

Sanpress Inox LF

Informacje zbiorcze



Spis treści

| | | |
|---|----------------------|----|
| 1 | Opis grupy produktów | 3 |
| 2 | Zakresy zastosowań | 5 |
| 3 | Certyfikaty | 8 |
| 4 | Wymiary Z | 12 |
| 5 | Impressum | 26 |

Opis grupy produktów

System złąbek zaprasowywanych o zoptymalizowanym przepływie ze złączkami zaprasowywanymi ze stali nierdzewnej 1.4401 i rurami ze stali nierdzewnej 1.4401 i 1.4521. Nie zawiera substancji zakłócających wiązanie lakieru (laks-frei — odtłuszczone), takich jak silikon, smar lub olej. Nadaje się zwłaszcza do zastosowania w instalacjach rurowych w lakierniach. W celu ochrony elementu uszczelniającego złączki zaprasowywane wyposażone są w cylindryczną prowadnicę rury. Złączka zaprasowywana od d64,0, z pierścieniem nacinającym ze stali nierdzewnej do zapewnienia mechanicznej wytrzymałości połączenia. W celu zabezpieczenia rury są wyposażone w zaślepki. Zaprasowanie następuje przed i za gniazdem elementu uszczelniającego. Nadaje się do instalacji natynkowych i podtynkowych, przewodów rozpraszających i pionów instalacyjnych.

Oznaczenie

Producent, wymiar rury, partia, niebieska kropka na końcówce zaprasowywanej, żółte zaślepki w przypadku rur 1.4401, zielone zaślepki w przypadku rur 1.4521, ściągana pomarańczowa naklejka jako wskaźnik zaprasowania od d64,0

Złączki zaprasowywane z SC-Contur

Niezaprasowane połączenia są widocznie nieszczelne podczas napełniania instalacji.

Viega zapewnia wykrywanie niezaprasowanych połączeń w następujących zakresach ciśnienia:

min. ciśnienie wody: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. ciśnienie wody: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. ciśnienie powietrza: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. ciśnienie powietrza: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Elementy uszczelniające

EPDM (kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy), czarny, wstępnie zamontowany

wskazówka

Materiały uszczelniające systemu złąbek prasowych podlegają starzeniu termicznemu, które zależy od temperatury mediów i czasu pracy.

Im wyższa temperatura mediów, tym szybsze starzenie termiczne materiału uszczelniającego.

W szczególnych warunkach pracy, np. w przemysłowych instalacjach odzysku ciepła, wymagane jest porównanie danych producenta urządzenia z informacjami dotyczącymi systemu złąbek prasowych.

Przed zastosowaniem systemu złąbek zaciskowych poza opisanymi obszarami zastosowania lub w przypadku wątpliwości co do właściwego doboru materiałów, należy skonsultować się z firmą Viega.

Wymiary

d15–108,0

Narzędzia

Bezpieczeństwo funkcjonalne systemów złąbek zaprasowywanych zależy w głównej mierze od dobrego stanu używanych zaciskarek. Firma Viega zaleca stosowanie zaciskarek Viega do wykonania połączeń zaprasowywanych. Zaciskarki Viega wymagają regularnej konserwacji przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Zakresy zastosowań

Woda użytkowa

Woda opadowa

Instalacje sprężonego powietrza

Gospodarka

Zastosowania przemysłowe

Wskazówka

System złączy zaprasowywanych Sanpress Inox LF nadaje się do wykonywania instalacji wody użytkowej zgodnie z DIN 1988-200 i PN-EN 806-2, biorąc pod uwagę dobór materiałów zgodnie z PN-EN 12502-1 oraz zgodnie z podstawą oceny materiałów metalowych mających kontakt z wodą pitną Federalnej Agencji Ochrony Środowiska (UBA). W przypadku stosowania w innych obszarach zastosowań lub gdy mają Państwo wątpliwości co do właściwego doboru materiału, prosimy o kontakt z firmą Viega. Komponenty systemu muszą być zabezpieczone przed wysokim stężeniem chlorków, zarówno z medium, jak i czynników zewnętrznych. Szczegółowe informacje na temat zastosowań, ograniczeń i krajowych norm oraz wytycznych znajdują się w informacjach o produkcie w formie drukowanej lub na stronie internetowej firmy Viega.

Wskazówka - normy i dopuszczenia

Dopuszczenie rur do 1.4521 (d12-108,0) wg DW-7301BS0375.

Dopuszczenie rur do 1.4401 (d12-108,0) wg DV-7301BS0411.

Dopuszczenie systemu do 1.4401 (d15-108,0) wg DW-8501BL0551.

Dopuszczenie systemu do 1.4521 (d15-108,0) wg DW-8501BS0376.

Zastosowanie specjalne

Budowa statków

Instalacje tryskaczowe

Warunki pracy

System złączy Sanpress Inox LF może być stosowany w następujących parametrach roboczych:

instalacje wody pitnej wg DIN 1988-200 / PN-EN 806-2

temp. robocza maks. 80°C / 176 °F

Temperatura maks. 95°C przez okres 60 min.

System złączy zaprasowywanych Sanpress Inox LF przeznaczony jest do ciśnienia nominalnego PN 16.

Materiał złączy

Stal nierdzewna 1.4401

Kalkulator spadków ciśnienia

Aplikacja do łatwego i szybkiego doboru wymiarów przewodów rurowych instalacji wody użytkowej, ogrzewania i przewodów gazowych wraz z tabelą strat ciśnienia w całym systemie.

Zastrzega się możliwość występowania zmian i pomyłek!

