

Profipress S

Informacje zbiorcze



Spis treści

1	Opis grupy produktów	3
2	Zakresy zastosowań	5
3	Dopuszczalne rury	7
4	Certyfikaty	8
5	Wymiary Z	9
6	Impressum	16

Opis grupy produktów

System złączy zaprasowywanych o zoptymalizowanym przepływie z miedzi (99,9% Cu-DHP), brązu lub brązu krzemowego do rur miedzianych. W celu ochrony elementu uszczelniającego złączy zaprasowywane wyposażone są w cylindryczną prowadnicę rury. Zaprasowanie następuje przed i za gniazdem elementu uszczelniającego. Nadaje się do instalacji natynkowych i podtynkowych, przewodów rozprowadzających i pionów instalacyjnych.

Oznaczenie

Producent, wymiar rury, partia, oznaczenia dopuszczeń (DVGW), biała kropka na końcówce zaprasowywanej, biały prostokąt z napisem »FKM«

Złącza zaprasowywane z SC-Contur

Niezaprasowane połączenia są natychmiast widoczne podczas próby szczelności.

Viega zapewnia wykrywanie niezaprasowanych połączeń w następujących zakresach ciśnienia:

min. ciśnienie wody: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. ciśnienie wody: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. ciśnienie powietrza: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. ciśnienie powietrza: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Elementy uszczelniające

FKM (kauczuk fluorowęglowy), czarny matowy, wstępnie zamontowany

Stosowanie złączy Profipress S i Profipress z elementem uszczelniającym FKM do instalacji wody użytkowej i instalacji gazowych jest niedozwolone!

wskazówka

Materiały uszczelniające systemu złączy prasowych podlegają starzeniu termicznemu, które zależy od temperatury mediów i czasu pracy.

Im wyższa temperatura mediów, tym szybsze starzenie termiczne materiału uszczelniającego.

W szczególnych warunkach pracy, np. w przemysłowych instalacjach odzysku ciepła, wymagane jest porównanie danych producenta urządzenia z informacjami dotyczącymi systemu złączy prasowych.

Przed zastosowaniem systemu złączy zaciskowych poza opisanymi obszarami zastosowania lub w przypadku wątpliwości co do właściwego doboru materiałów, należy skonsultować się z firmą Viega.

Wymiary

d12–35

Narzędzia

Bezpieczeństwo funkcjonalne systemów złączy zaprasowywanych zależy w głównej mierze od dobrego stanu używanych zaciskarek. Firma Viega zaleca stosowanie zaciskarek Viega do wykonania połączeń zaprasowywanych. Zaciskarki Viega wymagają regularnej konserwacji przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Zakresy zastosowań

Instalacje solarne (kolektory płaskie/próżniowe)

Sieci ciepłownicze

Niskociśnieniowe instalacje parowe

Zastosowanie w instalacjach, w których do wody dodaje się różne dodatki (np. środki przeciwdziałające korozji i zamarzaniu), bądź do innych niż opisane tu zakresów zastosowania i mediów, wymaga uzgodnienia z firmą Viega.

Wskazówka

Używanie systemu do celów i mediów innych niż opisane wymaga uzgodnienia z firmą Viega! Szczegółowe informacje na temat zastosowań, ograniczeń i krajowych norm oraz wytycznych znajdują się w informacjach o produkcie w formie drukowanej lub na stronie internetowej firmy Viega.

Wskazówka - normy i dopuszczenia

Złączka zaprasowywana sprawdzona wg normy DVGW W 534 ze znakiem jakości DVGW.

Złączka zaprasowywana odpowiednia do rur miedzianych wg PN-EN 1057 i normy DVGW GW 392.

Warunki pracy instalacji solarnych (kolektory płaskie/próżniowe)

temp. robocza maks. 140°C / 284 °F

ciśnienie robocze maks. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Warunki pracy instalacji centralnego ogrzewania

temp. robocza maks. 140°C / 284 °F

ciśnienie robocze maks. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Warunki pracy niskociśnieniowych instalacji parowych

temp. robocza maks. 120°C / 248 °F

ciśnienie robocze maks. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

System złązek zaprasowywanych Profipress S przeznaczony jest do ciśnienia nominalnego PN 16.

Materiał złązek

Miedź: 99,9 % Cu-DHP

brąz: CC499K

brąz krzemowy: CC246E/CuSi4Zn9MnP

Kalkulator spadków ciśnienia

Aplikacja do łatwego i szybkiego doboru wymiarów przewodów rurowych instalacji wody użytkowej, ogrzewania i przewodów gazowych wraz z tabelą strat ciśnienia w całym systemie.

