PT

Megapress

Conjunto de apresentação

viega

Índice

1 Descrição do grupo de produtos 3
2 Campos de alicação 6
3 Tubagem admissível 7
4 Certificados 14
5 Medidas Z 17
5.1 Lista de números de modelo 34
5.2 Lista de números de artigo 35
6 Impressão 37

Descrição do grupo de produtos

Sistema de acessórios de prensar otimizado em termos de fluxo em aço carbono 1.0308 com um revestimento em zinco níquel exterior galvanizado para tubos de aço pretos, galvanizados, pintados industrialmente e pulverizados. Acessório de prensar com anel dentado em aço inoxidável para garantia da resistência mecânica da ligação. Adequado a instalações à vista e de encastrar de condutas ascendentes e tubagens por pisos.

Marcação
Fabricante, diâmetro do tubo, lote, ponto preto na extremidade de prensar, retângulo preto com símbolo »Sem homologação para instalações de água potável«, autocolante laranja/preto amovível como indicador de prensagem

Acessórios de prensar com SC-Contur
As ligações inadvertidamente não prensadas, tornam-se imediatamente visíveis durante o teste de estanquidade.
A Viega garante a deteção de ligações não prensadas nas seguintes áreas de pressão com água, ar comprimido ou gases inertes:
Pressão da água mín.: 0,1 MPa / 100 kPa / 14,5 PSI
pressão da água máx.: 0,65 MPa / 650 kPa / 94,3 PSI
pressão do ar mín. 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI
pressão do ar máx. 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-rings para conexão de prensar
EPDM (borracha de etileno-propileno-dieno), o-ring perfilado, preto, pré-montado

Aviso
Os materiais de vedação do sistema de acessórios de prensar estão sujeitos a envelhecimento térmico, que depende da temperatura do meio e do tempo de operação.
Quanto maior a temperatura do meio, mais rápido o envelhecimento térmico do material de vedação.
No caso de condições operacionais especiais, por exemplo, em sistemas industriais de recuperação de calor, é necessário comparar as informações do fabricante do equipamento com as informações do sistema de acessórios de prensar.
Antes de utilizar o sistema de acessórios de prensar fora das áreas de aplicação descritas ou em caso de dúvidas na escolha correta do material, consulte por favor Viega.

Dimensões
D⅜–2, Ø-exterior 38,0(DN32), Ø-exterior 44,5 (DN40), Ø-exterior 57,0 (DN50), Disponibilidade de tamanhos conforme os regulamentos nacionais

Ferramentas
A segurança de funcionamento dos sistemas de acessórios de prensar da Viega depende em primeiro lugar do estado perfeito das ferramentas de prensar usadas. Viega recomenda, para efetuar conexões de prensar da Viega, a utilização de ferramentas de prensar Viega. A manutenção das ferramentas de prensar Viega deve ser efetuada regularmente por parceiros de assistência autorizados.

Áreas de aplicação
Instalação industrial e mecânica
Instalações fechadas de arrefecimento e aquecimento
Equipamentos de ar comprimido
Redes de proteção de incêndio (conforme DIN 14462) húmidas
Instalação para gases técnicos (consulta obrigatória)

Aviso
A utilização do sistema em outras áreas de aplicação e fluidos diferentes dos descritos, deve ser acordada com a Viega! Pode consultar as informações detalhadas relativas a aplicações, limitações e normas nacionais e diretivas nas informações do produto, impressas ou na página web da Viega.

Aviso – Normas e homologações
Adequado para tubos de aço conforme a EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1.
Perante uma utilização em sistemas de aquecimento, observar as normativas VDI 2035 e a DIN EN 12828.
Não adequado para gases combustíveis conforme a folha de trabalho G 260 da DVGW nem para instalações de água potável ou outros sistemas abertos (exceção: modelo 4213.2, homologado para água potável).

Condições de funcionamento
O sistema de acessórios de prensar Megapress pode ser utilizado com os seguintes parâmetros operacionais:
instalação de aquecimento conforme DIN EN 12828
Temperatura de serviço máx. 105 °C / 221 °F

Nota-Condições de operação
O sistema de prensar Megapress é adequado para uma pressão nominal PN16.
Para aplicações abrangidas pela Diretiva de Equipamentos sob Pressão (DGRL 2014/68/UE), aplicam-se os seguintes níveis de pressão/pressões de operação máximos admissíveis:
Megapress com tubo de aço conforme EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1: pressão nominal PN 10

Material acessórios de prensar
Aço 1.0308
Bronze silício: CC246E / CW246E

Aviso – Proteção contra corrosão exterior
Os acessórios de prensar estão bem protegidos contra corrosão por um revestimento em zinco níquel – p. ex. contra o surgimento de água de condensação em sistemas de arrefecimento.
O tubo utilizado deve ser protegido com uma proteção anticorrosão adequada – ter em atenção as informações do fabricante.
O tubo e as ligações dos tubos têm de ser isolados igualmente de acordo com as regras técnicas geralmente reconhecidas.