Aktualne wymiary oraz dane techniczne znajdują się na stronie viega.pl i należy je sprawdzić przed zakupem, podczas planowania, budowy i użytkowania. Nasze produkty są stale optymalizowane.

Ten opis produktu zawiera ważne informacje o produkcie w szczególności informacje o wyborze systemu, montażu i uruchomieniu, jak również o jego przeznaczeniu oraz, w razie potrzeby, o działaniach konserwacyjnych. Niniejsze informacje o produktach, ich właściwościach i technikach ich zastosowania opierają się na aktualnie obowiązujących normach w Europie (np. EN) i/lub w Niemczech (np. DIN/DVGW). Niektóre fragmenty tekstu mogą odnosić się do przepisów technicznych w Europie/Niemczech. Należy je uznać za zalecenia dla innych krajów, w których nie istnieją odpowiednie wymogi krajowe. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w opisie produktu. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.








Zakresy zastosowań










| Zakresy zastosowań | właściwości | wartość |
|---|-------------------------|------------------------------|
| woda użytkowa wartość pH $\geq 7,4$ wartość pH 7,0–7,4 przy TOC maks. 1,5 mg/l wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej DIN 50 930-6 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 110 °C / 230 °F |
| woda uzdatniona (nie woda użytkowa) system otwarty całkowicie odsolona dejonizowana demineralizowana destylowana | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 110 °C / 230 °F |
| woda chłodząca (obieg zamknięty) | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | min. temp. robocza | -25 °C / -13 °F |
| | maks. temp. robocza | 110 °C / 230 °F |
| instalacje grzewcze wg DIN EN 12 828 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 105 °C / 221 °F |
| środki przeciwdziałające zamarzaniu Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalacje fotowoltaiczne) / Clariant Glikol etylenowy (etano-1,2-diol) Glikol propylenowy (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrona antykorozyjna dla rur ze stali niestopowej wg AGI Q151 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | min. temp. robocza | -25 °C / -13 °F |
| | maks. temp. robocza | 110 °C / 230 °F |
| sprężone powietrze stężenie oleju ≤ 25 mg/m ³ d12–108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Argon d12–54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Argon d64,0–108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Karbogen dwutlenek węgla + tlen suchy d12–54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Karbogen d64,0–108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |









| Zakresy zastosowań | właściwości | wartość |
|--|-------------------------|------------------------------|
| Azot za parownikiem d12-54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Azot d64,0-108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Wodór d12-108,0 | maks. ciśnienie robocze | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Dwutlenek węgla suche d12-54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Dwutlenek węgla d64,0-108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| zgrubna próżnia P (bezwzględne) = 1 hPa | maks. temp. robocza | 70 °C / 158 °F |
| gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon) d12-54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) d64,0-108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Tlenek diazotu (gaz rozweselający) d12-54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Tlenek diazotu (gaz rozweselający) d64,0-108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Krypton d12-54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Krypton d64,0-108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Neon d12-54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Neon d64,0-108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Ksenon d12-54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |



| Zakresy zastosowań | właściwości | wartość |
|--|-------------------------|------------------------------|
| Ksenon d64,0–108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| powietrze syntetyczne d12–54 | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| powietrze syntetyczne d64,0–108,0 | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Roztwór mocznika maks. stężenie 40% | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 40 °C / 104 °F |
| Etanol | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 25 °C / 77 °F |
| Metanol Ostrożnie, trujące! | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 25 °C / 77 °F |
| Kondensat z gazowych kotłów kondensacyjnych, nie z olejowych kotłów kondensacyjnych | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 110 °C / 230 °F |
| Kondensat z pary wodnej | maks. ciśnienie robocze | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | maks. temp. robocza | 110 °C / 230 °F |
| Triocetan gliceryny | maks. ciśnienie robocze | 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi |
| | maks. temp. robocza | 20 °C / 68 °F |
| Ług sodowy 30% roztwór wodny | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 20 °C / 68 °F |
| Ług sodowy 50% roztwór wodny | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 60 °C / 140 °F |
| Aceton ciekły | maks. ciśnienie robocze | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | min. temp. robocza | -10 °C / 14 °F |
| | maks. temp. robocza | 40 °C / 104 °F |
| Amoniak medium wolne od dwutlenku węgla + woda Ostrożnie, trujące! | maks. ciśnienie robocze | 0,2 MPa / 2 bar / 29 psi |
| | maks. temp. robocza | 25 °C / 77 °F |
| ogrzewanie fermentora temperatura substratu 65°C | maks. ciśnienie robocze | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | maks. temp. robocza | 105 °C / 221 °F |

Certyfikaty

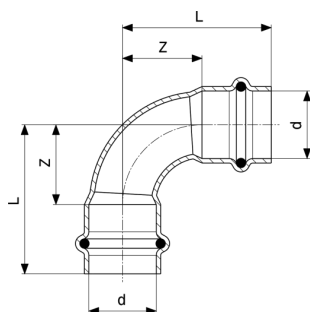
| | |
|---|--|
| Dubai | Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress Inox fittings |
|  | ÖVGW certificate Sanpress Inox (d 15 - 108) |
|  | ÜA sign Raxinox pipes |
|  | ÜA sign Sanpress Inox fittings, Raxinox fittings |
|  | SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox |
|  | SAI Watermark Certificate of Conformity 316 Inox Tube |
|  | BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox |
|  | CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress |
| SZU | SZU Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox LF |
| SZU | SZU Buildig Technical Certificate. Sanpress Inox, Sanpress Inox LF |
| AMTEC | AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G |
| DEKRA | examination certificate Rohrleitungssystem SP Inox / Inox XL |

