbindingssysteem kan worden gebruikt met de volgende bedrijfsparameters: drinkwaterinstallaties volgens DIN 1988-200 / NEN EN 806-2

bedrijfstemperatuur max. 80 °C / 176 °F

temperatuur max. 95°C gedurende 60 minuten.

verwarmingssystemen volgens NEN EN 12828

bedrijfstemperatuur max. 105 °C / 221 °F

Het Sanpress persfittingsysteem is ontworpen voor de nominale druk PN 16.

Materialenpersfiting

Koper: 99,9 % Cu-DHP

brons: CC499K

siliciumbrons: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Drukverlies-calculator

Web-applicatie voor eenvoudig en snel bepalen van de buisleidingdiameter voor drinkwater-, verwarmings- en gasleidingen met bijbehorende drukverliestabel over het totale systeem.

Onder voorbehoud van wijzigingen en fouten!

De actuele Z- en inbouwmaten en verdere technische informatie zijn te vinden op de Viega website en moeten vóór aanschaf, de planning, de installatiewerkzaamheden en het gebruik worden gecontroleerd. Onze producten worden continu geoptimaliseerd.

Deze productbeschrijving bevat belangrijke informatie over de keuze van het product of de installatie, de installatie en de inbedrijfstelling, evenals over het beoogde gebruik en, indien nodig, de onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, hun eigenschappen en toepassingstechnieken is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW). Sommige passages in de tekst kunnen betrekking hebben op technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze moeten worden beschouwd als aanbevelingen voor andere landen waar geen overeenkomstige nationale voorschriften bestaan. De relevante nationale wetten, normen, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben voorrang op de Duitse/Europese richtlijnen van deze productbeschrijving: De hier gepresenteerde informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dient te worden opgevat als ondersteuning.

Toepassingsgebieden

stelselnaam: Sanpress, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4401

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
drinkwater pH-waarde $\geq 7,4$ pH-waarde 7,0–7,4 met TOC max. 1,5 mg/l eisen volgens drinkwaterbesluit temperatuur max. 95°C gedurende 60 minuten.	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	95 °C / 203 °F
koelwater (gesloten circuit)	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. bedrijfstemperatuur	-25 °C / -13 °F
	max. bedrijfstemperatuur	110 °C / 230 °F
waterdamp lagedrukstoom-installaties zonder additieven afdichtingselementen omruilen voor FKM	max. bedrijfsdruk	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	120 °C / 248 °F
bronwater eisen volgens drinkwaterbesluit	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	110 °C / 230 °F
verwarmingsinstallaties volgens NEN EN 12 828	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	105 °C / 221 °F
antivriesmiddelen Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (zonne-energie-installaties) / Clariant ethyleenglycol (ethaan-1,2-diol) propyleenglycol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop Chemie Tyfocor / Tyforop Chemie corrosiebescherming voor stalen buizen volgens AGI Q151	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. bedrijfstemperatuur	-25 °C / -13 °F
	max. bedrijfstemperatuur	110 °C / 230 °F
perslucht olieconcentratie $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
perslucht olieconcentratie $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0 afdichtingselementen omruilen voor FKM	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
argon d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
argon d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F

stelselnaam: Sanpress, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4401

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
carbogeen koolstofdioxide + zuurstof droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
carbogeen d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
stikstof na de verdamer d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
stikstof d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
waterstof d12-108,0	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
koolstofdioxide droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
koolstofdioxide d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
grof vacuüm P (absoluut) = 1hPa	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
formeergas (droog/beschermend lasgas) argon + koolstofdioxide (voorbeeld corgon) d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
formeergas (droog/beschermend lasgas) d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
krypton d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
krypton d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
neon d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
neon d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
xenon d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F

stelselnaam: Sanpress, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4401

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
xenon d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
synthetische lucht d12–54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
synthetische lucht d64,0–108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
ethanol	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	25 °C / 77 °F
condensaat van hoogrendementsketels op gas, niet van hoogrendementsketels op stookolie zonder verontreinigingen	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	110 °C / 230 °F
aceton vloeibaar	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. bedrijfstemperatuur	-10 °C / 14 °F
	max. bedrijfstemperatuur	40 °C / 104 °F

stelselnaam: Sanpress, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4521

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
drinkwater pH-waarde $\geq 7,4$ pH-waarde 7,0–7,4 met TOC max. 1,5 mg/l eisen volgens drinkwaterbesluit temperatuur max. 95°C gedurende 60 minuten.	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	95 °C / 203 °F
koelwater (gesloten circuit)	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. bedrijfstemperatuur	-25 °C / -13 °F
	max. bedrijfstemperatuur	110 °C / 230 °F
waterdamp lagedrukstoom-installaties zonder additieven afdichtingselementen omruilen voor FKM	max. bedrijfsdruk	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	120 °C / 248 °F
bronwater eisen volgens drinkwaterbesluit	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	110 °C / 230 °F
verwarmingsinstallaties volgens NEN EN 12 828	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	105 °C / 221 °F

stelselnaam: Sanpress, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4521

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
antivriesmiddelen Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (zonne-energie-installaties) / Clariant ethyleenglycol (ethaan-1,2-diol) propyleenglycol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop Chemie Tyfocor / Tyforop Chemie corrosiebescherming voor stalen buizen volgens AGI Q151	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. bedrijfstemperatuur	-25 °C / -13 °F
	max. bedrijfstemperatuur	110 °C / 230 °F
perslucht olieconcentratie <= 25 mg/m ³ d12-108,0	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
perslucht olieconcentratie >= 25 mg/m ³ d12-108,0 afdichtingselementen omruilen voor FKM	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
argon d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
carbogeen koolstofdioxide + zuurstof droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
carbogeen d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
stikstof na de verdamer d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
stikstof d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
waterstof d12-108,0	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
koolstofdioxide droog d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
koolstofdioxide d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F









stelselnaam: Sanpress, **buismateriaal:** roestvast staal 1.4521










toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
groot vacuüm P (absoluut) = 1hPa	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
formeergas (droog/beschermend lasgas) argon + koolstofdioxide (voorbeeld corgon) d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
formeergas (droog/beschermend lasgas) d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
krypton d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
krypton d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
neon d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
neon d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
xenon d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
xenon d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
synthetische lucht d12-54	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
synthetische lucht d64,0-108,0	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
ethanol	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	25 °C / 77 °F
condensaat van hoogrendementsketels op gas, niet van hoogrendementsketels op stookolie zonder verontreinigingen	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	110 °C / 230 °F
aceton vloeibaar	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. bedrijfstemperatuur	-10 °C / 14 °F
	max. bedrijfstemperatuur	40 °C / 104 °F









Toegestane buizen




buismateriaal	model	artikel	buiten-Ø	wanddikte
roestvast staal	2203	297 824	12	1,0
roestvast staal	2203	102 036	15	1,0
roestvast staal	2203	289 034	18	1,0
roestvast staal	2203	102 708	22	1,2
roestvast staal	2203	104 924	28	1,2
roestvast staal	2203	108 588	35	1,5
roestvast staal	2203	113 001	42	1,5
roestvast staal	2203	193 676	54	1,5
roestvast staal	2205	615 987	12	1,0
roestvast staal	2205	615 994	15	1,0
roestvast staal	2205	616 007	18	1,0
roestvast staal	2205	616 014	22	1,2
roestvast staal	2205	616 021	28	1,2
roestvast staal	2205	616 038	35	1,5
roestvast staal	2205	616 045	42	1,5
roestvast staal	2205	616 557	54	1,5
roestvast staal	2203XL	578 626	64,0	2,0
roestvast staal	2203XL	354 862	76,1	2,0
roestvast staal	2203XL	354 855	88,9	2,0
roestvast staal	2203XL	354 848	108,0	2,0
roestvast staal	2205XL	616 564	64,0	2,0
roestvast staal	2205XL	616 571	76,1	2,0
roestvast staal	2205XL	616 588	88,9	2,0
roestvast staal	2205XL	616 595	108,0	2,0

Certificaten

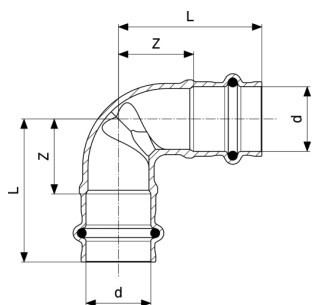
Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress pipe 1.4521 and 1.4401
	ÖVGW certificate Sanpress / Profipress
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress, Raxofix, Maxiplex, bronze threaded fittings, solder fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
DEKRA	examination certificate Piping system Sanpress/Sanpress XL
	DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4521 (d 12 - 108)

	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p>
	<p>ETA Certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress, Sanpress XL</p>
	<p>ETA Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 12-108)</p>
	<p>Eurofins Certificate Profipress (d 12-54)</p>
	<p>CSTB Certificate Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>

	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>
	<p>ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox pipe 1.4521 and 1.4401</p>
	<p>KIWA Product certificate Profipress, Sanpress fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Profipress, Profipress XL</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 12-108)</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Smartloop</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Sanpress</p>
	<p>ITB Certificate of Constancy of Performance Profipress, Sanpress</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Technical Approval Profipress</p>

EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
	RISE Certificate Sanpress och Sanpress XL fittings
	RISE Certificate Smartloop
	SGBC Certificate Profipress
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox

Z-maten

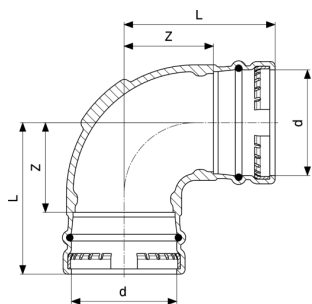


Sanpress bocht 90°
- brons of silicium brons
model 2216

artikel	d	Z	L	Z*	L*
298 340	12	19	37		
103 750	15	17	39	23	45
281 267	18	18	40	24	46
104 818	22	26	49	28	51
106 348	28	32	56	35	58
111 953	35	34	59	48	74
119 560	42	35	71	56	92
199 395	54	43	83	70	110

Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie

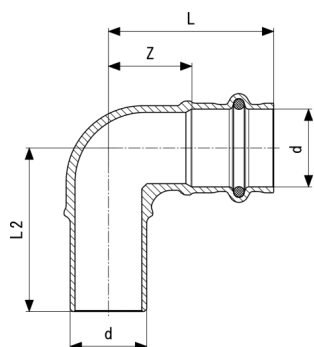


Sanpress XL bocht 90°
- brons
model 2216XL

artikel	d	Z	L	Z*	L*
350 697	76,1	44	97	68	114
350 680	88,9	67	120	49	102
350 703	108,0	77	140		

Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie

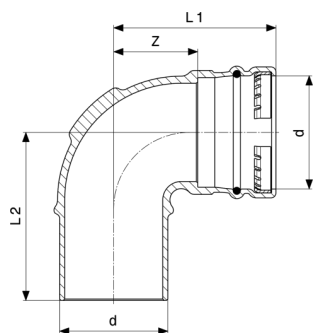


Sanpress bocht 90°
- brons of silicium brons
model 2216.1

artikel	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
107 932	15	17	39	41	17	39	41
281 298	18	18	40	43	18	40	43
108 120	22	24	48	47	24	48	47
115 159	28	32	56	60	32	56	60
117 603	35	34	59	66	34	59	66
130 497	42	35	71	78	35	71	78
191 221	54	43	83	92	43	83	92

Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie

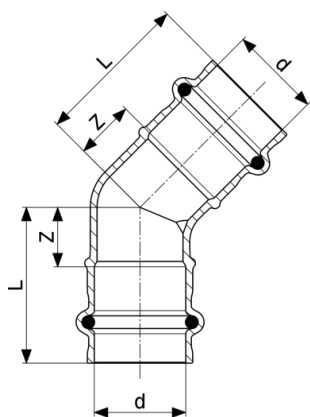


Sanpress XL bocht 90°
- brons
model 2216.1XL

artikel	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
353 650	76,1	44	97	112	61	114	118
353 667	88,9	67	120	125			
353 674	108,0	76	140	145			

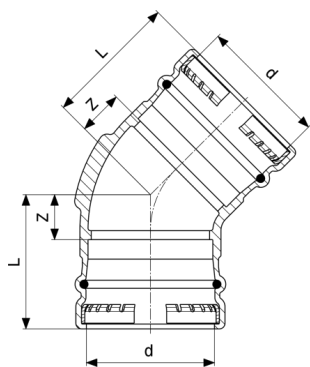
Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie



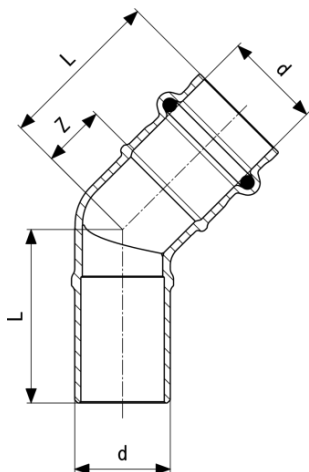
Sanpress bocht 45°
- brons of silicium brons
model 2226

artikel	d	Z	L
113 186	15	12	34
281 533	18	11	33
112 004	22	15	38
111 670	28	19	43
116 156	35	24	49
128 531	42	23	59
197 506	54	32	72



Sanpress XL bocht 45°
- brons
model 2226XL

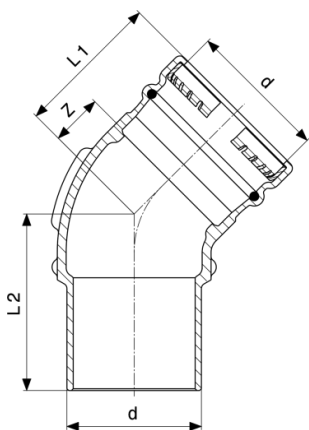
artikel	d	Z	L
351 342	76,1	30	83
351 359	88,9	32	85
351 366	108,0	36	99



Sanpress bocht 45°
- brons of silicium brons
model 2226.1

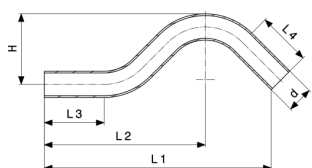
artikel	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
109 332	15	12	34	34	12	34	38
281 564	18	11	33	37			
110 949	22	15	38	40			
113 346	28	19	43	45			
121 594	35	24	49	55			
134 471	42	27	63	68			
191 825	54	32	72	78			

Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie



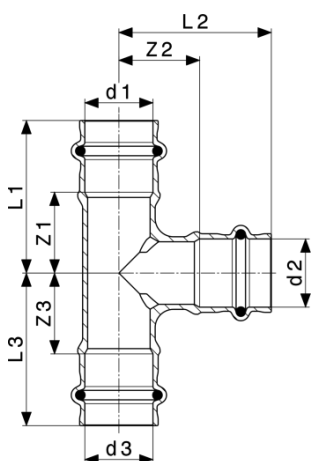
Sanpress XL bocht 45°
- brons
model 2226.1XL

artikel	d	Z	L1	L2
353 681	76,1	28	83	100
353 698	88,9	32	85	104
353 704	108,0	36	99	128



Sanpress sprongbochten
- roestvast staal
model 2209.3

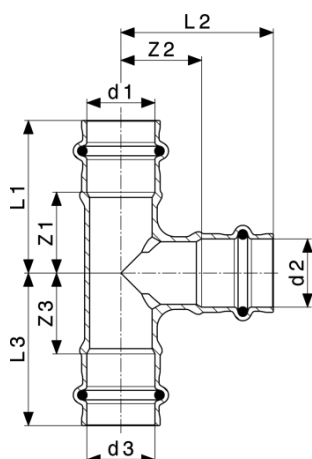
artikel	d	L1	L2	L3	L4	H
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2218

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
313 630	12	15	12	19	18	19	37	40	37	
298 371	15	12	15	21	22	21	43	39	43	
106 614	15	15	15	17	17	17	39	39	39	21
313 647	15	18	15	23	22	23	45	44	45	
298 388	15	22	15	24	23	24	46	47	46	
314 040	18	12	18	21	24	21	43	41	43	
281 397	18	15	15	21	21	20	43	43	42	
281 403	18	15	18	21	21	21	43	43	43	
281 410	18	18	18	23	23	23	45	45	45	
298 395	18	22	18	23	25	23	45	48	45	
314 071	22	12	22	22	22	22	45	40	45	
121 600	22	15	15	27	24	20	50	46	42	
298 432	22	15	18	22	23	20	44	45	44	

Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie

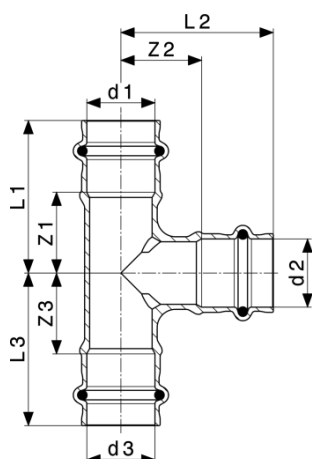


Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2218

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
109 165	22	15	22	22	24	22	45	46	45	
298 401	22	18	18	22	23	22	44	45	45	
281 380	22	18	22	22	23	22	45	45	45	
298 418	22	22	15	24	27	27	46	50	50	
109 257	22	22	22	27	27	27	50	50	50	
313 623	22	28	22	27	27	27	51	50	51	
283 513	28	15	28	23	27	23	46	49	46	
314 101	28	18	22	27	26	22	50	48	46	
298 425	28	18	28	23	26	23	46	48	46	
135 102	28	22	22	27	29	27	50	53	50	
111 625	28	22	28	27	29	27	50	53	50	
314 132	28	28	15	29	29	27	52	52	49	
314 163	28	28	18	29	29	27	52	52	49	
111 915	28	28	28	29	29	29	53	53	53	
283 520	35	15	35	21	31	21	47	53	47	
313 616	35	18	35	22	32	22	47	54	47	
314 194	35	22	28	26	30	24	50	54	50	
113 469	35	22	35	25	33	25	50	57	50	
121 754	35	28	28	27	33	29	53	57	53	
118 341	35	28	35	27	33	27	53	57	53	
115 265	35	35	35	31	28	31	57	53	57	31
314 224	42	15	42	23	35	23	59	57	59	
283 537	42	22	42	23	36	23	59	59	59	
283 544	42	28	42	25	38	25	61	61	61	

Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie



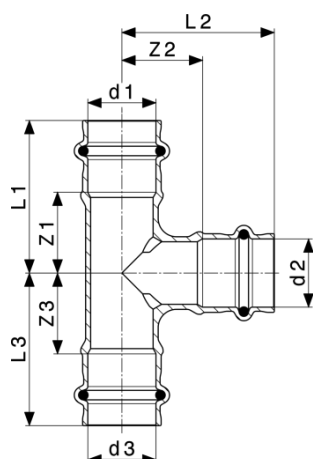
Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2218

