

Megapress S

Informacje zbiorcze



Spis treści

1	Opis grupy produktów	3
2	Zakresy zastosowań	5
3	Dopuszczalne rury	7
4	Certyfikaty	18
5	Wymiary Z	21
6	Impressum	45

Opis grupy produktów

System złązek zaprasowywanych o zoptymalizowanym przepływie ze stali niestopowej 1.0308 z zewnętrzną galwaniczną powłoką cynkowo-niklową do czarnych, ocynkowanych, lakierowanych przemysłowo i malowanych proszkowo rur stalowych. Złączka zaprasowywana z pierścieniem nacinającym ze stali nierdzewnej do zapewnienia mechanicznej wytrzymałości połączenia. Nadaje się do instalacji natynkowych i podtynkowych, przewodów rozprowadzających i pionów instalacyjnych.

Oznaczenie

Producent, wymiar rury, partia, biała kropka na końcówce zaprasowywanej, czarny prostokąt z symbolem »Nie nadaje się do instalacji wody użytkowej«, ściągana biała naklejka jako wskaźnik zaprasowania



Złączki zaprasowywane z SC-Contur

Niezaprasowane połączenia są natychmiast widoczne podczas próby szczelności.

Viega zapewnia wykrywanie niezaprasowanych połączeń w następujących zakresach ciśnienia w przypadku wody, sprężonego powietrza lub gazów obojętnych:

min. ciśnienie wody: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. ciśnienie wody: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. ciśnienie powietrza: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. ciśnienie powietrza: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Elementy uszczelniające

FKM (kaczuk fluorowęglowy), czarny matowy, wstępnie zamontowany

wskazówka

Materiały uszczelniające systemu złązek prasowych podlegają starzeniu termicznemu, które zależy od temperatury mediów i czasu pracy.

Im wyższa temperatura mediów, tym szybsze starzenie termiczne materiału uszczelniającego.

W szczególnych warunkach pracy, np. w przemysłowych instalacjach odzysku ciepła, wymagane jest porównanie danych producenta urządzenia z informacjami dotyczącymi systemu złązek prasowych.

Przed zastosowaniem systemu złązek zaciskowych poza opisanymi obszarami zastosowania lub w przypadku wątpliwości co do właściwego doboru materiałów, należy skonsultować się z firmą Viega.

Wymiary

D%–4, dostępność wymiarów zgodnie z przepisami krajowymi

Narzędzia

Bezpieczeństwo funkcjonalne systemów złązek zaprasowywanych zależy w głównej mierze od dobrego stanu używanych zaciskarek. Do wykonania połączeń zaprasowywanych Megapress S XL niezbędny jest Pressgun-Press Booster. Zaciskarki Viega wymagają regularnej konserwacji przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Zakresy zastosowań

Instalacje przemysłowe

Instalacje grzewcze i ciepłownicze wg AGFW FW 524 (przyłącze do budynku, ≤ DN50)

Zamknięte obiegi instalacji grzewczych i chłodniczych

Instalacje sprężonego powietrza

Instalacje gaśnicze i tryskaczowe (uwzględnić wymaganą minimalną i maksymalną grubość ścianki)

Instalacje gazów technicznych (wymagane zapytanie)

Wskazówka

Używanie systemu do celów i mediów innych niż opisane wymaga uzgodnienia z firmą Viega! Szczegółowe informacje na temat zastosowań, ograniczeń i krajowych norm oraz wytycznych znajdują się w informacjach o produkcie w formie drukowanej lub na stronie internetowej firmy Viega.

Wskazówka - normy i dopuszczenia

Nadaje się do rur stalowych wg EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

W przypadku zastosowania w instalacjach grzewczych przestrzegać dyrektywy VDI 2035 i PN-EN 12828.

Nie nadaje się do gazów palnych wg normy DVGW G 260 i instalacji wody użytkowej oraz innych systemów otwartych.

Warunki pracy

temp. robocza -5°C do +140°C (23 °F do 284 °F)

System złączy zaprasowywanych Megapress S przeznaczony jest do ciśnienia nominalnego PN 16.

Materiał złączy

Stal 1.0308

Wskazówka - ochrona przed korozją zewnętrzną

Złącza zaprasowywane są zabezpieczone optymalnie przed korozją przez powłokę cynkowo-niklową, która chroni je – np. na wypadek powstawania skroplin w układach chłodzenia.

Użytą rurę należy odpowiednio zabezpieczyć antykorozyjnie – patrz zalecenia producenta.

Rurę i połączenie rurowe zaizolować zgodnie z uznanymi zasadami sztuki budowlanej.

Kalkulator spadków ciśnienia

Aplikacja do łatwego i szybkiego doboru wymiarów przewodów rurowych instalacji wody użytkowej, ogrzewania i przewodów gazowych wraz z tabelą strat ciśnienia w całym systemie.

Zastrzega się możliwość występowania zmian i pomyłek!

Aktualne wymiary oraz dane techniczne znajdują się na stronie viEGA.pl i należy je sprawdzić przed zakupem, podczas planowania, budowy i użytkowania. Nasze produkty są stale optymalizowane.

Ten opis produktu zawiera ważne informacje o produkcie w szczególności informacje o wyborze systemu, montażu i uruchomieniu, jak również o jego przeznaczeniu oraz, w razie potrzeby, o działaniach konserwacyjnych. Niniejsze informacje o produktach, ich właściwościach i technikach ich zastosowania opierają się na aktualnie obowiązujących normach w Europie (np. EN) i/lub w Niemczech (np. DIN/DVGW). Niektóre fragmenty tekstu mogą odnosić się do przepisów technicznych w Europie/Niemczech. Należy je uznać za zalecenia dla innych krajów, w których nie istnieją odpowiednie wymogi krajowe. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w opisie produktu. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

