

**Sanpress Inox**

Informacje zbiorcze



**viega**

# Spis treści

1	Opis grupy produktów	3
2	Zakresy zastosowań	5
3	Dopuszczalne rury	11
4	Certyfikaty	12
5	Wymiary Z	16
6	Impressum	49

## Opis grupy produktów

System złąbek zaprasowywanych o zoptymalizowanym przepływie ze złączkami zaprasowywanymi ze stali nierdzewnej 1.4401 i rurami ze stali nierdzewnej 1.4401 i 1.4521. W celu ochrony elementu uszczelniającego złączki zaprasowywane wyposażone są w cylindryczną prowadnicę rury. Złączka zaprasowywana od d64,0, z pierścieniem nacinającym ze stali nierdzewnej do zapewnienia mechanicznej wytrzymałości połączenia. W celu zabezpieczenia rury są wyposażone w zaślepki. Zaprasowanie następuje przed i za gniazdem elementu uszczelniającego. Nadaje się do instalacji natynkowych i podtynkowych, przewodów rozprowadzających i pionów instalacyjnych.

### Oznaczenie

Producent, wymiar rury, partia, zielona kropka na końcówce zaprasowywanej, żółte zaślepki w przypadku rur 1.4401, zielone zaślepki w przypadku rur 1.4521, ściągana pomarańczowa naklejka jako wskaźnik zaprasowania od d64,0

### Złączki zaprasowywane z SC-Contur

Niezaprasowane połączenia są widocznie nieszczelne podczas napełniania instalacji.

Viega zapewnia wykrywanie niezaprasowanych połączeń w następujących zakresach ciśnienia:

min. ciśnienie wody: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. ciśnienie wody: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. ciśnienie powietrza: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. ciśnienie powietrza: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

### Elementy uszczelniające

EPDM (kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy), czarny, wstępnie zamontowany

### wskazówka

Materiały uszczelniające systemu złąbek prasowych podlegają starzeniu termicznemu, które zależy od temperatury mediów i czasu pracy.

Im wyższa temperatura mediów, tym szybsze starzenie termiczne materiału uszczelniającego.

W szczególnych warunkach pracy, np. w przemysłowych instalacjach odzysku ciepła, wymagane jest porównanie danych producenta urządzenia z informacjami dotyczącymi systemu złąbek prasowych.

Przed zastosowaniem systemu złąbek zaciskowych poza opisanymi obszarami zastosowania lub w przypadku wątpliwości co do właściwego doboru materiałów, należy skonsultować się z firmą Viega.

### Wymiary

d15–108,0

### Narzędzia

Bezpieczeństwo funkcjonalne systemów złąbek zaprasowywanych zależy w głównej mierze od dobrego stanu używanych zaciskarek. Firma Viega zaleca stosowanie zaciskarek Viega do wykonania połączeń zaprasowywanych. Zaciskarki Viega wymagają regularnej konserwacji przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

### Zakresy zastosowań

Woda użytkowa

Ogrzewanie/podłączenie grzejnika

Woda opadowa

Instalacje sprężonego powietrza

Gospodarka

Zastosowania przemysłowe

### Wskazówka

System złączy zaprasowywanych Sanpress Inox nadaje się do wykonywania instalacji wody użytkowej zgodnie z DIN 1988-200 i PN-EN 806-2, biorąc pod uwagę dobór materiałów zgodnie z PN-EN 12502-1 oraz zgodnie z podstawą oceny materiałów metalowych mających kontakt z wodą pitną Federalnej Agencji Ochrony Środowiska (UBA). W przypadku stosowania w innych obszarach zastosowań lub gdy mają Państwo wątpliwości co do właściwego doboru materiału, prosimy o kontakt z firmą Viega. Komponenty systemu muszą być zabezpieczone przed wysokim stężeniem chlorków, zarówno z medium, jak i czynników zewnętrznych. Szczegółowe informacje na temat zastosowań, ograniczeń i krajowych norm oraz wytycznych znajdują się w informacjach o produkcie w formie drukowanej lub na stronie internetowej firmy Viega.

### Wskazówka - normy i dopuszczenia

System złączy zaprasowywanych i rur wg PN-EN 10088, PN-EN 10312, normy DVGW GW 541 oraz W 534.  
Dopuszczenie rur do 1.4521 (d12–108,0) wg DW-7301BS0375.  
Dopuszczenie rur do 1.4401 (d12–108,0) wg DV-7301BS0411.  
Dopuszczenie systemu do 1.4401 (d15–108,0) wg DW-8501BL0551.  
Dopuszczenie systemu do 1.4521 (d15–108,0) wg DW-8501BS0376.  
W przypadku zastosowania w instalacjach grzewczych przestrzegać dyrektywy VDI 2035 i PN-EN 12828.

### Zastosowanie specjalne

Budowa statków  
Instalacje tryskaczowe

### Warunki pracy

System złączy Sanpress Inox może być stosowany w następujących parametrach roboczych:  
instalacje wody pitnej wg DIN 1988-200 / PN-EN 806-2  
temp. robocza maks. 80°C / 176 °F  
Temperatura maks. 95°C przez okres 60 min.  
instalacje grzewcze wg PN-EN 12828  
temp. robocza maks. 105°C / 221 °F

System złączy zaprasowywanych Sanpress Inox przeznaczony jest do ciśnienia nominalnego PN 16.

### Materiał złączy

Stal nierdzewna 1.4401

### Kalkulator spadków ciśnienia

Aplikacja do łatwego i szybkiego doboru wymiarów przewodów rurowych instalacji wody użytkowej, ogrzewania i przewodów gazowych wraz z tabelą strat ciśnienia w całym systemie.

### Zastrzega się możliwość występowania zmian i pomyłek!

Aktualne wymiary oraz dane techniczne znajdują się na stronie [viega.pl](http://viega.pl) i należy je sprawdzić przed zakupem, podczas planowania, budowy i użytkowania. Nasze produkty są stale optymalizowane.

Ten opis produktu zawiera ważne informacje o produkcie w szczególności informacje o wyborze systemu, montażu i uruchomieniu, jak również o jego przeznaczeniu oraz, w razie potrzeby, o działaniach konserwacyjnych. Niniejsze informacje o produktach, ich właściwościach i technikach ich zastosowania opierają się na aktualnie obowiązujących normach w Europie (np. EN) i/lub w Niemczech (np. DIN/DVGW). Niektóre fragmenty tekstu mogą odnosić się do przepisów technicznych w Europie/Niemczech. Należy je uznać za zalecenia dla innych krajów, w których nie istnieją odpowiednie wymogi krajowe. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w opisie produktu. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

# Zakresy zastosowań

**nazwa systemu:** Sanpress Inox, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4401

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
<b>woda użytkowa</b>  wartość pH $\geq 7,4$ wartość pH 7,0–7,4 przy TOC maks. 1,5 mg/l wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej Temperatura maks. 95°C przez okres 60 min.	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	95 °C / 203 °F
<b>woda uzdatniona (nie woda użytkowa)</b>  system otwarty całkowicie odsolona dejonizowana demineralizowana destylowana	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>woda chłodząca (obieg zamknięty)</b>	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>instalacje grzewcze</b>  wg DIN EN 12 828	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	105 °C / 221 °F
<b>środki przeciwdziałające zamarzaniu</b>  Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalacje fotowoltaiczne) / Clariant Glikol etylenowy (etano-1,2-diol) Glikol propylenowy (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrona antykorozyjna dla rur ze stali niestopowej wg AGI Q151	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>sprężone powietrze</b>  stężenie oleju $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b>  d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b>  d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Karbogen</b>  dwutlenek węgla + tlen suchy d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Karbogen</b>  d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F

**nazwa systemu:** Sanpress Inox, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4401

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
<b>Azot</b> za parownikiem d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Azot</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Wodór</b> d12-108,0	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Dwutlenek węgla</b> suche d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Dwutlenek węgla</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>zgrubna próżnia</b> P (bezwzględne) = 1 hPa	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
<b>gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy)</b> Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon) d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy)</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Tlenek diazotu (gaz rozweselający)</b> d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Tlenek diazotu (gaz rozweselający)</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Krypton</b> d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Krypton</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Neon</b> d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Neon</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Ksenon</b> d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F

**nazwa systemu:** Sanpress Inox, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4401

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
<b>Ksenon</b> d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>powietrze syntetyczne</b> d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>powietrze syntetyczne</b> d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Roztwór mocznika</b> maks. stężenie 40%	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	40 °C / 104 °F
<b>Etanol</b>	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	25 °C / 77 °F
<b>Metanol</b> Ostrożnie, trujące!	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	25 °C / 77 °F
<b>Kondensat</b> z gazowych kotłów kondensacyjnych, nie z olejowych kotłów kondensacyjnych	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>Kondensat</b> z pary wodnej	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>Triocetan gliceryny</b>	maks. ciśnienie robocze	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	maks. temp. robocza	20 °C / 68 °F
<b>Ług sodowy</b> 30% roztwór wodny	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	20 °C / 68 °F
<b>Ług sodowy</b> 50% roztwór wodny	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Aceton</b> ciekły	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. temp. robocza	-10 °C / 14 °F
	maks. temp. robocza	40 °C / 104 °F
<b>Amoniak</b> medium wolne od dwutlenku węgla + woda Ostrożnie, trujące!	maks. ciśnienie robocze	0,2 MPa / 2 bar / 29 psi
	maks. temp. robocza	25 °C / 77 °F
<b>ogrzewanie fermentora</b> temperatura substratu 65°C	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	105 °C / 221 °F



