

Megapress G

submittal package

NL



viega

Inhoudsopgave

1	Productgroepenbeschrijving	3
2	Toepassingsgebieden	5
3	Toegestane buizen	7
4	Certificaten	9
5	Z-maten	12
6	Impressie	21

Productgroepenbeschrijving

Stromings geoptimaliseerd persfittingsysteem uit ongelegeerd staal 1.0308 met een gegalvaniseerde zink-nikkel-coating aan de buitenkant voor zwarte en verzinkte stalen buizen. Persfittings met roestvast stalen snijring voor borging van de mechanische belasting van de verbinding. Geschikt voor opbouw- en inbouwinstallaties van stijg- en etageleidingen-installaties.

Markering

Fabrikant, buismaat, charge, gele stip op persuiteinde, gele rechthoek met opschrift »Gas MOP 5 / GT5«, gele stickers afneembaar als persindicator

Persfittings met SC-Contur

Per ongeluk niet geperste verbindingen vallen daarom gelijk op bij de dichtheidscontrole.

Viega garandeert het herkennen van niet-geperste fittingen in de volgende drukbereiken met perslucht of inert gas:

min. luchtdruk: 22 hPa / 2,2Kpa / 22mbar / 0,3 PSI

max. luchtdruk: 0,3 MPa / 300 kPa / 43,5 PSI

Afdichtingselementen

HNBR (gehydrogeneerd acrylnitril-butadiëenrubber), profielafdichtingselement, geel,voorgemonteerd

Diameters

D $\frac{1}{2}$ -2, maatbeschikbaarheid conform nationale regelgeving

Gereedschappen

De veilige werking van Viega persfittingsystemen hangt in eerste instantie af van de storingvrije toestand van de gebruikte persgereedschappen. Viega adviseert het gebruik van Viega persgereedschap voor het persen van Viega persfittings. Viega persgereedschap moet regelmatig worden onderhouden door geautoriseerde servicepartners.

Toepassingsgebied

Aardgas/vloeibaar gas

Persluchtinstallaties

Stookolie

Dieselolie

Aanwijzing

Het gebruik van het systeem voor andere dan de beschreven toepassingen en media moet worden afgestemd met Viega! Gedetailleerde informatie over gebruik, beperkingen en nationale normen en richtlijnen vindt u in de productinformatie, hetzij gedrukt of op de Viega website.

Aanwijzing – normen en toelatingen

Geschikt voor stalen buizen conform EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Gassen volgens DVGW-werkblad G 260 in gasinstallaties volgens DVGW-TRGI 2018 (DVGW-werkblad G 600) / DVGW-TRF 2021.

Aardgas/vloeibaar gas in de gasfase voor huishoudelijke en commerciële toepassingen, getest volgens DVGW-werkblad G 5614-B1.

Persfitting-toelating conform DVGW-reg.nr. DG-4550CQ0400.

Bedrijfsvoorwaarden voor gas- en vloeibaar gasinstallaties

bedrijfstemperatuur -20 °C tot en met +70 °C (-4 °F tot en met +158 °F)

bedrijfsdruk max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

bedrijfsdruk bij HTB-toepassing 650 °C (1202 °F)/30 minuten max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Bedrijfsvoorwaarden voor stookolie en dieselinstallaties

bedrijfstemperatuur max. 40 °C / 104 °F

bedrijfsdruk -0,05 tot en met +0,5 MPa (-0,5 tot en met +5 bar / -7,25 tot en met +72,5 PSI)

Materialenpersfitting

Staal 1.0308

Drukverlies-calculator

Web-applicatie voor eenvoudig en snel bepalen van de buisleidingdiameter voor drinkwater-, verwarmings- en gasleidingen met bijbehorende drukverliestabel over het totale systeem.

Onder voorbehoud van wijzigingen en fouten!

De actuele Z- en inbouwmaten en verdere technische informatie zijn te vinden op de Viega website en moeten vóór aanschaf, de planning, de installatiewerkzaamheden en het gebruik worden gecontroleerd. Onze producten worden continu geoptimaliseerd.