Zakresy zastosowań

nazwa systemu: Megapress S

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
woda chłodząca (obieg zamknięty) ochrona antykorozyjna dla rur ze stali niestopowej wg AGI Q151 systemy otwarte po uzgodnieniu	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-5 °C / 23 °F
	maks. temp. robocza	140 °C / 284 °F
środki przeciwdziałające zamarzaniu Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalacje fotowoltaiczne) / Clariant Glikol etylenowy (etano-1,2-diol) Glikol propylenowy (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrona antykorozyjna dla rur ze stali niestopowej wg AGI Q151	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. temp. robocza	-5 °C / 23 °F
	maks. temp. robocza	140 °C / 284 °F
instalacje grzewcze wg DIN EN 12 828	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	105 °C / 221 °F
oleje mineralne SAE 1/2-4	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
olej palmowy po uzgodnieniu z zakładem Attendorn	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
olej rzepakowy DIN W 51805 po uzgodnieniu z zakładem Attendorn	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
olej sojowy po uzgodnieniu z zakładem Attendorn	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
olej słonecznikowy po uzgodnieniu z zakładem Attendorn	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
biodiesel EN 14214	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
sprężone powietrze bez zanieczyszczeń prawie wolne od kondensatu	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Argon 3/8-2	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Argon 2 1/2-4	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F

nazwa systemu: Megapress S

Zakresy zastosowań	właściwości	wartość
Karbogen dwutlenek węgla + tlen suchy 3/6-2	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Karbogen dwutlenek węgla + tlen suchy 2 1/2-4	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot za parownikiem 3/6-2	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Azot za parownikiem d64,0-108,0	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
zgrubna próżnia P (bezwzględne) = 1 hPa	maks. temp. robocza	70 °C / 158 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon) 3/6-2	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
gaz formierski (suchy/ spawalniczy gaz osłonowy) Argon + dwutlenek węgla (przykład Corgon) 2 1/2-4	maks. ciśnienie robocze	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. temp. robocza	60 °C / 140 °F
Kondensat z pary wodnej po uzgodnieniu z zakładem Attendorn	maks. ciśnienie robocze	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. temp. robocza	110 °C / 230 °F

Dopuszczalne rury

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna \varnothing	grubość ściany
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg średni (M) spawane	$\frac{3}{8}$	10	17,2	2,3
	$\frac{1}{2}$	15	21,3	2,6
	$\frac{3}{4}$	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	$1\frac{1}{4}$	32	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg średni (M) bezszwowe	$\frac{3}{8}$	10	17,2	2,3
	$\frac{1}{2}$	15	21,3	2,6
	$\frac{3}{4}$	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	$1\frac{1}{4}$	32	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) spawane	$\frac{3}{8}$	10	17,2	2,9
	$\frac{1}{2}$	15	21,3	3,2
	$\frac{3}{4}$	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	$1\frac{1}{4}$	32	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) bezszwowe	$\frac{3}{8}$	10	17,2	2,9
	$\frac{1}{2}$	15	21,3	3,2
	$\frac{3}{4}$	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	$1\frac{1}{4}$	32	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L rodzaj rury L1 spawane	$\frac{3}{8}$	10	17,2	2,0
	$\frac{1}{2}$	15	21,3	2,3
	$\frac{3}{4}$	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	$1\frac{1}{4}$	32	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal niestopowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L rodzaj rury L1 bezszwowe	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
stal niestopowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 spawane	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
stal niestopowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 bezszwowe	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
stal niestopowa wg PN-EN 10217-1 szereg 1 spawane	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	3,2			
	3,6			
	4,0			
	½	15	21,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal nierostowa wg PN-EN 10217-1 szereg 1 spawane	¾	20	26,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
1	25	33,7	33,7	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
1¼	32	42,4	42,4	1,4
				1,6
1½	40	48,3	48,3	1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
2	50	60,3	60,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal niestopowa wg PN-EN 10216-1 szereg 1 bezszwowe	¾	10	17,2	1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
½	15	21,3	3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
¼	20	26,9	2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
			5,6	
6,3				
1	25	33,7	7,1	
			8,0	
			8,8	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
1¼	32	42,4	8,0	
			8,8	
			10,0	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
5,6				
6,3				
7,1				

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal niestopowa wg PN-EN 10216-1 szereg 1 bezszwowe	1½	40	48,3	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
stal niestopowa wg PN-EN 10216-1 szereg 2 bezszwowe	2	50	60,3	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				stal niestopowa wg PN-EN 10216-1 szereg 2 bezszwowe
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
stal niestopowa wg PN-EN 10217-1 szereg 2 spawane	-	32	38,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna \emptyset	grubość ściany
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 3 bezszwowe		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
stal nierostowa wg PN-EN 10217-1 szereg 3 spawane	-	40	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 2 bezszwowe		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal nierostowa wg PN-EN 10217-1 szereg 2 spawane	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 1 bezszwowe				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				
16,0				
17,5				
20,0				
stal nierostowa wg PN-EN 10217-1 szereg 1 spawane	2½	65	76,1	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) spawane				4,5
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) bezszwowe				4,5



Dopuszczalne rury

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg średni (M) spawane	2½	65	76,1	3,6
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg średni (M) bezszwowe				
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L rodzaj rury L1 spawane				3,2
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L rodzaj rury L1 bezszwowe				
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 spawane				
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 bezszwowe				
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 1 bezszwowe	3	80	88,9	3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0 17,5 20,0 22,2 25,0











Dopuszczalne rury 










norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal nierdzewna wg PN-EN 10217-1 szereg 1 spawane	3	80	88,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) spawane				5,0
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) bezszwowe				
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 szereg średni (M) spawane				4,0
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 szereg średni (M) bezszwowe				
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 rodzaj rury L spawane				3,2
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 rodzaj rury L bezszwowe				
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 rodzaj rury L1 spawane				3,6
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 rodzaj rury L1 bezszwowe				
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 spawane				3,2
stal nierdzewna wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 bezszwowe				