**nazwa systemu:** Sanpress Inox, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4521

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
<b>woda użytkowa</b> wartość pH $\geq 7,4$ wartość pH 7,0–7,4 przy TOC maks. 1,5 mg/l wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej Temperatura maks. 95°C przez okres 60 min.	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	95 °C / 203 °F
<b>woda uzdatniona (nie woda użytkowa)</b> system otwarty całkowicie odsolona dejonizowana demineralizowana destylowana	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>woda chłodząca (obieg zamknięty)</b>	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>woda studzienna</b> wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>instalacje grzewcze</b> wg DIN EN 12 828	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	105 °C / 221 °F
<b>środki przeciwdziałające zamarzaniu</b> Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalacje fotowoltaiczne) / Clariant Glikol etylenowy (etano-1,2-diol) Glikol propylenowy (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrona antykorozyjna dla rur ze stali nierdzewnej wg AGI Q151	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>sprężone powietrze</b> stężenie oleju $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Acetylen</b> ciśnienie próbne 2,4 MPa d12–54	maks. ciśnienie robocze	0,15 MPa / 1,5 bar / 21,8 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b> d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b> d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F



**nazwa systemu:** Sanpress Inox, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4521

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
<b>Karbogen</b> dwutlenek węgla + tlen suchy d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Karbogen</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Tlen</b> utrzymać w stanie wolnym od oleju i smaru d12-54	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Azot</b> za parownikiem d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Azot</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Wodór</b> d12-108,0	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Dwutlenek węgla</b> suche d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Dwutlenek węgla</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>zgrubna próżnia</b> P (bezwzględne) = 1 hPa	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
<b>gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy)</b> Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon) d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy)</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Tlenek diazotu (gaz rozweselający)</b> d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Tlenek diazotu (gaz rozweselający)</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Krypton</b> d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Krypton</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F









**nazwa systemu:** Sanpress Inox, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4521









Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
<b>Neon</b> d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Neon</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Ksenon</b> d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Ksenon</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>powietrze syntetyczne</b> d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>powietrze syntetyczne</b> d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
<b>Roztwór mocznika</b> maks. stężenie 40%	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	40 °C / 104 °F
<b>Etanol</b>	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	25 °C / 77 °F
<b>Metanol</b> Ostrożnie, trujące!	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	25 °C / 77 °F
<b>Kondensat</b> z gazowych kotłów kondensacyjnych, nie z olejowych kotłów kondensacyjnych	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>Kondensat</b> z pary wodnej	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
<b>Triocetan gliceryny</b>	maks. ciśnienie robocze	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	maks. temp. robocza	20 °C / 68 °F
<b>Ług sodowy</b> 30% roztwór wodny	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	20 °C / 68 °F
<b>Aceton</b> ciekły	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. temp. robocza	-10 °C / 14 °F
	maks. temp. robocza	40 °C / 104 °F
<b>Amoniak</b> medium wolne od dwutlenku węgla + woda Ostrożnie, trujące!	maks. ciśnienie robocze	0,2 MPa / 2 bar / 29 psi
	maks. temp. robocza	25 °C / 77 °F










## Dopuszczalne rury






materiał rur	nr wzoru	nr kat.	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal nierdzewna 1.4521	2205	615 987	12	1,0
stal nierdzewna 1.4521	2205	615 994	15	1,0
stal nierdzewna 1.4521	2205	616 007	18	1,0
stal nierdzewna 1.4521	2205	616 014	22	1,2
stal nierdzewna 1.4521	2205	616 021	28	1,2
stal nierdzewna 1.4521	2205	616 038	35	1,5
stal nierdzewna 1.4521	2205	616 045	42	1,5
stal nierdzewna 1.4521	2205	616 557	54	1,5
stal nierdzewna 1.4401	2203	297 824	12	1,0
stal nierdzewna 1.4401	2203	102 036	15	1,0
stal nierdzewna 1.4401	2203	289 034	18	1,0
stal nierdzewna 1.4401	2203	102 708	22	1,2
stal nierdzewna 1.4401	2203	104 924	28	1,2
stal nierdzewna 1.4401	2203	108 588	35	1,5
stal nierdzewna 1.4401	2203	113 001	42	1,5
stal nierdzewna 1.4401	2203	193 676	54	1,5
stal nierdzewna 1.4401	2203XL	578 626	64,0	2,0
stal nierdzewna 1.4401	2203XL	354 862	76,1	2,0
stal nierdzewna 1.4401	2203XL	354 855	88,9	2,0
stal nierdzewna 1.4401	2203XL	354 848	108,0	2,0
stal nierdzewna 1.4521	2205XL	616 564	64,0	2,0
stal nierdzewna 1.4521	2205XL	616 571	76,1	2,0
stal nierdzewna 1.4521	2205XL	616 588	88,9	2,0
stal nierdzewna 1.4521	2205XL	616 595	108,0	2,0

# Certyfikaty

Dubai	<b>Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity</b> Sanpress Inox fittings
	<b>ÖVGW certificate</b> Sanpress Inox (d 15 - 108)
	<b>ÜA sign</b> Raxinox pipes
	<b>ÜA sign</b> Sanpress Inox fittings, Raxinox fittings
	<b>SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1</b> Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	<b>SAI Watermark Certificate of Conformity</b> 316 Inox Tube
	<b>SAI Certificate of Conformity</b> 372:2020
	<b>BCCA Certificate ATG</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
	<b>CCS Certificate of Type Approval</b> Sanpress Inox, Seapress, Profipress
SZU	<b>SZU Certificate</b> Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
SZU	<b>SZU Buildig Technical Certificate.</b> Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
AMTEC	<b>AMTEC Certificate</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G

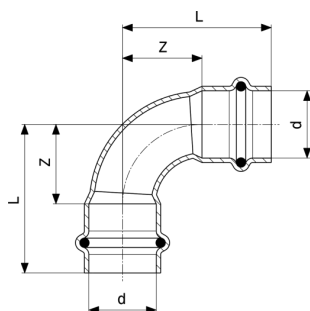
<p>DEKRA</p>	<p><b>examination certificate</b> Rohrleitungssystem SP Inox / Inox XL</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress Inox with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress Inox with pipe 1.4521 (d 15 - 108)</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p><b>TÜV Association Certificate</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p>
	<p><b>VdS certificate</b> Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 15 - 108)</p>
	<p><b>CSTB Certificate</b> Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 15-108)</p>
	<p><b>CSTB QB Certificate</b> Sanpress Inox with pipe 1.4401 et 1.4521</p>
<p>Eurofins</p>	<p><b>Eurofins Certificate of sanitary conformity</b> Sanpress Inox</p>
<p>BSI</p>	<p><b>BSI Kitemark Certificate</b> Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p>

	<p><b>Lloyd's Register Type Approval Certificate</b> Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
<p>EMI</p>	<p><b>EMI certificate</b> Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>
<p>EMI</p>	<p><b>EMI Certificate of Constancy of Performance</b> Sanpress Inox</p>
	<p><b>IAPMO UPC-I Certificate of Listing</b> Sanpress Inox</p>
	<p><b>IAPMO UMC- I Certificate of Listing</b> Sanpress Inox</p>
	<p><b>IRS Type Approval Certificate</b> Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>
	<p><b>ICIM Hygiene certificate</b> Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p><b>RINA Type Approval Certificate</b> Sanpress Inox / Sanpress Inox XL</p>
	<p><b>Class NK Type Approval Certificate</b> Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox</p>
	<p><b>KIWA Product certificate</b> Sanpress Inox fittings</p>
	<p><b>KIWA Product certificate</b> PE-Xc Smartloop pipe</p>
<p>SINTEF</p>	<p><b>SINTEF Certificate</b> Sanpress Inox med rustfrie stalror 1.4401 og 1.4521 (d 15-108)</p>

SINTEF	<b>SINTEF Certificate</b> Smartloop
	<b>ITB Krajowa Oceana Techniczna</b> Sanpress Inox
	<b>ITB Krajowy Certyfikat Stalosci Wlasciwosci Uzytkowych</b> Sanpress Inox
EITS	<b>EITS Technical Approval</b> Sanpress, Sanpress Inox
	<b>RM Type Approval Certificate</b> Sanpress Inox and Sanpress Inox XL
	<b>RISE Certificate</b> Smartloop
IZV	<b>IZV Certificate</b> Sanpress Inox, Sanpress Inox XL
UKRCERTIFICATION	<b>LLC UKRCertification Certificate of conformity</b> Sanpress, Sanpress Inox
	<b>ABS Approval Certificate</b> Viega Imperial CTS system ProPress 316, ProPress 304 FKM and Viega Metric CTS system Sanpress Inox and Sanpress Inox XL



## Wymiary Z

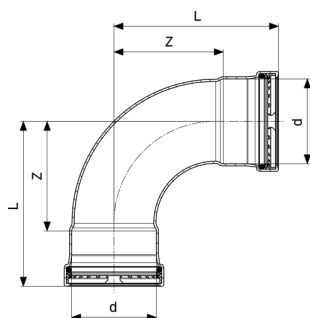


**Sanpress Inox-luk 90°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2316**

nr kat.	d	Z	L	Z*	L*
<b>435 639</b>	15	16	38	26	48
<b>435 646</b>	18	18	40	36	58
<b>435 653</b>	22	26	49	44	67
<b>435 660</b>	28	34	58	48	72
<b>435 677</b>	35	33	59	60	86
<b>435 684</b>	42	50	87	71	107
<b>435 691</b>	54	65	105	92	132