Deze productbeschrijving bevat belangrijke informatie over de keuze van het product of de installatie, de installatie en de inbedrijfstelling, evenals over het beoogde gebruik en, indien nodig, de onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, hun eigenschappen en toepassingstechnieken is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW). Sommige passages in de tekst kunnen betrekking hebben op technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze moeten worden beschouwd als aanbevelingen voor andere landen waar geen overeenkomstige nationale voorschriften bestaan. De relevante nationale wetten, normen, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben voorrang op de Duitse/Europese richtlijnen van deze productbeschrijving: De hier gepresenteerde informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dient te worden opgevat als ondersteuning.

Toepassingsgebieden

systemnaam: Megapress G

toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
minerale oliën SAE	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
stookolie volgens DIN 51603-1 diesel volgens NEN EN 590 conform technische regels voor brandbare vloeistoffen ¾-2	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	40 °C / 104 °F
palmolie na overleg met de fabriek in Attendorn	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
raapzaadolie DIN W 51805 na overleg met de fabriek in Attendorn	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
sojaolie na overleg met de fabriek in Attendorn	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
zonnebloemolie na overleg met de fabriek in Attendorn	max. bedrijfsdruk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
perslucht ¾-2 zonder verontreinigingen nagenoeg condensaatvrij	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
aardgas conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
vloeibare gassen: propaan, butaan, methaan conform G260 bij HTB-eisen (hogere thermische belastbaarheid)	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
argon ¾-2	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
carbogeen koolstofdioxide + zuurstof droog ¾-2	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
stikstof na de verdamper ¾-2	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F

systemnaam: Megapress G








toepassingsgebieden	eigenschappen	waarde
waterstof na overleg met de fabriek in Attendorn	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
grof vacuüm P (absoluut) = 1hPa	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F
formeergas (droog/beschermend lasgas) argon + koolstofdioxide (voorbeeld corgon) 3/6-2	max. bedrijfsdruk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. bedrijfstemperatuur	60 °C / 140 °F
biogas – na het bewerken van biogas conform G260 en G262	max. bedrijfsdruk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. bedrijfstemperatuur	70 °C / 158 °F











Toegestane buizen


Norm	afmetingen- en draadspecificaties	DN	buiten-Ø	wanddikte
staal ongelegeerd volgens NEN EN 10255 middelzware serie (M) gelast	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
staal ongelegeerd volgens NEN EN 10255 middelzware serie (M) naadloos	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
staal ongelegeerd volgens NEN EN 10255 zware serie (H) gelast	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
staal ongelegeerd volgens NEN EN 10255 zware serie (H) naadloos	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
staal ongelegeerd volgens NEN EN 10217-1 buiserie 1 gelast	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	1	25	33,7	2,0
				2,3
2,6				
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	

Norm	afmetingen- en draadspecificaties	DN	buiten-Ø	wanddikte
staal ongelegeerd volgens NEN EN 10217-1 buisserie 1 gelast	1¼	32	42,4	2,3
				2,6
	1½	40	48,3	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
2	50	60,3	2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
staal ongelegeerd volgens NEN EN 10216-1 buisserie 1 naadloos	½	15	21,3	2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	¾	20	26,9	3,2
				2,3
				2,6
				2,9
	1	25	33,7	3,2
				2,6
	1¼	32	42,4	2,9
				3,2
	1½	40	48,3	3,6
				4,0
2	50	60,3	2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	

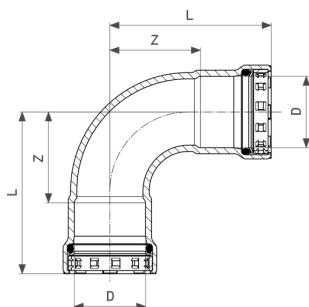
Certificaten

	<p>ÖVGW certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Megapress G</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Building Technical Certificate Megapress G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
	<p>type examination certificate Megapress G gas ball valve</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>

	<p>IMQ Certificate Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G (Hydrogen gas)</p>
<p>IZV</p>	<p>IZV Certificate Megapress G</p>
	<p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>
	<p>CSA Certificate MegaPress G Ball Valves</p>
<p>LADBS</p>	<p>City of LA Certificate MegaPressG</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress Gas fittings and valves</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPressG MegaPress Gas</p>
	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>

