

Sanpress

Informacje zbiorcze



viega

Spis treści

1	Opis grupy produktów	3
2	Zakresy zastosowań	6
3	Dopuszczalne rury	11
4	Certyfikaty	12
5	Wymiary Z	16
6	Impressum	66

Opis grupy produktów

System złązek zaprasowywanych o zoptymalizowanym przepływie ze złączkami zaprasowywanymi z brązu lub brązu krzemowego (zmiana materiału wskutek aktualnej zmiany produkcji, we wszystkich fabrykach firmy Viega, z brązu na stop brązu krzemowego) i rurami ze stali nierdzewnej 1.4401 i 1.4521. W celu ochrony elementu uszczelniającego złązki zaprasowywane wyposażone są w cylindryczną prowadnicę rury. Złączka zaprasowywana od d76,1 z pierścieniem nacinającym ze stali nierdzewnej do zapewnienia mechanicznej wytrzymałości połączenia. W celu zabezpieczenia rury są wyposażone w zaślepki. Zaprasowanie następuje przed i za gniazdem elementu uszczelniającego. Nadaje się do instalacji natynkowych i podtynkowych, przewodów rozprowadzających i pionów instalacyjnych.

Oznaczenie

Producent, wymiar rury, partia, zielona kropka na końcówce zaprasowywanej, żółte zaślepki w przypadku rur 1.4401, zielone zaślepki w przypadku rur 1.4521, ściągana pomarańczowa naklejka jako wskaźnik zaprasowania od d76,1

Złączki zaprasowywane z SC-Contur

Niezaprasowane połączenia są widocznie nieszczelne podczas napełniania instalacji.

Viega zapewnia wykrywanie niezaprasowanych połączeń w następujących zakresach ciśnienia:

min. ciśnienie wody: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. ciśnienie wody: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. ciśnienie powietrza: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. ciśnienie powietrza: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Elementy uszczelniające

EPDM (kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy), czarny, wstępnie zamontowany

wskazówka

Materiały uszczelniające systemu złązek prasowych podlegają starzeniu termicznemu, które zależy od temperatury mediów i czasu pracy.

Im wyższa temperatura mediów, tym szybsze starzenie termiczne materiału uszczelniającego.

W szczególnych warunkach pracy, np. w przemysłowych instalacjach odzysku ciepła, wymagane jest porównanie danych producenta urządzenia z informacjami dotyczącymi systemu złązek prasowych.

Przed zastosowaniem systemu złązek zaciskowych poza opisanymi obszarami zastosowania lub w przypadku wątpliwości co do właściwego doboru materiałów, należy skonsultować się z firmą Viega.

Wymiary

d12–108,0

Narzędzia

Bezpieczeństwo funkcjonalne systemów złązek zaprasowywanych zależy w głównej mierze od dobrego stanu używanych zaciskarek. Firma Viega zaleca stosowanie zaciskarek Viega do wykonania połączeń zaprasowywanych. Zaciskarki Viega wymagają regularnej konserwacji przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Zakresy zastosowań

Woda użytkowa

Woda opadowa

Instalacje sprężonego powietrza

Gospodarka

Zastosowania przemysłowe

Wskazówka

System złączy zaprasowywanych Sanpress nadaje się do wykonywania instalacji wody użytkowej zgodnie z DIN 1988-200 i PN-EN 806-2, biorąc pod uwagę dobór materiałów zgodnie z PN-EN 12502-1 oraz zgodnie z podstawą oceny materiałów metalowych mających kontakt z wodą pitną Federalnej Agencji Ochrony Środowiska (UBA). W przypadku stosowania w innych obszarach zastosowań lub gdy mają Państwo wątpliwości co do właściwego doboru materiału, prosimy o kontakt z firmą Viega. Komponenty systemu muszą być zabezpieczone przed wysokim stężeniem chlorków, zarówno z medium, jak i czynników zewnętrznych. Szczegółowe informacje na temat zastosowań, ograniczeń i krajowych norm oraz wytycznych znajdują się w informacjach o produkcie w formie drukowanej lub na stronie internetowej firmy Viega.

Wskazówka - normy i dopuszczenia

System złączy zaprasowywanych ze złączkami zaprasowywanymi z brązu lub brązu krzemowego (zmiana materiału w wyniku zmiany produkcji z brązu na jednolity dla firmy Viega stop brązu krzemowego), rury wg PN-EN 10088, PN-EN 10312, arkusz roboczy DVGW GW 541 i W 534.

Dopuszczenie rur do 1.4521 (d12-108,0) wg DW-7301BS0375.

Dopuszczenie rur do 1.4401 (d12-108,0) wg DV-7301BS0411.

Dopuszczenie systemu do 1.4521 (d12-108,0) wg DW-8501BS0377.

Dopuszczenie systemu do 1.4401 (d12-108,0) wg DW-8501AP3032.

W przypadku zastosowania w instalacjach grzewczych przestrzegać dyrektywy VDI 2035 i PN-EN 12828.

Zastosowanie specjalne

Budowa statków

Warunki pracy

System złączy Sanpress może być stosowany w następujących parametrach roboczych:

instalacje wody pitnej wg DIN 1988-200 / PN-EN 806-2

temp. robocza maks. 80°C / 176 °F

Temperatura maks. 95°C przez okres 60 min.

instalacje grzewcze wg PN-EN 12828

temp. robocza maks. 105°C / 221 °F

System złączy zaprasowywanych Sanpress przeznaczony jest do ciśnienia nominalnego PN 16.

Materiał złączy

Miedź: 99,9 % Cu-DHP

brąz: CC499K

brąz krzemowy: CC246E/CuSi4Zn9MnP

Kalkulator spadków ciśnienia

Aplikacja do łatwego i szybkiego doboru wymiarów przewodów rurowych instalacji wody użytkowej, ogrzewania i przewodów gazowych wraz z tabelą strat ciśnienia w całym systemie.

Zastrzega się możliwość występowania zmian i pomyłek!

Aktualne wymiary oraz dane techniczne znajdują się na stronie viega.pl i należy je sprawdzić przed zakupem, podczas planowania, budowy i użytkowania. Nasze produkty są stale optymalizowane.

Ten opis produktu zawiera ważne informacje o produkcie w szczególności informacje o wyborze systemu, montażu i uruchomieniu, jak również o jego przeznaczeniu oraz, w razie potrzeby, o działaniach konserwacyjnych. Niniejsze informacje o produktach, ich właściwościach i technikach ich zastosowania opierają się na aktualnie obowiązujących normach w Europie (np. EN) i/lub w Niemczech (np. DIN/DVGW). Niektóre fragmenty tekstu mogą odnosić się do przepisów technicznych w Europie/Niemczech. Należy je uznać za zalecenia dla innych krajów, w których nie istnieją odpowiednie wymogi krajowe. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w opisie produktu. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

Zakresy zastosowań

nazwa systemu: Sanpress, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4401

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
woda użytkowa wartość pH $\geq 7,4$ wartość pH 7,0–7,4 przy TOC maks. 1,5 mg/l wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej Temperatura maks. 95°C przez okres 60 min.	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	95 °C / 203 °F
woda chłodząca (obieg zamknięty)	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
para wodna niskociśnieniowe instalacje parowe bez dodatków wymiana elementów uszczelniających na FKM	maks. ciśnienie robocze	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	maks. temp. robocza	120 °C / 248 °F
woda studzienna wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
instalacje grzewcze wg DIN EN 12 828	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	105 °C / 221 °F
środki przeciwdziałające zamarzaniu Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalacje fotowoltaiczne) / Clariant Glikol etylenowy (etano-1,2-diol) Glikol propylenowy (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrona antykorozyjna dla rur ze stali niestopowej wg AGI Q151	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
spężone powietrze stężenie oleju ≤ 25 mg/m ³ d12–108,0	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
spężone powietrze stężenie oleju ≥ 25 mg/m ³ d12–108,0 wymiana elementów uszczelniających na FKM	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Argon d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Argon d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F

nazwa systemu: Sanpress, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4401

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
Karbogen dwutlenek węgla + tlen suchy d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Karbogen d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot za parownikiem d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Wodór d12-108,0	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Dwutlenek węgla suche d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Dwutlenek węgla d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
zgrubna próżnia P (bezwzględne) = 1 hPa	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon) d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Krypton d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Neon d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Neon d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Ksenon d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F

nazwa systemu: Sanpress, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4401

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
Ksenon d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
powietrze syntetyczne d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
powietrze syntetyczne d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Etanol	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	25 °C / 77 °F
Kondensat z gazowych kotłów kondensacyjnych, nie z olejowych kotłów kondensacyjnych bez zanieczyszczeń	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
Aceton ciekły	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. temp. robocza	-10 °C / 14 °F
	maks. temp. robocza	40 °C / 104 °F

nazwa systemu: Sanpress, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4521

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
woda użytkowa wartość pH $\geq 7,4$ wartość pH 7,0–7,4 przy TOC maks. 1,5 mg/l wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej Temperatura maks. 95°C przez okres 60 min.	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	95 °C / 203 °F
woda chłodząca (obieg zamknięty)	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
para wodna niskociśnieniowe instalacje parowe bez dodatków wymiana elementów uszczelniających na FKM	maks. ciśnienie robocze	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	maks. temp. robocza	120 °C / 248 °F
woda studzienna wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
instalacje grzewcze wg DIN EN 12 828	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	105 °C / 221 °F

nazwa systemu: Sanpress, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4521

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
środki przeciwdziałające zamarzaniu Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalacje fotowoltaiczne) / Clariant Glikol etylenowy (etano-1,2-diol) Glikol propylenowy (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrona antykorozyjna dla rur ze stali nierdzewnej wg AGI Q151	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-25 °C / -13 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
sprężone powietrze stężenie oleju ≤ 25 mg/m ³ d12-108,0	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
sprężone powietrze stężenie oleju ≥ 25 mg/m ³ d12-108,0 wymiana elementów uszczelniających na FKM	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Argon d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Argon d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Karbogen dwutlenek węgla + tlen suchy d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Karbogen d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot za parownikiem d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Wodór d12-108,0	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Dwutlenek węgla suche d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Dwutlenek węgla d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F









nazwa systemu: Sanpress, **materiał rur:** stal nierdzewna 1.4521










Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
zgrubna próżnia P (bezwzględne) = 1 hPa	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon) d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Krypton d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Neon d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Neon d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Ksenon d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Ksenon d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
powietrze syntetyczne d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
powietrze syntetyczne d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Etanol	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	25 °C / 77 °F
Kondensat z gazowych kotłów kondensacyjnych, nie z olejowych kotłów kondensacyjnych bez zanieczyszczeń	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
Aceton ciekły	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. temp. robocza	-10 °C / 14 °F
	maks. temp. robocza	40 °C / 104 °F