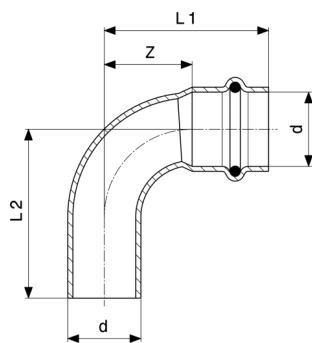
Z\* = wymiar Z poprzedniej wersji

L\* = długość poprzedniej wersji



**Sanpress Inox XL-luk 90°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2316XL**

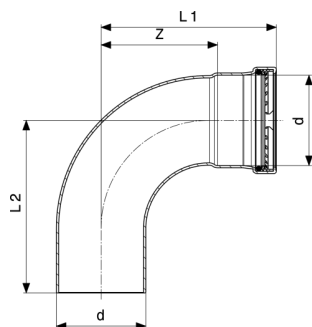
nr kat.	d	Z	L
<b>577 988</b>	64,0	84	127
<b>482 596</b>	76,1	99	149
<b>482 602</b>	88,9	115	165
<b>482 619</b>	108,0	138	198



**Sanpress Inox-luk 90°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2316.1**

nr kat.	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
<b>435 707</b>	15	16	38	40	26	48	53
<b>435 714</b>	18	18	40	41	30	52	63
<b>435 721</b>	22	26	49	50	37	60	77
<b>435 738</b>	28	34	58	59	48	72	82
<b>435 745</b>	35	33	59	62	60	86	96
<b>435 752</b>	42	50	87	88	71	107	117
<b>435 769</b>	54	65	105	107	92	132	142

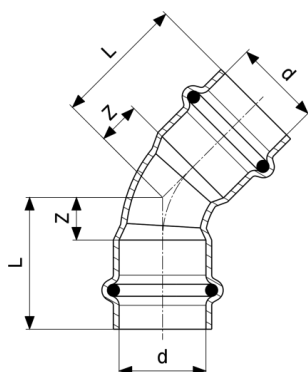
L = ZM\_L2 (długość)  
Z\* = wymiar Z poprzedniej wersji  
L\* = długość stara wersja



**Sanpress Inox XL-luk 90°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2316.1XL**

nr kat.	d	Z	L1	L2
<b>577 995</b>	64,0	84	127	126
<b>482 626</b>	76,1	99	149	147
<b>482 633</b>	88,9	115	165	162
<b>482 640</b>	108,0	138	198	195

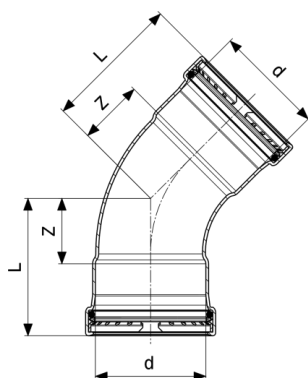
L = ZM\_L2 (długość)



**Sanpress Inox-luk 45°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2326

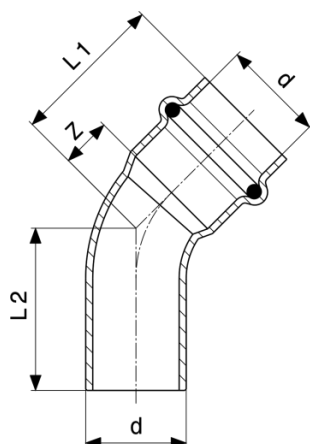
nr kat.	d	Z	L	Z*	L*
435 776	15	7	29	13	35
435 783	18	7	29	18	40
435 790	22	11	34	22	45
435 806	28	14	38	21	45
435 813	35	15	41	28	54
435 363	42	21	57	33	69
435 370	54	27	67	44	84

Z\* = wymiar Z poprzedniej wersji  
L\* = długość poprzedniej wersji



**Sanpress Inox XL-luk 45°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2326XL

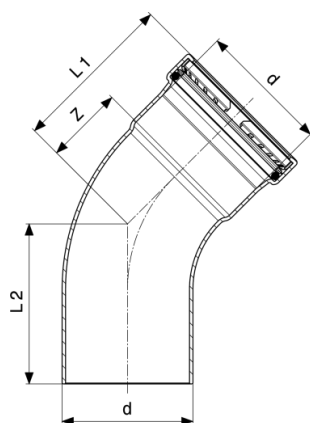
nr kat.	d	Z	L
578 008	64,0	39	82
482 657	76,1	46	96
482 664	88,9	52	102
482 671	108,0	61	121



**Sanpress Inox-luk 45°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2326.1**

nr kat.	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
<b>435 387</b>	15	7	29	29	13	35	39
<b>435 394</b>	18	7	29	31	15	37	47
<b>435 400</b>	22	11	34	35	17	40	58
<b>435 417</b>	28	14	38	39	21	45	55
<b>435 424</b>	35	15	41	42	28	54	64
<b>435 431</b>	42	21	57	59	33	69	79
<b>435 448</b>	54	27	67	69	44	84	94

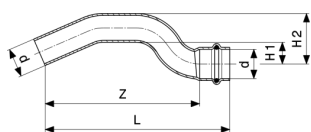
L = ZM\_L2 (długość)  
Z\* = wymiar Z poprzedniej wersji  
L\* = długość stara wersja



**Sanpress Inox XL-luk 45°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2326.1XL**

nr kat.	d	Z	L1	L2
<b>578 015</b>	64,0	39	82	82
<b>482 688</b>	76,1	46	96	93
<b>482 695</b>	88,9	52	102	99
<b>482 701</b>	108,0	61	121	119

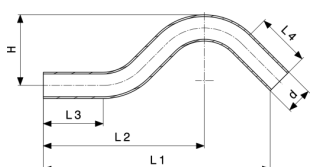
L = ZM\_L2 (długość)



**Sanpress Inox-łuk obejściowy**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2327**

nr kat.	VdS	d	Z	L	H1	H2
<b>452 926</b>		15	97	119	13	28
<b>452 933</b>		18	103	125	13	31
<b>452 940</b>	✓	22	123	146	15	37

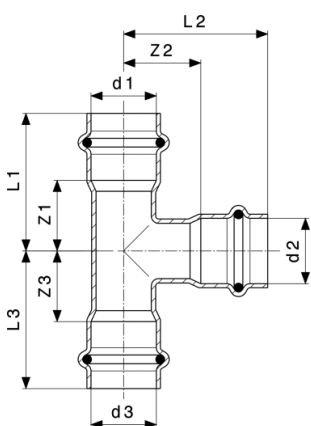
VdS = dopuszczenie VdS



**Sanpress-łuk obejściowy**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2209.3**

nr kat.	d	L1	L2	L3	L4	H
<b>193 324</b>	15	148	104	39	39	48
<b>289 010</b>	18	169	118	45	45	52
<b>193 331</b>	22	190	135	50	45	59
<b>193 294</b>	28	195	138	60	50	67

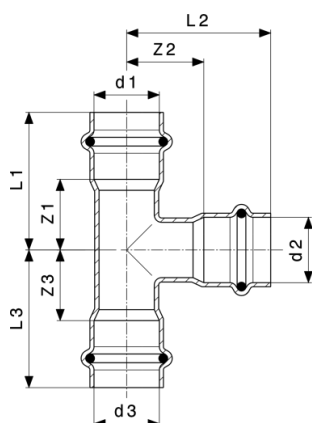
L = ZM\_L2 (długość)



**Sanpress Inox-trójkąt**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2318**

nr kat.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>435 851</b>	15	15	15	19	22	19	41	44	41
<b>452 469</b>	18	15	15	32	22	19	54	44	41
<b>435 929</b>	18	15	18	21	23	21	43	45	43

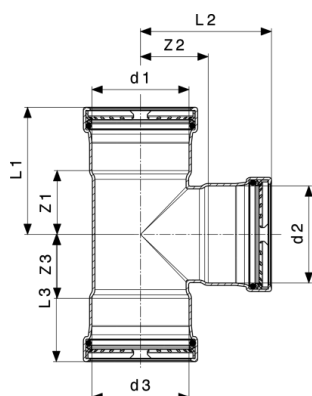
L = ZM\_L2 (długość)



**Sanpress Inox-trójnik**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2318

nr kat.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
435 868	18	18	18	21	23	21	43	45	43
435 936	22	15	22	22	25	22	45	47	45
435 943	22	18	22	22	25	22	45	47	45
435 875	22	22	22	24	27	24	47	50	47
435 950	28	15	28	21	29	21	45	51	45
435 967	28	18	28	21	29	21	45	51	45
452 506	28	22	22	23	31	41	47	54	64
435 974	28	22	28	23	31	23	47	54	47
435 882	28	28	28	28	29	28	52	53	52
435 981	35	15	35	19	33	19	45	55	45
435 998	35	18	35	19	33	19	45	55	45
436 001	35	22	35	21	34	21	47	57	47
436 018	35	28	35	27	33	27	53	57	53
435 899	35	35	35	27	27	27	53	53	53
436 025	42	18	42	19	36	19	55	58	55
436 032	42	22	42	19	38	19	55	61	55
436 049	42	28	42	25	37	25	61	61	61
435 837	42	35	42	25	30	25	61	56	61
435 905	42	42	42	32	32	32	68	68	68
435 844	54	22	54	18	44	18	58	67	58
436 056	54	28	54	21	43	21	61	67	61
436 063	54	35	54	25	36	25	65	62	65
436 070	54	42	54	29	38	29	69	74	69
435 912	54	54	54	39	39	39	79	79	79