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal nierostowa wg PN-EN 10216-1 szereg 1 bezszwowe				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
				14,2
				16,0
				stal nierostowa wg PN-EN 10217-1 szereg 1 spawane
1,6				
1,8				
2,0				
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
11,0				
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) spawane				5,4
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg ciężki (H) bezszwowe				
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg średni (M) spawane				4,5
stal nierostowa wg PN-EN 10255 szereg średni (M) bezszwowe				
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L spawane				3,6

norma	specyfikacja rozmiarów i gwintów	DN	średnica zewnętrzna Ø	grubość ściany
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L bezszywowe	4	100	114,3	3,6
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L1 spawane				4,0
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L1 bezszywowe				
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 spawane				3,6
stal nierostowa wg PN-EN 10255 rodzaj rury L2 bezszywowe				

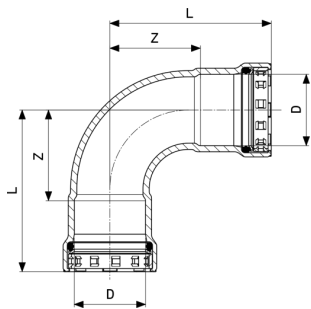
Certyfikaty

<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>
	<p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>

	ITB Krajowa Oceana Techniczna Megapress, Megapress S
	ITB Krajowa Oceana Techniczna Megapress, Megapress S
	ITB Krajowy Certyfikat Stalosci Wlasciwosci Uzytkowych Megapress, Megapress S
EITS	EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL
EITS	EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
SBSC	SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
	ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM
	FM Approval Certificate MegaPress FKM
	FM Approval Certificate MegaPress XL
	IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM
	IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems
	ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM

	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p>

Wymiary Z

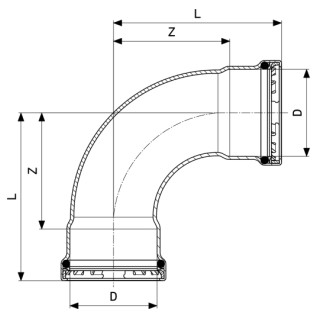


Megapress S-luk 90°

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4316

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
769 819		10	3/8	25	49
769 826		15	1/2	30	57
769 833	✓	20	3/4	35	64
769 840	✓	25	1	44	78
769 857	✓	32	1 1/4	51	97
769 864	✓	40	1 1/2	58	105
769 871	✓	50	2	71	121

VdS = dopuszczenie VdS

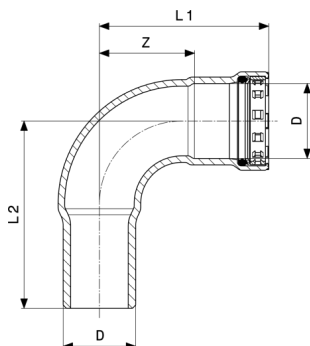


Megapress S XL-luk 90°

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4216XL

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
751 616	✓	65	2 1/2	104	150
751 623	✓	80	3	121	180
751 630	✓	100	4	150	230

VdS = dopuszczenie VdS



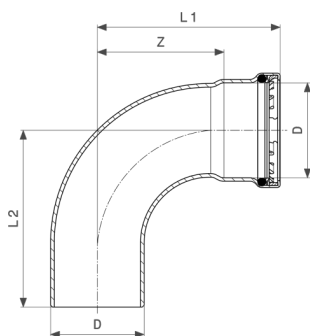
Megapress S-luk 90°

- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4316.1

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L1	L2
769 956		10	¾	25	49	56
769 963		15	½	30	57	65
769 970	✓	20	¾	35	64	71
769 987	✓	25	1	44	78	86
769 994	✓	32	1¼	51	97	102
770 006	✓	40	1½	58	105	107
770 013	✓	50	2	71	121	129

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



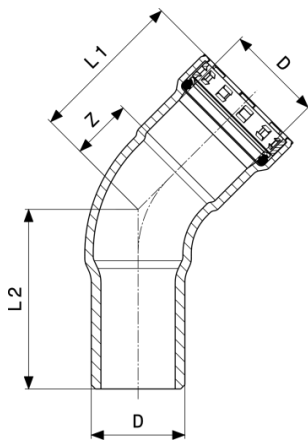
Megapress S XL-luk 90°

- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4216.1XL

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L1	L2
751 678	✓	65	2½	103	149	144
751 685	✓	80	3	120	179	173
751 692	✓	100	4	150	230	223

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)

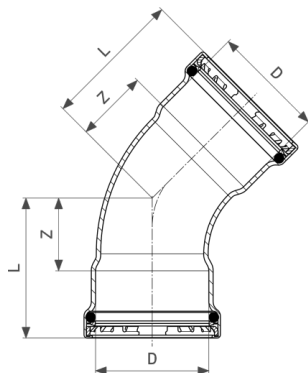


Megapress S-luk 45°

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4326

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
769 888		10	¾	13	37
769 895		15	½	15	42
769 901	✓	20	¾	18	48
769 918	✓	25	1	22	56
769 925	✓	32	1¼	25	71
769 932	✓	40	1½	28	76
769 949	✓	50	2	34	84

VdS = dopuszczenie VdS

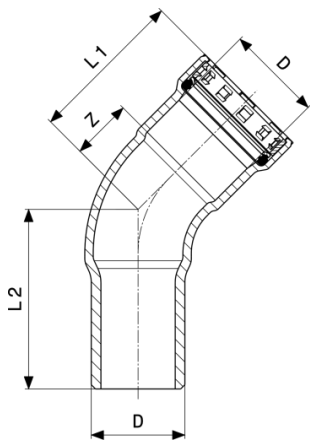


Megapress S XL-luk 45°

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4226XL

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
751 647	✓	65	2½	49	95
751 654	✓	80	3	57	116
751 661	✓	100	4	70	150

VdS = dopuszczenie VdS



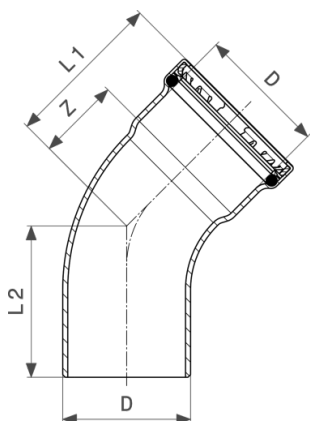
Megapress S-luk 45°

- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4326.1

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L1	L2
770 020		10	3/8	13	37	43
770 037		15	1/2	15	42	50
770 044	✓	20	3/4	18	48	54
770 051	✓	25	1	22	56	64
770 068	✓	32	1 1/4	25	71	76
770 075	✓	40	1 1/2	28	76	78
770 082	✓	50	2	34	84	91