Dopuszczalne rury




materiał rur	nr wzoru	nr kat.	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal nierdzewna	2203	297 824	12	1,0
stal nierdzewna	2203	102 036	15	1,0
stal nierdzewna	2203	289 034	18	1,0
stal nierdzewna	2203	102 708	22	1,2
stal nierdzewna	2203	104 924	28	1,2
stal nierdzewna	2203	108 588	35	1,5
stal nierdzewna	2203	113 001	42	1,5
stal nierdzewna	2203	193 676	54	1,5
stal nierdzewna	2205	615 987	12	1,0
stal nierdzewna	2205	615 994	15	1,0
stal nierdzewna	2205	616 007	18	1,0
stal nierdzewna	2205	616 014	22	1,2
stal nierdzewna	2205	616 021	28	1,2
stal nierdzewna	2205	616 038	35	1,5
stal nierdzewna	2205	616 045	42	1,5
stal nierdzewna	2205	616 557	54	1,5
stal nierdzewna	2203XL	578 626	64,0	2,0
stal nierdzewna	2203XL	354 862	76,1	2,0
stal nierdzewna	2203XL	354 855	88,9	2,0
stal nierdzewna	2203XL	354 848	108,0	2,0
stal nierdzewna	2205XL	616 564	64,0	2,0
stal nierdzewna	2205XL	616 571	76,1	2,0
stal nierdzewna	2205XL	616 588	88,9	2,0
stal nierdzewna	2205XL	616 595	108,0	2,0

Certyfikaty

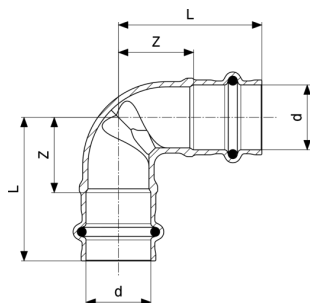
Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress pipe 1.4521 and 1.4401
	ÖVGW certificate Sanpress / Profipress
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress, Raxofix, Maxiplex, bronze threaded fittings, solder fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
DEKRA	examination certificate Piping system Sanpress/Sanpress XL
	DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4521 (d 12 - 108)

	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p>
	<p>ETA Certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress, Sanpress XL</p>
	<p>ETA Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 12-108)</p>
	<p>Eurofins Certificate Profipress (d 12-54)</p>
	<p>CSTB Certificate Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>

	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>
	<p>ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox pipe 1.4521 and 1.4401</p>
	<p>KIWA Product certificate Profipress, Sanpress fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Profipress, Profipress XL</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 12-108)</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Smartloop</p>
	<p>ITB Krajowa Ocena Techniczna Profipress, Profipress XL, Profipress S</p>
	<p>ITB Krajowa Ocena Techniczna Profipress, Sanpress</p>
	<p>ITB Krajowy Certyfikat Stalosci Wlasciwosci Uzytkowych Profipress, Sanpress</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Technical Approval Profipress</p>

<p>EITS</p>	<p>EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox</p>
	<p>RISE Certificate Sanpress och Sanpress XL fittings</p>
	<p>RISE Certificate Smartloop</p>
	<p>SGBC Certificate Profipress</p>
<p>UKRCERTIFICATION</p>	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress</p>
<p>UKRCERTIFICATION</p>	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox</p>

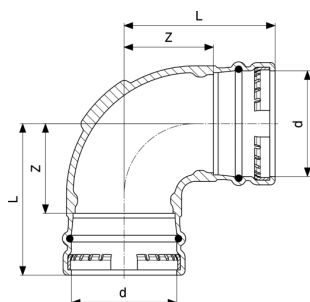
Wymiary Z



Sanpress-luk 90°
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2216

nr kat.	d	Z	L	Z*	L*
298 340	12	19	37		
103 750	15	17	39	23	45
281 267	18	18	40	24	46
104 818	22	26	49	28	51
106 348	28	32	56	35	58
111 953	35	34	59	48	74
119 560	42	35	71	56	92
199 395	54	43	83	70	110

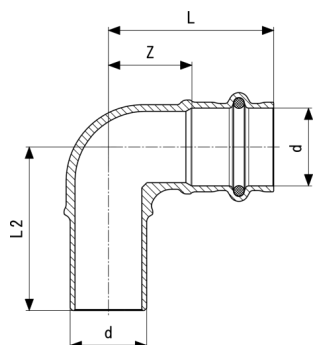
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
L* = długość poprzedniej wersji



Sanpress XL-luk 90°
- brąz
nr wzoru 2216XL

nr kat.	d	Z	L	Z*	L*
350 697	76,1	44	97	68	114
350 680	88,9	67	120	49	102
350 703	108,0	77	140		

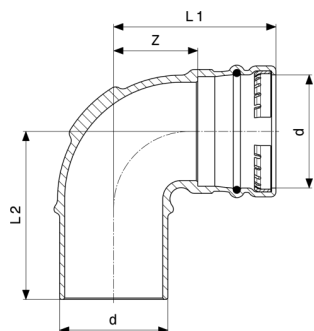
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
L* = długość poprzedniej wersji



Sanpress-luk 90°
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2216.1

nr kat.	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
107 932	15	17	39	41	17	39	41
281 298	18	18	40	43	18	40	43
108 120	22	24	48	47	24	48	47
115 159	28	32	56	60	32	56	60
117 603	35	34	59	66	34	59	66
130 497	42	35	71	78	35	71	78
191 221	54	43	83	92	43	83	92

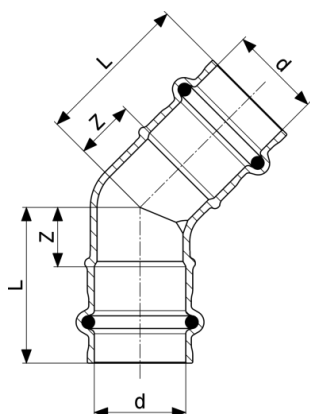
L = ZM_L2 (długość)
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
L* = długość stara wersja



Sanpress XL-luk 90°
- brąz
nr wzoru 2216.1XL

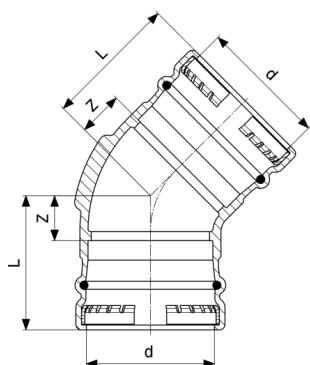
nr kat.	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
353 650	76,1	44	97	112	61	114	118
353 667	88,9	67	120	125			
353 674	108,0	76	140	145			

L = ZM_L2 (długość)
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
L* = długość stara wersja



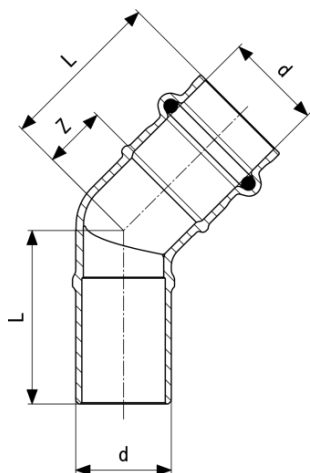
Sanpress-luk 45°
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2226

nr kat.	d	Z	L
113 186	15	12	34
281 533	18	11	33
112 004	22	15	38
111 670	28	19	43
116 156	35	24	49
128 531	42	23	59
197 506	54	32	72



Sanpress XL-luk 45°
- brąz
nr wzoru 2226XL

nr kat.	d	Z	L
351 342	76,1	30	83
351 359	88,9	32	85
351 366	108,0	36	99



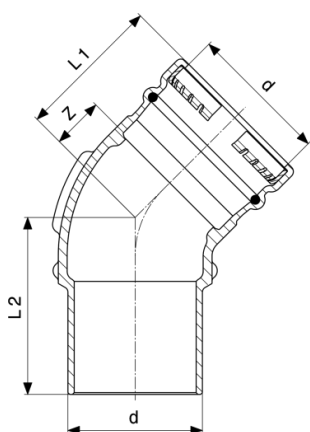
Sanpress-luk 45°
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2226.1

nr kat.	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
109 332	15	12	34	34	12	34	38
281 564	18	11	33	37			
110 949	22	15	38	40			
113 346	28	19	43	45			
121 594	35	24	49	55			
134 471	42	27	63	68			
191 825	54	32	72	78			

L = ZM_L2 (długość)

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

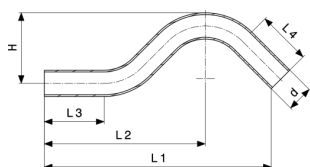
L* = długość stara wersja



Sanpress XL-luk 45°
- brąz
nr wzoru 2226.1XL

nr kat.	d	Z	L1	L2
353 681	76,1	28	83	100
353 698	88,9	32	85	104
353 704	108,0	36	99	128

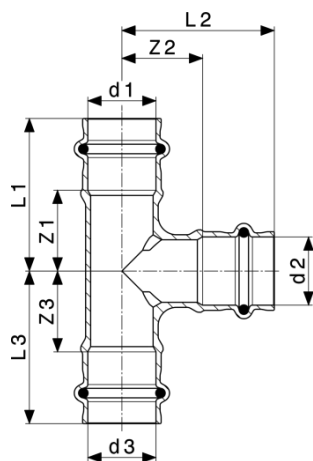
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-łuk obejściowy
- stal nierdzewna
nr wzoru **2209.3**

nr kat.	d	L1	L2	L3	L4	H
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67

L = ZM_L2 (długość)



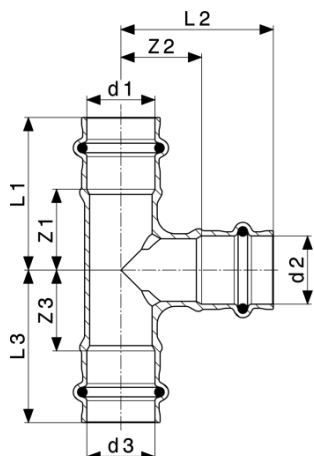
Sanpress-trójkąt
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2218**

nr kat.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
313 630	12	15	12	19	18	19	37	40	37	
298 371	15	12	15	21	22	21	43	39	43	
106 614	15	15	15	17	17	17	39	39	39	21
313 647	15	18	15	23	22	23	45	44	45	
298 388	15	22	15	24	23	24	46	47	46	
314 040	18	12	18	21	24	21	43	41	43	
281 397	18	15	15	21	21	20	43	43	42	
281 403	18	15	18	21	21	21	43	43	43	
281 410	18	18	18	23	23	23	45	45	45	
298 395	18	22	18	23	25	23	45	48	45	
314 071	22	12	22	22	22	22	45	40	45	
121 600	22	15	15	27	24	20	50	46	42	

L = ZM_L2 (długość)