L = ZM\_L2 (długość)

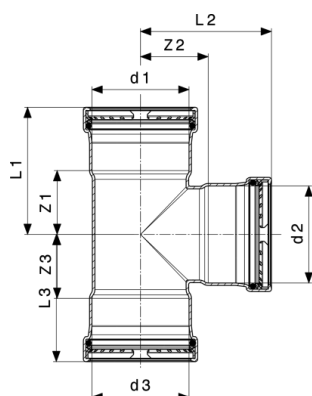


**Sanpress Inox XL-trójnik**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2318XL

nr kat.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
578 077	64,0	22	64,0	25	41	25	68	64	68
578 060	64,0	28	64,0	27	41	27	70	65	70
578 053	64,0	35	64,0	32	42	32	75	68	75
578 046	64,0	42	64,0	35	44	35	78	80	78
578 039	64,0	54	64,0	41	44	41	84	84	84
578 022	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
483 005	76,1	22	76,1	24	47	24	74	70	74
483 012	76,1	28	76,1	27	47	27	77	71	77
483 029	76,1	35	76,1	30	48	30	80	74	80
483 036	76,1	42	76,1	34	50	34	84	86	84
482 725	76,1	54	76,1	40	50	40	90	91	90
593 360	76,1	64,0	76,1	51	55	51	101	97	101
482 718	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
483 043	88,9	22	88,9	24	54	24	74	77	74
483 050	88,9	28	88,9	27	54	27	77	78	77
483 067	88,9	35	88,9	30	54	30	80	81	80
483 074	88,9	42	88,9	34	56	34	84	92	84
482 749	88,9	54	88,9	40	57	40	90	97	90
593 377	88,9	64,0	88,9	51	61	51	101	104	101
482 756	88,9	76,1	88,9	51	60	51	101	110	101
482 732	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
483 081	108,0	22	108,0	24	63	24	84	86	84
483 098	108,0	28	108,0	27	63	27	87	87	87
483 104	108,0	35	108,0	30	64	30	90	90	90
483 111	108,0	42	108,0	34	66	34	94	102	94
482 770	108,0	54	108,0	40	67	40	100	107	100

L = ZM\_L2 (długość)

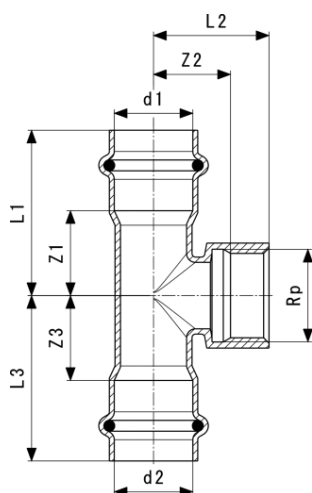




**Sanpress Inox XL-trójnik**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2318XL

nr kat.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>593 384</b>	108,0	64,0	108,0	51	70	51	111	113	111
<b>482 787</b>	108,0	76,1	108,0	51	71	51	111	121	111
<b>482 794</b>	108,0	88,9	108,0	57	70	57	117	120	117
<b>482 763</b>	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127

L = ZM\_L2 (długość)

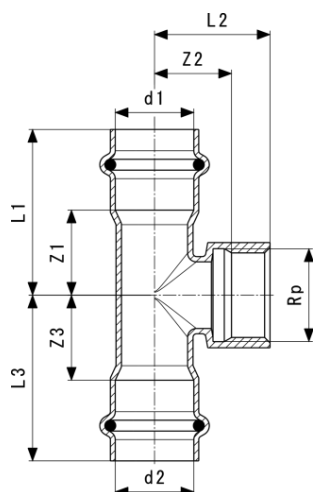


**Sanpress Inox-trójnik**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2317.2

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	RK
<b>437 145</b>	15	½	15	19	17	19	41	29	41	24
<b>437 152</b>	18	½	18	21	20	21	43	30	43	24
<b>437 169</b>	18	¾	18	24	21	24	46	32	46	30
<b>437 176</b>	22	½	22	22	22	22	45	32	45	24
<b>437 183</b>	22	¾	22	24	22	24	47	33	47	30
<b>437 190</b>	28	½	28	21	26	21	45	36	45	24
<b>437 206</b>	28	¾	28	23	26	23	47	37	47	30

L = ZM\_L2 (długość)

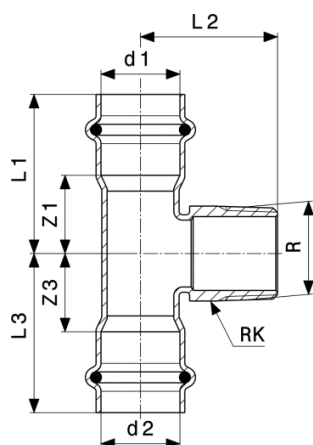
RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox-trójnik**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2317.2**

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	RK
<b>449 506</b>	28	1	28	28	27	28	52	40	52	36
<b>437 213</b>	35	½	35	19	29	19	45	40	45	24
<b>437 220</b>	42	½	42	19	33	19	55	43	55	24
<b>437 237</b>	54	½	54	18	39	18	58	49	58	24

L = ZM\_L2 (długość)  
RK = rozmiar klucza 5

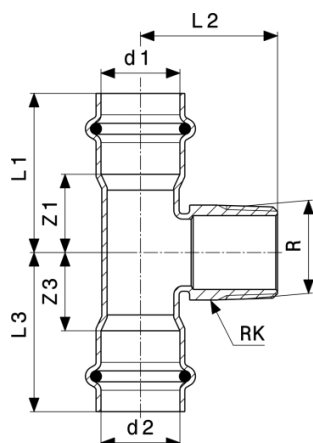


**Sanpress Inox-trójnik**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2317.1**

nr kat.	d1	R	d2	Z1	Z3	L1	L2	L3	RK
<b>445 973*</b>	18	¾	18	21	21	43	38	43	27
<b>445 980</b>	22	¾	22	22	22	45	39	45	27
<b>445 997</b>	28	¾	28	21	21	45	43	45	27
<b>446 000</b>	35	¾	35	21	21	47	47	47	27
<b>446 017</b>	42	¾	42	19	19	55	50	55	27

L = ZM\_L2 (długość)  
RK = rozmiar klucza 5

\* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



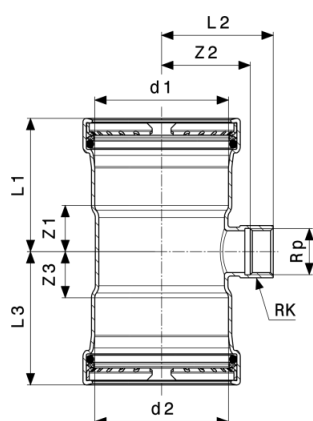
**Sanpress Inox-trójnik**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2317.1**

nr kat.	d1	R	d2	Z1	Z3	L1	L2	L3	RK
<b>446 024</b>	54	¾	54	18	18	58	56	58	27
<b>446 031</b>	54	1	54	21	21	61	60	61	36

L = ZM\_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

\* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych

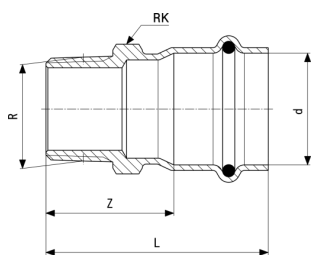


**Sanpress Inox XL-trójnik**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2317.2XL**

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	RK
<b>578 145</b>	64,0	¾	64,0	25	43	25	68	56	68	30
<b>578 152</b>	64,0	2	64,0	41	47	41	84	67	84	65
<b>482 862</b>	76,1	¾	76,1	24	51	24	74	62	74	30
<b>482 879</b>	76,1	2	76,1	40	56	40	90	74	90	65
<b>482 886</b>	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
<b>482 893</b>	88,9	2	88,9	40	62	40	90	80	90	65
<b>482 909</b>	108,0	¾	108,0	24	65	24	84	78	84	30
<b>482 916</b>	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

L = ZM\_L2 (długość)

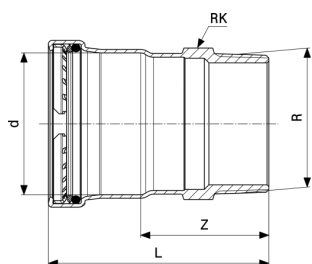
RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox-złączka przejściowa**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2311

nr kat.	d	R	Z	L	RK
436 445	15	½	31	53	22
436 452	15	¾	34	56	27
436 469	18	½	30	52	22
436 476	18	¾	33	55	27
436 483	22	½	31	54	24
436 490	22	¾	33	56	27
436 506	22	1	34	57	34
436 513	28	¾	32	57	30
436 520	28	1	33	57	34
436 537	35	1	34	60	36
436 544	35	1¼	43	69	46
436 551	42	1½	45	81	50
436 568	54	2	59	89	62