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
283 551	42	35	35	29	37	31	65	62	57	
120 672	42	35	42	29	37	29	65	62	65	
121 259	42	42	42	32	32	32	68	68	68	
195 991	54	22	54	29	41	29	69	64	69	
283 568	54	28	54	29	41	29	69	64	69	
197 469	54	35	54	32	41	32	72	66	72	
187 279	54	42	42	34	39	37	70	75	77	
198 541	54	42	54	37	41	37	77	77	77	
199 364	54	54	54	43	43	43	83	83	83	

artikel	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
313 630	12	15	12					
298 371	15	12	15					
106 614	15	15	15	21	21	43	43	43
313 647	15	18	15					
298 388	15	22	15					
314 040	18	12	18					
281 397	18	15	15					
281 403	18	15	18					
281 410	18	18	18					
298 395	18	22	18					
314 071	22	12	22					
121 600	22	15	15					
298 432	22	15	18					

Z* = Z-maten van de vorige versie

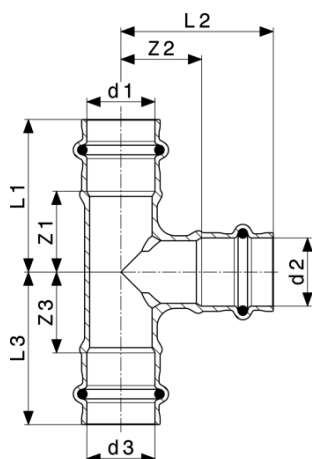
L* = Lengte van de eerdere versie



Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2218

artikel	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
109 165	22	15	22					
298 401	22	18	18					
281 380	22	18	22					
298 418	22	22	15					
109 257	22	22	22					
313 623	22	28	22					
283 513	28	15	28					
314 101	28	18	22					
298 425	28	18	28					
135 102	28	22	22					
111 625	28	22	28					
314 132	28	28	15					
314 163	28	28	18					
111 915	28	28	28					
283 520	35	15	35					
313 616	35	18	35					
314 194	35	22	28					
113 469	35	22	35					
121 754	35	28	28					
118 341	35	28	35					
115 265	35	35	35	31	31	57	57	57
314 224	42	15	42					
283 537	42	22	42					
283 544	42	28	42					

Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie

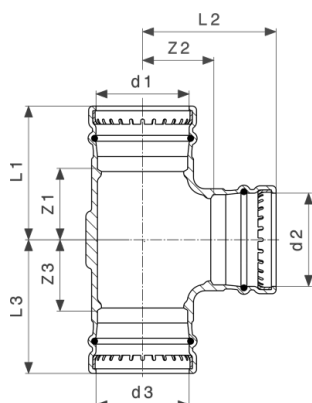


Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2218

artikel	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
283 551	42	35	35					
120 672	42	35	42					
121 259	42	42	42					
195 991	54	22	54					
283 568	54	28	54					
197 469	54	35	54					
187 279	54	42	42					
198 541	54	42	54					
199 364	54	54	54					

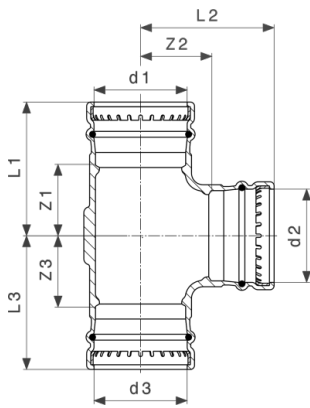
Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie



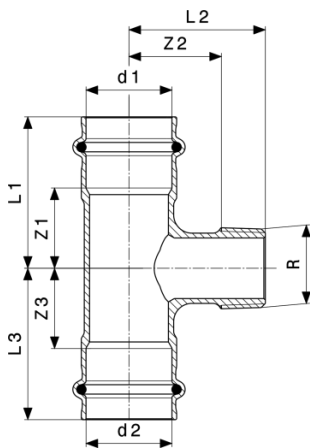
Sanpress XL T-stuk
- brons
model 2218XL

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
354 398	76,1	54	76,1	47	65	47	100	105	100
350 628	76,1	76,1	76,1	61	61	61	114	114	114
354 404	88,9	54	88,9	46	70	46	100	110	100



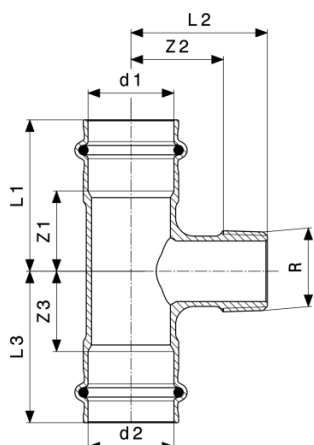
Sanpress XL T-stuk
- brons
model 2218XL

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
354 411	88,9	76,1	88,9	62	67	62	115	120	115
350 635	88,9	88,9	88,9	67	67	67	120	120	120
354 428	108,0	54	108,0	47	80	47	110	120	110
354 435	108,0	76,1	108,0	62	77	62	125	130	125
354 442	108,0	88,9	108,0	67	77	67	130	130	130
350 642	108,0	108,0	108,0	77	77	77	140	140	140



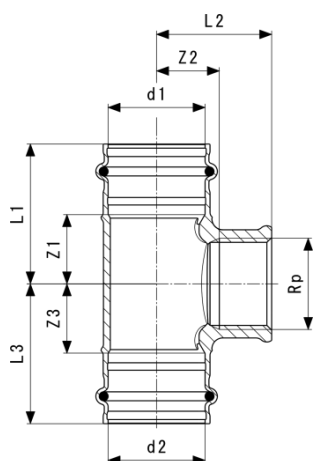
Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2217.1

artikel	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
281 328	18	¾	18	23	26	23	45	40	45
194 123	22	¾	22	27	28	27	50	42	50
194 130	28	¾	28	27	31	27	50	45	50
194 147	35	¾	35	25	31	25	50	45	50
273 231	42	¾	42	19	36	19	55	50	55
197 858	54	¾	54	26	41	26	66	55	66
310 929	54	1	54	29	46	29	69	63	69



Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2217.1

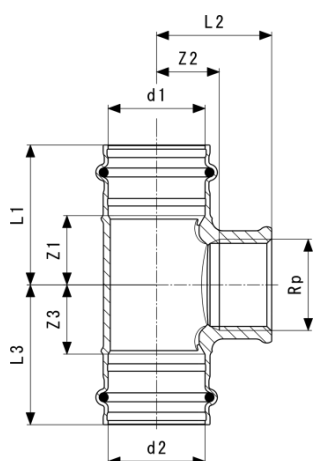
artikel	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
310 936	54	1¼	54	32	47	32	72	66	72



Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2217.2

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
290 986	12	½	12	23	10	23	40	20	40	26
313 951	15	¾	15	21	21	21	43	21	43	21
115 630	15	½	15	19	11	19	41	21	41	26
281 359	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
115 944	22	½	22	19	13	19	42	28	42	25
313 975	22	¾	22	25	16	25	49	33	49	31
119 768	28	½	28	21	17	21	45	32	45	25
313 968	28	¾	28	29	19	29	52	35	53	31
121 945	35	½	35	19	25	19	45	35	45	26
361 204	35	1	35	26	23	26	51	42	51	38

SW = Sleutelwijdte
Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie

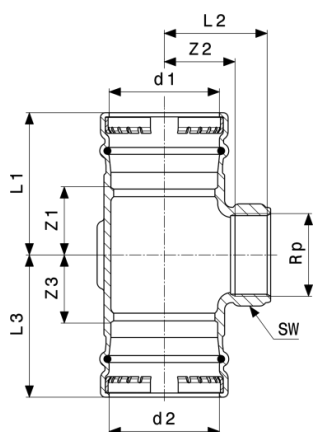


Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2217.2

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
126 230	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 211	42	1	42	24	31	24	60	50	60	38
197 353	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 228	54	1	54	29	47	29	69	66	69	39

artikel	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
290 986	12	½	12						
313 951	15	¾	15						
115 630	15	½	15	23	9	23	45	21	45
281 359	18	½	18	23	25	23	45	40	45
115 944	22	½	22	25	28	25	49	43	49
313 975	22	¾	22						
119 768	28	½	28	25	31	25	49	46	49
313 968	28	¾	28						
121 945	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 204	35	1	35	26	23	26			
126 230	42	½	42						
361 211	42	1	42	29	37	29	65	59	65
197 353	54	½	54						
361 228	54	1	54						

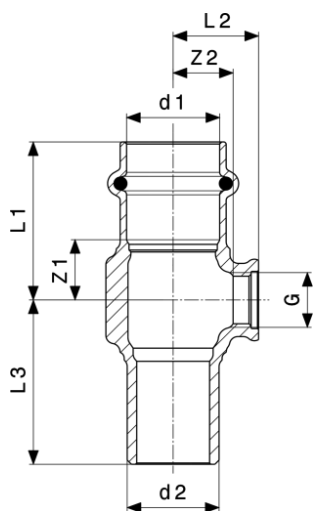
SW = Sleutelwijdte
Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie



Sanpress XL T-stuk
- brons
model 2217.2XL

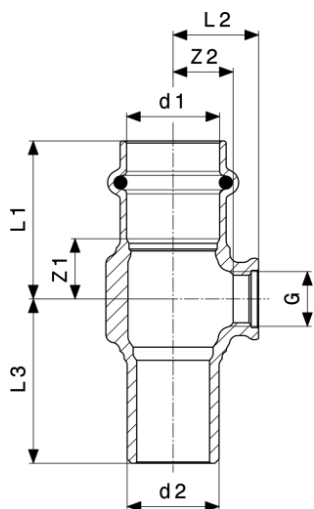
artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
354 572	76,1	¼	76,1	30	51	30	85	68	85	32
351 434	76,1	2	76,1	49	51	49	103	77	103	69
354 589	88,9	¼	88,9	32	58	32	85	74	85	32
351 441	88,9	2	88,9	49	57	49	103	83	103	69
354 596	108,0	¼	108,0	32	67	32	95	83	95	32
352 097	108,0	2	108,0	39	67	39	103	93	103	69