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

L* = długość stara wersja



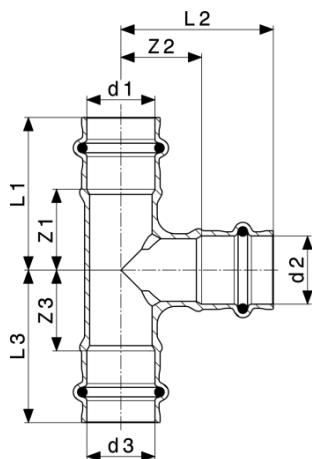
Sanpress-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2218

nr kat.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
298 432	22	15	18	22	23	20	44	45	44	
109 165	22	15	22	22	24	22	45	46	45	
298 401	22	18	18	22	23	22	44	45	45	
281 380	22	18	22	22	23	22	45	45	45	
298 418	22	22	15	24	27	27	46	50	50	
109 257	22	22	22	27	27	27	50	50	50	
313 623	22	28	22	27	27	27	51	50	51	
283 513	28	15	28	23	27	23	46	49	46	
314 101	28	18	22	27	26	22	50	48	46	
298 425	28	18	28	23	26	23	46	48	46	
135 102	28	22	22	27	29	27	50	53	50	
111 625	28	22	28	27	29	27	50	53	50	
314 132	28	28	15	29	29	27	52	52	49	
314 163	28	28	18	29	29	27	52	52	49	
111 915	28	28	28	29	29	29	53	53	53	
283 520	35	15	35	21	31	21	47	53	47	
313 616	35	18	35	22	32	22	47	54	47	
314 194	35	22	28	26	30	24	50	54	50	
113 469	35	22	35	25	33	25	50	57	50	
121 754	35	28	28	27	33	29	53	57	53	
118 341	35	28	35	27	33	27	53	57	53	
115 265	35	35	35	31	28	31	57	53	57	31
314 224	42	15	42	23	35	23	59	57	59	

L = ZM_L2 (długość)

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

L* = długość stara wersja



Sanpress-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2218

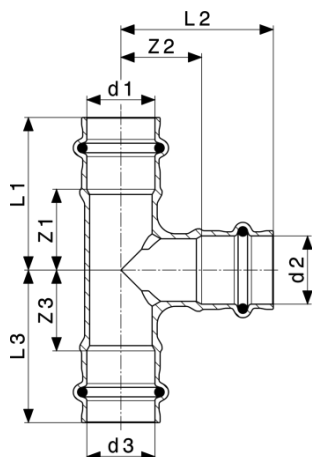
nr kat.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
283 537	42	22	42	23	36	23	59	59	59	
283 544	42	28	42	25	38	25	61	61	61	
283 551	42	35	35	29	37	31	65	62	57	
120 672	42	35	42	29	37	29	65	62	65	
121 259	42	42	42	32	32	32	68	68	68	
195 991	54	22	54	29	41	29	69	64	69	
283 568	54	28	54	29	41	29	69	64	69	
197 469	54	35	54	32	41	32	72	66	72	
187 279	54	42	42	34	39	37	70	75	77	
198 541	54	42	54	37	41	37	77	77	77	
199 364	54	54	54	43	43	43	83	83	83	

nr kat.	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
313 630	12	15	12					
298 371	15	12	15					
106 614	15	15	15	21	21	43	43	43
313 647	15	18	15					
298 388	15	22	15					
314 040	18	12	18					
281 397	18	15	15					
281 403	18	15	18					
281 410	18	18	18					
298 395	18	22	18					
314 071	22	12	22					

L = ZM_L2 (długość)

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

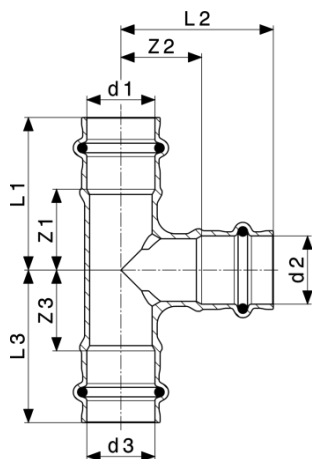
L* = długość stara wersja



Sanpress-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2218

nr kat.	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
121 600	22	15	15					
298 432	22	15	18					
109 165	22	15	22					
298 401	22	18	18					
281 380	22	18	22					
298 418	22	22	15					
109 257	22	22	22					
313 623	22	28	22					
283 513	28	15	28					
314 101	28	18	22					
298 425	28	18	28					
135 102	28	22	22					
111 625	28	22	28					
314 132	28	28	15					
314 163	28	28	18					
111 915	28	28	28					
283 520	35	15	35					
313 616	35	18	35					
314 194	35	22	28					
113 469	35	22	35					
121 754	35	28	28					
118 341	35	28	35					
115 265	35	35	35	31	31	57	57	57

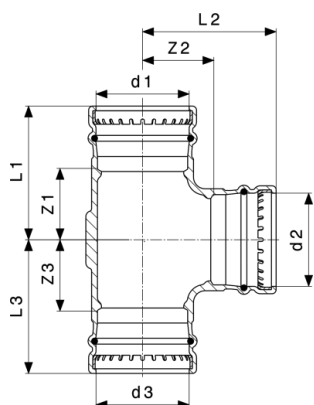
L = ZM_L2 (długość)
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
L* = długość stara wersja



Sanpress-trójnik
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2218

nr kat.	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
314 224	42	15	42					
283 537	42	22	42					
283 544	42	28	42					
283 551	42	35	35					
120 672	42	35	42					
121 259	42	42	42					
195 991	54	22	54					
283 568	54	28	54					
197 469	54	35	54					
187 279	54	42	42					
198 541	54	42	54					
199 364	54	54	54					

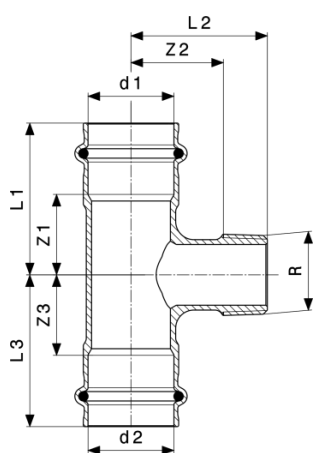
L = ZM_L2 (długość)
 Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
 L* = długość stara wersja



Sanpress XL-trójnik
- brąz
nr wzoru 2218XL

nr kat.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
354 398	76,1	54	76,1	47	65	47	100	105	100
350 628	76,1	76,1	76,1	61	61	61	114	114	114
354 404	88,9	54	88,9	46	70	46	100	110	100
354 411	88,9	76,1	88,9	62	67	62	115	120	115
350 635	88,9	88,9	88,9	67	67	67	120	120	120
354 428	108,0	54	108,0	47	80	47	110	120	110
354 435	108,0	76,1	108,0	62	77	62	125	130	125
354 442	108,0	88,9	108,0	67	77	67	130	130	130
350 642	108,0	108,0	108,0	77	77	77	140	140	140

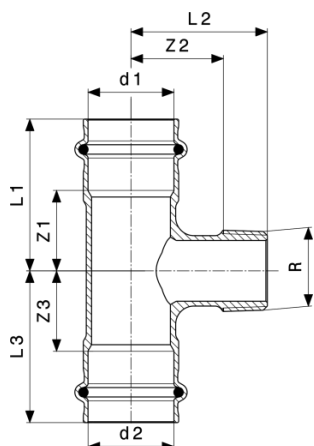
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2217.1

nr kat.	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
281 328	18	¼	18	23	26	23	45	40	45
194 123	22	¼	22	27	28	27	50	42	50
194 130	28	¼	28	27	31	27	50	45	50

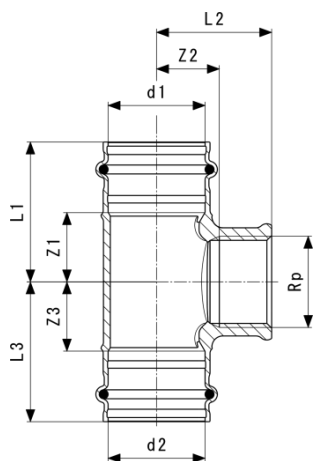
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2217.1

nr kat.	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
194 147	35	¾	35	25	31	25	50	45	50
273 231	42	¾	42	19	36	19	55	50	55
197 858	54	¾	54	26	41	26	66	55	66
310 929	54	1	54	29	46	29	69	63	69
310 936	54	1¼	54	32	47	32	72	66	72

L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2217.2

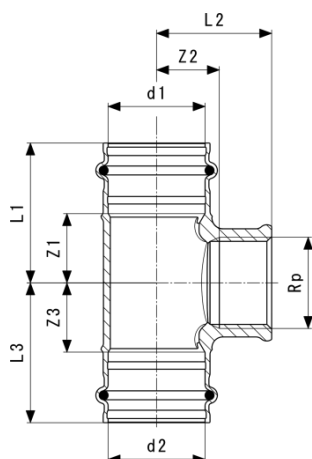
nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	RK
290 986	12	½	12	23	10	23	40	20	40	26
313 951	15	¾	15	21	21	21	43	21	43	21
115 630	15	½	15	19	11	19	41	21	41	26
281 359	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
115 944	22	½	22	19	13	19	42	28	42	25

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

L* = długość stara wersja

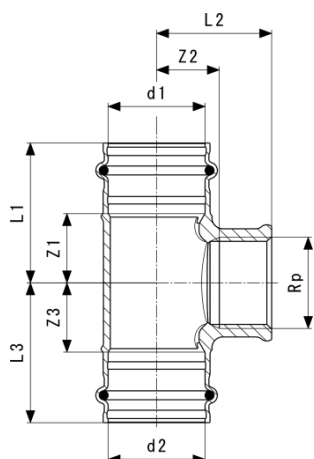


Sanpress-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2217.2

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	RK
313 975	22	3/4	22	25	16	25	49	33	49	31
119 768	28	1/2	28	21	17	21	45	32	45	25
313 968	28	3/4	28	29	19	29	52	35	53	31
121 945	35	1/2	35	19	25	19	45	35	45	26
361 204	35	1	35	26	23	26	51	42	51	38
126 230	42	1/2	42	19	35	19	55	50	55	28
361 211	42	1	42	24	31	24	60	50	60	38
197 353	54	1/2	54	26	40	26	66	55	66	28
361 228	54	1	54	29	47	29	69	66	69	39

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
290 986	12	1/2	12						
313 951	15	3/8	15						
115 630	15	1/2	15	23	9	23	45	21	45
281 359	18	1/2	18	23	25	23	45	40	45
115 944	22	1/2	22	25	28	25	49	43	49
313 975	22	3/4	22						
119 768	28	1/2	28	25	31	25	49	46	49
313 968	28	3/4	28						
121 945	35	1/2	35	23	34	23	49	49	49
361 204	35	1	35	26	23	26			
126 230	42	1/2	42						
361 211	42	1	42	29	37	29	65	59	65