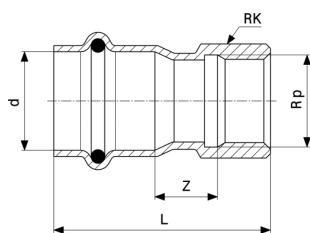
RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox XL-złączka przejściowa**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2311XL

nr kat.	d	R	Z	L	RK
619 985	64,0	2½	66	109	80
482 923	76,1	2½	65	115	80
483 128	88,9	3	68	118	90
482 930	108,0	4	74	135	114

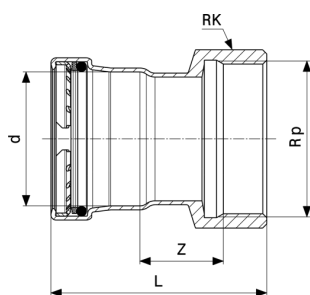
RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox-złączka przejściowa**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2312**

nr kat.	d	Rp	Z	L	RK
436 575	15	½	17	49	24
436 582	15	¾	17	50	30
436 599	18	½	17	48	24
436 605	18	¾	16	49	30
436 612	22	½	16	49	24
436 629	22	¾	16	50	30
436 636	22	1	18	53	36
436 643	28	¾	16	51	30
436 650	28	1	18	54	36
436 667	35	1¼	19	60	46
436 674	42	1½	21	73	55
436 681	54	2	24	83	65

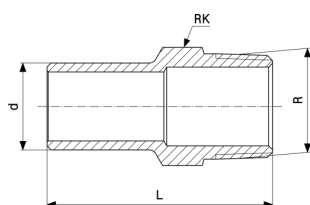
RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox XL-złączka przejściowa**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2312XL**

nr kat.	d	Rp	Z	L	RK
619 954	64,0	2½	34	98	82
619 961	76,1	2½	34	105	82
619 978	88,9	3	29	114	100

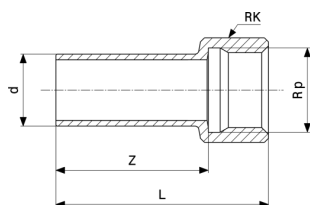
RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox-element wsuwany**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2311.1**

nr kat.	d	R	L	RK
<b>436 704</b>	15	½	58	22
<b>436 711</b>	18	½	57	22
<b>436 728</b>	18	¾	61	27
<b>436 735</b>	22	½	59	24
<b>436 742</b>	22	¾	61	27
<b>436 759</b>	28	1	65	36
<b>436 766</b>	35	1¼	73	46
<b>436 773</b>	42	1½	84	50
<b>436 780</b>	54	2	93	63

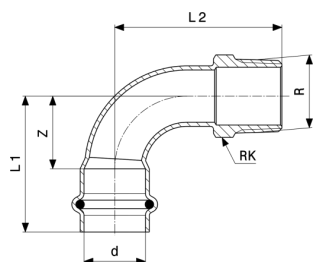
RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox-element wsuwany**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2312.1**

nr kat.	d	Rp	Z	L	RK
<b>436 797</b>	15	½	38	53	26
<b>436 803</b>	18	½	38	53	26
<b>436 810</b>	18	¾	38	55	33
<b>436 827</b>	22	½	39	54	26
<b>436 834</b>	22	¾	39	55	33
<b>436 841</b>	28	¾	40	56	33
<b>436 858</b>	28	1	40	59	40
<b>436 865</b>	35	1¼	42	64	50
<b>436 872</b>	42	1½	54	75	60
<b>436 889</b>	54	2	61	87	70

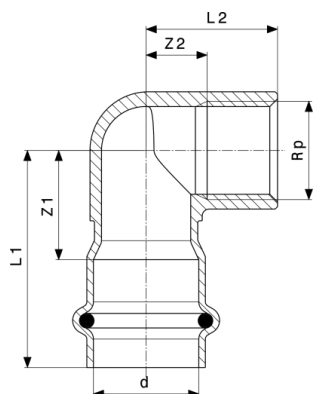
RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox-łuk przejściowy 90°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2314**

nr kat.	d	R	Z	L1	L2	RK	Z*	L1*	L2*	RK*
<b>436 896</b>	15	½	16	38	44	22	26	38	41	22
<b>436 902</b>	18	½	18	40	46	22	30	52	43	22
<b>436 919</b>	18	¾	18	40	50	27	30	52	52	27
<b>436 926</b>	22	¾	26	49	61	27	37	60	61	27
<b>436 933</b>	28	1	34	58	77	36				
<b>436 940</b>	35	1¼	33	59	78	46	60	86	91	45
<b>436 957</b>	42	1½	50	87	102	50				
<b>436 964</b>	54	2	65	105	121	62				

L = ZM\_L2 (długość)  
 RK = rozmiar klucza 5  
 Z\* = wymiar Z poprzedniej wersji  
 L\* = długość stara wersja  
 RK\* = stara wersja (rozmiar klucza)

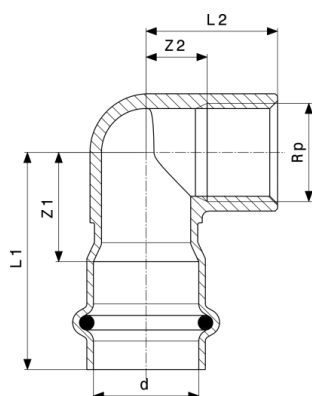


**Sanpress Inox-złączka przejściowa kątowna 90°**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2314.2**

nr kat.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
<b>436 971</b>	15	½	24	11	46	26
<b>436 988</b>	15	¾	26	11	48	28
<b>436 995</b>	18	½	24	11	46	26
<b>437 008</b>	18	¾	25	11	47	28
<b>437 015</b>	22	½	24	13	47	28
<b>437 022</b>	22	¾	26	13	49	30

L = ZM\_L2 (długość)

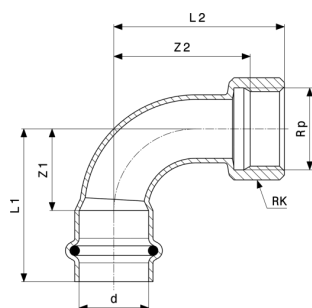




**Sanpress Inox-złączka przejściowa kątowa 90°**  
 - stal nierdzewna  
**nr wzoru 2314.2**

nr kat.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
437 039	22	1	32	13	55	33
437 046	28	1	32	16	54	36
437 053	35	1¼	37	20	63	42
437 060	42	1½	43	24	80	45
437 077	54	2	51	29	91	55

L = ZM\_L2 (długość)

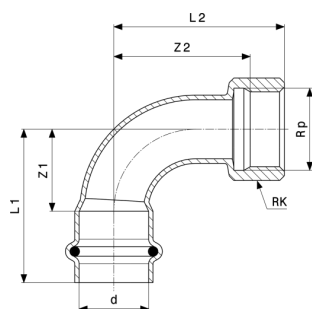


**Sanpress Inox-łuk przejściowy 90°**  
 - stal nierdzewna  
**nr wzoru 2314.5**

nr kat.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	RK	Z1*	Z2*	L1*
437 091	15	½	16	29	38	39	24	26	21	38
437 107	18	¾	18	33	40	44	30	30	25	52
437 114	22	¾	26	44	49	55	30	37	44	60
437 121	28	1	34	58	58	70	36			
437 138	35	1¼	33	54	59	69	46	60	64	86

nr kat.	d	Rp	L2*	RK*
437 091	15	½	44	24

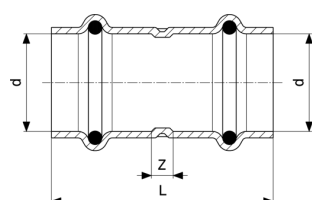
L = ZM\_L2 (długość)  
 RK = rozmiar klucza 5  
 Z\* = wymiar Z poprzedniej wersji  
 L\* = długość stara wersja  
 RK\* = stara wersja (rozmiar klucza)



**Sanpress Inox-łuk przejściowy 90°**  
 - stal nierdzewna  
 nr wzoru **2314.5**

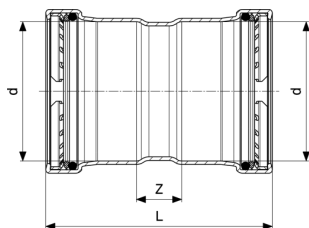
nr kat.	d	Rp	L2*	RK*
<b>437 107</b>	18	¾	41	30
<b>437 114</b>	22	¾	55	30
<b>437 121</b>	28	1		
<b>437 138</b>	35	1¼	83	46

L = ZM\_L2 (długość)  
 RK = rozmiar klucza 5  
 Z\* = wymiar Z poprzedniej wersji  
 L\* = długość stara wersja  
 RK\* = stara wersja (rozmiar klucza)



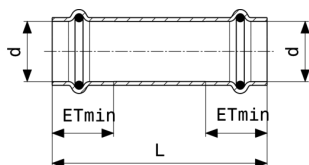
**Sanpress Inox-mufa**  
 - stal nierdzewna  
 nr wzoru **2315**

nr kat.	d	Z	L
<b>436 155</b>	15	12	56
<b>436 162</b>	18	11	55
<b>436 179</b>	22	13	59
<b>436 186</b>	28	12	60
<b>436 193</b>	35	12	64
<b>436 209</b>	42	12	85
<b>436 216</b>	54	12	93