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



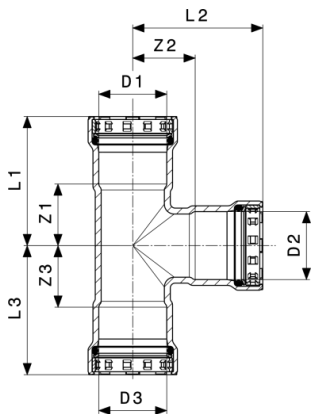
Megapress S XL-luk 45°

- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4226.1XL

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L1	L2
751 708	✓	65	2 1/2	49	95	90
751 715	✓	80	3	57	116	110
751 722	✓	100	4	70	150	143

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



Megapress S-trójnik

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa

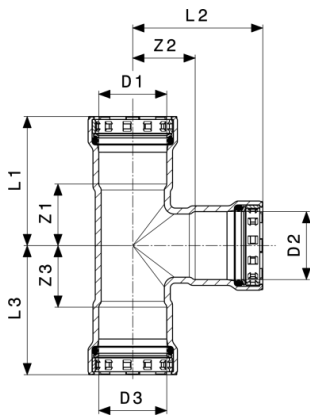
nr wzoru 4318

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 150		10	3/8	3/8	3/8	22	21	22	46	45
770 167		15	1/2	1/2	1/2	25	24	25	52	51
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	28	27	28	58	57
770 228		25	1	1/2	1	31	31	31	65	58
770 181	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	36	35	36	82	65
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	36	35	36	82	81
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	40	37	40	87	64
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	40	38	40	87	72
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	40	39	40	87	87
770 266	✓	50	2	3/4	2	46	46	46	96	75
770 273	✓	50	2	1 1/4	2	46	45	46	96	92
770 211	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 150		10	3/8	3/8	3/8	46
770 167		15	1/2	1/2	1/2	52
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	58
770 228		25	1	1/2	1	65
770 181	✓	25	1	1	1	65
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	82
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	82
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	87
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	87
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	87

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



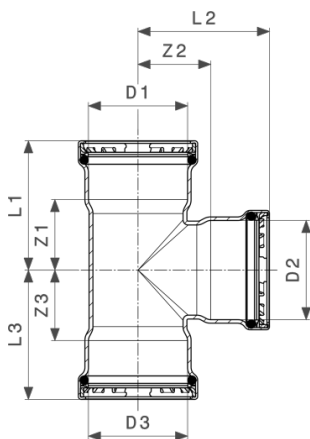
Megapress S-trójnik

- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4318

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 266	✓	50	2	¾	2	96
770 273	✓	50	2	1¼	2	96
770 211	✓	50	2	2	2	95

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



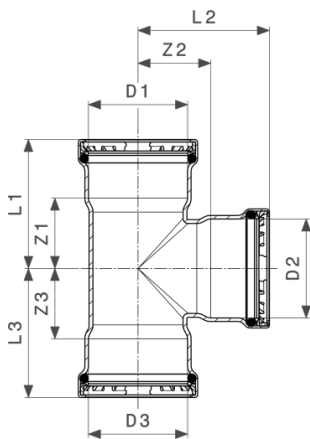
Megapress S XL-trójnik

- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4218XL

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
751 944	✓	65	2½	1	2½	34	52	34	80	86
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	38	52	38	84	98
751 975	✓	65	2½	1½	2½	44	53	44	90	100
751 982	✓	65	2½	2	2½	55	52	55	101	102
751 524	✓	65	2½	2½	2½	55	57	55	101	102
751 999	✓	80	3	1	3	42	58	42	100	92
752 002	✓	80	3	1¼	3	44	59	44	103	105
752 019	✓	80	3	1½	3	47	59	47	105	107

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



Megapress S XL-trójnik

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa

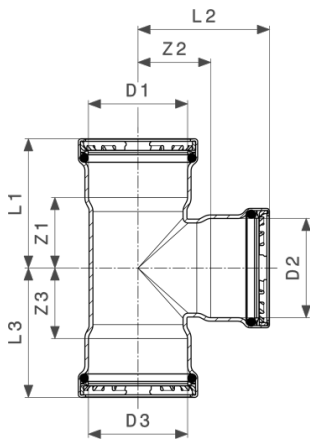
nr wzoru 4218XL

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
752 026	✓	80	3	2	3	54	59	54	112	109
752 033	✓	80	3	2½	3	59	64	59	118	110
751 548	✓	80	3	3	3	66	64	66	124	123
752 040	✓	100	4	1	4	42	73	42	122	107
752 057	✓	100	4	1¼	4	46	73	46	126	119
752 064	✓	100	4	1½	4	48	74	48	128	121
752 071	✓	100	4	2	4	56	74	56	136	123
752 088	✓	100	4	2½	4	61	78	61	141	124
752 095	✓	100	4	3	4	68	78	68	148	137
751 531	✓	100	4	4	4	83	79	83	163	159

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
751 944	✓	65	2½	1	2½	80
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	84
751 975	✓	65	2½	1½	2½	90
751 982	✓	65	2½	2	2½	101
751 524	✓	65	2½	2½	2½	101
751 999	✓	80	3	1	3	100
752 002	✓	80	3	1¼	3	103
752 019	✓	80	3	1½	3	105
752 026	✓	80	3	2	3	112
752 033	✓	80	3	2½	3	118
751 548	✓	80	3	3	3	124
752 040	✓	100	4	1	4	122
752 057	✓	100	4	1¼	4	126