SW = Sleutelwijdte



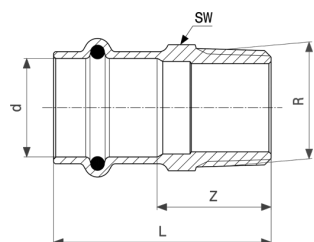
Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2217.4

artikel	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 596	15	¼	15	14	11	36	18	38
705 602	18	¼	18	14	12	36	19	38
705 619	22	¼	22	15	14	38	21	40
705 626	28	¼	28	17	17	40	24	41
705 633	35	¼	35	15	21	40	28	44



Sanpress T-stuk
- brons of silicium brons
model 2217.4

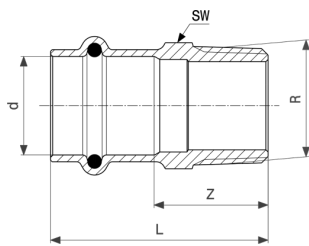
artikel	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 640	42	¼	42	16	26	52	32	61
705 855	54	¼	54	20	33	60	39	65



Sanpress overgangsstuk
- brons of silicium brons
model 2211

artikel	d	R	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
290 771	12	⅜	18	35	17	17	34	17
290 764	12	½	20	37	17	24	38	22
297 985	15	⅜	17	39	19	20	42	
105 044	15	½	24	46	19	22	44	22
287 764	15	¾	28	50	22	26	48	27
283 490	18	½	23	45	22	21	43	22
283 230	18	¾	27	49	22	25	47	27
297 961	22	½	25	49	27	22	45	27
104 306	22	¾	26	49	27	27	50	27
287 771	22	1	33	56	30	32	55	34
297 954	28	¾	29	52	32			

SW = Sleutelwijdte
 Z* = Z-maten van de vorige versie
 L* = Lengte van de eerdere versie
 SW* = Eerdere versie (sleutelwijdte)



Sanpress overgangsstuk
- brons of silicium brons
model 2211

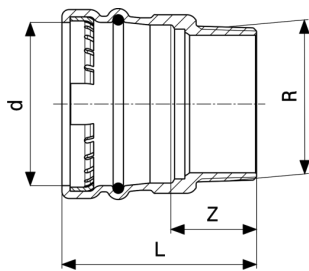
artikel	d	R	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
106 508	28	1	32	55	34			
297 978	28	1¼	35	58	34	38	62	42
297 947	35	1	28	53	40	30	56	
110 352	35	1¼	34	60	43	36	59	43
314 651	35	1½	37	62	50	35	60	50
297 930	42	1¼	29	65	48			
115 340	42	1½	30	66	50	31	67	50
314 668	54	1½	38	78	62			
195 267	54	2	39	79	62			

SW = Sleutelwijdte

Z* = Z-maten van de vorige versie

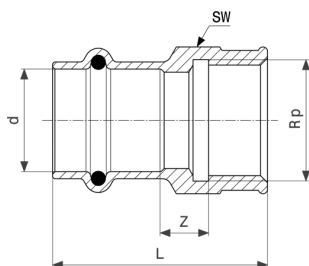
L* = Lengte van de eerdere versie

SW* = Eerdere versie (sleutelwijdte)



Sanpress XL overgangsstuk
- brons
model 2211XL

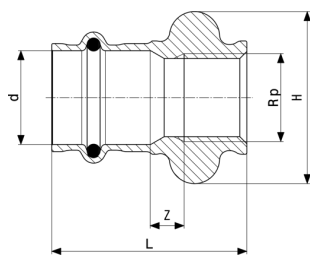
artikel	d	R	Z	L
350 659	76,1	2½	42	95
350 666	88,9	3	47	100
350 673	108,0	4	47	110



Sanpress overgangsstuk
 - brons of silicium brons
model 2212

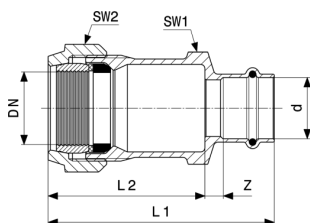
artikel	d	Rp	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
291 075	12	3/8	7	32	21			
291 068	12	1/2	7	39	26			
298 074	15	3/8	8	37	21			
107 543	15	1/2	7	44	26	11	43	
298 098	15	3/4	10	45	31	13		
283 483	18	1/2	4	43	26	10	42	
294 519	18	3/4	10	45	31	12		
298 067	22	1/2	6	44	26	9	42	
108 465	22	3/4	11	47	31		44	
298 128	22	1	14	52	38		49	
428 174	28	1/2	10	44	33			
298 081	28	3/4	12	47	33		46	
114 329	28	1	14	52	38			40
298 104	28	1 1/4	18	55	47			
357 542	35	3/4	10	47	40			
298 111	35	1	8	48	39	9	46	40
116 774	35	1 1/4	14	54	47	15		
298 050	42	1 1/4	12	61	47			
124 236	42	1 1/2	10	69	53	14	64	
365 097	54	1 1/2	13	72	62	11		66
195 304	54	2	15	75	66	14	75	70

SW = Sleutelwijdte
 Z* = Z-maten van de vorige versie
 L* = Lengte van de eerdere versie
 SW* = Eerdere versie (sleutelwijdte)



Sanpress overgangsstuk
- brons of silicium brons
model 2212.3

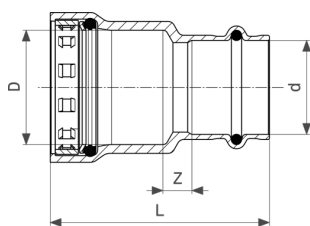
artikel	d	Rp	Z	L	H
287 016	15	½	8	45	41
298 913	18	½	9	46	41
287 009	22	½	8	47	41



Sanpress overgangsschroefkoppeling
- brons of silicium brons
model 2215.6

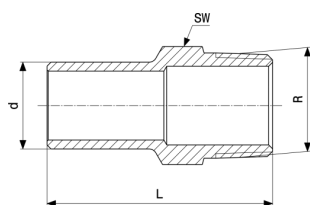
artikel	DN	d	Z	L1	L2	SW1	SW2
588 564	25	28	9	104	73	50	55
588 328	32	35	9	112	73	68	70

SW = Sleutelwijdte



Megapress overgangsstuk
- silicium brons
model 4213.2

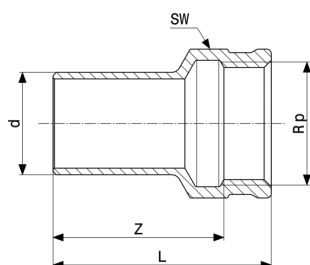
artikel	DN	D	d	Z	L
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98



Sanpress insteekstuk
- brons of silicium brons
model 2211.1

artikel	d	R	L	SW
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

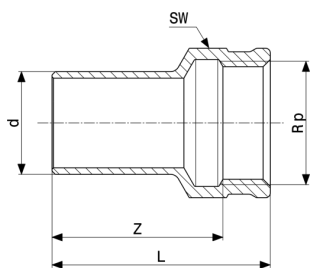
SW = Sleutelwijdte



Sanpress insteekstuk
- brons of silicium brons
model 2212.1

artikel	d	Rp	Z	L	SW
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53

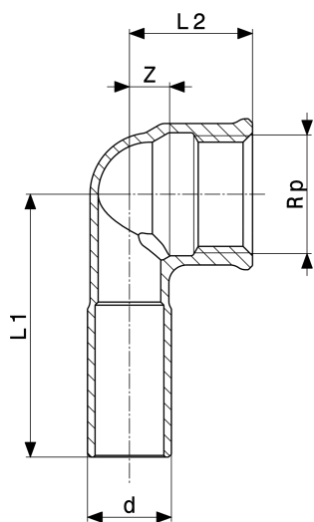
SW = Sleutelwijdte



Sanpress insteekstuk
- brons of silicium brons
model 2212.1

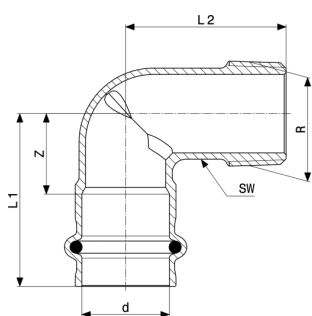
artikel	d	Rp	Z	L	SW
199 104	54	2	63	80	70

SW = Sleutelwijdte



Sanpress insteekknie 90°
- brons of silicium brons
model 2214.3

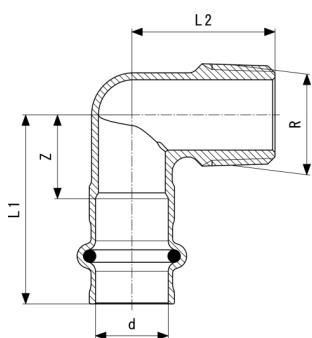
artikel	d	Rp	Z	L1	L2
308 001	15	½	12	47	22



Sanpress overgangsstukbocht 90°
 - brons of silicium brons
model 2214

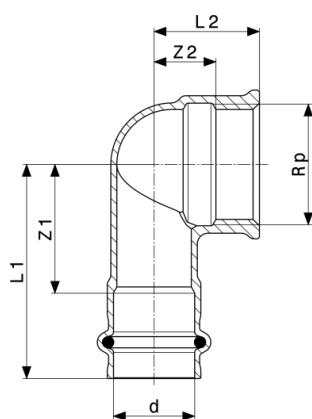
artikel	d	R	Z	L1	L2	SW	Z*	L1*	L2*
290 863	12	3/8	14	31	31	15	19	37	40
290 870	12	1/2	19	37	37	17	19	37	44
314 361	15	3/8	18	40	40	17	23	45	47
112 950	15	1/2	17	39	35	19	23	45	43
443 030	15	3/4	24	46	55	25	29	51	59
281 205	18	1/2	20	42	42	19	20	46	50
314 354	18	3/4	24	46	55	25			
115 623	22	3/4	21	44	41	25	28	51	59
118 730	28	1	35	58	58	31			72
127 329	35	1 1/4	33	58	58	39	48	74	88
128 500	42	1 1/2	29	65	60	51	20	42	42
197 988	54	2	43	83	80	55	70	110	120

