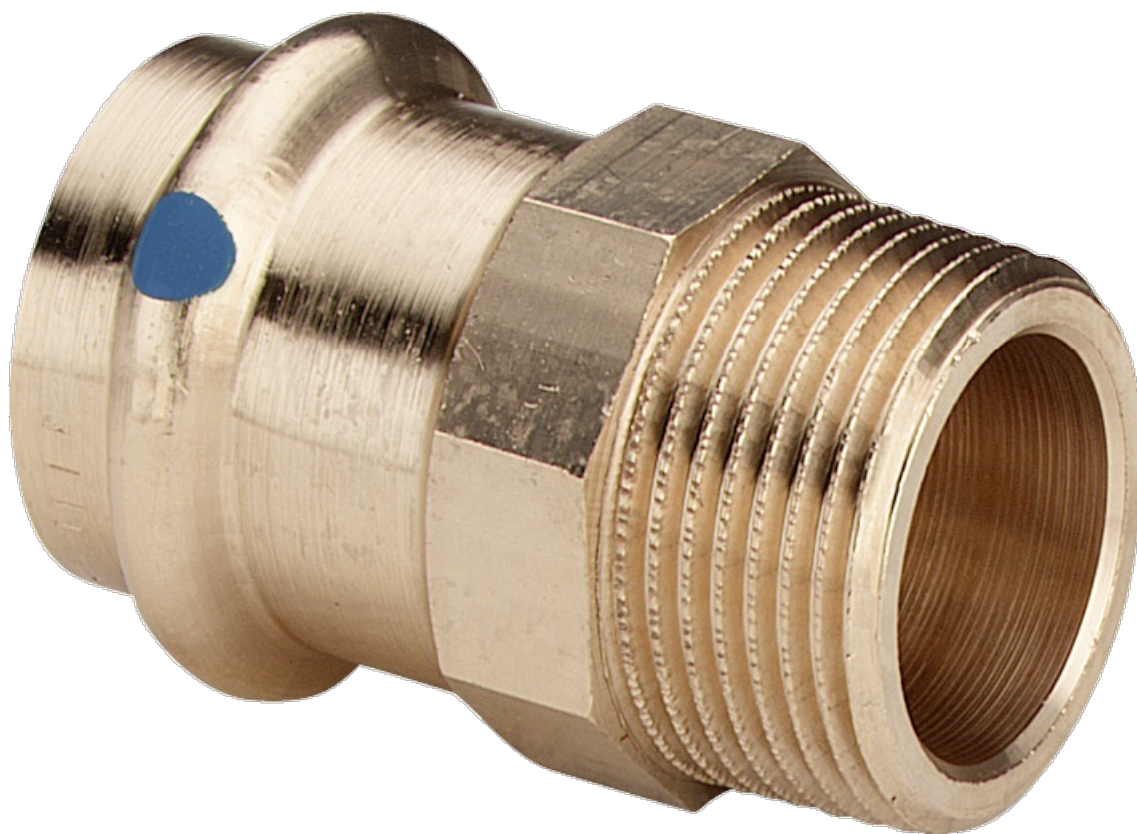


Sanpress LF

Informacje zbiorcze



Spis treści

1	Opis grupy produktów	3
2	Zakresy zastosowań	5
3	Certyfikaty	8
4	Wymiary Z	9
5	Impressum	15

Opis grupy produktów

System złąbek zaprasowywanych o zoptymalizowanym przepływie ze złączkami zaprasowywanymi z brązu lub brązu krzemowego (zmiana materiału wskutek aktualnej zmiany produkcji, we wszystkich fabrykach firmy Viega, z brązu na stop brązu krzemowego) i rurami ze stali nierdzewnej 1.4401 i 1.4521. Nie zawiera substancji zakłócających wiązanie lakieru (labs-frei — odtłuszczone), takich jak silikon, smar lub olej. Nadaje się zwłaszcza do zastosowania w instalacjach rurowych w lakierniach. W celu ochrony elementu uszczelniającego złączki zaprasowywane wyposażone są w cylindryczną prowadnicę rury. Złączka zaprasowywana od d76,1 z pierścieniem nacinającym ze stali nierdzewnej do zapewnienia mechanicznej wytrzymałości połączenia. W celu zabezpieczenia rury są wyposażone w zaślepki. Zaprasowanie następuje przed i za gniazdem elementu uszczelniającego. Nadaje się do instalacji natynkowych i podtynkowych, przewodów rozprowadzających i pionów instalacyjnych.