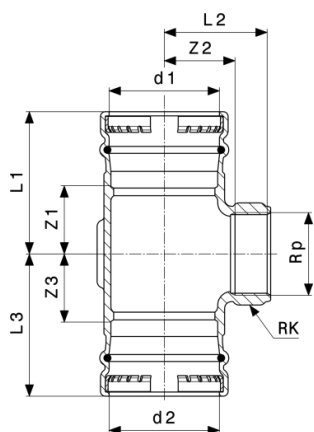
L = ZM_L2 (długość)
 RK = rozmiar klucza 5
 Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
 L* = długość stara wersja



Sanpress-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2217.2**

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
197 353	54	½	54						
361 228	54	1	54						

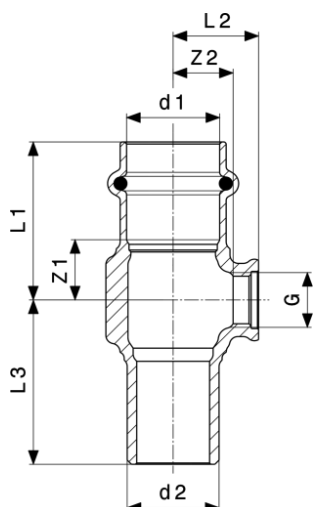
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
L* = długość stara wersja



Sanpress XL-trójnik
- brąz
nr wzoru **2217.2XL**

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	RK
354 572	76,1	¾	76,1	30	51	30	85	68	85	32
351 434	76,1	2	76,1	49	51	49	103	77	103	69
354 589	88,9	¾	88,9	32	58	32	85	74	85	32
351 441	88,9	2	88,9	49	57	49	103	83	103	69
354 596	108,0	¾	108,0	32	67	32	95	83	95	32
352 097	108,0	2	108,0	39	67	39	103	93	103	69

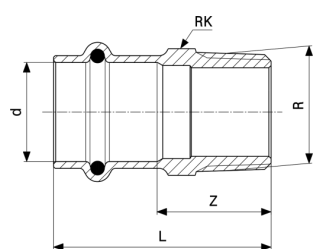
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



Sanpress-trójnik
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2217.4**

nr kat.	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 596	15	¼	15	14	11	36	18	38
705 602	18	¼	18	14	12	36	19	38
705 619	22	¼	22	15	14	38	21	40
705 626	28	¼	28	17	17	40	24	41
705 633	35	¼	35	15	21	40	28	44
705 640	42	¼	42	16	26	52	32	61
705 855	54	¼	54	20	33	60	39	65

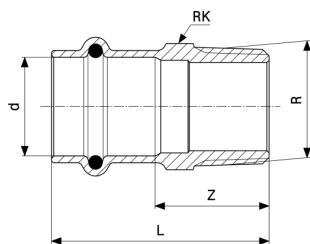
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-złączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2211**

nr kat.	d	R	Z	L	RK	Z*	L*	RK*
290 771	12	⅜	18	35	17	17	34	17
290 764	12	½	20	37	17	24	38	22
443 689	14	⅜	20	39	19	17	36	
443 696	14	½	25	44	19	22	41	22
297 985	15	⅜	17	39	19	20	42	
105 044	15	½	24	46	19	22	44	22

RK = rozmiar klucza 5
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
L* = długość poprzedniej wersji
RK* = stara wersja (rozmiar klucza)



Sanpress-złączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2211

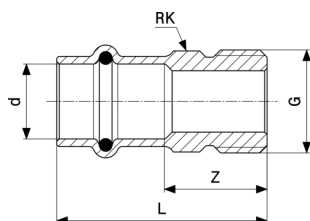
nr kat.	d	R	Z	L	RK	Z*	L*	RK*
287 764	15	¾	28	50	22	26	48	27
443 702	16	½	25	44	20			
443 719	16	¾	27	46	22	25	44	27
283 490	18	½	23	45	22	21	43	22
283 230	18	¾	27	49	22	25	47	27
297 961	22	½	25	49	27	22	45	27
104 306	22	¾	26	49	27	27	50	27
287 771	22	1	33	56	30	32	55	34
297 954	28	¾	29	52	32			
106 508	28	1	32	55	34			
297 978	28	1¼	35	58	34	38	62	42
297 947	35	1	28	53	40	30	56	
110 352	35	1¼	34	60	43	36	59	43
314 651	35	1½	37	62	50	35	60	50
297 930	42	1¼	29	65	48			
115 340	42	1½	30	66	50	31	67	50
314 668	54	1½	38	78	62			
195 267	54	2	39	79	62			

RK = rozmiar klucza 5

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

L* = długość poprzedniej wersji

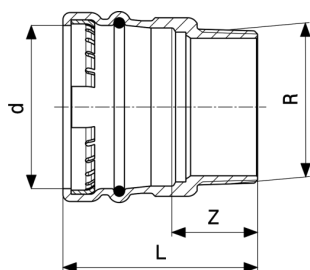
RK* = stara wersja (rozmiar klucza)



Sanpress-złączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2211.4

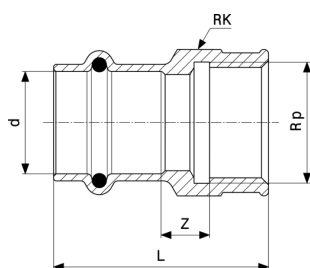
nr kat.	d	G	Z	L	RK
660 222	15	½	21	43	19

RK = rozmiar klucza 5



Sanpress XL-złączka przejściowa
- brąz
nr wzoru 2211XL

nr kat.	d	R	Z	L
350 659	76,1	2½	42	95
350 666	88,9	3	47	100
350 673	108,0	4	47	110



Sanpress-złączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2212

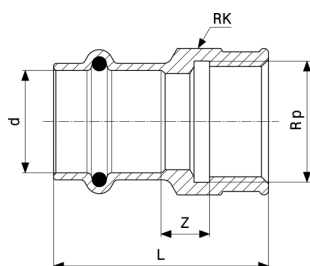
nr kat.	d	Rp	Z	L	RK	Z*	L*	RK*
291 075	12	¾	7	32	21			
291 068	12	½	7	39	26			
298 074	15	¾	8	37	21			
107 543	15	½	7	44	26	11	43	
298 098	15	¾	10	45	31	13		

RK = rozmiar klucza 5

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

L* = długość poprzedniej wersji

RK* = stara wersja (rozmiar klucza)



Sanpress-złączka przejściowa
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2212

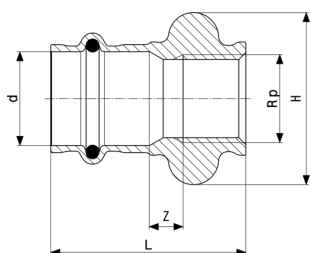
nr kat.	d	Rp	Z	L	RK	Z*	L*	RK*
283 483	18	½	4	43	26	10	42	
294 519	18	¾	10	45	31	12		
298 067	22	½	6	44	26	9	42	
108 465	22	¾	11	47	31		44	
298 128	22	1	14	52	38		49	
428 174	28	½	10	44	33			
298 081	28	¾	12	47	33		46	
114 329	28	1	14	52	38			40
298 104	28	1¼	18	55	47			
357 542	35	¾	10	47	40			
298 111	35	1	8	48	39	9	46	40
116 774	35	1¼	14	54	47	15		
298 050	42	1¼	12	61	47			
124 236	42	1½	10	69	53	14	64	
365 097	54	1½	13	72	62	11		66
195 304	54	2	15	75	66	14	75	70

RK = rozmiar klucza 5

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

L* = długość poprzedniej wersji

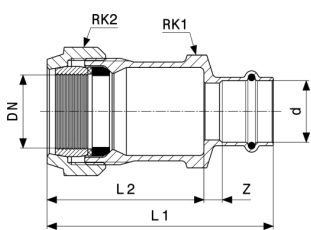
RK* = stara wersja (rozmiar klucza)


Sanpress-złączka przejściowa

- brąz lub brąz krzemowy

nr wzoru 2212.3

nr kat.	d	Rp	Z	L	H
287 016	15	½	8	45	41
298 913	18	½	9	46	41
287 009	22	½	8	47	41


Sanpress-dwuzłączka przejściowa

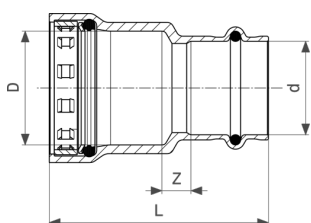
- brąz lub brąz krzemowy

nr wzoru 2215.6

nr kat.	DN	d	Z	L1	L2	RK1	RK2
588 564	25	28	9	104	73	50	55
588 328	32	35	9	112	73	68	70

L = ZM_L2 (długość)

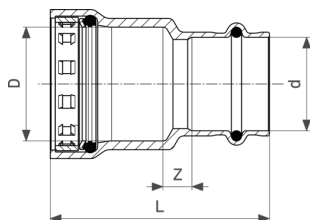
RK = rozmiar klucza


Megapress-złączka przejściowa

- brąz krzemowy

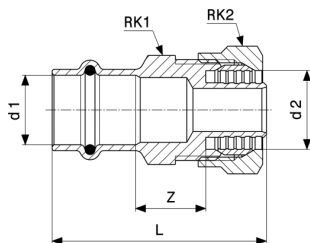
nr wzoru 4213.2

nr kat.	DN	D	d	Z	L
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90


Megapress-złączka przejściowa

 - brąz krzemowy
nr wzoru 4213.2

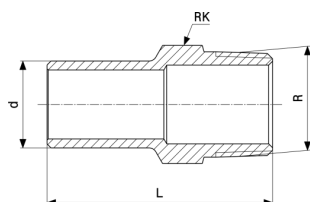
nr kat.	DN	D	d	Z	L
736 323	50	2	54	8	98


Sanpress-dwuzłączka przejściowa

 - brąz
nr wzoru 2213

nr kat.	d1	d2	L	Z	RK1	RK2
288 068	15	16	54	16	24	26

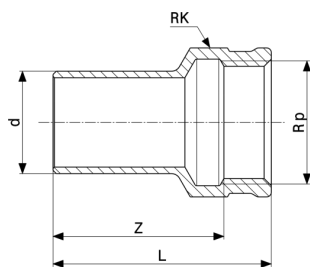
RK = rozmiar klucza


Sanpress-element wsuwany

 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2211.1

nr kat.	d	R	L	RK
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

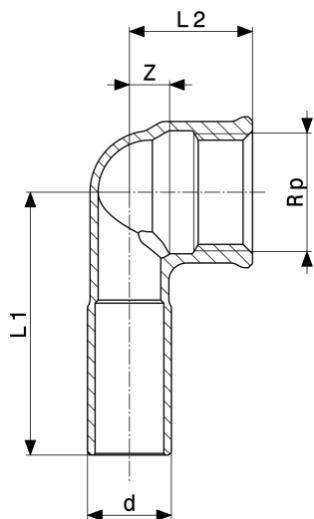
RK = rozmiar klucza 5



Sanpress-element wsuwany
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2212.1

nr kat.	d	Rp	Z	L	RK
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53
199 104	54	2	63	80	70