SW = Sleutelwijdte
 Z* = Z-maten van de vorige versie
 L* = Lengte van de eerdere versie



Sanpress overgangsstukknief 90°
 - brons of silicium brons
model 2214.1

artikel	d	R	Z	L1	L2
335 281	15	1/2	18	40	30

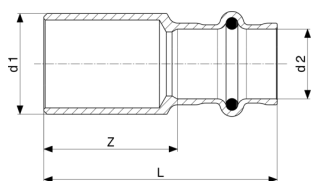


Sanpress overgangsstukkie 90°
 - brons of silicium brons
model 2214.2

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
290 924	12	¾	21	9	38	17				
290 931	12	½	23	10	40	20				
298 241	15	¾	24	11	46	19				
108 441	15	½	22	12	44	22	24	12	46	22
314 385	15	¾	28	14	50	25				
281 236	18	½	24	12	46	22				
298 227	18	¾	28	13	50	24				
298 234	22	½	29	16	52	26				
283 711	22	¾	29	16	52	27				
314 378	22	1	36	17	59	29				
442 033	28	½	33	23	56	32				
446 611	28	¾	35	16	58	27				
283 728	28	1	36	20	59	33				
283 704	35	1¼	41	25	66	39				
299 415	42	1½	41	29	77	43				
299 422	54	2	57	37	97	55				

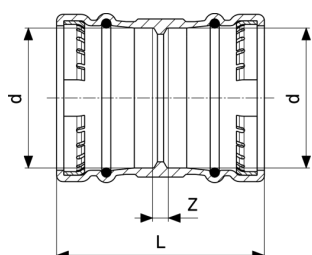
Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie



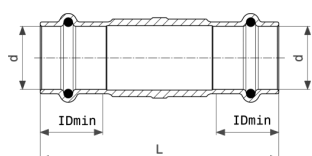
Sanpress sok
- brons of silicium brons
model 2215

artikel	d	Z	L
308 636	12	5	40
107 727	15	7	51
282 660	18	8	52
108 090	22	8	55
108 618	28	11	58
114 930	35	10	61
116 835	42	4	76
215 835	54	10	90



Sanpress XL sok
- brons
model 2215XL

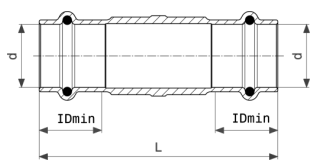
artikel	d	Z	L
350 598	76,1	9	115
350 604	88,9	9	115
350 611	108,0	9	135



Sanpress schuif sok
- brons of silicium brons
model 2215.5

artikel	d	L	IDmin
119 485	15	80	22
287 061	18	80	22
119 041	22	85	24

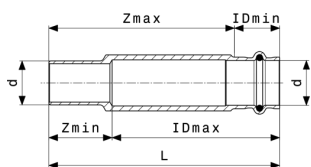
IDmin = Minimale insteekdiepte



Sanpress schuifsok
- brons of silicium brons
model 2215.5

artikel	d	L	IDmin
122 133	28	95	24
124 335	35	105	26
131 494	42	120	36
216 153	54	134	48

IDmin = Minimale insteekdiepte



Sanpress schuifsok
- brons of silicium brons
model 2215.4

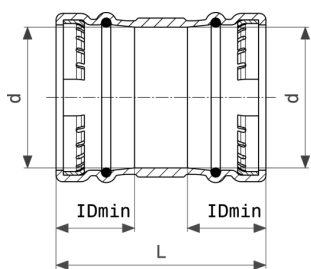
artikel	d	L	IDmax	IDmin	Zmax	Zmin
588 533	22	115	84	23	90	32
588 540	28	125	93	26	93	32
588 557	35	135	100	25	99	36

IDmax = Insteekdiepte maximaal

IDmin = Minimale insteekdiepte

Zmax = Z-maat maximaal

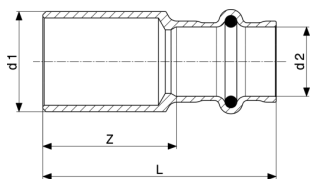
Zmin = Z-maat minimaal



Sanpress XL schuifsok
- brons
model 2215.5XL

artikel	d	L	IDmin
353 315	76,1	115	43
353 322	88,9	115	43
353 339	108,0	135	43

IDmin = Minimale insteekdiepte

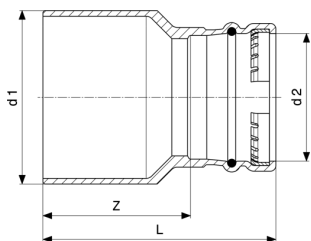


Sanpress reductiestuk
- brons of silicium brons
model 2215.1

artikel	d1	d2	Z	L	Z*	L*
298 302	15	12	28	45		
287 344	18	12	27	45		44
287 375	18	15	30	52		
366 865	22	12	30	47	26	43
108 250	22	15	30	52	29	51
287 337	22	18	29	51	27	49
288 228	28	15	32	54		
109 974	28	22	32	55		
115 753	35	22	39	62		
116 934	35	28	38	61		
287 368	42	22	52	75		
124 489	42	28	54	77		
122 775	42	35	47	72		
287 351	54	22	66	90		
194 239	54	28	67	90		
194 222	54	35	65	90		
198 879	54	42	60	96		

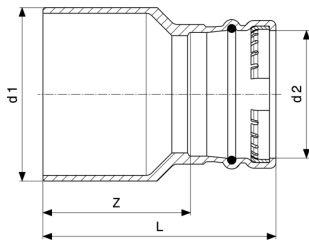
Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie



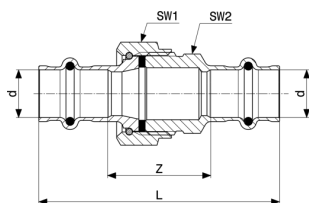
Sanpress XL reductiestuk
- brons
model 2215.1XL

artikel	d1	d2	Z	L
354 664	76,1	54	81	121
354 671	88,9	54	86	126
354 688	88,9	76,1	72	125
354 695	108,0	54	106	146



Sanpress XL reductiestuk
- brons
model 2215.1XL

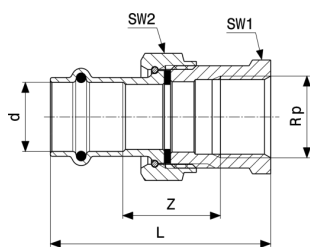
artikel	d1	d2	Z	L
354 701	108,0	76,1	92	145
354 718	108,0	88,9	87	140



Sanpress schroefkoppeling
- brons of silicium brons
model 2260

artikel	d	Z	L	SW1	SW2
293 017	12	30	65	24	30
126 148	15	33	77	24	30
287 436	18	36	80	24	30
126 124	22	42	89	31	37
124 311	28	48	95	40	46
130 947	35	49	100	45	53
132 446	42	49	121	50	60
226 329	54	49	129	70	78

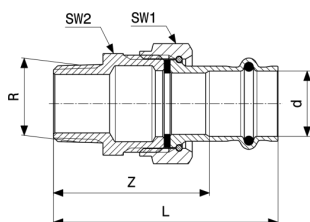
SW = Sleutelwijdte



Sanpress overgangsschroefkoppeling
- brons of silicium brons
model 2262

artikel	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
293 024	12	½	23	56	27	30
131 937	15	½	26	63	27	30
133 160	15	¾	33	66	31	30
283 384	18	½	28	65	27	30
314 910	18	¾	36	68	31	30
125 318	22	¾	32	72	34	37
133 900	22	1	42	78	40	37
365 103	28	¾	23	63	32	46
128 975	28	1	33	76	44	46
138 875	35	1¼	36	83	50	53
141 745	42	1½	38	96	56	60
222 017	54	2	27	84	66	78

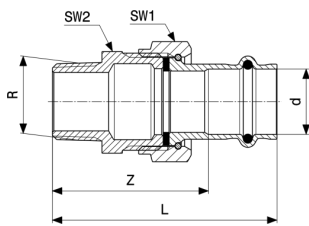
SW = Sleutelwijdte



Sanpress overgangsschroefkoppeling
- brons of silicium brons
model 2265

artikel	d	R	Z	L	SW1	SW2
291 372	12	⅝	40	58	30	27
291 389	12	½	44	61	30	27
120 108	15	½	46	68	30	27
140 878	15	¾	47	69	30	27
283 360	18	½	49	71	30	27
283 377	18	¾	50	72	30	27
142 674	22	½	50	74	37	34
119 133	22	¾	54	77	37	34

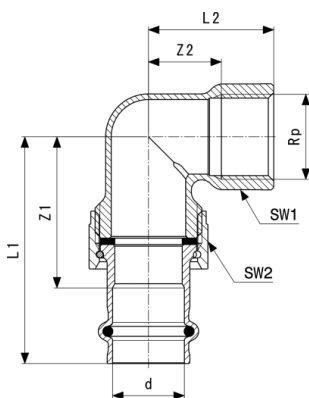
SW = Sleutelwijdte



Sanpress overgangsschroefkoppeling
 - brons of silicium brons
model 2265

artikel	d	R	Z	L	SW1	SW2
148 492	22	1	54	78	37	34
365 110	28	¾	58	82	46	44
120 047	28	1	59	83	46	44
128 425	35	1¼	63	89	53	50
135 966	42	1½	69	105	60	55
221 997	54	2	67	107	78	70