Oznaczenie

Producent, wymiar rury, partia, niebieska kropka na końcówce zaprasowywanej, żółte zaślepki w przypadku rur 1.4401, zielone zaślepki w przypadku rur 1.4521, ściągana pomarańczowa naklejka jako wskaźnik zaprasowania od d76,1

Złączki zaprasowywane z SC-Contur

Niezaprasowane połączenia są widocznie nieszczelne podczas napełniania instalacji.

Viega zapewnia wykrywanie niezaprasowanych połączeń w następujących zakresach ciśnienia:

min. ciśnienie wody: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. ciśnienie wody: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. ciśnienie powietrza: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. ciśnienie powietrza: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Elementy uszczelniające

EPDM (kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy), czarny, wstępnie zamontowany

wskazówka

Materiały uszczelniające systemu złąbek prasowych podlegają starzeniu termicznemu, które zależy od temperatury mediów i czasu pracy.

Im wyższa temperatura mediów, tym szybsze starzenie termiczne materiału uszczelniającego.

W szczególnych warunkach pracy, np. w przemysłowych instalacjach odzysku ciepła, wymagane jest porównanie danych producenta urządzenia z informacjami dotyczącymi systemu złąbek prasowych.

Przed zastosowaniem systemu złąbek zaciskowych poza opisanymi obszarami zastosowania lub w przypadku wątpliwości co do właściwego doboru materiałów, należy skonsultować się z firmą Viega.

Wymiary

d12–108,0

Narzędzia

Bezpieczeństwo funkcjonalne systemów złąbek zaprasowywanych zależy w głównej mierze od dobrego stanu używanych zaciskarek. Firma Viega zaleca stosowanie zaciskarek Viega do wykonania połączeń zaprasowywanych. Zaciskarki Viega wymagają regularnej konserwacji przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Zakresy zastosowań

Woda użytkowa

Woda opadowa

Instalacje sprężonego powietrza

Gospodarka

Zastosowania przemysłowe

Wskazówka

System złączy zaprasowywanych Sanpress LF nadaje się do wykonywania instalacji wody użytkowej zgodnie z DIN 1988-200 i PN-EN 806-2, biorąc pod uwagę dobór materiałów zgodnie z PN-EN 12502-1 oraz zgodnie z podstawą oceny materiałów metalowych mających kontakt z wodą pitną Federalnej Agencji Ochrony Środowiska (UBA). W przypadku stosowania w innych obszarach zastosowań lub gdy mają Państwo wątpliwości co do właściwego doboru materiału, prosimy o kontakt z firmą Viega. Komponenty systemu muszą być zabezpieczone przed wysokim stężeniem chlorków, zarówno z medium, jak i czynników zewnętrznych. Szczegółowe informacje na temat zastosowań, ograniczeń i krajowych norm oraz wytycznych znajdują się w informacjach o produkcie w formie drukowanej lub na stronie internetowej firmy Viega.

Wskazówka - normy i dopuszczenia

System złączy zaprasowywanych i rur wg PN-EN 10088, PN-EN 10312, normy DVGW GW 541 oraz W 534.
Dopuszczenie rur do 1.4521 (d12-108,0) wg DW-7301BS0375.
Dopuszczenie rur do 1.4401 (d12-108,0) wg DV-7301BS0411.
Dopuszczenie systemu do 1.4401 (d12-108,0) wg DW-8501AP3032.
Dopuszczenie systemu do 1.4521 (d12-108,0) wg DW-8501BS0377.

Zastosowanie specjalne

Budowa statków

Warunki pracy

System złączy zaprasowywanych Sanpress LF może być stosowany w następujących parametrach roboczych:
instalacje wody pitnej wg DIN 1988-200 / PN-EN 806-2
temp. robocza maks. 80°C / 176 °F
Temperatura maks. 95°C przez okres 60 min.

System złączy zaprasowywanych Sanpress LF przeznaczony jest do ciśnienia nominalnego PN 16.