**Sanpress Inox XL-mufa**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2315XL**

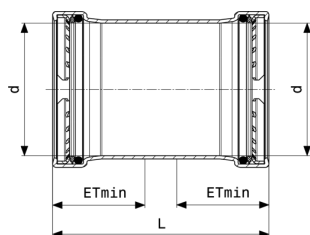
nr kat.	d	Z	L
<b>578 084</b>	64,0	24	110
<b>482 800</b>	76,1	25	124
<b>482 817</b>	88,9	25	125
<b>482 824</b>	108,0	25	145



**Sanpress Inox-mufa przesuwna**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2315.5**

nr kat.	d	L	GWmin
<b>436 377</b>	15	81	22
<b>436 384</b>	18	81	22
<b>436 391</b>	22	81	23
<b>436 407</b>	28	96	24
<b>436 414</b>	35	106	26
<b>436 421</b>	42	121	36
<b>436 438</b>	54	136	40

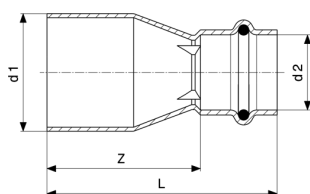
GWmin = min. głębokość wsunęcia



**Sanpress Inox XL-mufa przesuwna**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2315.5XL**

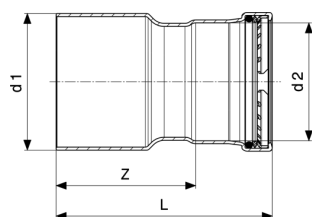
nr kat.	d	L	GWmin
<b>578 091</b>	64,0	110	43
<b>482 831</b>	76,1	125	50
<b>482 848</b>	88,9	125	50
<b>482 855</b>	108,0	145	60

GWmin = min. głębokość wsunięcia



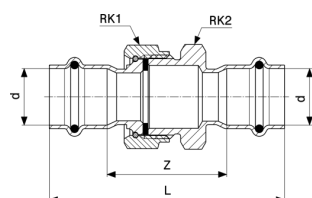
**Sanpress Inox-złączka redukcyjna**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2315.1**

nr kat.	d1	d2	Z	L
<b>436 223</b>	18	15	30	52
<b>436 230</b>	22	15	35	57
<b>436 247</b>	22	18	37	59
<b>436 254</b>	28	15	50	72
<b>436 261</b>	28	18	47	69
<b>436 278</b>	28	22	42	65
<b>436 285</b>	35	18	50	72
<b>436 292</b>	35	22	51	74
<b>436 308</b>	35	28	43	67
<b>436 315</b>	42	22	65	88
<b>436 322</b>	42	28	64	88
<b>436 339</b>	42	35	54	80
<b>436 346</b>	54	28	75	99
<b>436 353</b>	54	35	71	97
<b>436 360</b>	54	42	65	101



**Sanpress Inox XL-złączka redukcyjna**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2315.1XL**

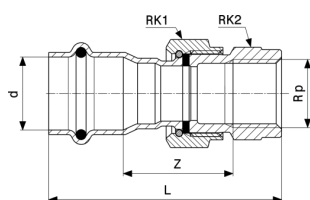
nr kat.	d1	d2	Z	L
<b>578 107</b>	64,0	54	70	110
<b>483 135</b>	76,1	54	84	124
<b>578 114</b>	76,1	64,0	83	126
<b>483 142</b>	88,9	54	90	130
<b>578 121</b>	88,9	64,0	89	132
<b>483 159</b>	88,9	76,1	81	131
<b>483 166</b>	108,0	54	109	149
<b>578 138</b>	108,0	64,0	108	151
<b>483 173</b>	108,0	76,1	102	152
<b>483 180</b>	108,0	88,9	94	144



**Sanpress Inox-dwuzłączka**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2360**

nr kat.	VdS	d	Z	L	RK1	RK2
<b>437 381</b>		15	42	86	30	30
<b>437 398</b>		18	41	85	30	27
<b>437 404</b>	✓	22	48	94	37	36
<b>437 411</b>	✓	28	53	101	46	46
<b>437 428</b>	✓	35	58	111	53	50
<b>437 435</b>	✓	42	64	136	60	55
<b>437 442</b>	✓	54	71	152	78	70

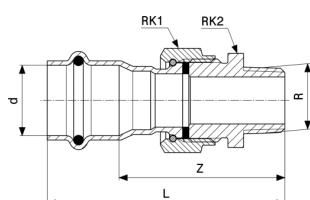
VdS = dopuszczenie VdS  
RK = rozmiar klucza



**Sanpress Inox-dwuzłączka przejściowa**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2362**

nr kat.	d	Rp	Z	L	RK1	RK2
437 459	15	½	29	66	30	27
437 466	15	¾	33	71	30	30
437 473	18	½	28	65	30	27
437 480	18	¾	32	71	30	30
437 497	22	½	34	72	30	27
437 503	22	¾	40	79	30	31
437 510	22	1	39	81	37	40
437 527	28	¾	46	87	37	34
437 534	28	1	47	90	37	40
437 541	35	1¼	36	83	53	50
437 558	42	1½	41	98	60	55
437 565	54	2	30	96	78	66

RK = rozmiar klucza

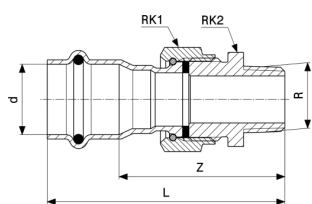


**Sanpress Inox-dwuzłączka przejściowa**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2365**

nr kat.	VdS	d	R	Z	L	RK1	RK2
438 258		15	½	46	68	30	27
438 265		15	¾	47	69	30	27
438 272		18	½	45	67	30	27
438 289		18	¾	47	69	30	27
438 296	✓	22	½	53	76	30	27
438 302	✓	22	¾	54	77	30	27
438 319	✓	22	1	54	77	37	34
438 326	✓	28	¾	60	84	37	34
438 333	✓	28	1	62	86	37	34

VdS = dopuszczenie VdS

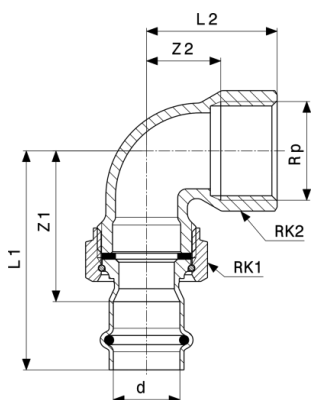
RK = rozmiar klucza



**Sanpress Inox-dwuzłączka przejściowa**  
 - stal nierdzewna  
**nr wzoru 2365**

nr kat.	VdS	d	R	Z	L	RK1	RK2
<b>438 340</b>	✓	35	1¼	63	89	53	50
<b>438 357</b>	✓	42	1½	65	101	60	55
<b>438 364</b>	✓	54	2	78	118	78	72

VdS = dopuszczenie VdS  
 RK = rozmiar klucza

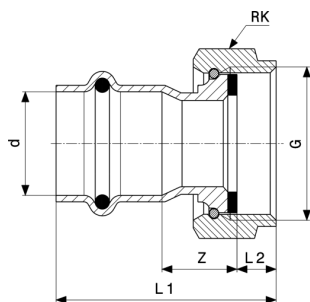


**Sanpress Inox-dwuzłączka przejściowa 90°**  
 - stal nierdzewna  
**nr wzoru 2355**

nr kat.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	RK1	RK2
<b>437 299</b>	15	½	41	18	63	33	30	25
<b>437 305</b>	18	½	41	18	63	33	30	25
<b>437 312</b>	18	¾	44	23	66	39	36	31
<b>437 329</b>	22	¾	48	23	71	39	37	31
<b>437 336</b>	22	1	51	25	74	44	37	38
<b>437 343</b>	28	1	57	28	81	47	46	38
<b>437 350</b>	35	1¼	60	35	86	57	53	46
<b>437 367</b>	42	1½	72	38	108	59	60	53
<b>437 374</b>	54	2	84	43	125	69	78	65

L = ZM\_L2 (długość)  
 RK = rozmiar klucza





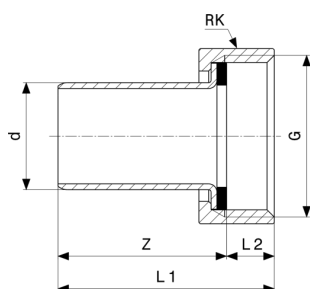
**Sanpress Inox-dwuzłączka przyłączeniowa**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2363**

nr kat.	VdS	d	G	Z	L1	L2	RK
<b>437 572</b>		15	½	21	50	7	24
<b>437 589</b>		15	¾	15	46	9	30
<b>437 596</b>		18	½	24	52	7	24
<b>437 602</b>		18	¾	15	45	8	30
<b>437 619</b>	✓	22	¾	22	54	8	30
<b>437 626</b>	✓	22	1	16	48	8	37
<b>437 633</b>	✓	28	1	24	56	8	37
<b>437 640</b>	✓	28	1¼	18	52	10	46
<b>437 862</b>	✓	35	1½	18	55	10	53
<b>437 893</b>	✓	42	1¾	22	69	11	60
<b>437 923</b>	✓	42	2	24	75	14	66
<b>437 947</b>	✓	54	2¾	24	77	13	78
<b>437 992</b>	✓	54	2½	25	81	16	84