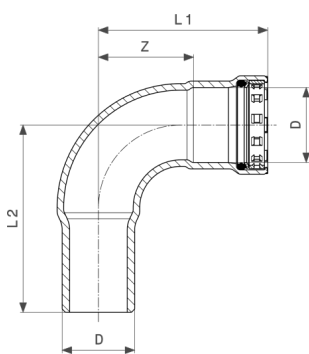
 The UL logo features a stylized 'UL' inside a circle, with the text 'US LISTED' and 'PEX SPRINKLER' above it, and '3 SAV' below it.	<p>UL180 Listing for MegaPressG UL 180 Listing for MegaPress G</p>
---	---

Z-maten



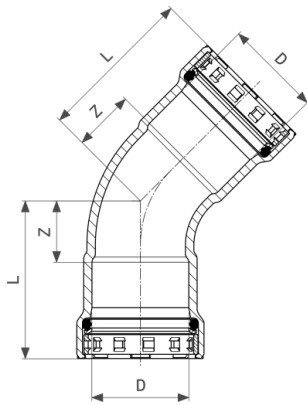
Megapress G bocht 90°
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4616

artikel	DN	D	Z	L
739 072	15	½	30	57
739 089	20	¾	35	64
739 096	25	1	44	78
739 102	32	1¼	51	97
739 119	40	1½	58	105
739 126	50	2	71	122



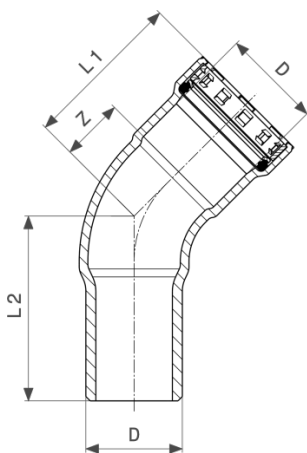
Megapress G bocht 90°
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4616.1

artikel	DN	D	Z	L1	L2
739 492	15	½	30	57	65
739 508	20	¾	35	64	71
739 515	25	1	44	78	86
739 522	32	1¼	51	97	103
739 539	40	1½	58	105	107
739 546	50	2	71	121	129



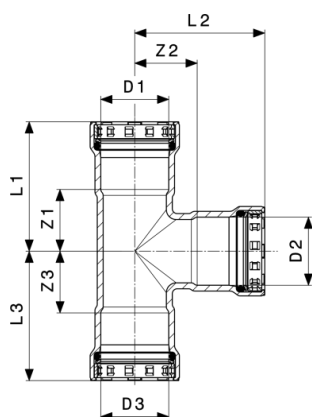
Megapress G bocht 45°
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4626

artikel	DN	D	Z	L
739 133	15	½	15	43
739 140	20	¾	18	48
739 454	25	1	22	56
739 461	32	1¼	25	71
739 478	40	1½	29	76
739 485	50	2	34	84



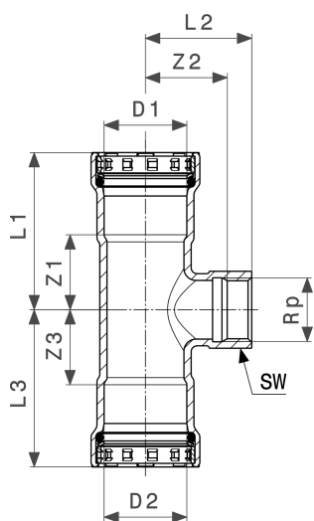
Megapress G bocht 45°
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4626.1

artikel	DN	D	Z	L1	L2
739 553	15	½	15	43	50
739 560	20	¾	18	48	54
739 577	25	1	22	56	64
739 584	32	1¼	25	71	76
739 591	40	1½	29	76	78
739 607	50	2	34	84	91



Megapress G T-stuk
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4618

artikel	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 614	15	½	½	½	25	24	25	52	51	52
739 676	20	¾	½	¾	28	27	28	58	54	58
739 621	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57	58
739 683	25	1	½	1	31	31	31	65	58	65
739 690	25	1	¾	1	31	32	31	65	61	65
739 638	25	1	1	1	31	31	31	65	65	65
784 058	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65	82
739 706	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69	82
739 645	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81	82
784 065	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67	87
739 713	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72	87
784 089	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84	87
739 652	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87	87
784 072	50	2	¾	2	46	46	46	96	75	96
739 720	50	2	1	2	46	45	46	96	79	96
739 737	50	2	1¼	2	45	45	45	95	92	95
739 744	50	2	1½	2	46	47	46	96	94	96
739 669	50	2	2	2	46	46	46	96	96	96

