

Megapress

Informacje zbiorcze



viega

Spis treści

1	Opis grupy produktów	3
2	Zakresy zastosowań	5
3	Dopuszczalne rury	6
4	Certyfikaty	13
5	Wymiary Z	16
6	Impressum	33

Opis grupy produktów

System złązek zaprasowywanych o zoptymalizowanym przepływie ze stali niestopowej 1.0308 z zewnętrzną galwaniczną powłoką cynkowo-niklową do czarnych, ocynkowanych, lakierowanych przemysłowo i malowanych proszkowo rur stalowych. Złączka zaprasowywana z pierścieniem nacinającym ze stali nierdzewnej do zapewnienia mechanicznej wytrzymałości połączenia. Nadaje się do instalacji natynkowych i podtynkowych, przewodów rozprowadzających i pionów instalacyjnych.

Oznaczenie

Producent, wymiar rury, partia, czarna kropka na końcówce zaprasowywanej, czarny prostokąt z symbolem »Nie nadaje się do instalacji wody użytkowej«, ściągana pomarańczowa/czarna naklejka jako wskaźnik zaprasowania



Złączki zaprasowywane z SC-Contur

Niezaprasowane połączenia są natychmiast widoczne podczas próby szczelności.

Viega zapewnia wykrywanie niezaprasowanych połączeń w następujących zakresach ciśnienia w przypadku wody, sprężonego powietrza lub gazów obojętnych:

min. ciśnienie wody: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. ciśnienie wody: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. ciśnienie powietrza: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. ciśnienie powietrza: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Elementy uszczelniające

EPDM (kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy) profilowany element uszczelniający, czarny, wstępnie zamontowany

wskazówka

Materiały uszczelniające systemu złązek prasowych podlegają starzeniu termicznemu, które zależy od temperatury mediów i czasu pracy.

Im wyższa temperatura mediów, tym szybsze starzenie termiczne materiału uszczelniającego.

W szczególnych warunkach pracy, np. w przemysłowych instalacjach odzysku ciepła, wymagane jest porównanie danych producenta urządzenia z informacjami dotyczącymi systemu złązek prasowych.

Przed zastosowaniem systemu złązek zaciskowych poza opisanymi obszarami zastosowania lub w przypadku wątpliwości co do właściwego doboru materiałów, należy skonsultować się z firmą Viega.

Wymiary

D_{3/2}–2, zewn.-Ø 38,0(DN32), zewn.-Ø 44,5 (DN40), zewn.-Ø 57,0 (DN50), dostępność wymiarów zgodnie z przepisami krajowymi

Narzędzia

Bezpieczeństwo funkcjonalne systemów złązek zaprasowywanych zależy w głównej mierze od dobrego stanu używanych zaciskarek. Firma Viega zaleca stosowanie zaciskarek Viega do wykonania połączeń zaprasowywanych. Zaciskarki Viega wymagają regularnej konserwacji przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Zakresy zastosowań

Instalacje przemysłowe

Zamknięte obiegi instalacji grzewczych i chłodniczych

Instalacje sprężonego powietrza

Instalacje gaśnicze i tryskaczowe (uwzględnić wymaganą minimalną i maksymalną grubość ścianki)

Instalacje gazów technicznych (wymagane zapytanie)

Wskazówka

Używanie systemu do celów i mediów innych niż opisane wymaga uzgodnienia z firmą Viega! Szczegółowe informacje na temat zastosowań, ograniczeń i krajowych norm oraz wytycznych znajdują się w informacjach o produkcie w formie drukowanej lub na stronie internetowej firmy Viega.

Wskazówka - normy i dopuszczenia

Nadaje się do rur stalowych wg EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

W przypadku zastosowania w instalacjach grzewczych przestrzegać dyrektywy VDI 2035 i PN-EN 12828.

Nie nadaje się do gazów palnych wg normy DVGW G 260 i instalacji wody użytkowej oraz innych systemów otwartych (wyjątek: wzór 4213.2 dopuszczony do wody użytkowej).

Warunki pracy

System złąček Megapress może być stosowany w następujących parametrach roboczych:

instalacje grzewcze wg PN-EN 12828

temp. robocza maks. 105°C / 221 °F

System złąček zaprasowywanych Megapress przeznaczony jest do ciśnienia nominalnego PN 16.

Materiał złąček

Stal 1.0308

brąz krzemowy: CC246E/CuSi4Zn9MnP

Wskazówka - ochrona przed korozją zewnętrzną

Złąčki zaprasowywane są zabezpieczone optymalnie przed korozją przez powłokę cynkowo-niklową, która chroni je – np. na wypadek powstawania skroplin w układach chłodzenia.