| | |
|---|--|
|  | <p>DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p> |
|  | <p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p> |
|  | <p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p> |
|  | <p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4521 (d 15 - 108)</p> |
|  | <p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p> |
|  | <p>VdS certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 15 - 108)</p> |
|  | <p>CSTB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 15-108)</p> |
|  | <p>CSTB QB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 et 1.4521</p> |
| <p>Eurofins</p> | <p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress Inox</p> |
| <p>BSI</p> | <p>BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p> |
|  | <p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p> |

| | |
|---|--|
| EMI | EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings |
| EMI | EMI Certificate of Constancy of Performance Sanpress Inox |
|  | IAPMO UPC-I Certificate of Listing Sanpress Inox |
|  | IAPMO UMC- I Certificate of Listing Sanpress Inox |
|  | IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress |
|  | ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings |
|  | RINA Type Approval Certificate Sanpress Inox / Sanpress Inox XL |
|  | Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox |
|  | KIWA Product certificate Sanpress Inox fittings |
| SINTEF | SINTEF Certificate Sanpress Inox med rustfrie stalror 1.4401 og 1.4521 (d 15-108) |
|  | ITB Krajowa Oceana Techniczna Sanpress Inox |
| EITS | EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox |

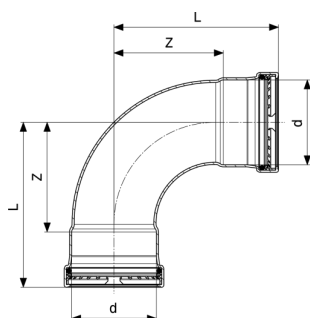
| | |
|---|--|
|  | <p>RM Type Approval Certificate Sanpress Inox and Sanpress Inox XL</p> |
| <p>IZV</p> | <p>IZV Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox XL</p> |
| <p>UKRCERTIFICATION</p> | <p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox</p> |
|  | <p>ABS Approval Certificate Viega Imperial CTS system ProPress 316, ProPress 304 FKM and Viega Metric CTS system Sanpress Inox and Sanpress Inox XL</p> |

Wymiary Z



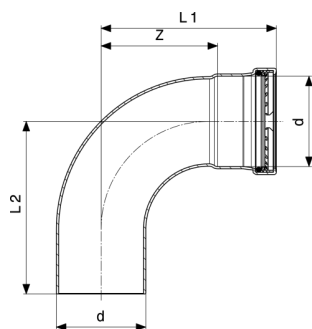
Sanpress Inox LF-luk 90°
- stal nierdzewna
nr wzoru 2316LF

| nr kat. | d | Z | L |
|----------------|----|----|-----|
| 664 664 | 15 | 16 | 40 |
| 664 671 | 18 | 18 | 40 |
| 664 756 | 22 | 26 | 49 |
| 664 046 | 28 | 34 | 58 |
| 664 695 | 35 | 33 | 59 |
| 664 701 | 42 | 50 | 87 |
| 664 688 | 54 | 65 | 105 |



Sanpress Inox XL LF-luk 90°
- stal nierdzewna
nr wzoru 2316XLLF

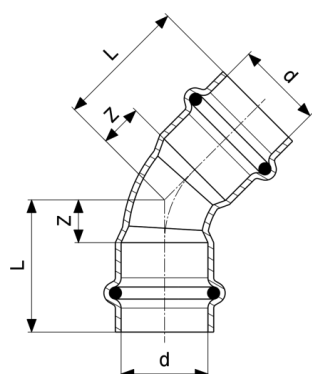
| nr kat. | d | Z | L |
|----------------|-------|-----|-----|
| 664 749 | 64,0 | 84 | 126 |
| 664 718 | 76,1 | 99 | 149 |
| 664 725 | 88,9 | 114 | 164 |
| 664 732 | 108,0 | 138 | 198 |



Sanpress Inox XL LF-luk 90°
- stal nierdzewna
nr wzoru 2316.1XLLF

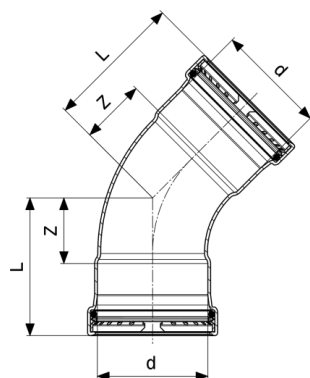
| nr kat. | d | Z | L1 | L2 |
|----------------|-------|-----|-----|-----|
| 664 862 | 64,0 | 84 | 126 | 126 |
| 664 831 | 76,1 | 99 | 149 | 146 |
| 664 848 | 88,9 | 114 | 164 | 162 |
| 664 855 | 108,0 | 138 | 198 | 195 |

L = ZM_L2 (długość)



Sanpress Inox LF
- stal nierdzewna
nr wzoru 2326LF

| nr kat. | d | Z | L |
|----------------|----|----|----|
| 664 879 | 15 | 7 | 29 |
| 664 893 | 18 | 7 | 29 |
| 663 124 | 22 | 11 | 34 |
| 664 886 | 28 | 14 | 38 |
| 664 909 | 35 | 15 | 41 |
| 664 916 | 42 | 21 | 57 |
| 664 923 | 54 | 27 | 67 |