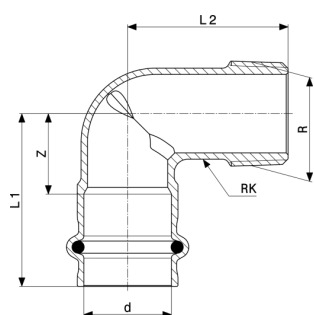
RK = rozmiar klucza 5



Sanpress-złączka kątowa 90°
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2214.3

nr kat.	d	Rp	Z	L1	L2
308 001	15	½	12	47	22

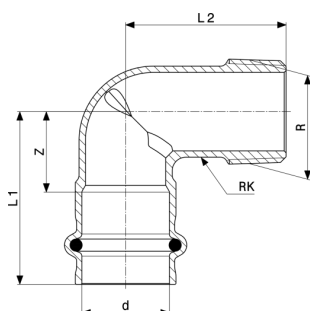
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-łuk przejściowy 90°
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2214

nr kat.	d	R	Z	L1	L2	RK	Z*	L1*	L2*
290 863	12	⅜	14	31	31	15	19	37	40
290 870	12	½	19	37	37	17	19	37	44
314 361	15	⅜	18	40	40	17	23	45	47
112 950	15	½	17	39	35	19	23	45	43
443 030	15	¾	24	46	55	25	29	51	59
281 205	18	½	20	42	42	19	20	46	50
314 354	18	¾	24	46	55	25			
115 623	22	⅜	21	44	41	25	28	51	59
118 730	28	1	35	58	58	31			72
127 329	35	1¼	33	58	58	39	48	74	88

L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji
L* = długość stara wersja


Sanpress-łuk przejściowy 90°

- brąz lub brąz krzemowy

nr wzoru 2214

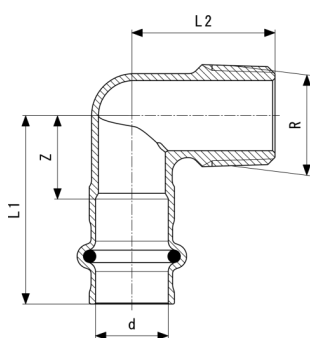
nr kat.	d	R	Z	L1	L2	RK	Z*	L1*	L2*
128 500	42	1½	29	65	60	51	20	42	42
197 988	54	2	43	83	80	55	70	110	120

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

L* = długość stara wersja

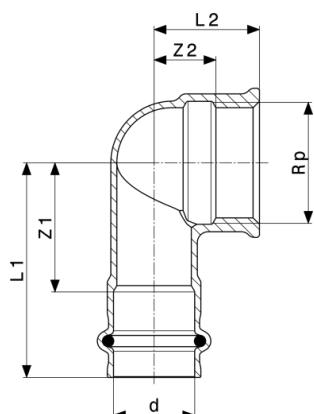

Sanpress-złączka przejściowa kątowa 90°

- brąz lub brąz krzemowy

nr wzoru 2214.1

nr kat.	d	R	Z	L1	L2
335 281	15	½	18	40	30

L = ZM_L2 (długość)



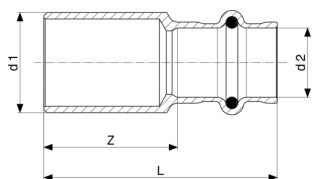
Sanpress-złączka przejściowa kątowna 90°
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2214.2

nr kat.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
290 924	12	¾	21	9	38	17				
290 931	12	½	23	10	40	20				
298 241	15	¾	24	11	46	19				
108 441	15	½	22	12	44	22	24	12	46	22
314 385	15	¾	28	14	50	25				
281 236	18	½	24	12	46	22				
298 227	18	¾	28	13	50	24				
298 234	22	½	29	16	52	26				
283 711	22	¾	29	16	52	27				
314 378	22	1	36	17	59	29				
442 033	28	½	33	23	56	32				
446 611	28	¾	35	16	58	27				
283 728	28	1	36	20	59	33				
283 704	35	1¼	41	25	66	39				
299 415	42	1½	41	29	77	43				
299 422	54	2	57	37	97	55				

L = ZM_L2 (długość)

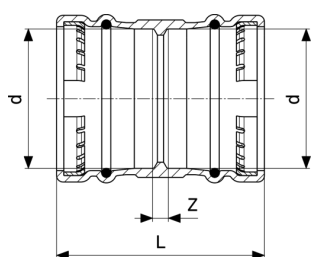
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

L* = długość stara wersja



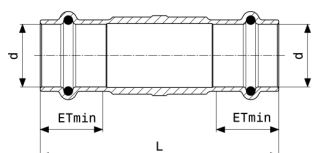
Sanpress-mufa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2215

nr kat.	d	Z	L
308 636	12	5	40
107 727	15	7	51
282 660	18	8	52
108 090	22	8	55
108 618	28	11	58
114 930	35	10	61
116 835	42	4	76
215 835	54	10	90



Sanpress XL-mufa
- brąz
nr wzoru 2215XL

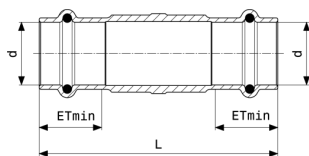
nr kat.	d	Z	L
350 598	76,1	9	115
350 604	88,9	9	115
350 611	108,0	9	135



Sanpress-mufa przesuwna
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2215.5

nr kat.	d	L	GWmin
119 485	15	80	22
287 061	18	80	22
119 041	22	85	24

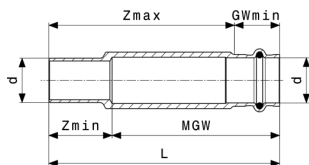
GWmin = min. głębokość wsunięcia



Sanpress-mufa przesuwna
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2215.5

nr kat.	d	L	GWmin
122 133	28	95	24
124 335	35	105	26
131 494	42	120	36
216 153	54	134	48

GWmin = min. głębokość wsunęcia



Sanpress-mufa przesuwna
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2215.4

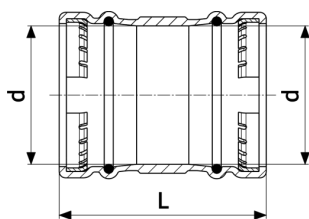
nr kat.	d	L	MGW	GWmin	Zmax	Zmin
588 533	22	115	84	23	90	32
588 540	28	125	93	26	93	32
588 557	35	135	100	25	99	36

MGW = maksymalna głębokość wsunęcia

GWmin = min. głębokość wsunęcia

Zmax = wymiar Z maks.

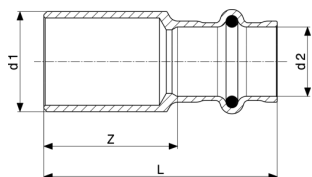
Zmin = wymiar Z min.



Sanpress XL-mufa przesuwna
- brąz
nr wzoru 2215.5XL

nr kat.	d	L	GWmin
353 315	76,1	115	43
353 322	88,9	115	43
353 339	108,0	135	43

GWmin = min. głębokość wsunęcia

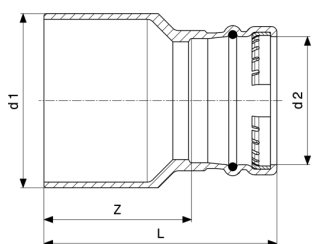


Sanpress-złączka redukcyjna
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2215.1

nr kat.	d1	d2	Z	L	Z*	L*
298 302	15	12	28	45		
287 344	18	12	27	45		44
287 375	18	15	30	52		
366 865	22	12	30	47	26	43
108 250	22	15	30	52	29	51
287 337	22	18	29	51	27	49
288 228	28	15	32	54		
298 319	28	18	30	52		
109 974	28	22	32	55		
115 753	35	22	39	62		
116 934	35	28	38	61		
287 368	42	22	52	75		
124 489	42	28	54	77		
122 775	42	35	47	72		
287 351	54	22	66	90		
194 239	54	28	67	90		
194 222	54	35	65	90		
198 879	54	42	60	96		

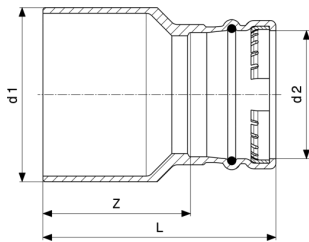
Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

L* = długość poprzedniej wersji



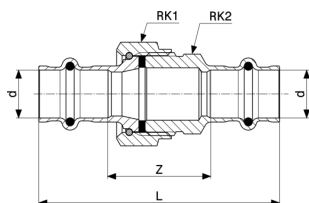
Sanpress XL-złączka redukcyjna
- brąz
nr wzoru 2215.1XL

nr kat.	d1	d2	Z	L
354 664	76,1	54	81	121
354 671	88,9	54	86	126
354 688	88,9	76,1	72	125



Sanpress XL-złączka redukcyjna
- brąz
nr wzoru 2215.1XL

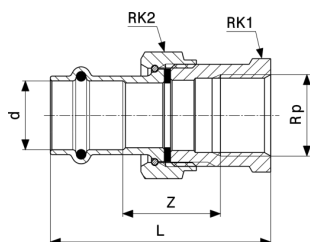
nr kat.	d1	d2	Z	L
354 695	108,0	54	106	146
354 701	108,0	76,1	92	145
354 718	108,0	88,9	87	140



Sanpress-dwuzłączka
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2260

nr kat.	d	Z	L	RK1	RK2
293 017	12	30	65	24	30
126 148	15	33	77	24	30
287 436	18	36	80	24	30
126 124	22	42	89	31	37
124 311	28	48	95	40	46
130 947	35	49	100	45	53
132 446	42	49	121	50	60
226 329	54	49	129	70	78

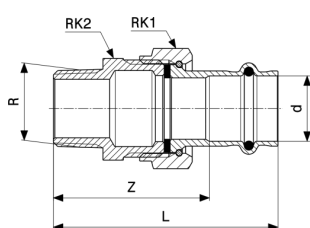
RK = rozmiar klucza



Sanpress-dwuzłączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2262

nr kat.	d	Rp	Z	L	RK1	RK2
293 024	12	½	23	56	27	30
131 937	15	½	26	63	27	30
133 160	15	¾	33	66	31	30
283 384	18	½	28	65	27	30
314 910	18	¾	36	68	31	30
125 318	22	¾	32	72	34	37
133 900	22	1	42	78	40	37
365 103	28	¾	23	63	32	46
128 975	28	1	33	76	44	46
138 875	35	1¼	36	83	50	53
141 745	42	1½	38	96	56	60
222 017	54	2	27	84	66	78