Użytą rurę należy odpowiednio zabezpieczyć antykorozyjnie – patrz zalecenia producenta.

Rurę i połączenie rurowe zaizolować zgodnie z uznanymi zasadami sztuki budowlanej.

Kalkulator spadków ciśnienia

Aplikacja do łatwego i szybkiego doboru wymiarów przewodów rurowych instalacji wody użytkowej, ogrzewania i przewodów gazowych wraz z tabelą strat ciśnienia w całym systemie.

Zastrzega się możliwość występowania zmian i pomyłek!

Aktualne wymiary oraz dane techniczne znajdują się na stronie viega.pl i należy je sprawdzić przed zakupem, podczas planowania, budowy i użytkowania. Nasze produkty są stale optymalizowane.

Ten opis produktu zawiera ważne informacje o produkcie w szczególności informacje o wyborze systemu, montażu i uruchomieniu, jak również o jego przeznaczeniu oraz, w razie potrzeby, o działaniach konserwacyjnych. Niniejsze informacje o produktach, ich właściwościach i technikach ich zastosowania opierają się na aktualnie obowiązujących normach w Europie (np. EN) i/lub w Niemczech (np. DIN/DVGW). Niektóre fragmenty tekstu mogą odnosić się do przepisów technicznych w Europie/Niemczech. Należy je uznać za zalecenia dla innych krajów, w których nie istnieją odpowiednie wymogi krajowe. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w opisie produktu. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

Zakresy zastosowań

nazwa systemu: Megapress

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
woda chłodząca (obieg zamknięty) ochrona antykorozyjna dla rur ze stali niestopowej wg AGI Q151 systemy otwarte po uzgodnieniu	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
środki przeciwdziałające zamarzaniu Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalacje fotowoltaiczne) / Clariant Glikol etylenowy (etano-1,2-diol) Glikol propylenowy (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrona antykorozyjna dla rur ze stali niestopowej wg AGI Q151	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
instalacje grzewcze wg DIN EN 12 828	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	105 °C / 221 °F
sprężone powietrze stężenie oleju < 25 mg/m ³ 3/6-4 bez zanieczyszczeń prawie wolne od kondensatu	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot za parownikiem	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Wodór po uzgodnieniu z zakładem Attendorn	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
zgrubna próżnia P (bezwzględne) = 1 hPa	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon)	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Tlen utrzymać w stanie wolnym od oleju i smaru	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Kondensat z pary wodnej po uzgodnieniu z zakładem Attendorn	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F

Dopuszczalne rury

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna \varnothing	grubość ściany
stal niestopowa wg PN-EN 10255 szereg średni (M) spawane	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
stal niestopowa wg PN-EN 10255 szereg średni (M) bezszwowe	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
stal niestopowa wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) spawane	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
stal niestopowa wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) bezszwowe	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
stal niestopowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L rodzaj rury L1 spawane	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal niestopowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L rodzaj rury L1 bezwawne	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
stal niestopowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 spawane	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
stal niestopowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 bezwawne	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
stal niestopowa wg PN-EN 10217-1 szereg 1 spawane	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	3,2			
	3,6			
	4,0			
	½	15	21,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal niestopowa wg PN-EN 10217-1 szereg 1 spawane	¾	20	26,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
1	25	33,7	2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
			5,6	
			6,3	
			7,1	
1¼	32	42,4	8,0	
			1,4	
1½	40	48,3	1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
			5,6	
			6,3	
			7,1	
			8,0	
2	50	60,3	8,8	
			1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
			5,6	
			6,3	
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				










norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal niestopowa wg PN-EN 10216-1 szereg 1 bezszwowe	¾	10	17,2	1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
¾	15	21,3	21,3	3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
¾	20	26,9	26,9	2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
¾	20	26,9	26,9	3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
¾	20	26,9	26,9	6,3
				7,1
				8,0
				2,3
				2,6
1	25	33,7	33,7	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
1	25	33,7	33,7	5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
1	25	33,7	33,7	8,8
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
1¼	32	42,4	42,4	4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
1¼	32	42,4	42,4	7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				2,6







norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 1 bezszwowe	1½	40	48,3	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 2 bezszwowe	2	50	60,3	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				
16,0				
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 2 bezszwowe				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
8,0				
8,8				
10,0				
stal nierostowa wg PN-EN 10217-1 szereg 2 spawane	-	32	38,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				








norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna \varnothing	grubość ściany
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 3 bezszwowe		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
10,0				
11,0				
12,5				
stal nierostowa wg PN-EN 10217-1 szereg 3 spawane		40	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 2 bezszwowe		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
14,2				