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM\_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

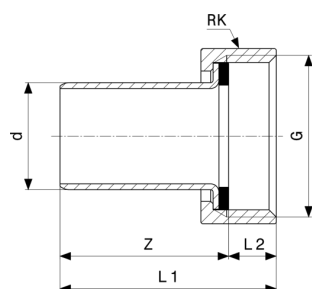


**Sanpress Inox-dwuzłączka przyłączeniowa**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2364**

nr kat.	d	G	Z	L1	L2	RK
<b>438 180</b>	15	¾	34	43	9	29
<b>438 197</b>	18	¾	34	43	9	29
<b>438 203</b>	22	1	35	45	10	36

L = ZM\_L2 (długość)

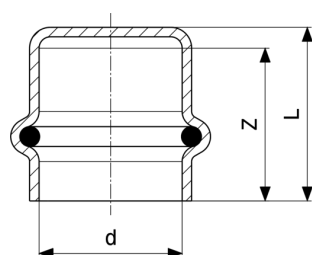
RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox-dwuzłączka przyłączeniowa**  
 - stal nierdzewna  
**nr wzoru 2364**

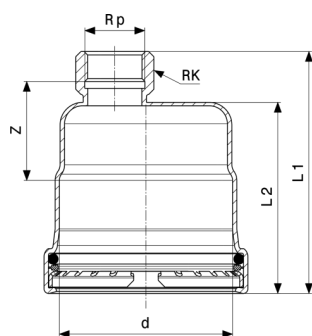
nr kat.	d	G	Z	L1	L2	RK
<b>438 210</b>	28	1¼	36	47	11	46
<b>438 227</b>	35	1½	39	50	12	52
<b>438 234</b>	42	1¾	64	77	13	59
<b>438 241</b>	54	2%	62	73	11	75

L = ZM\_L2 (długość)  
 RK = rozmiar klucza 5



**Sanpress Inox-zaślepka**  
 - stal nierdzewna  
**nr wzoru 2356**

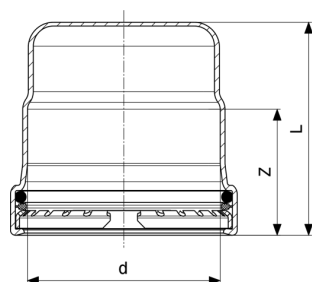
nr kat.	d	Z	L
<b>452 858</b>	15	23	26
<b>452 865</b>	18	23	26
<b>452 872</b>	22	24	27
<b>452 889</b>	28	25	28
<b>452 896</b>	35	27	31
<b>452 902</b>	42	36	41
<b>452 919</b>	54	40	44



**Sanpress Inox XL-zaślepka**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2356XL**

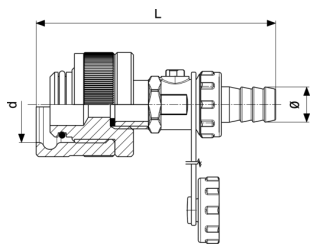
nr kat.	d	Rp	Z	L1	L2	RK
<b>578 183</b>	64,0	¾	45	99	78	30
<b>557 874</b>	76,1	¾	44	105	85	30
<b>557 898</b>	88,9	¾	44	105	85	30
<b>557 911</b>	108,0	¾	44	115	94	30

L = ZM\_L2 (długość)  
RK = rozmiar klucza 5



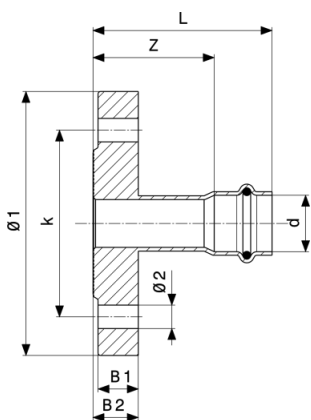
**Sanpress Inox XL-zaślepka**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2356.1XL**

nr kat.	d	Z	L
<b>557 881</b>	76,1	50	85
<b>557 904</b>	88,9	50	85
<b>557 928</b>	108,0	60	95



**Korek do prób ciśnieniowych**  
- mosiądz  
**nr wzoru 2269**

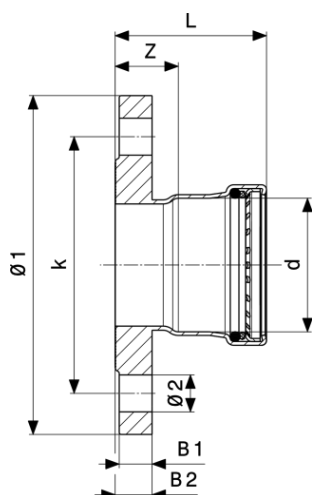
nr kat.	d	L	Ø
<b>290 801</b>	12	117	15
<b>141 523</b>	15	120	15
<b>289 423</b>	18	120	15
<b>140 557</b>	22	119	15
<b>142 568</b>	28	131	15
<b>144 111</b>	35	102	15
<b>144 999</b>	42	107	15
<b>187 798</b>	54	127	15



**Sanpress Inox-przeście kołnierzowe**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2359**

nr kat.	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
<b>593 315</b>	20	22	47	71	16	19	105	75	14	4
<b>593 322</b>	25	28	44	68	16	18	115	85	14	4
<b>593 339</b>	32	35	44	70	16	18	140	100	18	4
<b>593 346</b>	40	42	56	93	16	18	150	110	18	4
<b>593 353</b>	50	54	56	97	16	18	165	125	18	4

Ø = średnica  
k = średnica okręgu rozstawu śrub  
n = liczba otworów

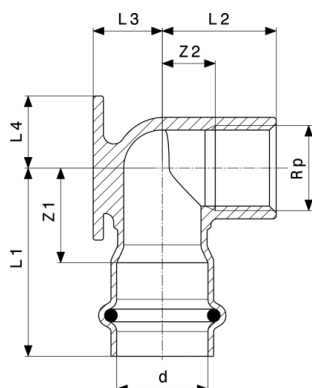


**Sanpress Inox XL-przeście kolnierzowe**  
 - stal nierdzewna  
 nr wzoru **2359XL**

nr kat.	VdS	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2
<b>616 809</b>		50	64,0	30	73	15	17	165	125	18
<b>482 978</b>	✓	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18
<b>482 985</b>	✓	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18
<b>482 992</b>	✓	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18

nr kat.	VdS	DN	d	n
<b>616 809</b>		50	64,0	4
<b>482 978</b>	✓	65	76,1	8
<b>482 985</b>	✓	80	88,9	8
<b>482 992</b>	✓	100	108,0	8

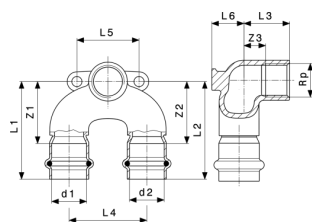
VdS = dopuszczenie VdS  
 Ø = średnica  
 k = średnica okręgu rozstawu śrub  
 n = liczba otworów



**Sanpress Inox-kolanko ze złączką ścienną**  
 - stal nierdzewna  
**nr wzoru 2325.5**

nr kat.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
<b>437 244</b>	15	½	25	11	47	26	12	18
<b>437 251</b>	18	½	23	11	45	26	14	18
<b>437 268</b>	22	½	25	13	48	28	17	18
<b>437 275</b>	22	¾	27	13	50	30	17	20
<b>437 282</b>	28	1	31	16	55	36	21	23

L = ZM\_L2 (długość)

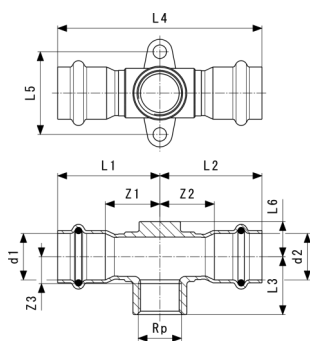


**Sanpress Inox-podwójne kolanko ze złączkami ściennymi**  
 - stal nierdzewna  
**nr wzoru 2325.7**

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
<b>693 718</b>	15	½	15	40	40	11	62	62	26	50

nr kat.	d1	Rp	d2	L5	L6
<b>693 718</b>	15	½	15	40	12

L = ZM\_L2 (długość)



**Sanpress Inox-trójnik ze złączkami ściennymi**

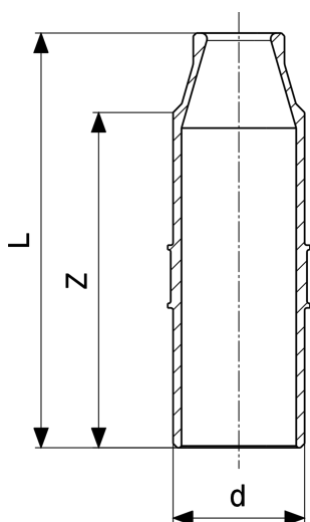
- stal nierdzewna

nr wzoru 2317.3

nr kat.	d1	Rp	d2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Z1
<b>744 083</b>	15	½	15	48	48	26	96	40	12	26
<b>744 090</b>	22	½	22	49	49	28	99	40	17	26

nr kat.	d1	Rp	d2	Z2	Z3
<b>744 083</b>	15	½	15	26	11
<b>744 090</b>	22	½	22	26	13

L = ZM\_L2 (długość)