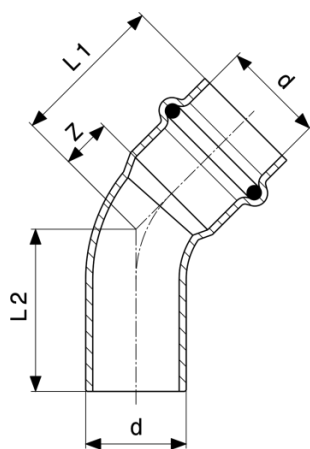


Sanpress Inox XL LF-elok 45°

- stal nierdzewna

nr wzoru **2326XLLF**

| nr kat. | d | Z | L |
|----------------|-------|----|-----|
| 664 961 | 64,0 | 39 | 82 |
| 664 930 | 76,1 | 46 | 96 |
| 664 954 | 88,9 | 52 | 102 |
| 664 947 | 108,0 | 61 | 121 |



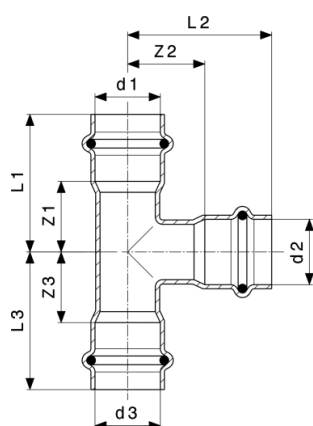
Sanpress Inox LF-elok 45°

- stal nierdzewna

nr wzoru **2326.1LF**

| nr kat. | d | Z | L1 | L2 |
|----------------|----|----|----|----|
| 664 978 | 15 | 7 | 29 | 29 |
| 665 005 | 18 | 7 | 29 | 30 |
| 664 985 | 22 | 11 | 34 | 35 |
| 664 992 | 28 | 14 | 38 | 39 |
| 665 012 | 35 | 15 | 41 | 42 |
| 665 036 | 42 | 21 | 57 | 59 |
| 665 029 | 54 | 27 | 67 | 69 |

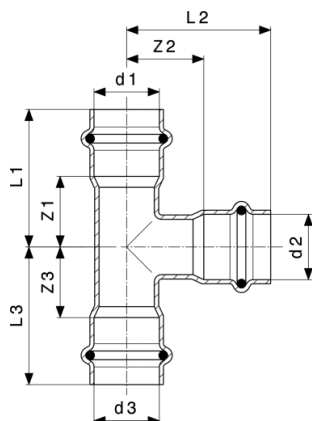
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress Inox LF-trójnik
- stal nierdzewna
nr wzoru **2318LF**

| nr kat. | d1 | d2 | d3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 |
|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 665 104 | 15 | 15 | 15 | 19 | 22 | 19 | 41 | 44 | 41 |
| 771 782 | 18 | 15 | 15 | 32 | 22 | 19 | 54 | 44 | 41 |
| 665 159 | 18 | 15 | 18 | 32 | 22 | 19 | 54 | 44 | 41 |
| 665 142 | 18 | 18 | 18 | 21 | 23 | 21 | 43 | 45 | 43 |
| 665 135 | 22 | 15 | 22 | 22 | 25 | 22 | 45 | 47 | 45 |
| 665 166 | 22 | 18 | 22 | 22 | 25 | 22 | 45 | 47 | 45 |
| 665 111 | 22 | 22 | 22 | 24 | 26 | 24 | 47 | 50 | 47 |
| 665 173 | 28 | 15 | 28 | 21 | 29 | 21 | 45 | 51 | 45 |
| 771 836 | 28 | 18 | 18 | 25 | 29 | 39 | 49 | 51 | 61 |
| 665 180 | 28 | 18 | 28 | 21 | 29 | 21 | 45 | 51 | 45 |
| 665 197 | 28 | 22 | 22 | 23 | 30 | 41 | 47 | 54 | 64 |
| 752 132 | 28 | 22 | 28 | 23 | 30 | 23 | 47 | 54 | 47 |
| 665 128 | 28 | 28 | 28 | 28 | 29 | 28 | 52 | 53 | 52 |
| 771 805 | 35 | 15 | 35 | 19 | 33 | 19 | 45 | 55 | 45 |
| 665 319 | 35 | 18 | 35 | 19 | 32 | 19 | 45 | 54 | 45 |
| 665 227 | 35 | 22 | 35 | 21 | 34 | 21 | 47 | 57 | 47 |
| 771 812 | 35 | 28 | 28 | 26 | 33 | 45 | 53 | 57 | 69 |
| 665 241 | 35 | 28 | 35 | 26 | 33 | 26 | 53 | 57 | 53 |
| 665 203 | 35 | 35 | 35 | 26 | 26 | 26 | 53 | 53 | 53 |
| 771 829 | 42 | 15 | 42 | 19 | 36 | 19 | 55 | 58 | 55 |
| 665 333 | 42 | 18 | 42 | 19 | 36 | 19 | 55 | 58 | 55 |
| 665 289 | 42 | 22 | 42 | 19 | 38 | 19 | 55 | 60 | 55 |
| 665 258 | 42 | 28 | 42 | 25 | 36 | 25 | 61 | 60 | 61 |
| 665 302 | 42 | 35 | 42 | 25 | 30 | 25 | 61 | 56 | 61 |
| 665 234 | 42 | 42 | 42 | 32 | 32 | 32 | 68 | 68 | 68 |