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal niestopowa wg PN-EN 10217-1 szereg 2 spawane	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

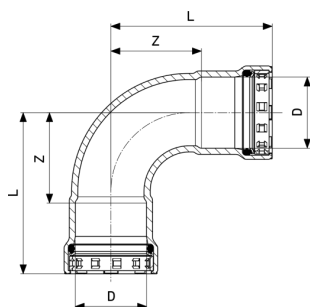
Certyfikaty

AMTEC	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>BAM certificate Megapress (DN 10 - DN 50) Oxygen</p>
	<p>DVGW type examination certificate Megapress transition piece drinking water installation</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress press-connection (1 1/2" - 6")</p>
	<p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>

	<p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Megapress</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>
	<p>ITB Krajowa Oceana Techniczna Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB Krajowa Oceana Techniczna Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB Krajowy Certyfikat Stalosci Wlasciwosci Uzytkowych Megapress, Megapress S</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>SBSC</p>	<p>SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>IZV</p>	<p>IZV Certificate Megapress, Megapress S XL</p>
<p>UKRCERTIFICATION</p>	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Megapress</p>
	<p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>

	<p>FM Approval Certificate MegaPress EPDM 1/2" to 2"</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>IAPMO MegaPress Branch Connectors</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p>

Wymiary Z

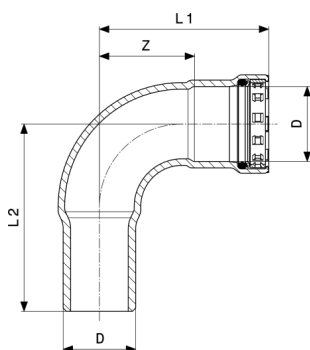


Megapress-łuk 90°

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4216

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
739 362		10	¾	25	49
694 517		15	½	30	57
694 524	✓	20	¾	35	64
694 531	✓	25	1	44	78
694 548	✓	32	1¼	51	97
694 555	✓	40	1½	58	105
694 562	✓	50	2	71	121

VdS = dopuszczenie VdS



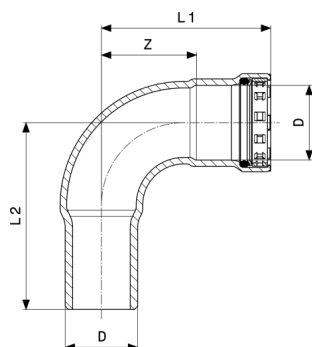
Megapress-łuk 90°

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4216.1

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 386		10	¾	25	49	56
694 630		15	½	30	57	65
694 647	✓	20	¾	35	64	71
694 654	✓	25	1	44	78	86
694 661	✓	32	1¼	51	97	103
694 678	✓	40	1½	58	105	107

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



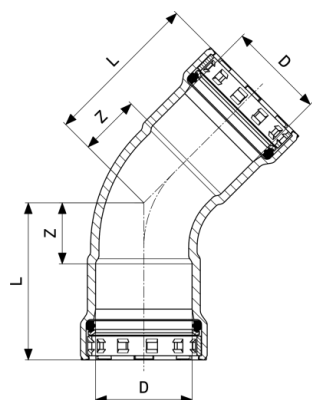
Megapress-luk 90°

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4216.1

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L1	L2
694 685	✓	50	2	71	121	129

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)

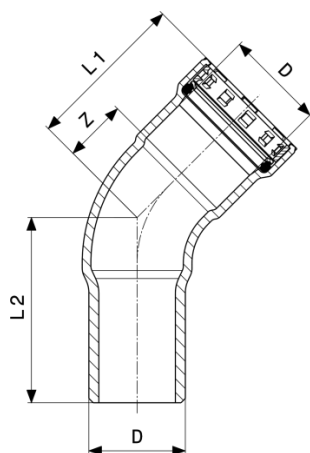


Megapress-luk 45°

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4226

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
739 379		10	3/8	13	37
694 579		15	1/2	15	43
694 586	✓	20	3/4	18	48
694 593	✓	25	1	22	56
694 609	✓	32	1 1/4	25	71
694 616	✓	40	1 1/2	29	76
694 623	✓	50	2	34	84