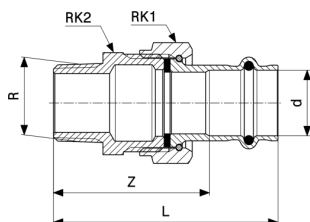
RK = rozmiar klucza



Sanpress-dwuzłączka przejściowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2265

nr kat.	d	R	Z	L	RK1	RK2
291 372	12	¾	40	58	30	27
291 389	12	½	44	61	30	27
120 108	15	½	46	68	30	27
140 878	15	¾	47	69	30	27
283 360	18	½	49	71	30	27
283 377	18	¾	50	72	30	27
142 674	22	½	50	74	37	34
119 133	22	¾	54	77	37	34

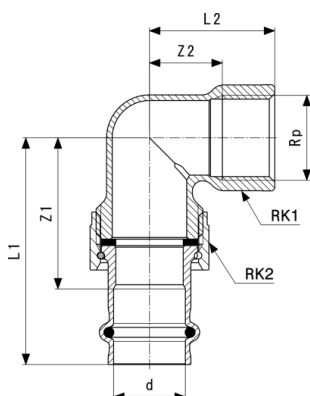
RK = rozmiar klucza



Sanpress-dwuzłączka przejściowa
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2265

nr kat.	d	R	Z	L	RK1	RK2
148 492	22	1	54	78	37	34
365 110	28	¾	58	82	46	44
120 047	28	1	59	83	46	44
128 425	35	1¼	63	89	53	50
135 966	42	1½	69	105	60	55
221 997	54	2	67	107	78	70

RK = rozmiar klucza



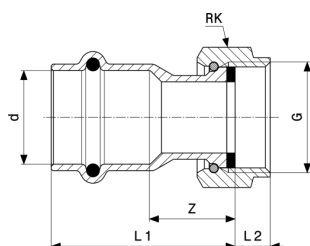
Sanpress-dwuzłączka przejściowa 90°
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2255

nr kat.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	RK1	RK2
292 980*	12	½	36	18	53	33	28	30
125 660	15	½	38	18	60	33	28	30
283 469	18	½	41	17	63	28	28	30
283 452	18	¾	43	22	65	33	33	36
122 614	22	¾	47	22	71	33	33	37
132 637	22	1	50	25	74	44	40	37
128 159	28	1	57	28	81	47	39	46
132 729	35	1¼	60	35	85	57	47	53
139 872	42	1½	72	38	108	59	55	60
221 676	54	2	74	43	114	69	69	78

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza

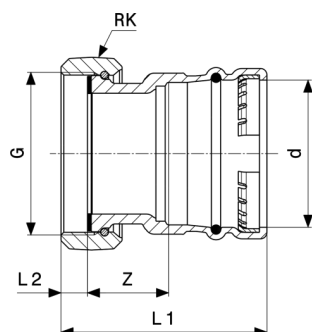
* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



Sanpress-dwuzłączka przyłączeniowa
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2263

nr kat.	VdS	d	G	Z	L1	L2	RK
475 956		12	¾	17	35	7	22
380 878		12	½	13	31	7	24
293 611		12	¾	10	27	9	30
475 963		15	¾	19	41	7	22
380 885		15	½	15	37	7	24
265 663		15	¾	12	34	8	30
305 000		15	1	11	33	8	36
424 534		15	1¼	14	36	12	50
283 391		18	¾	15	37	8	30
305 017		18	1	11	33	8	36
351 502		22	¾	21	44	8	30
265 687	✓	22	1	16	39	8	37
367 015	✓	22	1¼	13	37	11	50
305 260	✓	22	1½	13	37	8	52
692 629		28	1	19	42	8	37
265 700	✓	28	1¼	18	42	10	46
305 048	✓	28	1½	15	39	11	52
265 731	✓	35	1½	18	44	10	53
305 024	✓	35	2	14	39	12	65
265 304	✓	42	1¼	22	58	11	60
305 031	✓	42	2	20	56	14	66
426 743	✓	54	2¼	22	62	14	72
265 328	✓	54	2¾	13	53	12	78
341 961	✓	54	2½	17	57	16	88
426 750	✓	54	2¾	16	56	17	88

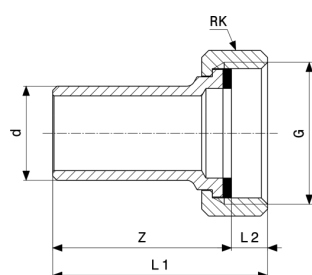
VdS = dopuszczenie VdS
 L = ZM_L2 (długość)
 RK = rozmiar klucza 5



Sanpress XL-dwuzłączka przyłączeniowa
- brąz
nr wzoru 2263XL

nr kat.	d	G	Z	L1	L2	RK
365 127	76,1	3	42	111	14	98
365 134	88,9	3½	42	111	14	112

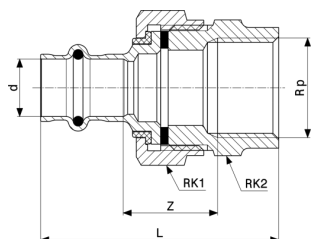
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



Sanpress-dwuzłączka przyłączeniowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2264

nr kat.	d	G	Z	L1	L2	RK
338 503	15	¾	41	49	8	29
338 510	18	¾	41	49	8	29
338 527	22	1	42	51	9	36
338 534	28	1¼	44	53	9	46
338 541	35	1½	46	56	10	52
338 558	42	1¾	63	74	11	59
338 565	54	2¾	55	68	13	75

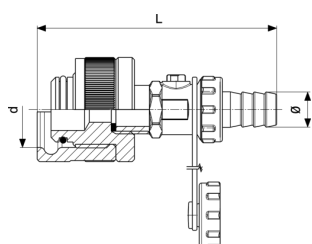
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



Sanpress-dwuzłączka izolacyjna
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2267

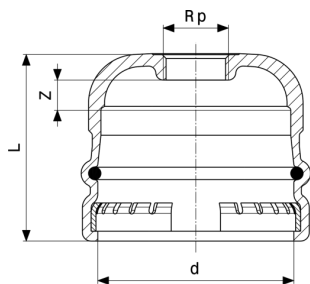
nr kat.	d	Rp	Z	L	RK1	RK2
469 450	15	½	18	55	37	34
469 467	15	¾	25	64	37	34
469 474	18	½	20	58	46	44
469 481	18	¾	19	58	46	44
469 498	22	¾	21	63	55	50
469 504	22	1	23	65	55	50
469 511	28	1	23	65	55	50
469 528	35	1¼	21	68	70	62
469 535	42	1½	19	77	73	68
469 542	54	2	24	90	88	83

RK = rozmiar klucza



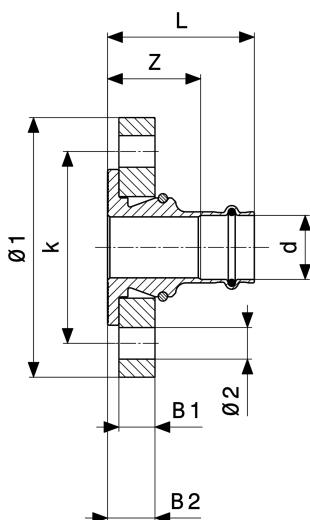
Korek do prób ciśnieniowych
 - mosiądz
nr wzoru 2269

nr kat.	d	L	Ø
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



Sanpress XL-zaślepka
- brąz
nr wzoru 2256XL

nr kat.	d	Rp	Z	L
353 377	76,1	¾	12	76
353 384	88,9	¾	11	77
353 391	108,0	¾	15	89



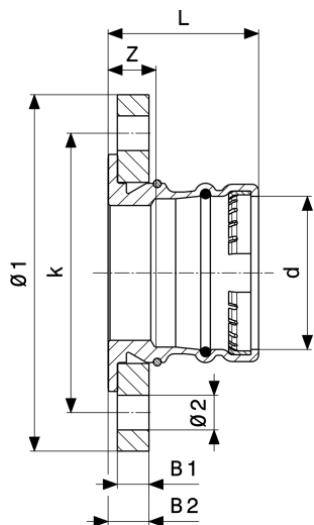
Sanpress-przeście kołnierzowe
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2259.5

nr kat.	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
479 855	25	28	42	65	16	21	115	14	85	4
479 879	32	35	45	70	16	21	140	18	100	4
479 886	40	42	47	83	16	21	150	18	110	4
479 893	50	54	50	90	16	21	165	18	125	4

Ø = średnica

k = średnica okręgu rozstawu śrub

n = liczba otworów



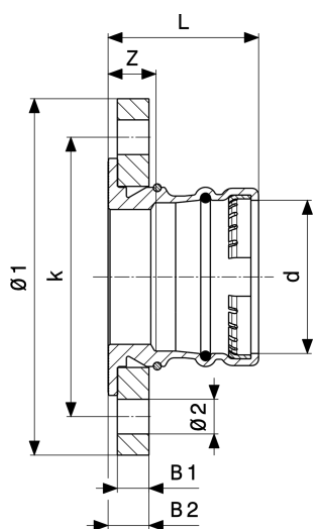
Sanpress XL-przejęcie kołnierzowe
- brąz
nr wzoru 2259.5XL

nr kat.	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
479 954	65	76,1	25	78	16	21	185	18	145	8
479 978	80	88,9	27	80	18	23	200	18	160	8
480 011	100	108,0	17	80	18	23	220	18	180	8

Ø = średnica

k = średnica okręgu rozstawu śrub

n = liczba otworów



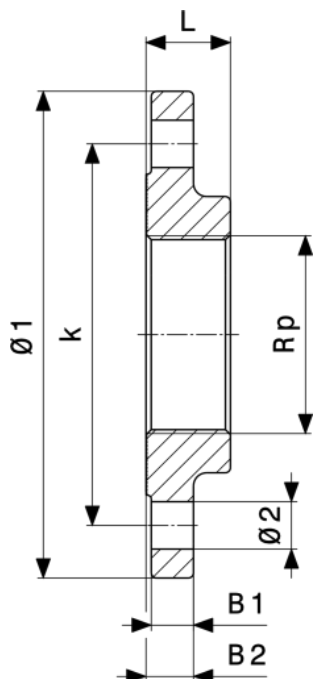
Sanpress XL-przejęcie kołnierzowe
- brąz
nr wzoru 2259.3XL

nr kat.	DN	d	Z	L	k	Ø1	Ø2	B1	B2	n
652 340	65	76,1	25	78	145	185	18	16	21	4

k = średnica okręgu rozstawu śrub

Ø = średnica

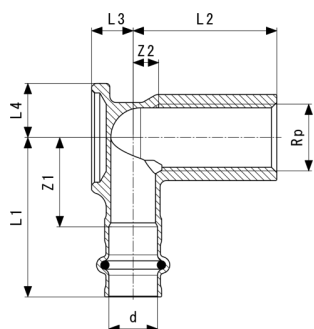
n = liczba otworów



Sanpress XL-kołnierz
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2259.2XL**

nr kat.	DN	Rp	Ø1	L	B1	B2	Ø2	k	n
641 597	65	2½	185	32	16	18	18	145	8
641 603	80	3	200	34	18	20	18	160	8
641 610	100	4	220	38	18	20	18	180	8