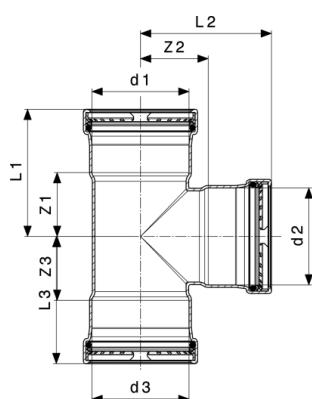
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress Inox LF-trójnik
- stal nierdzewna
nr wzoru 2318LF

| nr kat. | d1 | d2 | d3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 771 843 | 54 | 15 | 54 | 18 | 43 | 18 | 58 | 65 | 58 |
| 772 154 | 54 | 18 | 54 | 18 | 43 | 18 | 56 | 58 | 58 |
| 665 272 | 54 | 22 | 54 | 18 | 44 | 18 | 58 | 66 | 58 |
| 665 265 | 54 | 28 | 54 | 21 | 42 | 21 | 61 | 66 | 61 |
| 665 296 | 54 | 35 | 54 | 25 | 36 | 25 | 65 | 62 | 65 |
| 665 326 | 54 | 42 | 54 | 29 | 38 | 29 | 69 | 74 | 69 |
| 665 210 | 54 | 54 | 54 | 39 | 39 | 39 | 79 | 79 | 79 |

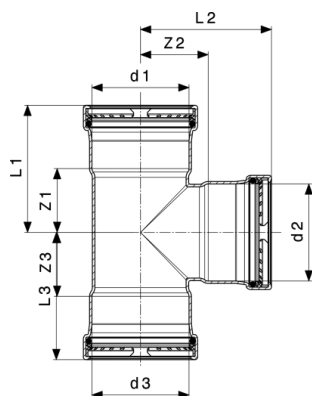
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress Inox XL LF-trójnik
- stal nierdzewna
nr wzoru 2318XLLF

| nr kat. | d1 | d2 | d3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 |
|----------------|------|------|------|----|----|----|----|----|----|
| 665 630 | 64,0 | 22 | 64,0 | 25 | 41 | 25 | 68 | 64 | 68 |
| 665 586 | 64,0 | 28 | 64,0 | 27 | 41 | 27 | 70 | 65 | 70 |
| 665 555 | 64,0 | 35 | 64,0 | 32 | 42 | 32 | 74 | 68 | 74 |
| 665 579 | 64,0 | 42 | 64,0 | 35 | 44 | 35 | 78 | 80 | 78 |
| 665 593 | 64,0 | 54 | 64,0 | 41 | 44 | 41 | 84 | 84 | 84 |
| 665 487 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 46 | 48 | 46 | 89 | 90 | 89 |

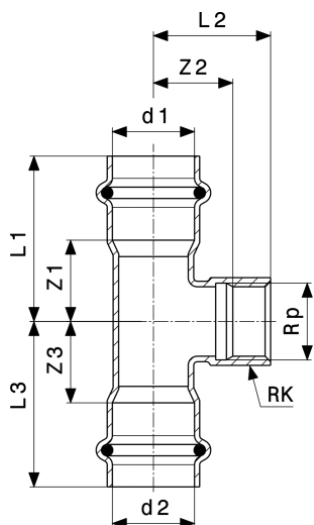
L = ZM_L2 (długość)



Sanpress Inox XL LF-trójnik
- stal nierdzewna
nr wzoru 2318XLLF

| nr kat. | d1 | d2 | d3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 |
|---------|-------|-------|-------|----|----|----|-----|-----|-----|
| 665 425 | 76,1 | 22 | 76,1 | 24 | 47 | 24 | 74 | 70 | 74 |
| 665 418 | 76,1 | 28 | 76,1 | 26 | 47 | 26 | 76 | 71 | 76 |
| 665 395 | 76,1 | 35 | 76,1 | 30 | 48 | 30 | 80 | 74 | 80 |
| 665 449 | 76,1 | 42 | 76,1 | 34 | 50 | 34 | 84 | 86 | 84 |
| 665 371 | 76,1 | 54 | 76,1 | 40 | 51 | 40 | 90 | 91 | 90 |
| 665 609 | 76,1 | 64,0 | 76,1 | 50 | 54 | 50 | 100 | 97 | 100 |
| 665 340 | 76,1 | 76,1 | 76,1 | 50 | 54 | 50 | 100 | 104 | 100 |
| 665 517 | 88,9 | 22 | 88,9 | 24 | 54 | 24 | 74 | 77 | 74 |
| 665 456 | 88,9 | 28 | 88,9 | 26 | 54 | 26 | 76 | 78 | 76 |
| 665 470 | 88,9 | 35 | 88,9 | 30 | 54 | 30 | 80 | 81 | 80 |
| 665 432 | 88,9 | 42 | 88,9 | 34 | 56 | 34 | 84 | 92 | 84 |
| 665 364 | 88,9 | 54 | 88,9 | 40 | 56 | 40 | 90 | 97 | 90 |
| 665 623 | 88,9 | 64,0 | 88,9 | 50 | 61 | 50 | 100 | 104 | 100 |
| 665 463 | 88,9 | 76,1 | 88,9 | 50 | 60 | 50 | 100 | 110 | 100 |
| 665 357 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 57 | 61 | 57 | 107 | 111 | 107 |
| 665 548 | 108,0 | 22 | 108,0 | 24 | 63 | 24 | 84 | 86 | 84 |
| 665 524 | 108,0 | 28 | 108,0 | 26 | 63 | 26 | 86 | 87 | 86 |
| 665 562 | 108,0 | 35 | 108,0 | 30 | 64 | 30 | 90 | 90 | 90 |
| 665 531 | 108,0 | 42 | 108,0 | 34 | 66 | 34 | 94 | 102 | 94 |
| 665 401 | 108,0 | 54 | 108,0 | 40 | 67 | 40 | 100 | 107 | 100 |
| 665 616 | 108,0 | 64,0 | 108,0 | 50 | 70 | 50 | 110 | 113 | 110 |
| 665 500 | 108,0 | 76,1 | 108,0 | 50 | 70 | 50 | 110 | 120 | 110 |
| 665 494 | 108,0 | 88,9 | 108,0 | 57 | 70 | 57 | 117 | 120 | 117 |
| 665 388 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 66 | 70 | 66 | 126 | 130 | 126 |