VdS = dopuszczenie VdS



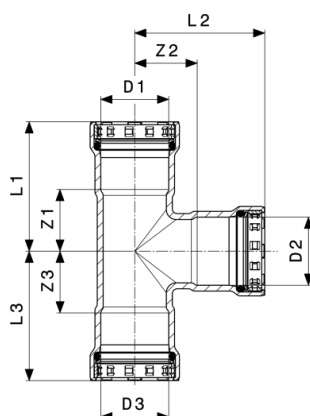
Megapress-łuk 45°

- stal nierdzymowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4226.1

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 393		10	3/8	13	37	43
694 692		15	1/2	15	43	50
694 708	✓	20	3/4	18	48	54
694 715	✓	25	1	22	56	64
694 722	✓	32	1 1/4	25	71	76
694 739	✓	40	1 1/2	29	76	78
694 746	✓	50	2	34	84	91

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



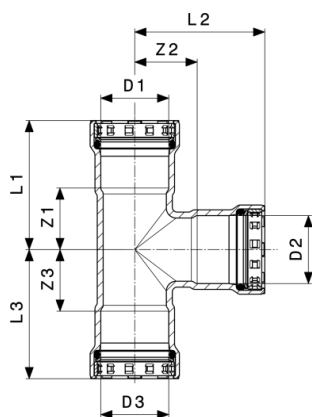
Megapress-trójkąt

- stal nierdzymowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4218

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
739 423		10	3/8	3/8	3/8	23	21	23	47	45
694 968		15	1/2	1/2	1/2	25	24	25	52	51
695 026		20	3/4	1/2	3/4	28	27	28	58	54
694 975	✓	20	3/4	3/4	3/4	28	28	28	58	57

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)


Megapress-trójnik

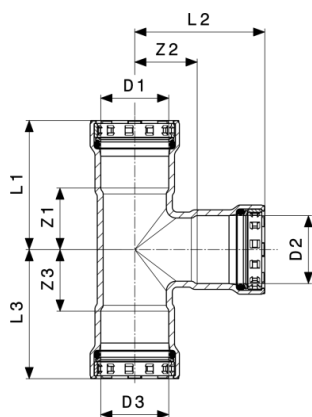
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4218

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
695 033		25	1	½	1	31	31	31	65	58
695 040	✓	25	1	¾	1	31	32	31	65	61
699 024	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
747 794		32	1¼	½	1¼	36	34	36	82	61
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81
695 064		40	1½	½	1½	40	37	40	87	64
695 071	✓	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67
695 101	✓	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84
695 002	✓	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87
695 118		50	2	½	2	46	44	46	96	71
695 125	✓	50	2	¾	2	46	46	46	96	75
695 132	✓	50	2	1	2	46	45	46	96	79
695 149	✓	50	2	1¼	2	46	45	46	96	92
695 156	✓	50	2	1½	2	45	47	45	95	94
695 019	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
739 423		10	¾	¾	¾	47
694 968		15	½	½	½	52
695 026		20	¾	½	¾	58
694 975	✓	20	¾	¾	¾	58
695 033		25	1	½	1	65

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



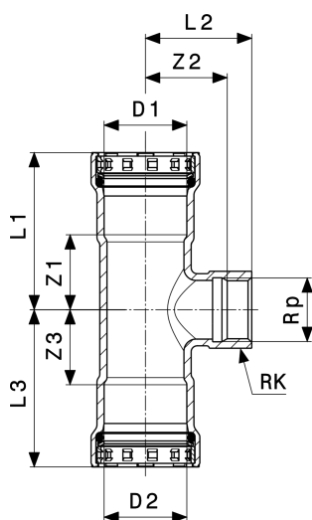
Megapress-trójnik

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4218

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
695 040	✓	25	1	¾	1	65
699 024	✓	25	1	1	1	65
747 794		32	1¼	½	1¼	82
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	82
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	82
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	82
695 064		40	1½	½	1½	87
695 071	✓	40	1½	¾	1½	87
695 101	✓	40	1½	1	1½	87
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	87
695 002	✓	40	1½	1½	1½	87
695 118		50	2	½	2	96
695 125	✓	50	2	¾	2	96
695 132	✓	50	2	1	2	96
695 149	✓	50	2	1¼	2	96
695 156	✓	50	2	1½	2	95
695 019	✓	50	2	2	2	95

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)