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



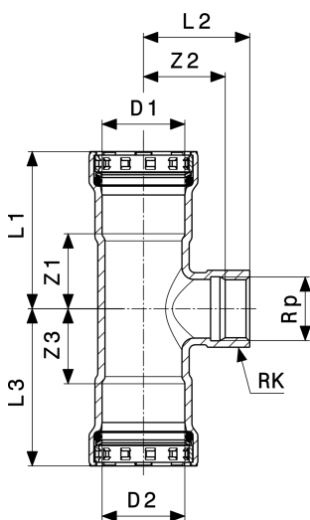
Megapress S XL-trójnik

- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4218XL

nr kat.	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
752 064	✓	100	4	1½	4	128
752 071	✓	100	4	2	4	136
752 088	✓	100	4	2½	4	141
752 095	✓	100	4	3	4	148
751 531	✓	100	4	4	4	163

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)



Megapress S-trójnik

- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4317.2

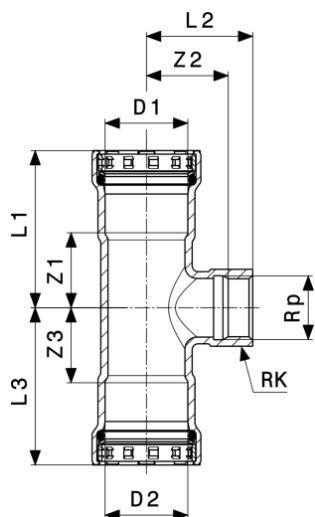
nr kat.	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 280		15	½	½	½	25	26	25	52	36
770 297	✓	20	½	¾	¾	28	29	28	58	39
770 303	✓	25	¾	1	1	31	34	31	65	44
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	36	30	36	82	46

VdS = dopuszczenie VdS

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5

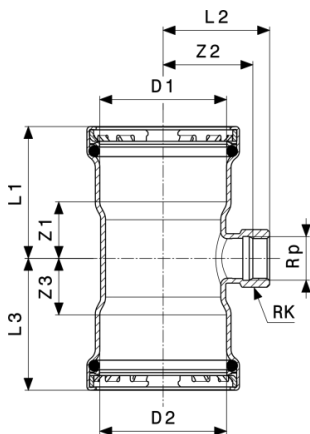
Megapress S-trójnik
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4317.2



nr kat.	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 327	✓	40	¾	1½	1½	40	40	40	87	50
770 334	✓	50	¾	2	2	46	48	46	96	58

nr kat.	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	RK
770 280		15	½	½	½	52	27
770 297	✓	20	½	¾	¾	58	27
770 303	✓	25	¾	1	1	65	32
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	82	32
770 327	✓	40	¾	1½	1½	87	32
770 334	✓	50	¾	2	2	96	32

VdS = dopuszczenie VdS
 L = ZM_L2 (długość)
 RK = rozmiar klucza 5

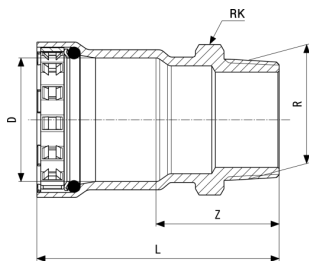


Megapress S XL-trójnik
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4217.2XL

nr kat.	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
752 101	✓	65	¾	2½	2½	34	49	34	80	65
752 118	✓	80	¾	3	3	37	55	37	95	71
789 657	✓	80	2	3	3	54	64	54	112	81
792 459	✓	80	2½	3	3	59	70	59	112	81
752 125	✓	100	¾	4	4	40	69	40	120	86

nr kat.	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	RK
752 101	✓	65	¾	2½	2½	80	32
752 118	✓	80	¾	3	3	95	32
789 657	✓	80	2	3	3	112	70
792 459	✓	80	2½	3	3	112	82
752 125	✓	100	¾	4	4	120	32

VdS = dopuszczenie VdS
 L = ZM_L2 (długość)
 RK = rozmiar klucza 5

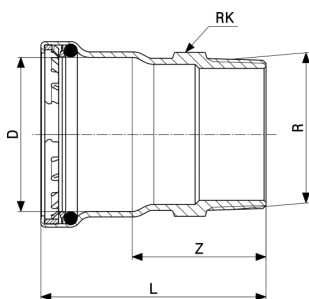


Megapress S-złączka przejściowa

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4311

nr kat.	VdS	DN	D	R	Z	L	RK
769 574		10	3/8	3/8	33	57	24
769 581		15	1/2	1/2	37	64	27
769 598	✓	20	3/4	3/4	40	70	32
769 604	✓	25	1	1	43	78	41
769 611	✓	32	1 1/4	1 1/4	48	94	46
769 628	✓	40	1 1/2	1 1/2	49	97	55
769 635	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = dopuszczenie VdS
RK = rozmiar klucza 5

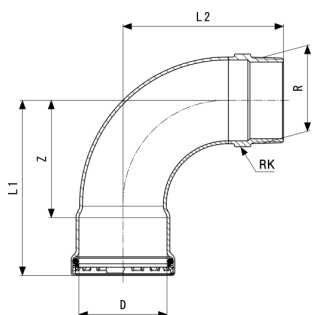


Megapress S XL-złączka przejściowa

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4211XL

nr kat.	VdS	DN	D	R	Z	L	RK
751 555	✓	65	2 1/2	2 1/2	67	113	77
751 562	✓	80	3	3	72	131	90
751 579	✓	100	4	4	80	160	120

VdS = dopuszczenie VdS
RK = rozmiar klucza 5



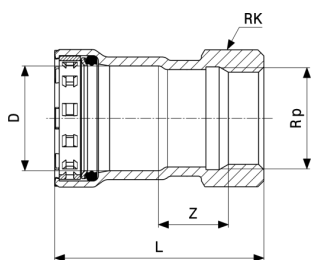
Megapress S XL-łuk przejściowy 90°

- stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4214XL

nr kat.	DN	D	R	Z	L1	L2	RK
792 466	80	3	3	120	179	165	82

L = ZM_L2 (długość)