L = ZM_L2 (długość)



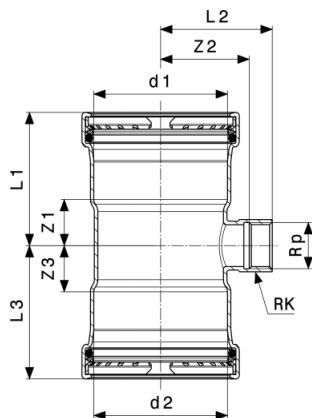
Sanpress Inox LF-trójnik
- stal nierdzewna
nr wzoru 2317.2LF

| nr kat. | d1 | Rp | d2 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 | RK |
|-----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 665 661 | 15 | ½ | 15 | 19 | 14 | 19 | 41 | 29 | 41 | 24 |
| 665 678 | 18 | ½ | 18 | 21 | 15 | 21 | 43 | 30 | 43 | 24 |
| 665 692* | 18 | ¾ | 18 | 24 | 18 | 24 | 46 | 34 | 46 | 30 |
| 665 647 | 22 | ½ | 22 | 22 | 17 | 22 | 45 | 32 | 45 | 24 |
| 665 654 | 28 | ½ | 28 | 21 | 21 | 21 | 45 | 36 | 45 | 24 |
| 665 685* | 28 | 1 | 28 | 28 | 21 | 28 | 52 | 40 | 52 | 36 |
| 665 708 | 35 | ½ | 35 | 19 | 24 | 19 | 45 | 40 | 45 | 24 |
| 665 715 | 42 | ½ | 42 | 19 | 28 | 19 | 55 | 43 | 55 | 24 |
| 665 722 | 54 | ½ | 54 | 18 | 34 | 18 | 58 | 49 | 58 | 24 |

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

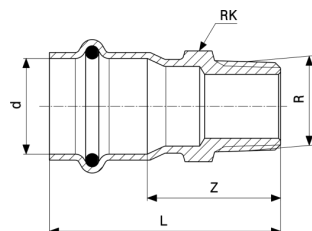
* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



Sanpress Inox XL LF-trójnik
- stal nierdzewna
nr wzoru **2317.2XLLF**

| nr kat. | d1 | Rp | d2 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 | RK |
|----------------|-------|----|-------|----|----|----|----|----|----|----|
| 665 760 | 64,0 | ¾ | 64,0 | 25 | 40 | 25 | 68 | 56 | 68 | 30 |
| 665 739 | 76,1 | ¾ | 76,1 | 24 | 46 | 24 | 74 | 62 | 74 | 30 |
| 665 746 | 88,9 | ¾ | 88,9 | 24 | 52 | 24 | 74 | 68 | 74 | 30 |
| 665 753 | 108,0 | ¾ | 108,0 | 24 | 62 | 24 | 84 | 78 | 84 | 30 |

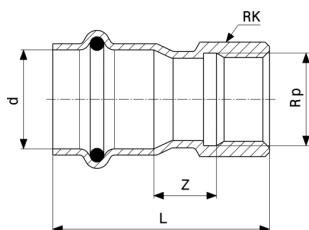
L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



Sanpress Inox LF-złączka przejściowa
- stal nierdzewna
nr wzoru **2311LF**

| nr kat. | d | R | Z | L | RK |
|----------------|----|----|----|----|----|
| 665 777 | 15 | ½ | 31 | 53 | 22 |
| 665 807 | 18 | ½ | 30 | 52 | 22 |
| 665 838 | 18 | ¾ | 33 | 55 | 27 |
| 665 814 | 22 | ½ | 31 | 54 | 24 |
| 665 784 | 22 | ¾ | 33 | 56 | 27 |
| 665 845 | 22 | 1 | 34 | 57 | 34 |
| 665 821 | 28 | ¾ | 32 | 56 | 30 |
| 665 791 | 28 | 1 | 33 | 57 | 34 |
| 665 883 | 35 | 1 | 34 | 60 | 36 |
| 665 852 | 35 | 1¼ | 43 | 69 | 46 |
| 665 869 | 42 | 1½ | 45 | 81 | 50 |
| 665 876 | 54 | 2 | 49 | 89 | 62 |

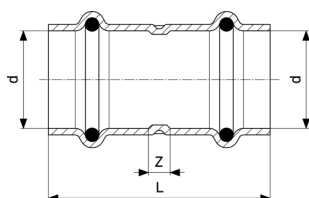
RK = rozmiar klucza 5



Sanpress Inox LF-złączka przejściowa
- stal nierdzewna
nr wzoru 2312LF

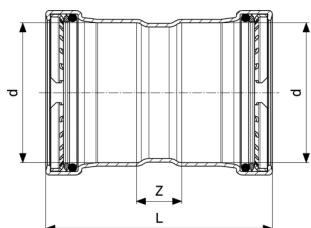
| nr kat. | d | Rp | Z | L | RK |
|---------|----|----|----|----|----|
| 665 937 | 15 | ½ | 12 | 49 | 24 |
| 665 968 | 18 | ½ | 11 | 48 | 24 |
| 665 999 | 18 | ¾ | 11 | 49 | 30 |
| 665 975 | 22 | ½ | 11 | 49 | 24 |
| 665 944 | 22 | ¾ | 11 | 50 | 30 |
| 665 982 | 28 | ¾ | 11 | 51 | 30 |
| 665 951 | 28 | 1 | 11 | 54 | 36 |
| 666 002 | 35 | 1¼ | 12 | 60 | 46 |
| 666 019 | 42 | 1½ | 15 | 72 | 55 |
| 666 026 | 54 | 2 | 17 | 82 | 65 |