Megapress-trójnik

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4217.2

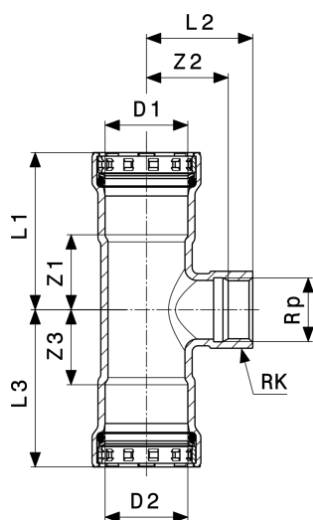
nr kat.	VdS	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
695 163		15	½	½	½	25	26	25	52	36
695 170	✓	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39
695 187	✓	25	1	½	1	31	33	31	65	43
695 194	✓	25	1	¾	1	31	34	31	65	44
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	36	30	36	82	46
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	36	32	36	82	52
695 217	✓	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49
695 224	✓	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50
695 231	✓	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54
695 248	✓	50	2	½	2	46	47	46	96	57
695 255	✓	50	2	¾	2	46	48	46	96	58
695 262	✓	50	2	1	2	46	51	46	96	63

nr kat.	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	RK
695 163		15	½	½	½	52	27
695 170	✓	20	¾	½	¾	58	27
695 187	✓	25	1	½	1	65	27
695 194	✓	25	1	¾	1	65	32
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	82	27
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	82	32
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	82	41
695 217	✓	40	1½	½	1½	87	27

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5


Megapress-trójnik

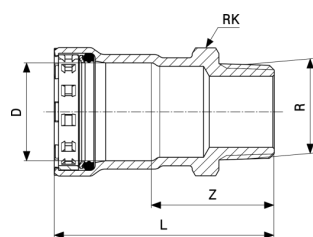
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4217.2

nr kat.	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	RK
695 224	✓	40	1½	¾	1½	87	32
695 231	✓	40	1½	1	1½	87	41
695 248	✓	50	2	½	2	96	27
695 255	✓	50	2	¾	2	96	32
695 262	✓	50	2	1	2	96	41

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

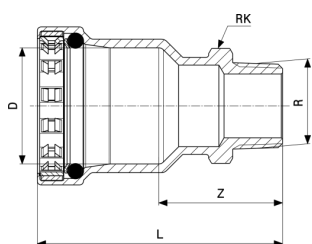

Megapress-złączka przejściowa

 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4211

nr kat.	VdS	DN	D	R	Z	L	RK
740 177		10	¾	¾	33	57	24
740 160		10	¾	½	37	61	24
695 279		15	½	½	37	64	27
695 286	✓	20	¾	¾	40	70	32
695 293	✓	25	1	1	43	78	41
695 309	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
695 316	✓	40	1½	1½	49	97	55
695 323	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = dopuszczenie VdS

RK = rozmiar klucza 5


Megapress-złączka przejściowa

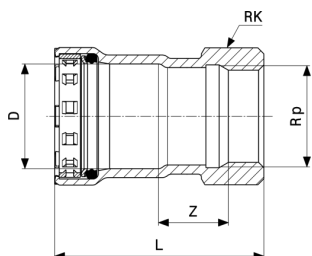
 - stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4211.3

nr kat.	DN1	Ø zewnętrzna	DN2	R	Z	L	RK
793 401¹	32	38	20	¾	40	82	32
793 395¹	32	38	25	1	41	83	41
793 418¹	32	38	32	1¼	57	98	46
754 860²	40	44,5	25	1	48	96	41
783 112²	40	44,5	32	1¼	48	96	46
783 129²	40	44,5	40	1½	47	94	55
754 877¹	50	57	32	1¼	55	103	46
783 136¹	50	57	40	1½	53	101	55
783 143¹	50	57	50	2	55	103	70

RK = rozmiar klucza 5

1) do kotłowych rur stalowych szereg 2

2) do kotłowych rur stalowych szereg 3

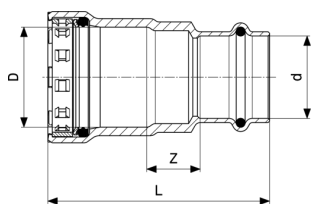

Megapress-złączka przejściowa

 - stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4212

nr kat.	VdS	DN	D	Rp	Z	L	RK
740 184		10	¾	¾	17	52	24
740 191		10	¾	½	17	56	27
695 330		15	½	½	21	58	27
695 347	✓	20	¾	¾	23	62	32
695 354	✓	25	1	1	23	69	41
695 361	✓	32	1¼	1¼	24	85	46
695 378	✓	40	1½	1½	25	86	55
695 385	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = dopuszczenie VdS

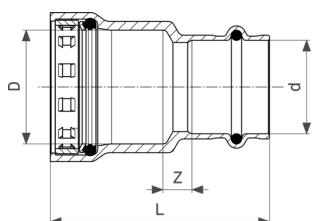
RK = rozmiar klucza 5



Megapress-złączka przejściowa
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4213