Cálculo da perda de carga
Aplicação web para determinação simples e rápida do dimensionamento da tubagem de água potável, de aquecimento e gás com a respetiva tabela de perda de pressão sobre o sistema completo.

Salvo alterações e incorreções!
As atuais medidas Z e de instalação, bem como mais informações técnicas podem ser consultadas no site da Viega e verificados antes da compra, durante o planeamento, construção e utilização. Nossos produtos são continuamente otimizados.

Esta descrição do produto contém informações importantes sobre a seleção do produto e do sistema, instalação e comissionamento, bem como sobre o uso pretendido e, se necessário, sobre as medidas de manutenção. Estas informações sobre produtos, suas propriedades e técnicas de aplicação são baseadas nos padrões atualmente aplicáveis na Europa (por exemplo, EN) e / ou na Alemanha (por exemplo, DIN / DVGW). Algumas passagens no texto podem referir-se a regulamentos técnicos na Europa / Alemanha. Elas devem ser aplicadas como recomendações para outros países, a menos que haja requisitos nacionais correspondentes. As leis, padrões, regulamentos, normas e outros regulamentos técnicos relevantes nacionais têm prioridade sobre as diretivas alemãs / europeias desta descrição do produto: As informações apresentadas aqui não são vinculativas para outros países e áreas e devem ser entendidas como suporte.

Campos de alicação

Nome do sistema: Megapress

Campos de alicação	Características	Valores
Água de arrefecimento (circuito fechado) proteção contra corrosão conforme AGI Q151 sem adições sistema aberto de acordo com a consulta	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	Temperatura de serviço min.	-25 °C / -13 °F
	Temperatura de serviço máx.	110 °C / 230 °F
Instalações de aquecimento segundo DIN EN 12 828	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	Temperatura de serviço máx.	105 °C / 221 °F
Sistemas de ar condicionado Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (sistemas de energia solar) / Clariant Etilenoglicol (etano-1,2-diol) Propilenglicol (1,2-propanodiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie proteção contra corrosão conforme AGI Q151	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	Temperatura de serviço min.	-25 °C / -13 °F
	Temperatura de serviço máx.	110 °C / 230 °F
Ar comprimido concentração de óleo <= 25 mg/m³ d12–108,0 sem impurezas	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	Temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
Azoto após o evaporador d12–54	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	Temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
Azoto d64,0–108,0	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	Temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
Vácuo parcial P (absoluto) = 1hPa	Temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
Mistura hidrogénio-azoto (seco/gás inerte de soldadura) Árgon + dióxido de carbono (por exemplo, Corgon) d12–54	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	Temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
Mistura hidrogénio-azoto (seco/gás inerte de soldadura) d64,0–108,0	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	Temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
Oxigénio manter isento de óleo e lubrificante d12–54	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	Temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
Condensado de vapor de água após consulta com a fábrica em Attendorn	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	Temperatura de serviço máx.	110 °C / 230 °F

Tubagem admissível

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
Aço de carbono Segundo DIN EN 10255 Série média (M) Soldado	⅜	10,0	17,2	2,3
	½	15,0	21,3	2,6
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	3,2
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,6
Aço de carbono Segundo DIN EN 10255 Série média (M) Contínuo	⅜	10,0	17,2	2,3
	½	15,0	21,3	2,6
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	3,2
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,6
Aço de carbono Segundo DIN EN 10255 Série pesada (H) Soldado	⅜	10,0	17,2	2,9
	½	15,0	21,3	3,2
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	4,0
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	4,5
Aço de carbono Segundo DIN EN 10255 Série pesada (H) Contínuo	⅜	10,0	17,2	2,9
	½	15,0	21,3	3,2
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	4,0
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	4,5
Aço de carbono Segundo DIN EN 10255 Tipo de tubo L Tipo de tubo L1 Soldado	⅜	10,0	17,2	2,0
	½	15,0	21,3	2,3
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	2,9
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,2