Materiał złączy

Miedź: 99,9 % Cu-DHP
brąz: CC499K
brąz krzemowy: CC246E/CuSi4Zn9MnP

Kalkulator spadków ciśnienia

Aplikacja do łatwego i szybkiego doboru wymiarów przewodów rurowych instalacji wody użytkowej, ogrzewania i przewodów gazowych wraz z tabelą strat ciśnienia w całym systemie.

Zastrzega się możliwość występowania zmian i pomyłek!

Aktualne wymiary oraz dane techniczne znajdują się na stronie viega.pl i należy je sprawdzić przed zakupem, podczas planowania, budowy i użytkowania. Nasze produkty są stale optymalizowane.

Ten opis produktu zawiera ważne informacje o produkcie w szczególności informacje o wyborze systemu, montażu i uruchomieniu, jak również o jego przeznaczeniu oraz, w razie potrzeby, o działaniach konserwacyjnych. Niniejsze informacje o produktach, ich właściwościach i technikach ich zastosowania opierają się na aktualnie obowiązujących normach w Europie (np. EN) i/lub w Niemczech (np. DIN/DVGW). Niektóre fragmenty tekstu mogą odnosić się do przepisów technicznych w Europie/Niemczech. Należy je uznać za zalecenia dla innych krajów, w których nie istnieją odpowiednie wymogi krajowe. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w opisie produktu. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

Zakresy zastosowań

nazwa systemu: Sanpress LF

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
woda użytkowa wartość pH $\geq 7,4$ wartość pH 7,0–7,4 przy TOC maks. 1,5 mg/l wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej DIN 50 930-6	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
woda chłodząca (obieg zamknięty)	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-5 °C / 23 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
para wodna niskociśnieniowe instalacje parowe bez dodatków	maks. ciśnienie robocze	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	maks. temp. robocza	120 °C / 248 °F
woda studzienna wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
środki przeciwdziałające zamarzaniu Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalacje fotowoltaiczne) / Clariant Glikol etylenowy (etano-1,2-diol) Glikol propylenowy (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-5 °C / 23 °F
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
sprężone powietrze stężenie oleju $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
sprężone powietrze stężenie oleju $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0 wymiana elementów uszczelniających na FKM	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Argon d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Argon d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Karbogen dwutlenek węgla + tlen suchy d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F




nazwa systemu: Sanpress LF

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
Karbogen d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot za parownikiem d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Wodór d12–108,0	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Dwutlenek węgla suche d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Dwutlenek węgla d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
zgrubna próżnia P (bezwzględne) = 1 hPa	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon) d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Krypton d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Neon d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Neon d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Ksenon d12–54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Ksenon d64,0–108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F

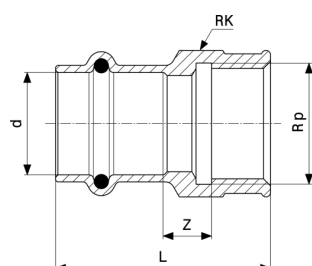
nazwa systemu: Sanpress LF

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
powietrze syntetyczne d12-54	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
powietrze syntetyczne d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Etanol	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	25 °C / 77 °F
Kondensat z gazowych kotłów kondensacyjnych, nie z olejowych kotłów kondensacyjnych bez zanieczyszczeń	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F
Aceton ciekły	maks. ciśnienie robocze	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. temp. robocza	-10 °C / 14 °F
	maks. temp. robocza	40 °C / 104 °F

Certyfikaty

 <p>R.152-1-21-17142 WIEN-ZERT</p>	<p>ÜA sign Raxinox pipes</p>
 <p>DVGW CERT</p>	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
 <p>DVGW CERT</p>	<p>DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>

Wymiary Z

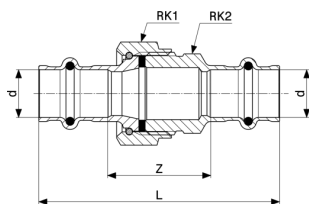


Sanpress LF-złączka przejściowa
 - brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru 2212LF

nr kat.	d	Rp	Z	L	RK
431 020	15	½	11	43	26
431 037*	15	¾	13	45	31
431 044	18	½	10	42	26
431 051*	18	¾	12	45	31
431 068*	22	½	9	42	26
431 075	22	¾	11	44	31
431 082*	22	1	14	49	38
431 099	28	1	16	51	38
431 105*	28	1¼	18	55	47
431 112*	35	1	9	46	40
431 129	35	1¼	15	54	47
431 136*	42	1¼	12	61	47
431 143	42	1½	14	64	53
431 150*	54	1½	13	72	62
431 167	54	2	15	75	66