SW = Sleutelwijdte

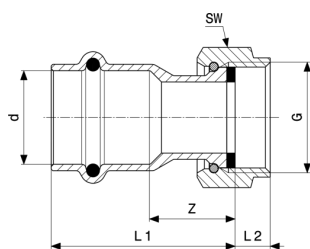


Sanpress overgangsschroefkoppeling 90°
 - brons of silicium brons
model 2255

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	SW1	SW2
292 980*	12	½	36	18	53	33	28	30
125 660	15	½	38	18	60	33	28	30
283 469	18	½	41	17	63	28	28	30
283 452	18	¾	43	22	65	33	33	36
122 614	22	¾	47	22	71	33	33	37
132 637	22	1	50	25	74	44	40	37
128 159	28	1	57	28	81	47	39	46
132 729	35	1¼	60	35	85	57	47	53
139 872	42	1½	72	38	108	59	55	60
221 676	54	2	74	43	114	69	69	78

SW = Sleutelwijdte

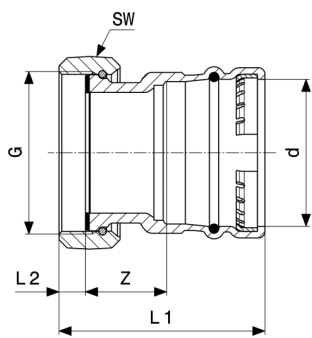
* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad



Sanpress schroefkoppeling
 - brons of silicium brons
model 2263

artikel	VdS	d	G	Z	L1	L2	SW
475 956		12	¾	17	35	7	22
380 878		12	½	13	31	7	24
293 611		12	¾	10	27	9	30
475 963		15	¾	19	41	7	22
380 885		15	½	15	37	7	24
265 663		15	¾	12	34	8	30
305 000		15	1	11	33	8	36
424 534		15	1¼	14	36	12	50
283 391		18	¾	15	37	8	30
305 017		18	1	11	33	8	36
351 502		22	¾	21	44	8	30
265 687	✓	22	1	16	39	8	37
367 015	✓	22	1¼	13	37	11	50
305 260	✓	22	1½	13	37	8	52
692 629		28	1	19	42	8	37
265 700	✓	28	1¼	18	42	10	46
305 048	✓	28	1½	15	39	11	52
265 731	✓	35	1½	18	44	10	53
305 024	✓	35	2	14	39	12	65
265 304	✓	42	1¾	22	58	11	60
305 031	✓	42	2	20	56	14	66
426 743	✓	54	2¼	22	62	14	72
265 328	✓	54	2¾	13	53	12	78
341 961	✓	54	2½	17	57	16	88
426 750	✓	54	2¾	16	56	17	88

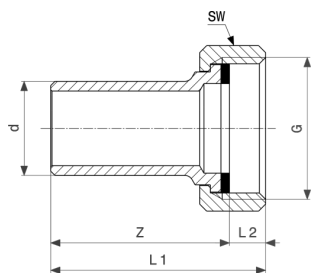
VdS = VdS-toelating
 SW = Sleutelwijdte



Sanpress XL schroefkoppeling
- brons
model 2263XL

artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
365 127	76,1	3	42	111	14	98
365 134	88,9	3½	42	111	14	112

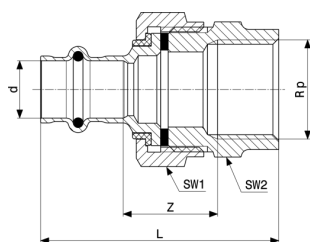
SW = Sleutelwijdte



Sanpress schroefkoppeling
- brons of silicium brons
model 2264

artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
338 503	15	¾	41	49	8	29
338 510	18	¾	41	49	8	29
338 527	22	1	42	51	9	36
338 534	28	1¼	44	53	9	46
338 541	35	1½	46	56	10	52
338 558	42	1¾	63	74	11	59
338 565	54	2¾	55	68	13	75

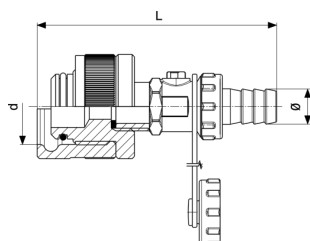
SW = Sleutelwijdte



Sanpress isolatiekoppeling
- brons of silicium brons
model 2267

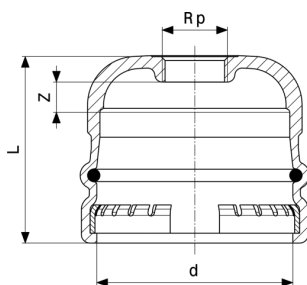
artikel	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
469 450	15	½	18	55	37	34
469 467	15	¾	25	64	37	34
469 474	18	½	20	58	46	44
469 481	18	¾	19	58	46	44
469 498	22	¾	21	63	55	50
469 504	22	1	23	65	55	50
469 511	28	1	23	65	55	50
469 528	35	1¼	21	68	70	62
469 535	42	1½	19	77	73	68
469 542	54	2	24	90	88	83

SW = Sleutelwijdte



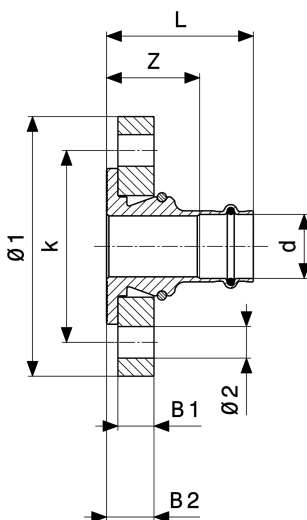
Afpersstoppen
- messing
model 2269

artikel	d	L	Ø
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



Sanpress XL kap
- brons
model 2256XL

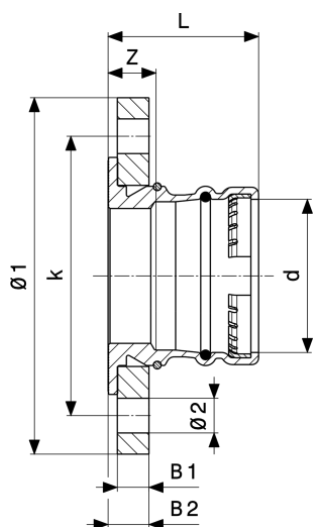
artikel	d	Rp	Z	L
353 377	76,1	¾	12	76
353 384	88,9	¾	11	77
353 391	108,0	¾	15	89



Sanpress flensovergangsstuk
- brons of silicium brons
model 2259.5

artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
479 855	25	28	42	65	16	21	115	14	85	4
479 879	32	35	45	70	16	21	140	18	100	4
479 886	40	42	47	83	16	21	150	18	110	4
479 893	50	54	50	90	16	21	165	18	125	4

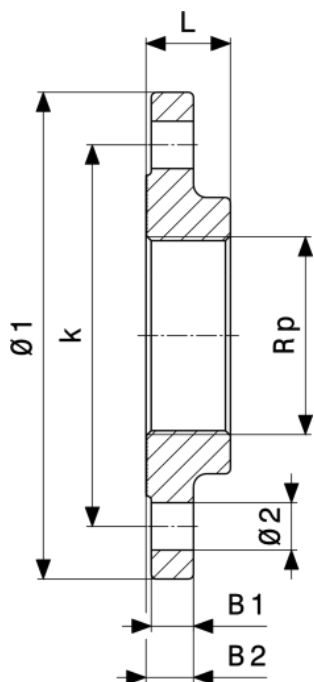
k = Boutdiameter-Ø
n = Aantal gaten



Sanpress XL flensovergangsstuk
- brons
model 2259.5XL

artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
479 954	65	76,1	25	78	16	21	185	18	145	8
479 978	80	88,9	27	80	18	23	200	18	160	8
480 011	100	108,0	17	80	18	23	220	18	180	8

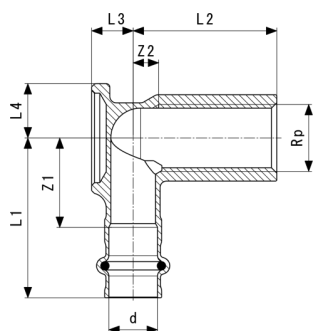
k = Boutdiameter-Ø
n = Aantal gaten



Sanpress XL flens
- brons of silicium brons
model 2259.2XL

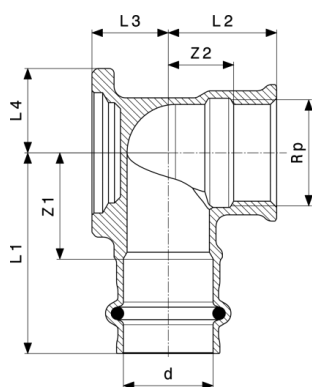
artikel	DN	Rp	$\varnothing 1$	L	B1	B2	$\varnothing 2$	k	n
641 597	65	2½	185	32	16	18	18	145	8
641 603	80	3	200	34	18	20	18	160	8
641 610	100	4	220	38	18	20	18	180	8

k = Boutdiameter- \varnothing
n = Aantal gaten



Sanpress muurplaat
- brons of silicium brons
model 2225

artikel	d	Rp	L	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
116 552	15	½	45	28	8	50	45	13	21



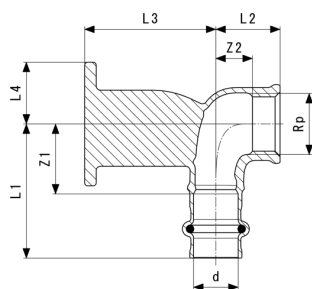
Sanpress muurplaat
- brons of silicium brons
model 2225.5