RK = rozmiar klucza 5



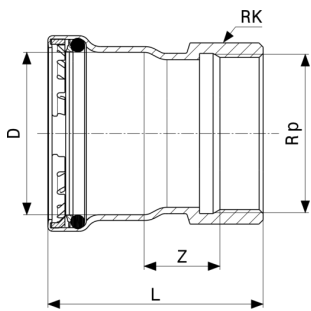
Megapress S-złączka przejściowa

- stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4312

nr kat.	VdS	DN	D	Rp	Z	L	RK
769 642		10	3/8	3/8	17	52	24
769 758		15	1/2	1/2	21	58	27
769 765	✓	20	3/4	3/4	23	62	32
769 772	✓	25	1	1	23	69	41
769 789	✓	32	1 1/4	1 1/4	24	85	46
769 796	✓	40	1 1/2	1 1/2	25	86	55
769 802	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = dopuszczenie VdS

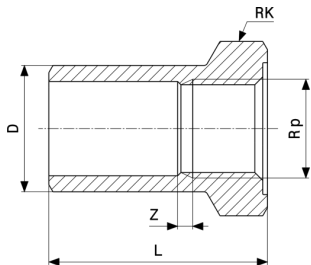
RK = rozmiar klucza 5



Megapress S XL-złączka przejściowa
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4212XL

nr kat.	VdS	DN	D	Rp	Z	L	RK
751 586	✓	65	2½	2½	39	105	82
789 664	✓	80	3	2	61	137	70
751 593	✓	80	3	3	39	121	98
751 609	✓	100	4	4	41	149	120

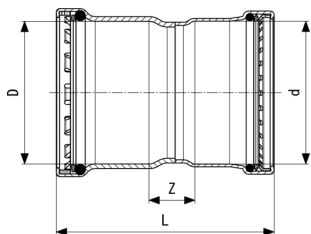
VdS = dopuszczenie VdS
 RK = rozmiar klucza 5



Megapress S-element wsuwany
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4312.7

nr kat.	DN	D	Rp	Z	L	RK
777 722	20	¾	½	3	47	34
777 739	25	1	½	4	52	34

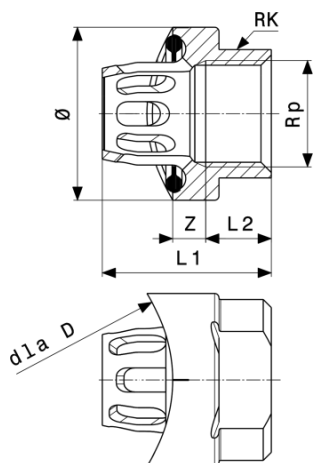
RK = rozmiar klucza 5



Megapress S XL-złączka przejściowa
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4213XL

nr kat.	VdS	DN	D	d	Z	L
793 739	✓	65	2½	76,1	28	124
793 746	✓	80	3	88,9	29	138
794 057	✓	100	4	108,0	41	181

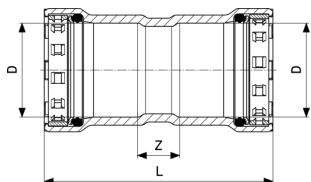
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-przylącze zaprasowywane
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4312.2

nr kat.	d1a D	Rp	Z	L1	L2	Ø	RK
780 470	1½	¾	7	42	16	43	32
780 487	2	¾	8	42	16	43	32
780 494	2½	¾	8	42	16	43	32
780 500	3	¾	8	42	16	43	32
780 517	4	¾	8	42	16	43	32
780 524	5	¾	8	42	16	43	32
780 531	6	¾	8	42	16	43	32

L = ZM_L2 (długość)
 RK = rozmiar klucza 5

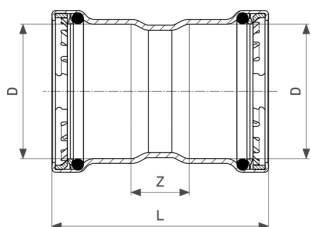


Megapress S-mufa

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4315

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
767 617		10	¾	12	60
767 624		15	½	15	68
767 631	✓	20	¾	16	75
767 648	✓	25	1	15	84
769 659	✓	32	1¼	18	110
769 666	✓	40	1½	23	118
769 673	✓	50	2	20	120

VdS = dopuszczenie VdS

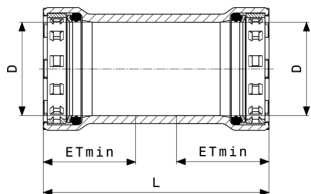


Megapress S XL-mufa

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4215XL

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
751 739	✓	65	2½	34	125
751 746	✓	80	3	35	152
751 753	✓	100	4	40	200

VdS = dopuszczenie VdS

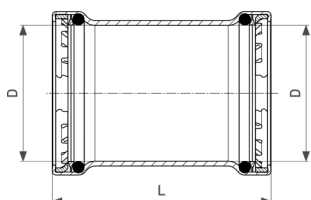


Megapress S-mufa przesuwna
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4315.5

nr kat.	VdS	DN	D	GWmin	L
769 680		10	3/8	24	60
769 697		15	1/2	27	68
769 703	✓	20	3/4	29	75
769 710	✓	25	1	34	84
769 727	✓	32	1 1/4	46	110
769 734	✓	40	1 1/2	48	118
769 741	✓	50	2	50	120

VdS = dopuszczenie VdS

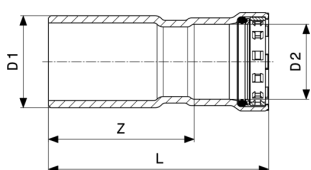
GWmin = min. głębokość wsunęcia



Megapress S XL-mufa przesuwna
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4215.5XL

nr kat.	VdS	DN	D	L
751 760	✓	65	2 1/2	125
751 777	✓	80	3	152
751 784	✓	100	4	200

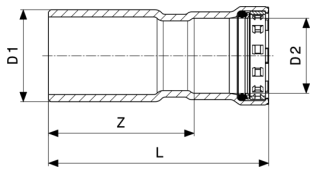
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-złączka redukcyjna
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4315.1

nr kat.	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
770 341		15	1/2	10	3/8	46	70
770 655		20	3/4	10	3/8	51	75
770 662		20	3/4	15	1/2	45	72