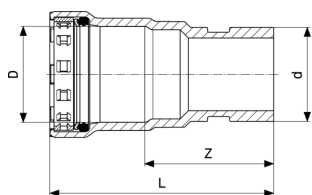
nr kat.	VdS	DN	D	d	Z	L
740 207		10	3/8	15	18	64
718 787		15	1/2	15	19	68
767 600		15	1/2	18	18	67
734 121		20	3/4	15	22	73
718 794	✓	20	3/4	22	19	71
734 138		25	1	15	23	79
718 800	✓	25	1	28	19	77
718 817	✓	32	1 1/4	35	19	91
718 824	✓	40	1 1/2	42	19	102
718 831	✓	50	2	54	21	111

VdS = dopuszczenie VdS



Megapress-złączka przejściowa
 - brąz krzemowy
nr wzoru 4213.2

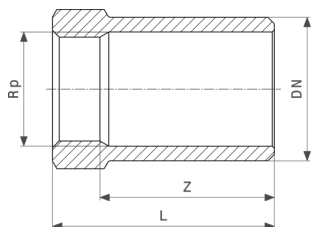
nr kat.	DN	D	d	Z	L
736 255	15	1/2	15	5	55
754 679	15	1/2	18	4	54
736 279	20	3/4	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1 1/4	35	6	78
736 316	40	1 1/2	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98



Megapress-złączka przejściowa
 - stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4213.1

nr kat.	VdS	DN	D	d	Z	L
718 343	✓	25	1	33,7	47	81
718 756	✓	32	1¼	42,4	46	93
718 763	✓	40	1½	48,3	47	95
718 770	✓	50	2	60,3	47	97

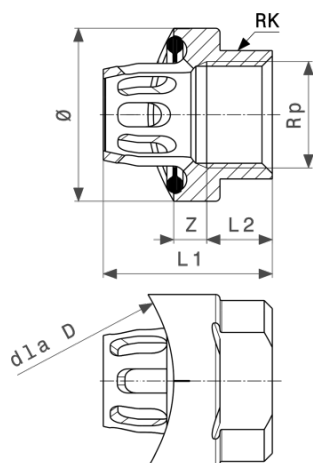
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress-element wsuwany
 - stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4212.5

nr kat.	VdS	DN	D	Rp	Z	L
758 578	✓	25	1	½	37	52
758 585	✓	25	1	¾	35	52
758 592	✓	32	1¼	½	49	64
758 608	✓	32	1¼	¾	48	64
758 615	✓	32	1¼	1	45	64

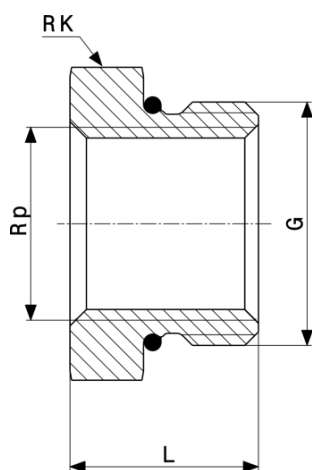
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress-przyłącze zaprasowywane
 - stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4212.2

nr kat.	dla D	Rp	Z	L1	L2	Ø	RK
731 168	1½	¾	7	42	16	43	32
731 175	2	¾	8	42	16	43	32
731 182	2½	¾	8	42	16	43	32
731 199	3	¾	8	42	16	43	32
731 205	4	¾	8	42	16	43	32
731 212	5	¾	8	42	16	43	32
731 229	6	¾	8	42	16	43	32

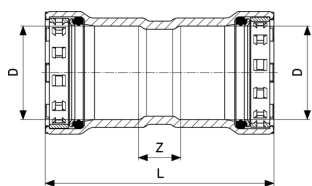
L = ZM_L2 (długość)
 RK = rozmiar klucza 5



Złączka redukcyjna
 - brąz
 nr wzoru 3241.1

nr kat.	G	Rp	L	RK
731 236	¾	½	21	32

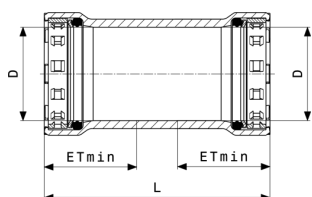
RK = rozmiar klucza 5



Megapress-mufa
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4215

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
739 409		10	3/8	12	60
694 753		15	1/2	15	69
694 760	✓	20	3/4	16	75
694 777	✓	25	1	15	84
694 784	✓	32	1 1/4	18	110
694 791	✓	40	1 1/2	23	118
694 807	✓	50	2	20	120