Zastrzega się możliwość występowania zmian i pomyłek!

Aktualne wymiary oraz dane techniczne znajdują się na stronie viega.pl i należy je sprawdzić przed zakupem, podczas planowania, budowy i użytkowania. Nasze produkty są stale optymalizowane.

Ten opis produktu zawiera ważne informacje o produkcie w szczególności informacje o wyborze systemu, montażu i uruchomieniu, jak również o jego przeznaczeniu oraz, w razie potrzeby, o działaniach konserwacyjnych. Niniejsze informacje o produktach, ich właściwościach i technikach ich zastosowania opierają się na aktualnie obowiązujących normach w Europie (np. EN) i/lub w Niemczech (np. DIN/DVGW). Niektóre fragmenty tekstu mogą odnosić się do przepisów technicznych w Europie/Niemczech. Należy je uznać za zalecenia dla innych krajów, w których nie istnieją odpowiednie wymogi krajowe. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w opisie produktu. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

Zakresy zastosowań

nazwa systemu: Profipress S

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
woda chłodząca (obieg zamknięty)	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-5 °C / 23 °F
	maks. temp. robocza	140 °C / 284 °F
para wodna niskociśnieniowe instalacje parowe bez dodatków	maks. ciśnienie robocze	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	maks. temp. robocza	120 °C / 248 °F
instalacje grzewcze wg DIN EN 12 828 do temp. roboczych od -5°C do +140°C	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	min. temp. robocza	-5 °C / 23 °F
	maks. temp. robocza	140 °C / 284 °F
środki przeciwdziałające zamarzaniu Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalacje fotowoltaiczne) / Clariant Glikol etylenowy (etano-1,2-diol) Glikol propylenowy (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-5 °C / 23 °F
	maks. temp. robocza	140 °C / 284 °F
Argon d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Argon d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Karbogen dwutlenek węgla + tlen suchy d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Karbogen d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
sprężone powietrze stężenie oleju <= 25 mg/m ³ d12-108,0	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
sprężone powietrze stężenie oleju >= 25 mg/m ³ d12-108,0	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot za parownikiem d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F


nazwa systemu: Profipress S

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
Azot d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
zgrubna próżnia P (bezwzględne) = 1 hPa	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon) d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
powietrze syntetyczne d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
powietrze syntetyczne d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F

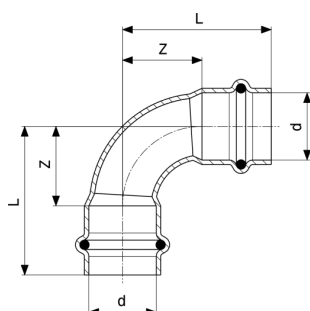
Dopuszczalne rury

norma	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
miedź DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5

Certyfikaty

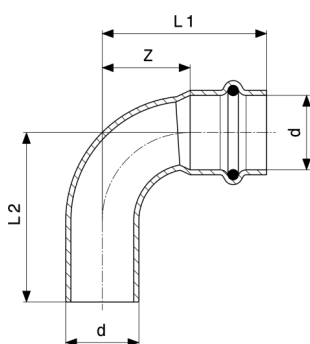
SZU	SZU Certificate Profipress, Profipress S
 The ITB logo features a stylized, bold letter 'B' inside a square frame. Below the frame is the number '10'.	ITB Krajowa Ocena Techniczna Profipress, Profipress XL, Profipress S

Wymiary Z



Profipress S-luk 90°
- miedź
nr wzoru 4516

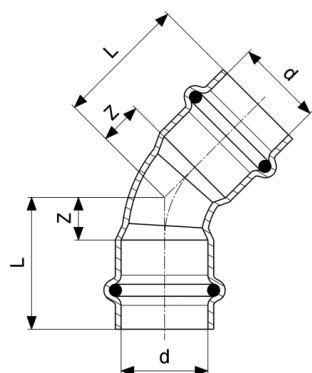
nr kat.	d	Z	L
627 225	12	14	32
628 178	15	16	38
628 185	18	18	40
628 192	22	27	49
628 208	28	31	55
628 215	35	33	59