RK = rozmiar klucza 5



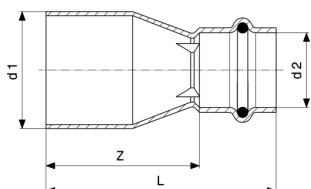
Sanpress Inox LF-mufa
- stal nierdzewna
nr wzoru 2315LF

| nr kat. | d | Z | L |
|---------|----|----|----|
| 666 040 | 15 | 12 | 56 |
| 666 064 | 18 | 11 | 55 |
| 666 033 | 22 | 12 | 58 |
| 666 057 | 28 | 12 | 60 |
| 666 071 | 35 | 12 | 64 |
| 666 095 | 42 | 12 | 84 |
| 666 088 | 54 | 12 | 92 |



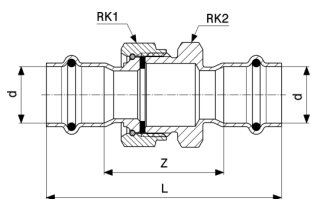
Sanpress Inox XL LF-mufa
- stal nierdzewna
nr wzoru 2315XLLF

| nr kat. | d | Z | L |
|---------|-------|----|-----|
| 666 132 | 64,0 | 24 | 110 |
| 666 101 | 76,1 | 25 | 125 |
| 666 118 | 88,9 | 25 | 125 |
| 666 125 | 108,0 | 25 | 145 |



Sanpress Inox LF-złączka redukcyjna
- stal nierdzewna
nr wzoru 2315.1LF

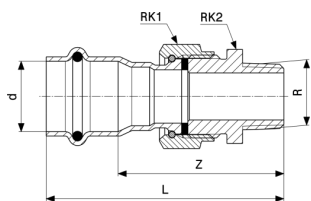
| nr kat. | d1 | d2 | Z | L |
|---------|----|----|----|-----|
| 666 279 | 18 | 15 | 30 | 52 |
| 666 286 | 22 | 15 | 35 | 57 |
| 666 262 | 22 | 18 | 37 | 59 |
| 666 309 | 28 | 15 | 50 | 72 |
| 666 293 | 28 | 18 | 47 | 69 |
| 666 255 | 28 | 22 | 42 | 64 |
| 666 385 | 35 | 18 | 50 | 72 |
| 666 392 | 35 | 22 | 51 | 74 |
| 666 316 | 35 | 28 | 43 | 67 |
| 666 378 | 42 | 22 | 65 | 88 |
| 666 323 | 42 | 28 | 64 | 88 |
| 666 354 | 42 | 35 | 54 | 80 |
| 666 361 | 54 | 28 | 75 | 99 |
| 666 330 | 54 | 35 | 71 | 97 |
| 666 347 | 54 | 42 | 65 | 101 |



Sanpress Inox LF-dwuzłączka
- stal nierdzewna
nr wzoru **2360LF**

| nr kat. | d | Z | L | RK1 | RK2 |
|----------------|----|----|-----|-----|-----|
| 666 538 | 15 | 42 | 86 | 30 | 30 |
| 666 521 | 18 | 41 | 85 | 27 | 30 |
| 666 507 | 22 | 48 | 94 | 36 | 37 |
| 666 514 | 28 | 53 | 101 | 46 | 46 |
| 666 545 | 35 | 58 | 111 | 50 | 53 |
| 666 552 | 42 | 64 | 136 | 55 | 60 |
| 666 569 | 54 | 71 | 152 | 70 | 78 |

RK = rozmiar klucza

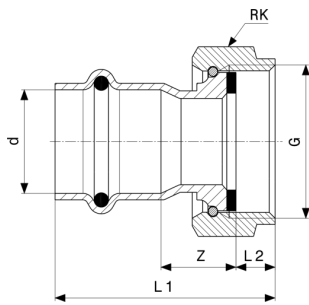


Sanpress Inox LF-dwuzłączka przejściowa
- stal nierdzewna
nr wzoru **2365LF**

| nr kat. | d | R | Z | L | RK1 | RK2 |
|-----------------|----|----|----|-----|-----|-----|
| 666 590 | 15 | ½ | 46 | 68 | 30 | 27 |
| 666 668* | 15 | ¾ | 47 | 69 | 30 | 27 |
| 666 606 | 18 | ½ | 45 | 67 | 30 | 27 |
| 666 613 | 22 | ½ | 53 | 76 | 30 | 27 |
| 666 583 | 22 | ¾ | 54 | 77 | 30 | 27 |
| 666 620 | 28 | ¾ | 60 | 84 | 37 | 34 |
| 666 576 | 28 | 1 | 62 | 86 | 37 | 34 |
| 666 637 | 35 | 1¼ | 63 | 89 | 53 | 50 |
| 666 644 | 42 | 1½ | 65 | 101 | 60 | 55 |
| 666 651 | 54 | 2 | 77 | 117 | 78 | 72 |