RK = rozmiar klucza 5

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych

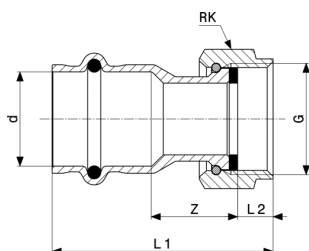


Sanpress LF-dwuzłączka
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2260LF**

nr kat.	d	Z	L	RK1	RK2
431 464*	15	33	77	24	30
431 471*	18	36	80	24	30
431 488*	22	42	89	31	37
431 495*	28	48	95	40	46
431 501*	35	49	100	45	53
431 518*	42	49	121	45	53
431 525*	54	53	133	70	78

RK = rozmiar klucza

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



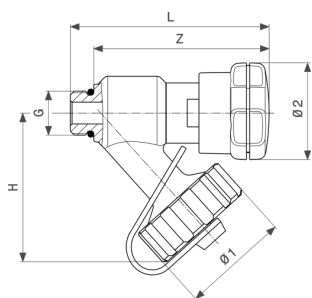
Sanpress LF-dwuzłączka przyłączeniowa
- brąz lub brąz krzemowy
nr wzoru **2263LF**

nr kat.	d	G	Z	L1	L2	RK
431 839*	15	3/4	12	42	8	30
431 853*	18	3/4	15	45	8	30
431 860*	18	1	11	41	8	36
431 877*	22	3/4	21	52	8	30
431 884*	22	1	16	47	8	37
431 914*	28	1 1/4	18	52	10	46
479 459*	35	1 1/2	18	54	10	53
431 938*	35	2	14	51	12	64
431 945*	42	1 3/4	22	69	11	58
431 952*	42	2	20	70	14	66
431 969*	54	2 3/8	13	53	12	78
431 976*	54	2 1/2	16	56	16	84

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych

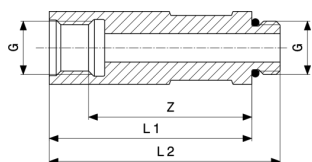


Easytop LF-zawór spustowy
- brąz
nr wzoru 2234LF

nr kat.	G	Z	L	H	Ø1	Ø2
565 312*	¼	52	60	44	32	30

Ø = średnica

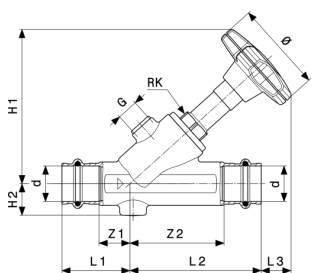
* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



Easytop LF-przedłużka
- brąz
nr wzoru 2234.5LF

nr kat.	G	L	Z	L1	L2
565 329	¼	50	40	50	57

L = ZM_L2 (długość)

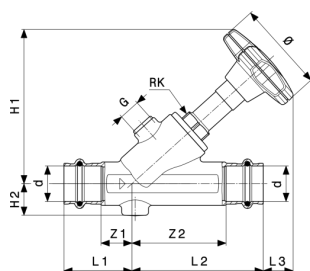


Easytop LF-zawór skośny
nr wzoru 2237.5LF

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
757 120	15	15	15	46	37	68	19	84	16	60
757 137	15	18	15	46	37	68	19	84	18	60
757 144	20	22	20	60	43	83	17	96	20	60
757 151	25	28	23	66	46	89	31	115	23	73
757 168	32	35	25	80	50	105	32	130	27	73
757 175	40	42	29	84	65	120	41	154	31	98
757 182	50	54	30	105	70	145	43	178	37	98

L = ZM_L2 (długość)