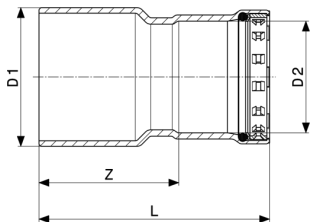
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-złączka redukcyjna
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4315.1

nr kat.	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
770 679		25	1	10	3/8	58	82
770 686		25	1	15	1/2	54	82
770 693	✓	25	1	20	3/4	53	82
770 709	✓	32	1 1/4	25	1	67	101
799 304	✓	40	1 1/2	25	1	71	106
770 716	✓	40	1 1/2	32	1 1/4	69	115
799 311	✓	50	2	25	1	80	114
799 328	✓	50	2	32	1 1/4	77	123
770 723	✓	50	2	40	1 1/2	75	123

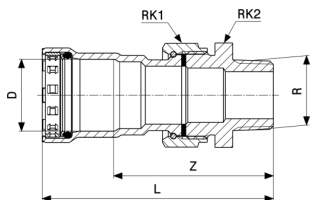
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S XL-złączka redukcyjna
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4215.1XL

nr kat.	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
752 156	✓	65	2 1/2	50	2	77	128
752 163	✓	80	3	50	2	111	161
752 170	✓	80	3	65	2 1/2	112	158
752 187	✓	100	4	50	2	140	191
752 194	✓	100	4	65	2 1/2	144	189
752 200	✓	100	4	80	3	138	197

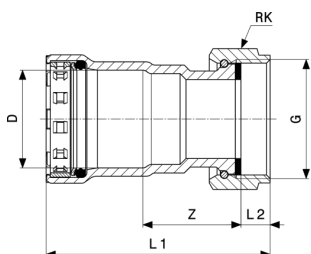
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-dwuzłączka przejściowa
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4365

nr kat.	VdS	DN	D	R	Z	L	RK1	RK2
770 952		15	½	½	66	93	30	27
770 969	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
770 976	✓	25	1	1	77	111	46	46
770 983	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
770 990	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
771 003	✓	50	2	2	94	144	78	72

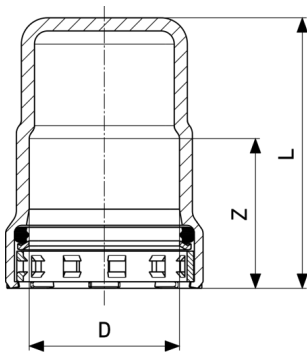
VdS = dopuszczenie VdS
 RK = rozmiar klucza



Megapress S-dwuzłączka przyłączeniowa
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4363

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L1	L2	RK
777 678		15	½	33	69	8	30
777 685	✓	20	¾	33	70	8	37
777 692	✓	25	1	35	79	10	46
777 708	✓	32	1¼	37	93	10	53
777 746	✓	40	1½	41	102	14	53
777 715	✓	50	2	40	103	12	66

VdS = dopuszczenie VdS
 L = ZM_L2 (długość)
 RK = rozmiar klucza 5

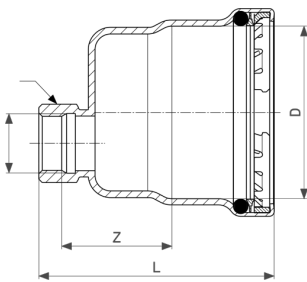


Megapress S-zaślepka

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4356

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
770 730		10	3/8	24	51
770 747		15	1/2	27	54
770 754	✓	20	3/4	29	57
770 761	✓	25	1	34	62
770 778	✓	32	1 1/4	46	74
770 785	✓	40	1 1/2	48	77
770 792	✓	50	2	51	79

VdS = dopuszczenie VdS

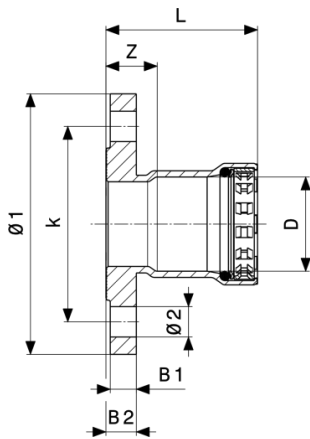


Megapress S XL-zaślepka

- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
nr wzoru 4256XL

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L
751 920	✓	65	2 1/2	43	105
751 937	✓	80	3	43	118
751 951	✓	100	4	44	140

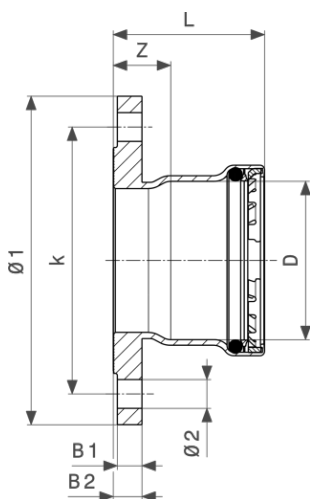
VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-przeście kołnierowe
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4359.1

nr kat.	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
777 647	20	¾	27	57	12	14	90	11	65	4
770 808	25	1	27	61	12	14	100	11	75	4
770 815	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
770 822	40	1½	28	75	12	14	130	14	100	4
770 839	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

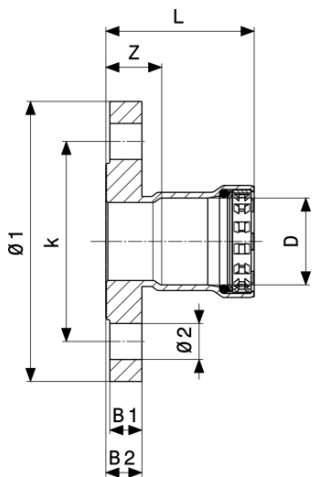
Ø = średnica
 k = średnica okręgu rozstawu śrub
 n = liczba otworów