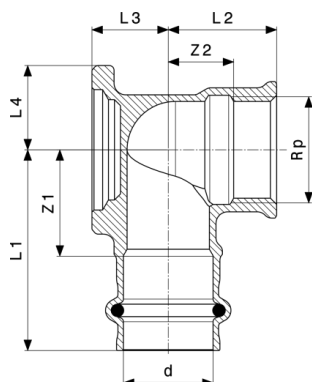
Ø = średnica
k = średnica okręgu rozstawu śrub
n = liczba otworów



Sanpress-kołanko ze złączką ścienną
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2225**

nr kat.	d	Rp	L	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
116 552	15	½	45	28	8	50	45	13	21

L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-kolanko ze złączką ścienną
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2225.5

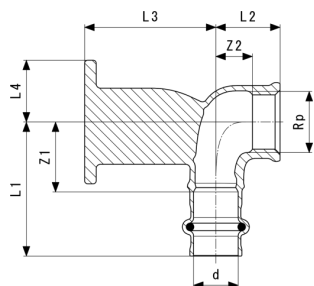
nr kat.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
291 013	12	½	23	10	40	20	11	18		
107 345	15	½	22	12	44	22	13	17	24	12
281 502	18	½	22	12	44	22	15	18	24	12
335 236	18	¾	28	13	50	24	16	21		
335 229	22	½	27	14	50	24	18	18		
116 057	22	¾	27	16	50	27	19	21		

nr kat.	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
291 013	12	½				
107 345	15	½	46	21	13	22
281 502	18	½	46	21	15	22
335 236	18	¾				
335 229	22	½				
116 057	22	¾				

L = ZM_L2 (długość)

Z* = wymiar Z poprzedniej wersji

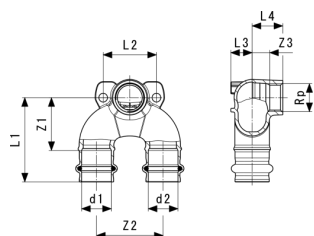
L* = długość stara wersja



Sanpress-kolanko ze złączką ścienną
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2225.6

nr kat.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
347 307	15	½	24	13	46	22	45	21

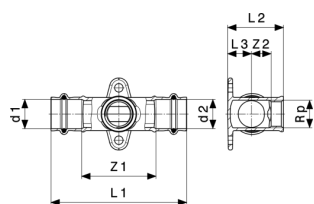
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-podwójne kolanko ze złączkami ściennymi
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2228.7

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
687 892	15	½	15	34	50	10	56	40	13	23
692 797	18	½	18	34	50	10	56	40	14	23
687 908	22	½	22	40	50	12	63	40	16	23

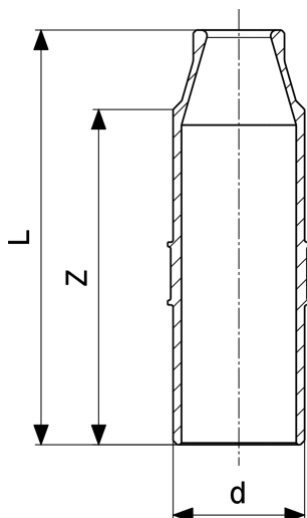
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-trójnik ze złączkami ściennymi
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2217.3

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
644 864	15	½	15	48	14	92	36	13
625 726	22	½	22	57	15	104	43	19

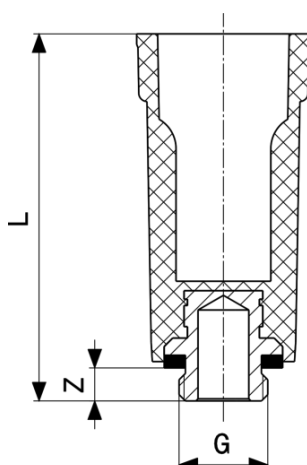
L = ZM_L2 (długość)



Dysza do zaprasowywania
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2211.5

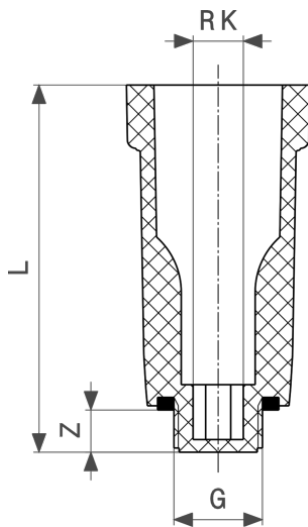
nr kat.	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



Korek do prób ciśnieniowych
- tworzywo sztuczne
nr wzoru 1516.113

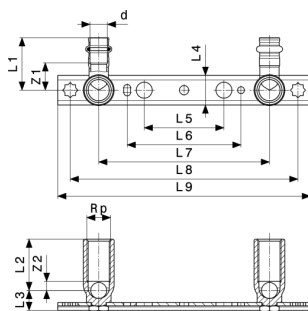
nr kat.	G	Z	L
116 644	3/8	7	85
100 766	1/2	11	92
107 666	3/4	9	87



Korek do prób ciśnieniowych
- tworzywo sztuczne
nr wzoru 1516

nr kat.	G	Z	L	RK
107 796	3/8	10	87	8
100 124	1/2	10	87	10
102 746	3/4	13	90	14

RK = rozmiar klucza 5

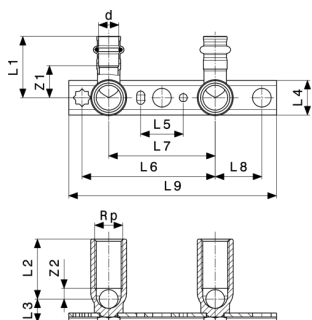


Sanpress-jednostka montażowa
nr wzoru 2221

nr kat.	d	Rp	L	rozstaw	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
124 502	15	1/2	45	150/200	24	8	46	45	18	26

nr kat.	d	Rp	L	rozstaw	L5	L6	L7	L8	L9
124 502	15	1/2	45	150/200	70	100	150	200	222

L = ZM_L2 (długość)

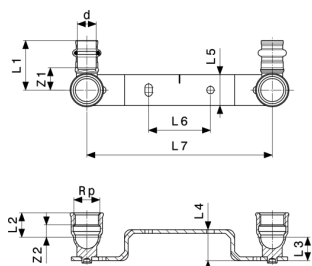


**Sanpress-jednostka montażowa
nr wzoru 2221.1**

nr kat.	d	Rp	L	rozstaw	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
135 119	15	½	45	80/100	24	8	46	45	18	26

nr kat.	d	Rp	L	rozstaw	L5	L6	L7	L8	L9
135 119	15	½	45	80/100	32	100	80	35	156

L = ZM_L2 (długość)

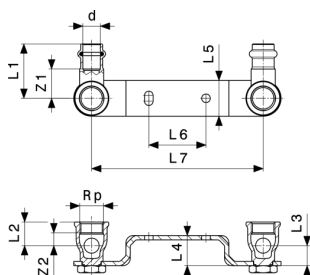


**Sanpress-jednostka montażowa
nr wzoru 2222**

nr kat.	d	Rp	rozstaw	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
295 462	15	½	150	24	12	40	22	17	25	25

nr kat.	d	Rp	rozstaw	L6	L7
295 462	15	½	150	50	150

L = ZM_L2 (długość)

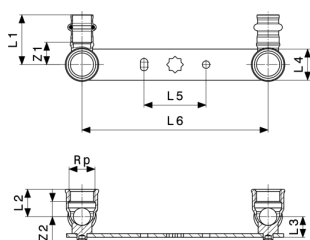


**Sanpress-jednostka montażowa
nr wzoru 2222.6EX**

nr kat.	d	Rp	rozstaw	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
357 351	12	3/8	120	21	9	38	17	14	21	25

nr kat.	d	Rp	rozstaw	L6	L7
357 351	12	3/8	120	40	120

L = ZM_L2 (długość)

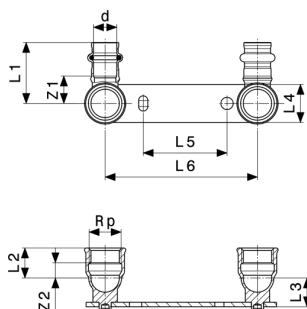


**Sanpress-jednostka montażowa
nr wzoru 2222.05**

nr kat.	d	Rp	rozstaw	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 681	15	1/2	150	18	12	40	22	17	25	50

nr kat.	d	Rp	rozstaw	L6
308 681	15	1/2	150	150

L = ZM_L2 (długość)

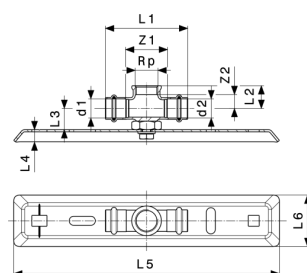


**Sanpress-jednostka montażowa
nr wzoru 2222.2**

nr kat.	d	Rp	rozstaw	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 674	15	½	100	18	12	40	22	17	25	55

nr kat.	d	Rp	rozstaw	L6
308 674	15	½	100	100

L = ZM_L2 (długość)



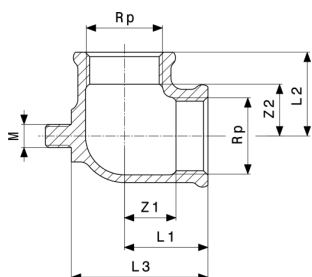
**Sanpress-jednostka montażowa
nr wzoru 2218.4**

nr kat.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
625 078*	22	¾	22	49	16	96	27	25	14	310

nr kat.	d1	Rp	d2	L6
625 078*	22	¾	22	60

L = ZM_L2 (długość)

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



Kolanko przyłączeniowe 90°
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 94477.0-713

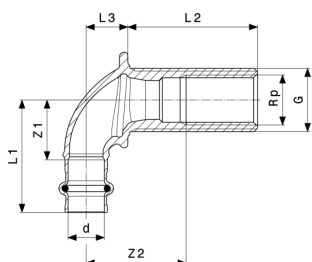
nr kat.	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	M
374 570¹	½	15	15	25	25	41	8
489 298¹	¾	18	18	29	29	47	8
138 066²	1	15	15	35	35	57	8

L = ZM_L2 (długość)