VdS = dopuszczenie VdS

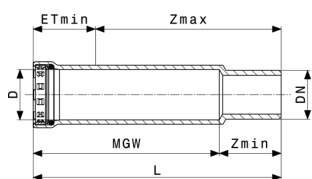


Megapress-mufa przesuwna
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4215.5

nr kat.	VdS	DN	D	GWmin	L
739 416		10	3/8	24	60
694 814		15	1/2	27	69
694 821	✓	20	3/4	29	75
694 838	✓	25	1	34	84
694 845	✓	32	1 1/4	46	110
694 852	✓	40	1 1/2	48	118
694 869	✓	50	2	50	120

VdS = dopuszczenie VdS

GWmin = min. głębokość wsunęcia



Megapress-mufa przesuwana
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4215.4

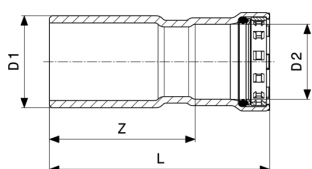
nr kat.	DN	D	L	MGW	GWmin	Zmax	Zmin
754 211	10	3/8	110	71	24	86	39
754 228	15	1/2	123	81	27	96	42
754 235	20	3/4	152	109	29	122	43
754 242	25	1	173	121	34	87	52

MGW = maksymalna głębokość wsunęcia

GWmin = min. głębokość wsunęcia

Zmax = wymiar Z maks.

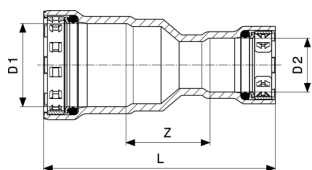
Zmin = wymiar Z min.



Megapress-złączka redukcyjna
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4215.1

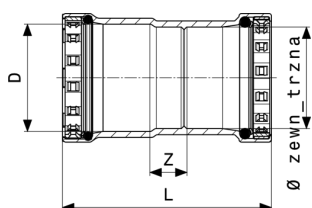
nr kat.	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 430		15	1/2	10	3/8	46	70
739 447		20	3/4	10	3/8	51	75
695 392		20	3/4	15	1/2	45	73
695 408		25	1	15	1/2	54	82
695 415	✓	25	1	20	3/4	53	82
695 422		32	1 1/4	15	1/2	73	100
695 439	✓	32	1 1/4	20	3/4	72	101
695 446	✓	32	1 1/4	25	1	67	101
695 453		40	1 1/2	15	1/2	78	105
695 460	✓	40	1 1/2	20	3/4	76	105
695 477	✓	40	1 1/2	25	1	71	106
695 484	✓	40	1 1/2	32	1 1/4	69	115
695 491		50	2	15	1/2	87	114
695 507	✓	50	2	20	3/4	85	114
695 514	✓	50	2	25	1	80	114
695 521	✓	50	2	32	1 1/4	77	123
695 538	✓	50	2	40	1 1/2	75	123

VdS = dopuszczenie VdS



Megapress-mufa redukcyjna
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4215.2

nr kat.	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
734 145	20	¾	15	½	30	87
734 152	25	1	15	½	35	96

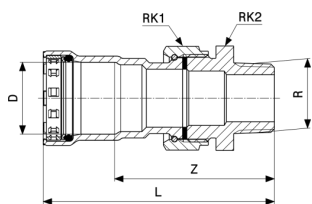


Megapress-mufa redukcyjna
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4215.7

nr kat.	DN1	D	DN2	Ø zewnętrzna	Z	L
793 425¹	32	1¼	32	38	27	114
754 853²	40	1½	40	44,5	19	114
754 648¹	50	2	50	57	21	120

1) do kotłowych rur stalowych szereg 2

2) do kotłowych rur stalowych szereg 3

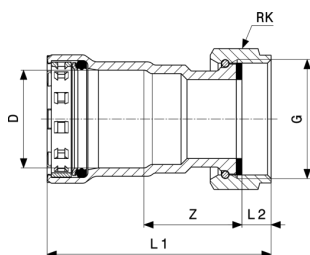


Megapress-dwuzłączka przejściowa
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4265

nr kat.	VdS	DN	D	R	Z	L	RK1	RK2
718 923		15	½	½	66	93	30	27
718 909	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
718 893	✓	25	1	1	77	111	46	46
718 916	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
747 800	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
747 817	✓	50	2	2	94	144	78	72

VdS = dopuszczenie VdS

RK = rozmiar klucza



Megapress-dwuzłączka przyłączeniowa
 - stal nierdzewowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4263