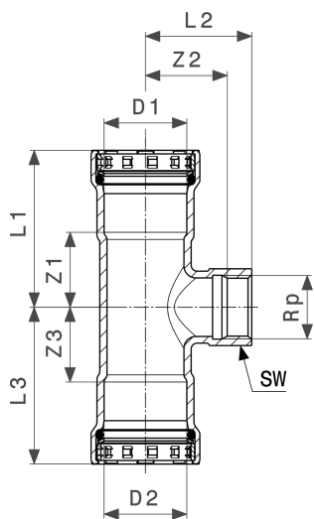


Megapress G T-stuk
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4617.2

artikel	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 751	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39	58
739 768	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	40	58
739 775	25	1	½	1	31	33	31	65	43	65
739 782	25	1	¾	1	31	34	31	65	44	65
762 872	25	1	1	1	31	36	31	65	47	65
739 799	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46	82
762 889	32	1¼	¾	1¼	36	38	36	82	48	82
762 896	32	1¼	1	1¼	36	39	36	82	51	82
739 805	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49	87
762 902	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50	87
762 919	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54	87
739 812	50	2	½	2	46	47	46	96	57	96
762 926	50	2	¾	2	46	48	46	96	58	96
762 933	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96

artikel	DN	D1	Rp	D2	SW
739 751	20	¾	½	¾	27
739 768	20	¾	¾	¾	32
739 775	25	1	½	1	27
739 782	25	1	¾	1	32
762 872	25	1	1	1	41
739 799	32	1¼	½	1¼	27
762 889	32	1¼	¾	1¼	32
762 896	32	1¼	1	1¼	41

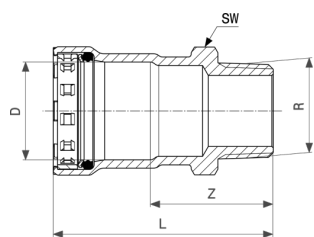
SW = Sleutelwijdte



Megapress G T-stuk
- staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4617.2

artikel	DN	D1	Rp	D2	SW
739 805	40	1½	½	1½	27
762 902	40	1½	¾	1½	32
762 919	40	1½	1	1½	41
739 812	50	2	½	2	27
762 926	50	2	¾	2	32
762 933	50	2	1	2	41

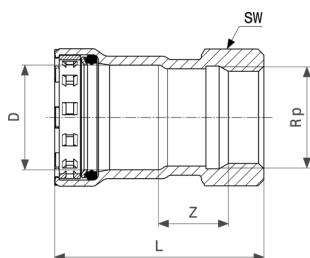
SW = Sleutelwijdte



Megapress G overgangstuk
- staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4611

artikel	DN	D	R	Z	L	SW
738 730	15	½	½	37	64	27
738 747	20	¾	¾	40	70	32
738 853	25	1	1	43	78	41
738 860	32	1¼	1¼	48	94	46
738 877	40	1½	1½	49	97	55
738 884	50	2	2	54	104	70

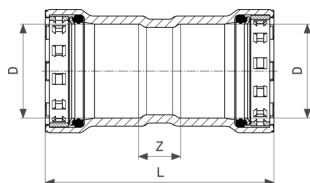
SW = Sleutelwijdte



Megapress G overgangsstuk
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4612

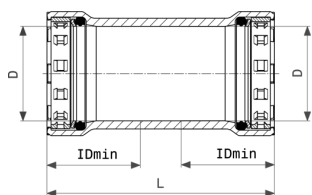
artikel	DN	D	Rp	Z	L	SW
738 891	15	½	½	21	58	27
738 907	20	¾	½	17	56	32
738 914	20	¾	¾	23	62	32
738 921	25	1	¾	18	63	41
738 938	25	1	1	23	69	41
738 945	32	1¼	1¼	24	85	46
739 058	40	1½	1½	25	86	55
739 065	50	2	2	25	92	70