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
291 013	12	½	23	10	40	20	11	18		
107 345	15	½	22	12	44	22	13	17	24	12
281 502	18	½	22	12	44	22	15	18	24	12
335 236	18	¾	28	13	50	24	16	21		
335 229	22	½	27	14	50	24	18	18		
116 057	22	¾	27	16	50	27	19	21		

artikel	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
291 013	12	½				
107 345	15	½	46	21	13	22
281 502	18	½	46	21	15	22
335 236	18	¾				
335 229	22	½				
116 057	22	¾				

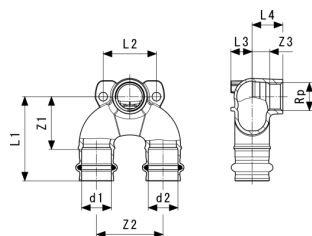
Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie



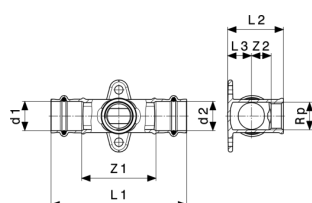
Sanpress muurplaat
- brons of silicium brons
model 2225.6

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
347 307	15	½	24	13	46	22	45	21



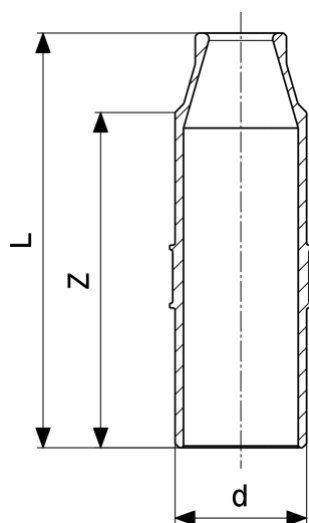
Sanpress doorstroommuurplaat
- brons of silicium brons
model 2228.7

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
687 892	15	½	15	34	50	10	56	40	13	23
692 797	18	½	18	34	50	10	56	40	14	23
687 908	22	½	22	40	50	12	63	40	16	23



Sanpress muurplaat-T-stuk
- brons of silicium brons
model 2217.3

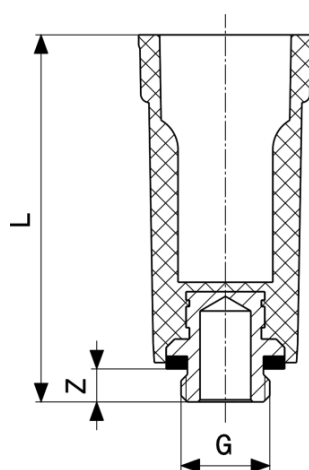
artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
644 864	15	½	15	48	14	92	36	13
625 726	22	½	22	57	15	104	43	19



Insteekpershuls
- brons of silicium brons
model 2211.5

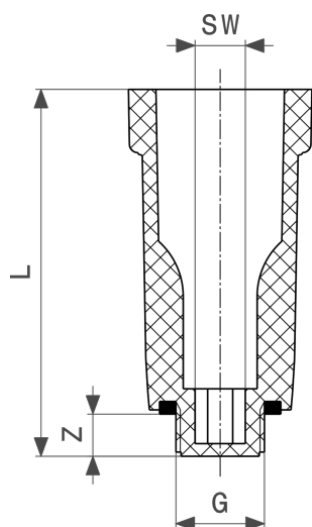
artikel	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad



Afpersstoppen
- kunststof
model 1516.113

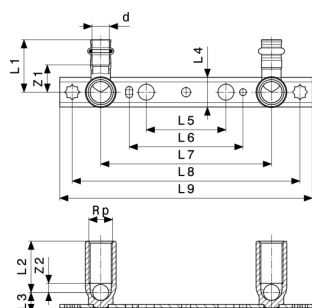
artikel	G	Z	L
116 644	3/8	7	85
100 766	1/2	11	92
107 666	3/4	9	87



Afpersstoppen
- kunststof
model 1516

artikel	G	Z	L	SW
107 796	3/8	10	87	8
100 124	1/2	10	87	10
102 746	3/4	13	90	14

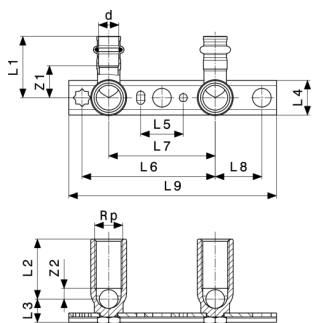
SW = Sleutelwijdte



Sanpress montage-unit
model 2221

artikel	d	Rp	L	steekmaat	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
124 502	15	1/2	45	150/200	24	8	46	45	18	26

artikel	d	Rp	L	steekmaat	L5	L6	L7	L8	L9
124 502	15	1/2	45	150/200	70	100	150	200	222



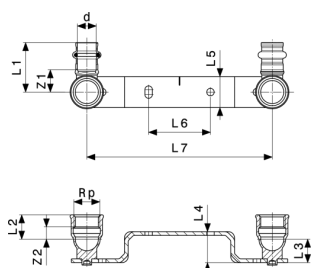
Sanpress montage-unit model 2221.1

artikel	d	Rp	L	steekmaat	Rpi	Z1	Z2	L1	L2	L3
135 119	15	½	45	80/100	✓	24	8	46	45	18

artikel	d	Rp	L	steekmaat	Rpi	L4	L5	L6	L7	L8
135 119	15	½	45	80/100	✓	26	32	100	80	35

artikel	d	Rp	L	steekmaat	Rpi	L9
135 119	15	½	45	80/100	✓	156

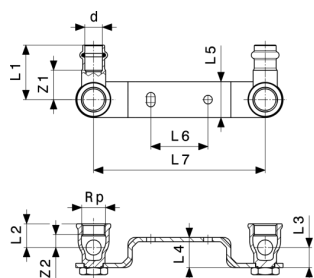
Rpi = Rp-draad inkortbaar



Sanpress montage-unit model 2222

artikel	d	Rp	steekmaat	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
295 462	15	½	150	24	12	40	22	17	25	25

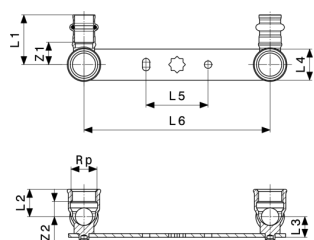
artikel	d	Rp	steekmaat	L6	L7
295 462	15	½	150	50	150



Sanpress montage-unit model 2222.6EX

artikel	d	Rp	steekmaat	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
357 351	12	3/8	120	21	9	38	17	14	21	25

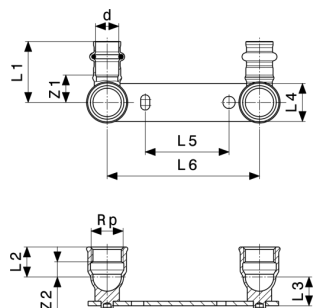
artikel	d	Rp	steekmaat	L6	L7
357 351	12	3/8	120	40	120



Sanpress montage-unit model 2222.05

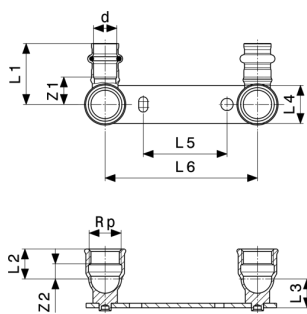
artikel	d	Rp	steekmaat	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 681	15	1/2	150	18	12	40	22	17	25	50

artikel	d	Rp	steekmaat	L6
308 681	15	1/2	150	150



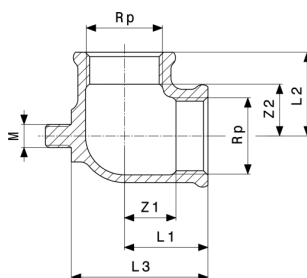
Sanpress montage-unit model 2222.2

artikel	d	Rp	steekmaat	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 674	15	1/2	100	18	12	40	22	17	25	55



**Sanpress montage-unit
model 2222.2**

artikel	d	Rp	steekmaat	L6
308 674	15	½	100	100



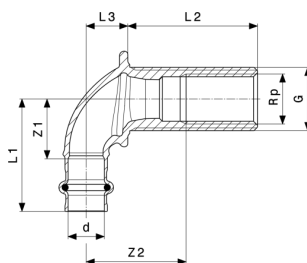
**Aansluitknie 90°
- brons of silicium brons
model 94477.0-713**

artikel	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	M
374 570¹	½	15	15	25	25	41	8
489 298¹	¾	18	18	29	29	47	8
138 066²	1	15	15	35	35	57	8

M = Draadsoort

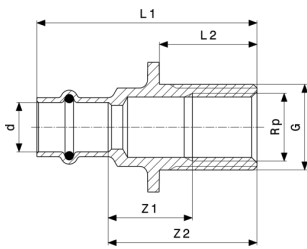
1) brons

2) messing



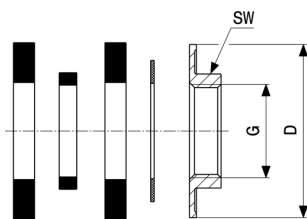
**Sanpress wanddoorvoer
- brons of silicium brons
model 2232.1**

artikel	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2	L3
279 301	15	½	¾	25	25	27	47	25	18
279 318	15	½	¾	35	25	22	47	35	18
279 288	15	½	¾	55	25	42	47	55	18
279 295	15	½	¾	65	25	52	47	65	18



Sanpress wanddoorvoer
- brons of silicium brons
model 2232.3

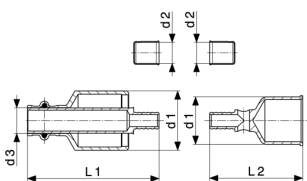
artikel	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2
325 060	15	½	¾	30	26	46	68	31