RK = rozmiar klucza

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



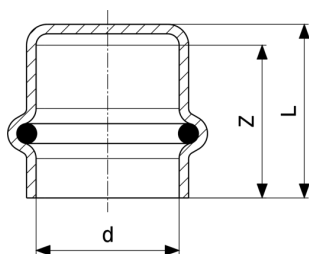
Sanpress Inox LF-dwuzłączka przyłączeniowa
 - stal nierdzewna
 nr wzoru 2363LF

| nr kat. | d | G | Z | L1 | L2 | RK |
|----------|----|----|----|----|----|----|
| 666 736 | 15 | ½ | 21 | 50 | 6 | 24 |
| 666 675 | 15 | ¾ | 15 | 50 | 8 | 30 |
| 666 743* | 18 | ½ | 24 | 52 | 6 | 24 |
| 666 699 | 18 | ¾ | 15 | 45 | 8 | 30 |
| 666 729 | 22 | ¾ | 22 | 54 | 8 | 30 |
| 666 682 | 22 | 1 | 16 | 48 | 8 | 37 |
| 666 712 | 28 | 1 | 24 | 56 | 8 | 37 |
| 666 705 | 28 | 1¼ | 18 | 52 | 10 | 46 |
| 666 750 | 35 | 1½ | 18 | 55 | 10 | 53 |
| 666 767 | 42 | 1¾ | 22 | 69 | 10 | 60 |
| 666 781* | 42 | 2 | 24 | 74 | 14 | 66 |
| 666 774 | 54 | 2¾ | 24 | 76 | 12 | 78 |
| 666 798 | 54 | 2½ | 26 | 81 | 16 | 84 |

L = ZM_L2 (długość)

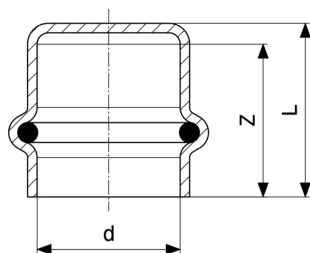
RK = rozmiar klucza 5

* = dostawa wyłącznie z zapasów magazynowych



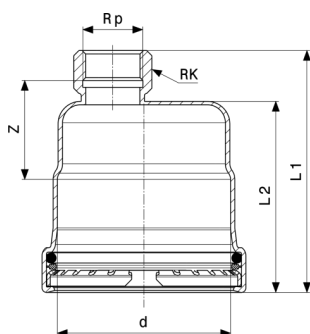
Sanpress Inox LF-zaślepka
 - stal nierdzewna
 nr wzoru 2356LF

| nr kat. | d | Z | L |
|---------|----|----|----|
| 666 811 | 15 | 22 | 26 |
| 666 835 | 18 | 23 | 26 |
| 666 804 | 22 | 24 | 26 |
| 666 828 | 28 | 25 | 28 |
| 666 866 | 35 | 26 | 30 |



Sanpress Inox LF-zaślepka
- stal nierdzewna
nr wzoru **2356LF**

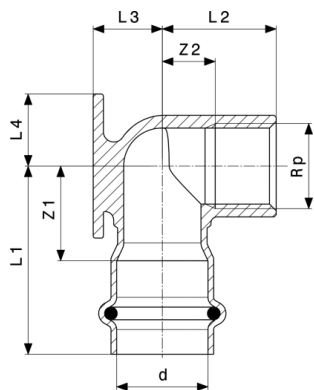
| nr kat. | d | Z | L |
|----------------|----|----|----|
| 666 842 | 42 | 36 | 40 |
| 666 859 | 54 | 40 | 44 |



Sanpress Inox XL LF-zaślepka
- stal nierdzewna
nr wzoru **2356XLLF**

| nr kat. | d | Rp | Z | L1 | L2 | RK |
|----------------|-------|----|----|-----|----|----|
| 666 897 | 64,0 | ¾ | 39 | 99 | 78 | 30 |
| 666 873 | 76,1 | ¾ | 39 | 105 | 84 | 30 |
| 666 880 | 88,9 | ¾ | 39 | 105 | 84 | 30 |
| 666 903 | 108,0 | ¾ | 38 | 115 | 94 | 30 |

L = ZM_L2 (długość)
RK = rozmiar klucza 5



Sanpress Inox LF-kolanko ze złączką ścienną
 - stal nierdzewna
nr wzoru 2325.5LF

| nr kat. | d | Rp | Z1 | Z2 | L1 | L2 | L3 | L4 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 667 061 | 15 | ½ | 25 | 11 | 47 | 26 | 12 | 18 |
| 667 078 | 18 | ½ | 23 | 11 | 45 | 26 | 14 | 18 |
| 667 092 | 22 | ½ | 25 | 13 | 48 | 28 | 17 | 18 |
| 667 085 | 22 | ¾ | 27 | 13 | 50 | 30 | 17 | 20 |
| 667 108 | 28 | 1 | 30 | 16 | 54 | 36 | 20 | 23 |

L = ZM_L2 (długość)

Impressum

Viega Sp. z o.o.

ul. Hrubieszowska 2
01-209 Warszawa
Polska

Kontakt z biurem:

ul. Budowlanych 68 B
80-298 Gdańsk

telefon 58 66 24 999

fax 58 66 24 990

info@viega.pl

viega.pl

Informacje zbiorcze stanowią niewiążącą informację przekazywaną klientom. Wszystkie treści zawarte w pakiecie Informacje zbiorcze zostały opracowane z dużą starannością. Niemniej jednak nie możemy zagwarantować aktualności, poprawności i kompletności informacji. W momencie pobrania pakiet informacji zbiorczych nie staje się częścią umowy.