Megapress S XL-przeście kołnierowe
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4259.1XL

nr kat.	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	B1	B2
751 890	65	2½	4	28	73	130	160	14	12	14
751 906	80	3	4	31	90	150	190	18	14	16
751 913	100	4	4	32	112	170	210	18	14	16

n = liczba otworów
 k = średnica okręgu rozstawu śrub
 Ø = średnica

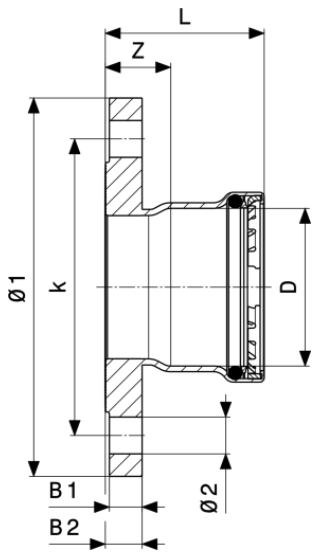


Megapress S-przeście kołnierowe
 - stal nierdzewna, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4359

nr kat.	VdS	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k
777 654	✓	20	¾	31	61	16	18	105	14	75
770 846	✓	25	1	31	65	16	18	115	18	85
770 853	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100
770 860	✓	40	1½	32	79	16	18	150	18	110
770 877	✓	50	2	31	81	16	18	165	18	125

nr kat.	VdS	DN	D	n
777 654	✓	20	¾	4
770 846	✓	25	1	4
770 853	✓	32	1¼	4
770 860	✓	40	1½	4
770 877	✓	50	2	4

VdS = dopuszczenie VdS
 Ø = średnica
 k = średnica okręgu rozstawu śrub
 n = liczba otworów

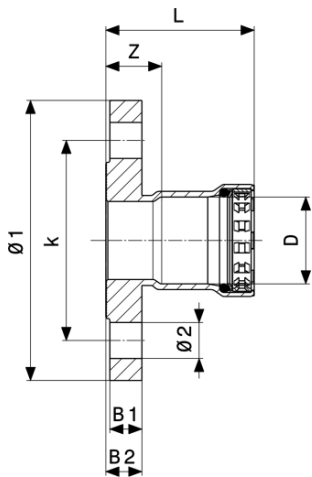


Megapress S XL-przejście kołnierzowe
 - stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4259XL

nr kat.	VdS	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	B1
751 869	✓	65	2½	8	32	78	145	185	18	16
751 876	✓	80	3	8	35	94	160	200	18	18
751 883	✓	100	4	8	36	116	180	220	18	18

nr kat.	VdS	DN	D	n	B2
751 869	✓	65	2½	8	18
751 876	✓	80	3	8	20
751 883	✓	100	4	8	20

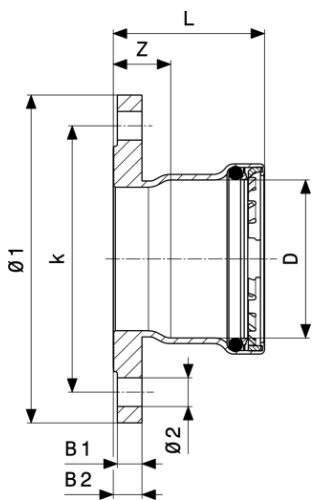
VdS = dopuszczenie VdS
 n = liczba otworów
 k = średnica okręgu rozstawu śrub
 Ø = średnica



Megapress S-przejsie kołnierzowe
 - stal nierostkowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4359.6

nr kat.	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
777 661	20	¾	31	61	16	18	105	14	75	4
770 884	25	1	31	65	16	18	115	14	85	4
770 891	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100	4
770 907	40	1½	32	79	15	18	150	18	110	4
770 914	50	2	33	84	17	20	165	18	125	4

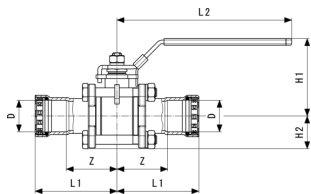
Ø = średnica
 k = średnica okręgu rozstawu śrub
 n = liczba otworów



Megapress S XL-przejsie kołnierzowe
 - stal nierostkowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4259.6XL

nr kat.	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
770 921	65	2½	40	86	19	22	185	18	145	8
770 938	80	3	44	102	21	24	200	18	160	8
770 945	100	4	42	123	21	24	235	22	190	8

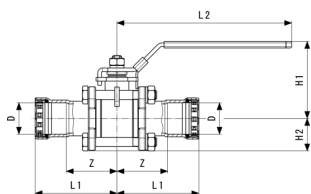
Ø = średnica
 k = średnica okręgu rozstawu śrub
 n = liczba otworów



Easytop-zawór kulowy
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4375.8

nr kat.	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
787 226	15	½	44	71	149	72	27
787 233	20	¾	48	78	149	74	29
787 240	25	1	56	90	192	85	36
787 653	32	1¼	63	110	192	91	40
787 660	40	1½	74	122	192	99	47
787 677	50	2	78	129	192	99	47

L = ZM_L2 (długość)



Easytop XL-zawór kulowy
 - stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
 nr wzoru 4275.8XL

nr kat.	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
802 349	65	2½	95	141	282	129	57
802 554	80	3	112	170	282	129	68
802 561	100	4	111	192	282	129	85

L = ZM_L2 (długość)

Impressum

Viega Sp. z o.o.

ul. Hrubieszowska 2
01-209 Warszawa
Polska

Kontakt z biurem:

ul. Budowlanych 68 B
80-298 Gdańsk

telefon 58 66 24 999

fax 58 66 24 990

info@viega.pl

viega.pl

Informacje zbiorcze stanowią niewiążącą informację przekazywaną klientom. Wszystkie treści zawarte w pakiecie Informacje zbiorcze zostały opracowane z dużą starannością. Niemniej jednak nie możemy zagwarantować aktualności, poprawności i kompletności informacji. W momencie pobrania pakietu Informacji zbiorczych nie staje się częścią umowy.