Montageset
model 1526.414-897

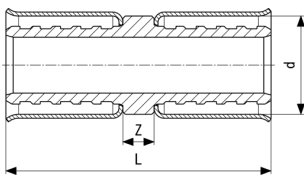
artikel	G	SW	D
104 887	¾	29	49

SW = sleutelwijdte
D = Buitendiameter



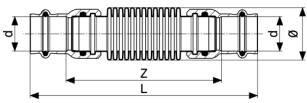
Smartloop aansluitset
- brons of silicium brons
model 2276.1

artikel	d1	d2	d3	L1	L2
632 229	28/35	12	15	78	55
470 289	28	12	15	78	55
470 272	35	12	15	78	59



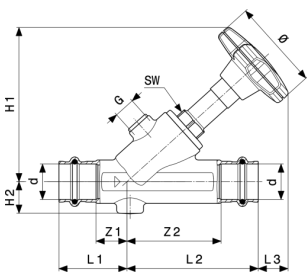
**Smartloop koppeling
model 2276.8**

artikel	voor d	Z	L
643 188	12	4	34



**Expansiestuk
model 2251**

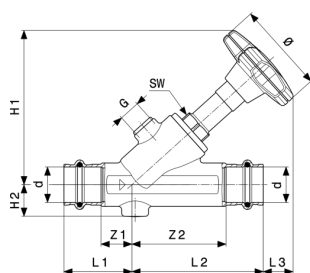
artikel	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72



**Easytop schuine klepafsluiter
model 2237.5**

artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
756 864	15	15	15	46	37	68	19	84	16	60
756 871	15	18	15	46	37	68	19	84	18	60
756 888	20	22	20	60	43	83	17	96	20	60
756 895	25	28	23	66	46	89	31	115	23	73
756 901	32	35	25	80	50	105	32	131	27	73
756 918	40	42	29	84	65	120	41	154	31	98
756 925	50	54	30	105	70	145	43	178	37	98

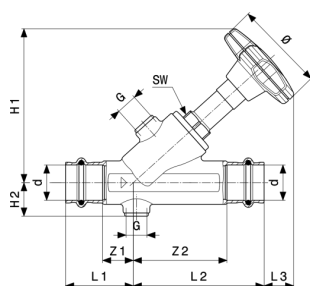
SW = Sleutelwijdte



Easytop schuine klepafsluiter model 2237.5

artikel	DN	d	G	SW
756 864	15	15	¼	19
756 871	15	18	¼	19
756 888	20	22	¼	19
756 895	25	28	¼	27
756 901	32	35	¼	27
756 918	40	42	¼	39
756 925	50	54	¼	32

SW = Sleutelwijdte

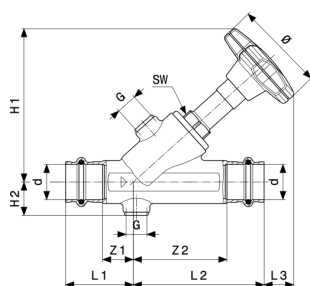


Easytop KRV-schuine klepafsluiter model 2238.5

artikel	DN	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø	G
757 199	15	15	46	37	68	20	85	17	60	¼
757 205	15	15	46	37	68	20	85	19	60	¼
757 212	20	20	60	43	83	17	96	21	60	¼
757 229	25	23	66	46	89	32	116	24	73	¼
757 236	32	25	80	50	105	33	131	28	73	¼
757 243	40	29	84	65	120	36	149	32	98	¼
757 250	50	30	105	70	145	35	171	38	98	¼

artikel	DN	SW
757 199	15	19
757 205	15	19

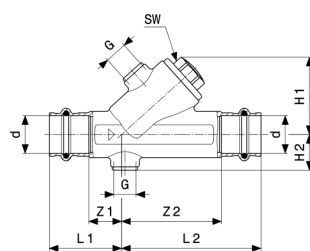
SW = Sleutelwijdte



Easytop KRV-schuine klepafsluiter model 2238.5

artikel	DN	SW
757 212	20	19
757 229	25	27
757 236	32	27
757 243	40	32
757 250	50	32

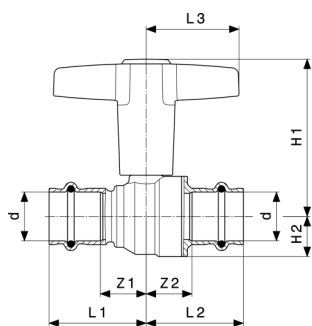
SW = Sleutelwijdte



Easytop terugslagklep model 2239.4

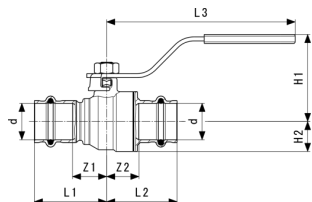
artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	SW
757 526	15	15	15	46	37	68	41	17	¼	19
757 533	15	18	15	46	37	68	41	19	¼	19
757 540	20	22	20	60	43	83	46	21	¼	19
757 557	25	28	23	66	46	89	59	24	¼	27
757 564	32	35	25	80	50	105	67	28	¼	27
757 571	40	42	29	84	65	120	78	32	¼	32
757 588	50	54	30	105	70	145	90	38	¼	32

SW = Sleutelwijdte



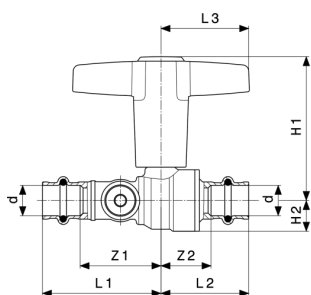
**Easytop kogelkraan
model 2275**

artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 377	15	15	20	20	42	42	43	69	15
746 384	15	18	20	20	42	42	43	69	15
746 391	20	22	21	20	45	43	43	72	18
746 407	25	28	26	26	49	50	51	91	22
746 414	32	35	34	27	59	52	51	97	28
746 421	40	42	37	32	73	68	60	119	34
746 438	50	54	44	38	84	78	60	127	41

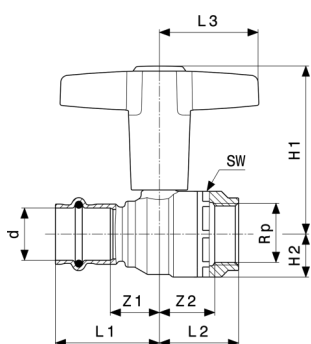


**Easytop kogelkraan
- silicium brons
model 2275.10**

artikel	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
774 851	20	20	42	42	116	51	15
774 868	20	20	42	42	116	51	15
774 875	21	20	45	43	116	53	18
774 882	26	26	49	50	147	63	22
774 899	30	27	55	52	147	68	28
774 905	37	32	73	68	156	77	34
774 912	44	38	84	78	156	84	42


**Easytop kogelkraan
model 2275.3**

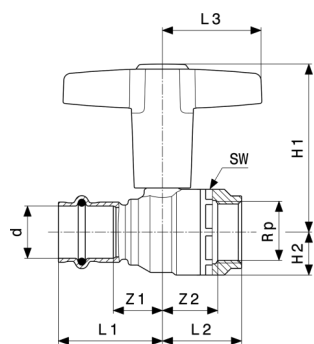
artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 681	15	15	35	20	57	42	43	69	15
746 698	15	18	34	20	56	42	43	69	15
746 704	20	22	38	20	62	43	43	72	18
746 711	25	28	43	26	66	50	51	91	22
746 728	32	35	57	27	82	52	51	97	28
746 735	40	42	62	32	98	68	60	119	34
746 742	50	54	70	38	110	78	60	127	42


**Easytop kogelkraan
model 2275.4**

artikel	DN	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 759	15	15	½	20	24	42	33	43	69	15
746 766	15	18	½	20	24	42	33	43	15	15
746 773	20	22	¾	21	22	45	34	43	72	18
746 780	25	28	1	26	29	49	41	51	91	22
746 797	32	35	1¼	30	34	55	48	51	97	28
746 803	40	42	1½	37	39	73	52	60	119	34
746 810	50	54	2	44	45	84	62	60	127	42

artikel	DN	d	Rp	SW
746 759	15	15	½	28

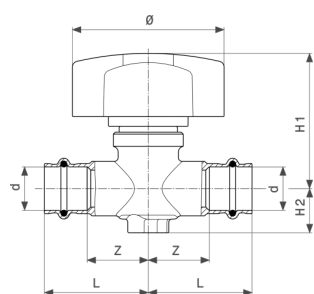
SW = Sleutelwijdte



**Easytop kogelkraan
model 2275.4**

artikel	DN	d	Rp	SW
746 766	15	18	½	28
746 773	20	22	¾	35
746 780	25	28	1	43
746 797	32	35	1¼	49
746 803	40	42	1½	57
746 810	50	54	2	70

SW = Sleutelwijdte



**Easytop vrijstroomventiel
model 2278**

artikel	d	Z	L	H1	H2	Ø
747 312	15	32	54	70	23	79
747 329	18	31	53	70	23	79
747 336	22	31	55	70	23	79

Impressie

Viega Nederland BV

Amsterdamsestraatweg 45-G
1411 AX Naarden

Postbus 5170
1410 AD Naarden

Kamer van Koophandel Gooi en Eemland nr. 32088642
BTW nr. NL810182713B01

Contact persoon:
Dhr. C.J.A.A. Jongen (directeur)

Bij het Submittal Package gaat het om vrijblijvende informatie die aan u ter beschikking wordt gesteld. Alle inhoud van dit Submittal Package wordt met veel zorg samengesteld. Toch kunnen wij de actualiteit, juistheid en volledigheid van de informatie niet garanderen. Het Submittal Package wordt bij een bestelling geen onderdeel van de overeenkomst.