Profipress S-luk 90°
- miedź
nr wzoru 4516.1

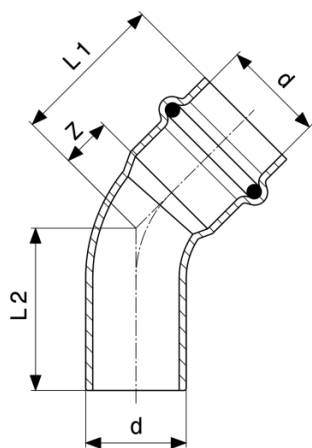
nr kat.	d	Z	L1	L2
628 222	12	15	32	34
628 239	15	16	38	41
628 246	18	18	40	42
628 253	22	27	49	51
628 260	28	31	55	60
628 277	35	33	59	63

L = ZM_L2 (długość)



Profipress S-luk 45°
- miedź
nr wzoru 4526

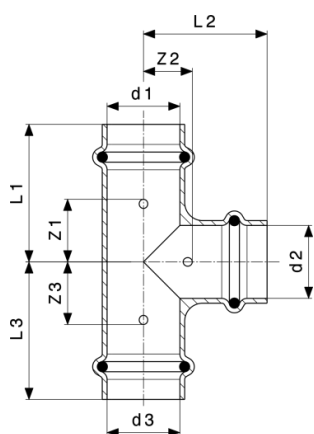
nr kat.	d	Z	L
628 284	12	6	24
628 291	15	7	29
628 307	18	7	29
628 314	22	11	34
628 321	28	12	36
628 338	35	15	41



Profipress S-luk 45°
- miedź
nr wzoru 4526.1

nr kat.	d	Z	L1	L2
628 345	12	6	24	26
628 352	15	7	29	29
628 369	18	7	29	31
628 376	22	11	34	36
628 383	28	12	36	40
628 390	35	15	41	43

L = ZM_L2 (długość)

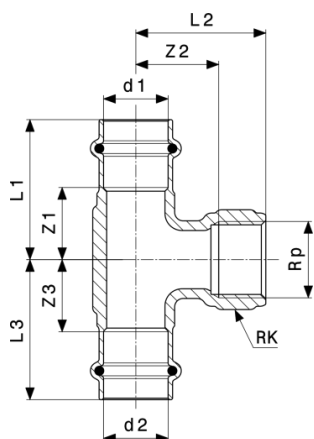


Profipress S-trójnik
- miedź
nr wzoru 4518

nr kat.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
628 406	12	12	12	18	9	18	36	27	36
628 420*	15	12	15	16	12	16	39	30	39
628 413	15	15	15	19	11	19	41	33	41
628 444	18	15	18	18	13	18	41	35	41
628 437	18	18	18	20	13	20	42	35	42
627 843	22	15	22	18	15	18	41	37	41
628 550	22	18	22	19	15	19	42	37	42
628 451	22	22	22	19	15	19	42	38	42
628 574	28	15	28	17	19	17	41	41	41
628 581	28	18	28	18	19	18	42	41	42
628 598	28	22	28	20	19	20	45	42	45
628 567	28	28	28	24	19	24	48	43	48
628 611	35	22	35	19	22	19	46	45	46
628 628	35	28	35	22	22	22	49	46	49
628 604	35	35	35	26	22	26	52	48	52

L = ZM_L2 (długość)

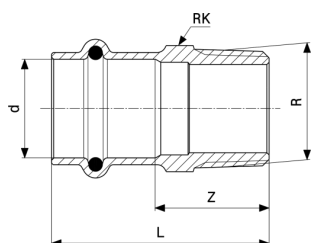
* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



Profipress S-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 4517.2

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	RK
628 635	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
628 642	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
628 659	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
628 666	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
628 673	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26

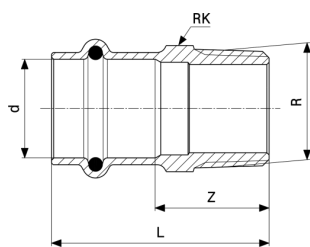
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



Profipress S-złączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 4511

nr kat.	d	R	Z	L	RK
628 680	12	⅜	18	35	17
628 703	12	½	20	37	17
628 697	15	½	24	46	19
628 710	18	½	23	44	22
628 727	18	¾	27	49	22
628 734	22	¾	26	49	27
628 741	22	1	33	56	30
628 758	28	1	32	55	34
628 765	28	1¼	35	58	34
628 772	35	1	28	53	40