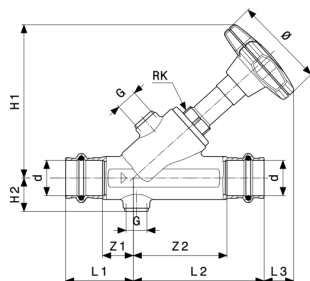
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop LF-zawór skośny
nr wzoru 2237.5LF**

nr kat.	DN	d	G	RK
757 120	15	15	¼	19
757 137	15	18	¼	19
757 144	20	22	¼	19
757 151	25	28	¼	27
757 168	32	35	¼	27
757 175	40	42	¼	32
757 182	50	54	¼	32

L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5

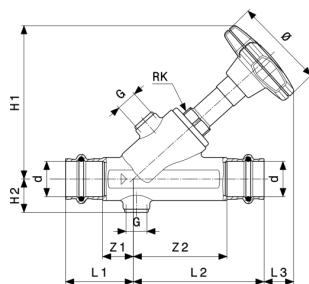


**Easytop LF-zawór skośny KRV
nr wzoru 2238.5LF**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
757 458	15	15	15	46	37	68	20	85	17	60
757 465	15	18	15	46	37	68	20	85	19	60
757 472	20	22	20	60	43	83	17	96	21	60
757 489	25	28	23	66	46	89	32	116	24	73
757 496	32	35	25	80	50	105	33	131	28	73
757 502	40	42	29	84	65	120	36	149	37	98
757 519	50	54	30	105	70	145	35	171	38	98

nr kat.	DN	d	G	RK
757 458	15	15	¼	19

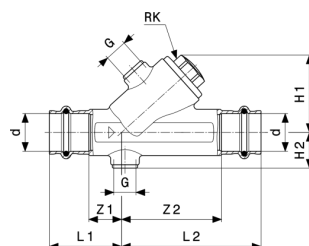
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop LF-zawór skośny KRV
nr wzoru 2238.5LF**

nr kat.	DN	d	G	RK
757 465	15	18	¼	19
757 472	20	22	¼	19
757 489	25	28	¼	27
757 496	32	35	¼	27
757 502	40	42	¼	32
757 519	50	54	¼	32

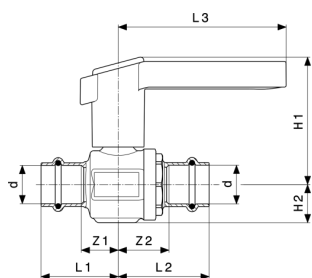
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



**Easytop LF-zawór zwrotny
nr wzoru 2239.4LF**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	RK
757 786	15	15	15	46	37	68	41	17	¼	19
757 793	15	18	15	46	37	68	41	19	¼	19
757 809	20	22	20	60	43	83	46	21	¼	19
757 816	25	28	23	66	46	89	59	24	¼	27
757 823	32	35	25	80	50	105	67	28	¼	27
757 830	40	42	29	84	65	120	78	32	¼	32
757 847	50	54	30	105	70	145	90	38	¼	32

L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5

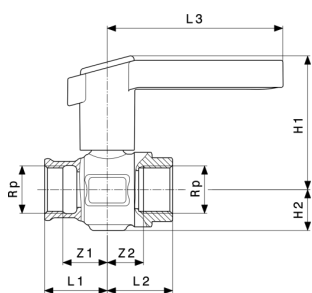


**Easytop LF-zawór kulowy
nr wzoru 2270LF**

nr kat.	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
575 328*	20	22	22	29	45	52	98	74	22

L = ZM_L2 (długość)

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



**Easytop LF-zawór kulowy
nr wzoru 2270.2LF**

nr kat.	DN	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	RK
632 540*	15	½	21	16	30	31	98	73	19	27
632 564*	20	¾	25	20	35	37	98	75	23	34
632 595*	40	1½	41	34	54	56	119	125	40	60

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych

Impressum

Viega Sp. z o.o.

ul. Hrubieszowska 2
01-209 Warszawa
Polska

Kontakt z biurem:
ul. Budowlanych 68 B
80-298 Gdańsk

telefon 58 66 24 999
fax 58 66 24 990

info@viega.pl
viega.pl

Informacje zbiorcze stanowią niewiążącą informację przekazywaną klientom. Wszystkie treści zawarte w pakiecie Informacje zbiorcze zostały opracowane z dużą starannością. Niemniej jednak nie możemy zagwarantować aktualności, poprawności i kompletności informacji. W momencie pobrania pakietu Informacji zbiorczych nie staje się częścią umowy.