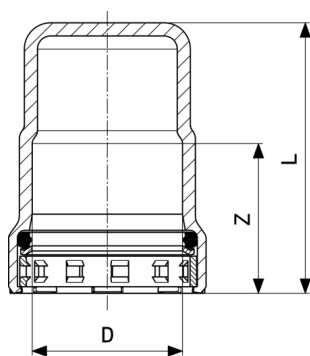
nr kat.	VdS	DN	D	G	Z	L1	L2	RK
718 886		15	½	¾	33	69	8	30
718 855	✓	20	¾	1	33	70	8	37
718 848	✓	25	1	1¼	35	79	10	46
718 879	✓	25	1	1½	26	70	10	53
718 862	✓	32	1¼	1½	37	93	10	53
725 860*	✓	32	1¼	2	28	88	14	66
747 824	✓	40	1½	1½	41	99	10	53
747 831	✓	50	2	2	45	109	14	66
806 514	✓	50	2	2¾	40	103	13	78

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

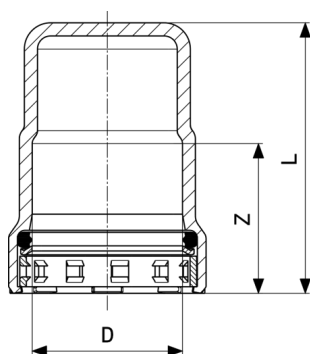
* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



Megapress-zaślepka
 - stal nierdzewowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4256

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
740 153		10	⅝	24	51
694 906		15	½	27	54
694 913	✓	20	¾	29	57
694 920	✓	25	1	34	62
694 937	✓	32	1¼	46	74
694 944	✓	40	1½	48	77

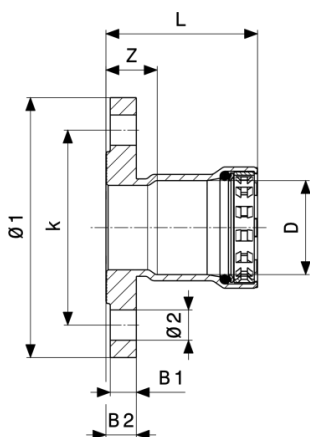
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress-zaślepka
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4256

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
694 951	✓	50	2	50	79

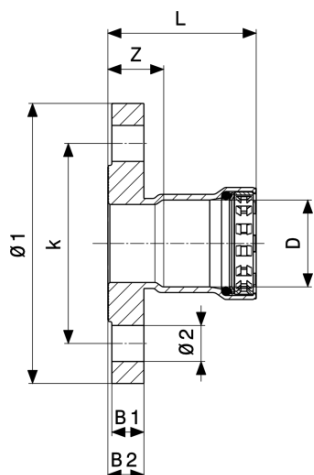
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress-przejście kołnierzone
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4259.1

nr kat.	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
721 978	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
721 985	40	1½	27	75	12	14	130	14	100	4
721 992	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

Ø = średnica
 k = średnica okręgu rozstawu śrub
 n = liczba otworów

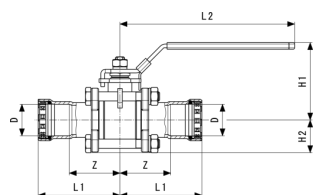


Megapress-przeście kołnierzone
 - stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4259

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2
694 876	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	100	18
694 883	✓	40	1½	32	79	16	18	150	110	18
694 890	✓	50	2	31	81	16	18	165	125	18

nr kat.	VdS	DN	D	n
694 876	✓	32	1¼	4
694 883	✓	40	1½	4
694 890	✓	50	2	4

VdS = dopuszczenie VdS
 Ø = średnica
 k = średnica okręgu rozstawu śrub
 n = liczba otworów



Easytop-zawór kulowy
 - stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4275.8

nr kat.	Z	L1	L2	H1	H2
787 165	44	71	149	72	27
787 172	48	78	149	74	29
787 189	56	90	192	85	36
787 196	63	110	192	91	40
787 202	74	122	192	99	47
787 219	78	129	192	99	47

L = ZM_L2 (długość)

Impressum

Viega Sp. z o.o.

ul. Hrubieszowska 2
01-209 Warszawa
Polska

Kontakt z biurem:

ul. Budowlanych 68 B
80-298 Gdańsk

telefon 58 66 24 999

fax 58 66 24 990

info@viega.pl

viega.pl

Informacje zbiorcze stanowią niewiążącą informację przekazywaną klientom. Wszystkie treści zawarte w pakiecie Informacje zbiorcze zostały opracowane z dużą starannością. Niemniej jednak nie możemy zagwarantować aktualności, poprawności i kompletności informacji. W momencie pobrania pakietu Informacji zbiorczych nie staje się częścią umowy.