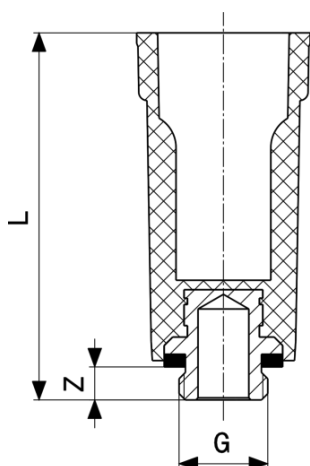
**Dysza do zaprasowywania**

- brąz lub brąz krzemowy

nr wzoru 2211.5

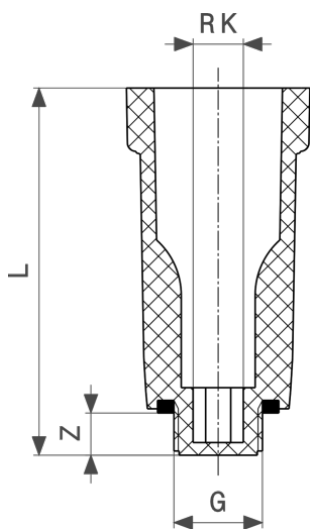
nr kat.	d	Z	L
<b>695 835</b>	22	54	69
<b>695 842</b>	28	57	74
<b>696 252</b>	35	61	77
<b>696 269</b>	42	81	100
<b>696 276</b>	54	89	113
<b>696 283*</b>	64	103	122

\* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



**Korek do prób ciśnieniowych**  
- tworzywo sztuczne  
**nr wzoru 1516.113**

nr kat.	G	Z	L
<b>116 644</b>	3/8	7	85
<b>100 766</b>	1/2	11	92
<b>107 666</b>	3/4	9	87

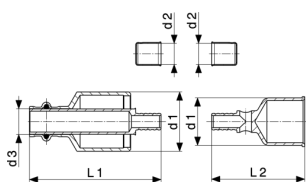


**Korek do prób ciśnieniowych**  
- tworzywo sztuczne  
**nr wzoru 1516**

nr kat.	G	Z	L	RK
<b>107 796</b>	3/8	10	87	8
<b>100 124</b>	1/2	10	87	10
<b>102 746</b>	3/4	13	90	14

RK = rozmiar klucza 5

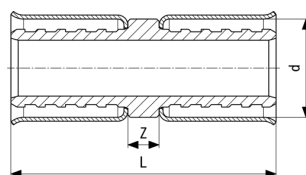




**Smartloop-zestaw przyłączeniowy**  
 - brąz lub brąz krzemowy  
**nr wzoru 2276.1**

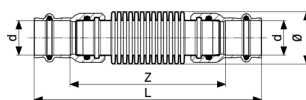
nr kat.	d1	d2	d3	L1	L2
<b>632 229</b>	28/35	12	15	78	55
<b>470 289</b>	28	12	15	78	55
<b>470 272</b>	35	12	15	78	59

L = ZM\_L2 (długość)



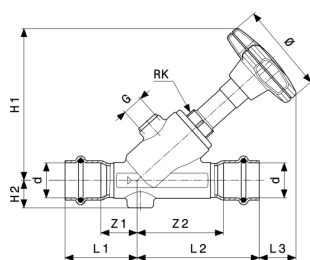
**Smartloop-złączka**  
**nr wzoru 2276.8**

nr kat.	dla d	Z	L
<b>643 188</b>	12	4	34



**Kompensator**  
**nr wzoru 2251**

nr kat.	d	Z	L	Ø
<b>690 250</b>	15	100	144	25
<b>690 267</b>	18	104	148	27
<b>690 274</b>	22	102	149	34
<b>690 281</b>	28	121	168	41
<b>690 298</b>	35	123	174	50
<b>690 304</b>	42	127	199	60
<b>690 311</b>	54	137	217	72

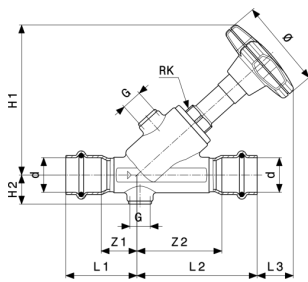


**Easytop Inox-zawór skośny**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru **2337.5**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
<b>757 854</b>	15	15	15	41	39	65	22	84	16	60
<b>757 861</b>	15	18	21	47	43	69	18	84	16	60
<b>757 878</b>	20	22	23	55	46	78	22	96	18	60
<b>757 885</b>	25	28	25	64	49	88	33	115	21	73
<b>757 892</b>	32	35	29	78	55	104	34	131	25	73
<b>757 908</b>	40	42	33	88	69	124	37	154	28	98
<b>757 915</b>	50	54	40	106	80	146	42	178	34	98

nr kat.	DN	d	G	RK
<b>757 854</b>	15	15	¼	19
<b>757 861</b>	15	18	¼	19
<b>757 878</b>	20	22	¼	19
<b>757 885</b>	25	28	¼	27
<b>757 892</b>	32	35	¼	27
<b>757 908</b>	40	42	¼	32
<b>757 915</b>	50	54	¼	32

L = ZM\_L2 (długość)  
RK = rozmiar klucza 5

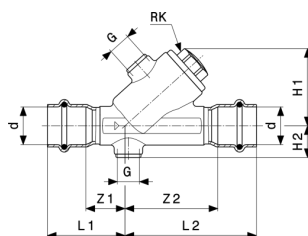


**Easytop Inox-zawór skośny KRV**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2338.5

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
<b>757 922</b>	15	15	15	41	39	65	24	85	18	60
<b>757 939</b>	15	18	21	47	43	69	20	85	18	60
<b>757 946</b>	20	22	23	55	46	78	22	96	19	60
<b>757 953</b>	25	28	25	64	49	88	33	116	22	73
<b>757 960</b>	32	35	29	78	55	104	34	131	26	73
<b>757 977</b>	40	42	33	88	69	124	32	149	29	98
<b>757 984</b>	50	54	40	106	80	146	34	171	35	98

nr kat.	DN	d	G	RK
<b>757 922</b>	15	15	¼	19
<b>757 939</b>	15	18	¼	19
<b>757 946</b>	20	22	¼	19
<b>757 953</b>	25	28	¼	27
<b>757 960</b>	32	35	¼	27
<b>757 977</b>	40	42	¼	32
<b>757 984</b>	50	54	¼	32

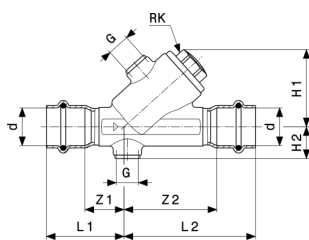
L = ZM\_L2 (długość)  
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop Inox-zawór zwrotny**  
- stal nierdzewna  
nr wzoru 2339.4

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	RK
<b>757 991</b>	15	15	15	41	39	65	41	18	¼	19
<b>758 004</b>	15	18	21	47	43	69	41	18	¼	19

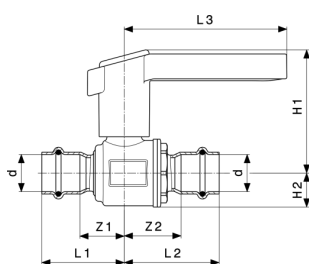
L = ZM\_L2 (długość)  
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop Inox-zawór zwrotny**  
- stal nierdzewna  
**nr wzoru 2339.4**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	RK
<b>758 011</b>	20	22	23	55	46	78	46	19	¼	19
<b>758 028</b>	25	28	25	64	49	88	59	22	¼	27
<b>758 035</b>	32	35	29	78	55	104	67	26	¼	27
<b>758 042</b>	40	42	33	88	69	124	78	29	¼	32
<b>758 059</b>	50	54	40	106	80	146	90	35	¼	32

L = ZM\_L2 (długość)  
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop Inox-zawór kulowy**  
**nr wzoru 2370**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
<b>554 729</b>	15	15	16	23	40	47	98	73	17
<b>554 736</b>	15	18	22	29	44	51	98	73	17
<b>554 743</b>	20	22	27	34	50	57	98	74	21
<b>554 750</b>	25	28	29	39	53	63	113	89	24
<b>554 767</b>	32	35	37	44	63	70	113	100	31
<b>554 774</b>	40	42	47	46	83	82	119	125	37
<b>554 781</b>	50	54	50	55	90	96	119	133	45

L = ZM\_L2 (długość)

# Impressum

**Viega Sp. z o.o.**

ul. Hrubieszowska 2  
01-209 Warszawa  
Polska

## Kontakt z biurem:

ul. Budowlanych 68 B  
80-298 Gdańsk

telefon 58 66 24 999

fax 58 66 24 990

[info@viega.pl](mailto:info@viega.pl)[viega.pl](http://viega.pl)

Informacje zbiorcze stanowią niewiążącą informację przekazywaną klientom. Wszystkie treści zawarte w pakiecie Informacje zbiorcze zostały opracowane z dużą starannością. Niemniej jednak nie możemy zagwarantować aktualności, poprawności i kompletności informacji. W momencie pobrania pakiet Informacji zbiorczych nie staje się częścią umowy.