M = rodzaj gwintu

1) brąz

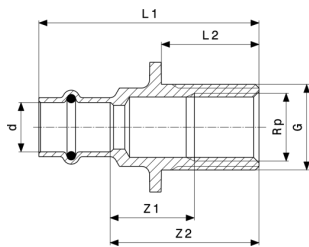
2) mosiądz



Sanpress-przepust ścienny
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2232.1

nr kat.	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2	L3
279 301	15	½	¾	25	25	27	47	25	18
279 318	15	½	¾	35	25	22	47	35	18
279 288	15	½	¾	55	25	42	47	55	18
279 295	15	½	¾	65	25	52	47	65	18

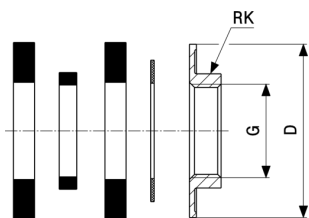
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress-przepust ścienny
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2232.3**

nr kat.	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2
325 060	15	½	¾	30	26	46	68	31

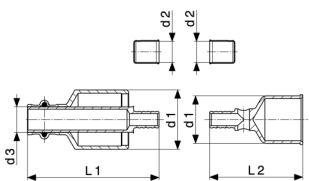
L = ZM_L2 (długość)



Zestaw montażowy
nr wzoru **1526.414-897**

nr kat.	G	RK	D
104 887	¾	29	49

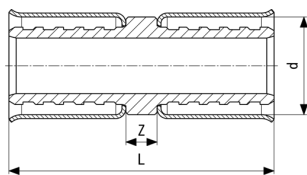
RK = rozmiar klucza
D = średnica zewnętrzna



Smartloop-zestaw przyłączeniowy
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2276.1**

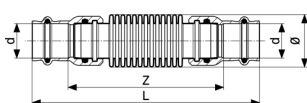
nr kat.	d1	d2	d3	L1	L2
632 229	28/35	12	15	78	55
470 289	28	12	15	78	55
470 272	35	12	15	78	59

L = ZM_L2 (długość)



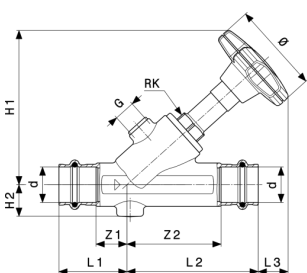
Smartloop-złączka
nr wzoru 2276.8

nr kat.	dla d	Z	L
643 188	12	4	34



Kompensator
nr wzoru 2251

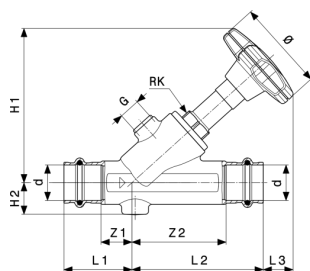
nr kat.	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72



Easytop-zawór skośny
nr wzoru 2237.5

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
756 864	15	15	15	46	37	68	19	84	16	60
756 871	15	18	15	46	37	68	19	84	18	60
756 888	20	22	20	60	43	83	17	96	20	60
756 895	25	28	23	66	46	89	31	115	23	73
756 901	32	35	25	80	50	105	32	131	27	73
756 918	40	42	29	84	65	120	41	154	31	98

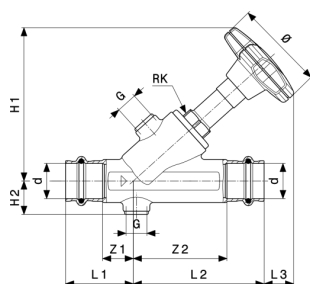
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5


**Easytop-zawór skośny
nr wzoru 2237.5**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
756 925	50	54	30	105	70	145	43	178	37	98

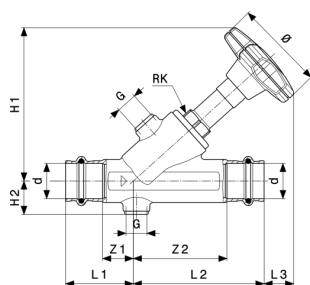
nr kat.	DN	d	G	RK
756 864	15	15	¼	19
756 871	15	18	¼	19
756 888	20	22	¼	19
756 895	25	28	¼	27
756 901	32	35	¼	27
756 918	40	42	¼	39
756 925	50	54	¼	32

L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5


**Easytop-zawór skośny KRV
nr wzoru 2238.5**

nr kat.	DN	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø	G
757 199	15	15	46	37	68	20	85	17	60	¼
757 205	15	15	46	37	68	20	85	19	60	¼
757 212	20	20	60	43	83	17	96	21	60	¼
757 229	25	23	66	46	89	32	116	24	73	¼
757 236	32	25	80	50	105	33	131	28	73	¼
757 243	40	29	84	65	120	36	149	32	98	¼
757 250	50	30	105	70	145	35	171	38	98	¼

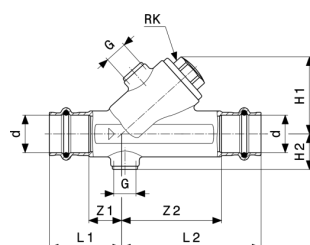
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop-zawór skośny KRV
nr wzoru 2238.5**

nr kat.	DN	RK
757 199	15	19
757 205	15	19
757 212	20	19
757 229	25	27
757 236	32	27
757 243	40	32
757 250	50	32

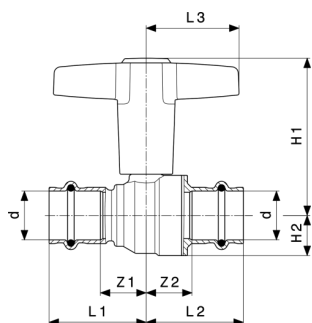
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop-zawór zwrotny
nr wzoru 2239.4**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	RK
757 526	15	15	15	46	37	68	41	17	¼	19
757 533	15	18	15	46	37	68	41	19	¼	19
757 540	20	22	20	60	43	83	46	21	¼	19
757 557	25	28	23	66	46	89	59	24	¼	27
757 564	32	35	25	80	50	105	67	28	¼	27
757 571	40	42	29	84	65	120	78	32	¼	32
757 588	50	54	30	105	70	145	90	38	¼	32

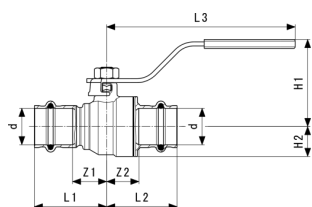
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop-zawór kulowy
nr wzoru 2275**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 377	15	15	20	20	42	42	43	69	15
746 384	15	18	20	20	42	42	43	69	15
746 391	20	22	21	20	45	43	43	72	18
746 407	25	28	26	26	49	50	51	91	22
746 414	32	35	34	27	59	52	51	97	28
746 421	40	42	37	32	73	68	60	119	34
746 438	50	54	44	38	84	78	60	127	41

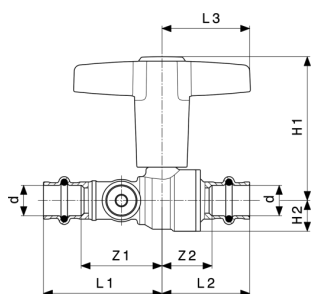
L = ZM_L2 (długość)



**Easytop-zawór kulowy
- brąz krzemowy
nr wzoru 2275.10**

nr kat.	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
774 851	20	20	42	42	116	51	15
774 868	20	20	42	42	116	51	15
774 875	21	20	45	43	116	53	18
774 882	26	26	49	50	147	63	22
774 899	30	27	55	52	147	68	28
774 905	37	32	73	68	156	77	34
774 912	44	38	84	78	156	84	42

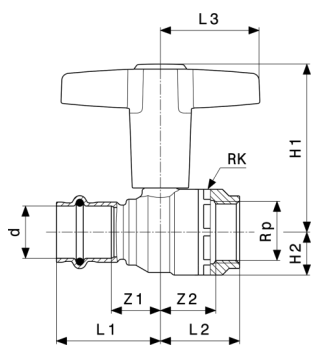
L = ZM_L2 (długość)



**Easytop-zawór kulowy
nr wzoru 2275.3**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 681	15	15	35	20	57	42	43	69	15
746 698	15	18	34	20	56	42	43	69	15
746 704	20	22	38	20	62	43	43	72	18
746 711	25	28	43	26	66	50	51	91	22
746 728	32	35	57	27	82	52	51	97	28
746 735	40	42	62	32	98	68	60	119	34
746 742	50	54	70	38	110	78	60	127	42

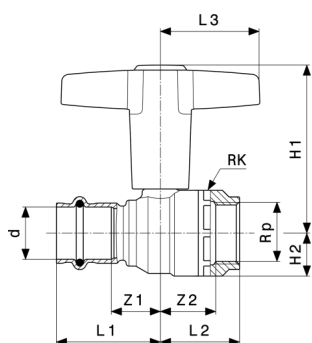
L = ZM_L2 (długość)



**Easytop-zawór kulowy
nr wzoru 2275.4**

nr kat.	DN	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 759	15	15	½	20	24	42	33	43	69	15
746 766	15	18	½	20	24	42	33	43	15	15
746 773	20	22	¾	21	22	45	34	43	72	18
746 780	25	28	1	26	29	49	41	51	91	22
746 797	32	35	1¼	30	34	55	48	51	97	28
746 803	40	42	1½	37	39	73	52	60	119	34
746 810	50	54	2	44	45	84	62	60	127	42

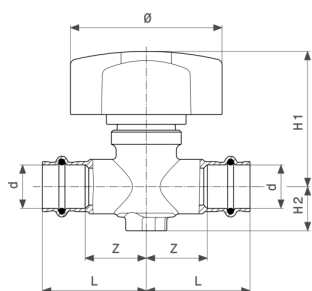
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop-zawór kulowy
nr wzoru 2275.4**

nr kat.	DN	d	Rp	RK
746 759	15	15	½	28
746 766	15	18	½	28
746 773	20	22	¾	35
746 780	25	28	1	43
746 797	32	35	1¼	49
746 803	40	42	1½	57
746 810	50	54	2	70

L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop-zawór swobodnego przepływu
nr wzoru 2278**

nr kat.	d	Z	L	H1	H2	Ø
747 312	15	32	54	70	23	79
747 329	18	31	53	70	23	79
747 336	22	31	55	70	23	79

Impressum

Viega Sp. z o.o.

ul. Hrubieszowska 2
01-209 Warszawa
Polska

Kontakt z biurem:

ul. Budowlanych 68 B
80-298 Gdańsk

telefon 58 66 24 999

fax 58 66 24 990

info@viega.pl

viega.pl

Informacje zbiorcze stanowią niewiążącą informację przekazywaną klientom. Wszystkie treści zawarte w pakiecie Informacje zbiorcze zostały opracowane z dużą starannością. Niemniej jednak nie możemy zagwarantować aktualności, poprawności i kompletności informacji. W momencie pobrania pakiet informacji zbiorczych nie staje się częścią umowy.