SW = Sleutelwijdte



Megapress G sok
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4615

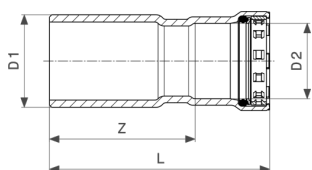
artikel	DN	D	Z	L
738 617	15	½	14	69
738 624	20	¾	16	75
738 631	25	1	15	84
738 648	32	1¼	18	110
738 655	40	1½	23	118
738 662	50	2	20	120



Megapress G schuifsok
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4615.5

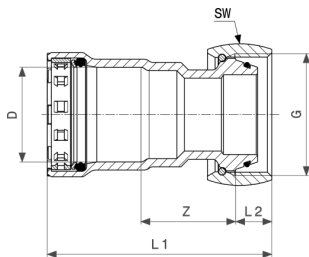
artikel	DN	D	L	IDmin
738 679	15	½	69	27
738 686	20	¾	75	29
738 693	25	1	84	34
738 709	32	1¼	110	46
738 716	40	1½	118	48
738 723	50	2	120	50

IDmin = Minimale insteekdiepte



Megapress G reductiestuk
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4615.1

artikel	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 843	20	¾	15	½	45	73
739 850	25	1	15	½	54	82
739 867	25	1	20	¾	53	82
739 874	32	1¼	20	¾	72	101
739 881	32	1¼	25	1	67	101
739 898	40	1½	20	¾	76	105
739 911	40	1½	25	1	71	106
739 904	40	1½	32	1¼	68	114
739 928	50	2	32	1¼	77	123
739 935	50	2	40	1½	75	123

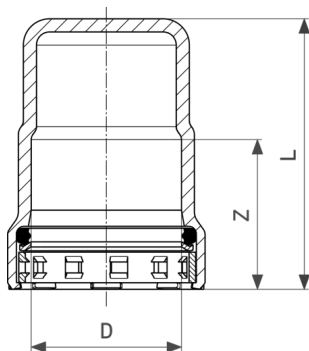


Megapress G schroefkoppeling
- staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4661

artikel	DN	D	G	Z	L1	L2	SW
739 829*	20	¾	1½	25	67	13	48
739 836*	25	1	1½	35	82	13	48

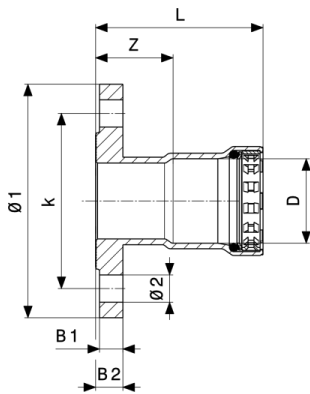
SW = Sleutelwijdte

* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad



Megapress G kap
- staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4656

artikel	DN	D	Z	L
739 942	15	½	27	54
739 959	20	¾	29	57
739 966	25	1	34	62
739 973	32	1¼	46	75
739 980	40	1½	48	77
739 997	50	2	51	79



Megapress G flensovergangsstuk
 - staal ongelegeerd, zink-nikkelcoating
model 4659.5

artikel	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
740 009*	15	½	37	64	14	16	95	65	14	4
740 016	20	¾	40	69	16	18	105	75	14	4
740 023	25	1	41	75	16	18	115	85	14	4
740 030	32	1¼	28	74	16	18	140	100	18	4
740 047	40	1½	28	76	16	18	150	110	18	4
740 054	50	2	27	78	16	18	165	125	18	4

k = Boutdiameter-Ø

n = Aantal gaten

* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad

Impressie

Viega Nederland BV

Amsterdamsestraatweg 45-G
1411 AX Naarden

Postbus 5170
1410 AD Naarden

Kamer van Koophandel Gooi en Eemland nr. 32088642
BTW nr. NL810182713B01

Contact persoon:
Dhr. C.J.A.A. Jongen (directeur)

Bij het Submittal Package gaat het om vrijblijvende informatie die aan u ter beschikking wordt gesteld. Alle inhoud van dit Submittal Package wordt met veel zorg samengesteld. Toch kunnen wij de actualiteit, juistheid en volledigheid van de informatie niet garanderen. Het Submittal Package wordt bij een bestelling geen onderdeel van de overeenkomst.