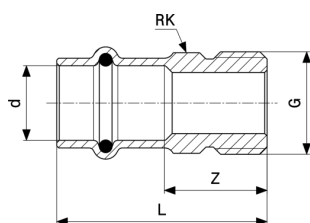
RK = rozmiar klucza 5



Profipress S-złączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 4511

nr kat.	d	R	Z	L	RK
627 232	35	1¼	34	60	43
627 249	35	1½	37	62	50

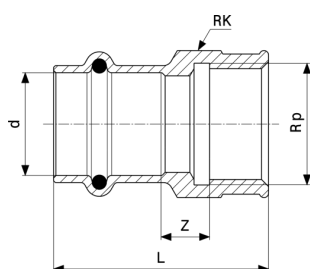
RK = rozmiar klucza 5



Profipress S-złączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 4511.4

nr kat.	d	G	Z	L	RK
629 137	18	¾	21	43	24
629 144	22	1	27	50	31

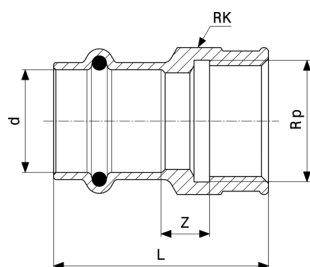
RK = rozmiar klucza 5



Profipress S-złączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 4512

nr kat.	d	Rp	Z	L	RK
628 857	12	⅝	7	32	21
628 864	15	½	7	44	26
628 871	18	½	6	43	26
628 888	18	¾	10	45	31
628 895	22	¾	11	47	31
628 901	22	1	14	52	38

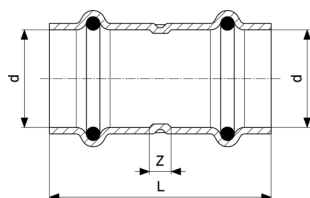
RK = rozmiar klucza 5



Profipress S-złączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 4512

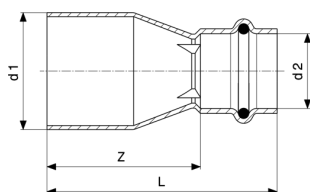
nr kat.	d	Rp	Z	L	RK
628 918	28	1	14	52	38
628 925	35	1¼	14	54	47

RK = rozmiar klucza 5



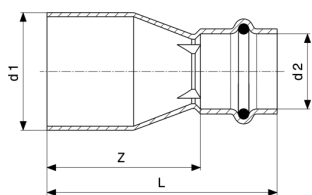
Profipress S-mufa
- miedź
nr wzoru 4515

nr kat.	d	Z	L
628 932	12	3	39
628 949	15	3	47
628 956	18	5	49
628 963	22	5	51
628 970	28	4	52
628 987	35	4	56



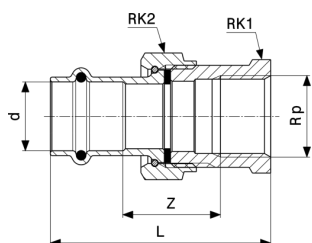
Profipress S-złączka redukcyjna
- miedź
nr wzoru 4515.1

nr kat.	d1	d2	Z	L
628 994	15	12	32	50
629 007	18	15	32	54
629 014	22	15	36	58
629 021	22	18	33	55
629 038	28	15	43	65



Profipress S-złączka redukcyjna
- miedź
nr wzoru 4515.1

nr kat.	d1	d2	Z	L
629 045	28	18	39	61
629 052	28	22	31	54
629 069	35	22	46	69
629 076	35	28	39	63

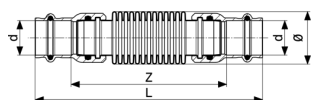


Profipress S-dwuzłączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 4562

nr kat.	d	Rp	Z	L	RK1	RK2
629 151*	15	½	26	63	30	27
629 168	18	¾	36	68	30	31
629 175	22	¾	32	72	37	34
629 182	28	1	33	76	46	43
629 199	35	1¼	36	83	53	50

RK = rozmiar klucza

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



Profipress S-kompensator
nr wzoru 4551

nr kat.	d	Z	L	Ø
629 083	15	100	144	23
629 090	18	104	148	27
629 106	22	102	149	34
629 113	28	121	168	41
629 120	35	123	174	50

Impressum

Viega Sp. z o.o.

ul. Hrubieszowska 2
01-209 Warszawa
Polska

Kontakt z biurem:

ul. Budowlanych 68 B
80-298 Gdańsk

telefon 58 66 24 999

fax 58 66 24 990

info@viega.pl

viega.pl

Informacje zbiorcze stanowią niewiążącą informację przekazywaną klientom. Wszystkie treści zawarte w pakiecie Informacje zbiorcze zostały opracowane z dużą starannością. Niemniej jednak nie możemy zagwarantować aktualności, poprawności i kompletności informacji. W momencie pobrania pakietu Informacji zbiorczych nie staje się częścią umowy.