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
Aço de carbono Segundo DIN EN 10255 Tipo de tubo L Tipo de tubo L1 Contínuo	⅜	10,0	17,2	2,0
	½	15,0	21,3	2,3
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	2,9
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,2
Aço de carbono Segundo DIN EN 10255 Tipo de tubo L2 Soldado	⅜	10,0	17,2	1,8
	½	15,0	21,3	2,0
	¾	20,0	26,9	2,3
	1	25,0	33,7	2,6
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	2,9
	2	50,0	60,3	
Aço de carbono Segundo DIN EN 10255 Tipo de tubo L2 Contínuo	⅜	10,0	17,2	1,8
	½	15,0	21,3	2,0
	¾	20,0	26,9	2,3
	1	25,0	33,7	2,6
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	2,9
	2	50,0	60,3	
Aço de carbono Segundo DIN EN 10217-1 Série de tubos 1 Soldado	⅜	10,0	17,2	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0
	½	15,0	21,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
Aço de carbono Segundo DIN EN 10217-1 Série de tubos 1 Soldado	¾	20,0	26,9	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	1	25,0	33,7	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1¼	32,0	42,4	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6
	1½	40,0	48,3	4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
Aço de carbono Segundo DIN EN 10217-1 Série de tubos 1 Soldado	2	50,0	60,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
Aço de carbono Segundo DIN EN 10216-1 Série de tubos 1 Contínuo	⅜	10,0	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	½	15,0	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	¾	20,0	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
Aço de carbono Segundo DIN EN 10216-1 Série de tubos 1 Contínuo	1	25,0	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32,0	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
	1½	40,0	48,3	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5
	2	50,0	60,3	2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
Aço de carbono Segundo DIN EN 10216-1 Série de tubos 2 Contínuo	-	32,0	38,0	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
Aço de carbono Segundo DIN EN 10217-1 Série de tubos 2 Soldado				1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
Aço de carbono Segundo DIN EN 10216-1 Série de tubos 3 Contínuo		40,0	44,5	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
Aço de carbono Segundo DIN EN 10217-1 Série de tubos 3 Soldado	-	40,0	44,5	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
Aço de carbono Segundo DIN EN 10216-1 Série de tubos 2 Contínuo		50,0	57,0	2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2
Aço de carbono Segundo DIN EN 10217-1 Série de tubos 2 Soldado				1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0

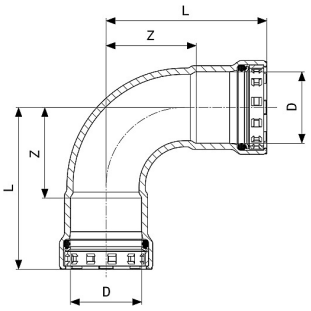
Certificados

ABS TYPE APPROVED PRODUCT	**ABS_Certificate of Product Design Assessment** MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM
AMTEC	**AMTEC Certificate** Profipress, Sanpress, Sanpess Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
BSI	**BSI_Kitemark Certificate** Megapress, Megapress S, Megapress G
BUREAU VERITAS	**Bureau Veritas Type Approval Certificate** Megapress
NF	**CSTB Certificate** Megapress/megapress S
QB	**CSTB QB Certificate** Megapress/Megapress S
DNV	**DNV GL Type Approval Certificate** Megapress
DNV	**DNV GL Type Approval Certificate** Megapress Push-in Connection
DIN DVGW CERT	**DVGW type examination certificate** Megapress transition piece drinking water installation
EMI	**EMI certificate** Megapress
UPC	**IAPMO R&T Certificate of Listing** MegaPress Branch Connectors

	IAPMO R&T Certificate of Listing MegaPress & MegaPress FKM
	IAPMO R&T Certificate of Listing Metallic Systems ASTM F3226 Listing
	ICC-ES Listing Report ProPress & MegaPress Seismic Certificate
	ITB Certificate of Constancy of Performance Megapress, Megapress S
	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	IZV Certificate Megapress, Megapress S XL
	LLC UKRCertification Certificate of conformity Megapress
	Lloyd´s Register Type Approval Certificate Megapress, Megapress G, Megapress S, Megapress S XL
	RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G
SBSC	**SBSC Certificate** Megapress, Megapress S, Megapress S XL
SLS	**SLS Test Certificate** Megapress

	TÜV Association Certificate Megapress press-connection (1 1/2" - 6")
	TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)
	TÜV Association Certificate Easytop-ball valve 3-parts Megapress (DN 15 - DN 50)

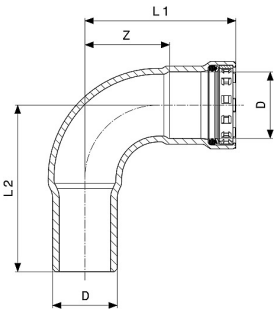
Medidas Z



Curva 90° Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anéis de corte, anéis de separação
modelo 4216

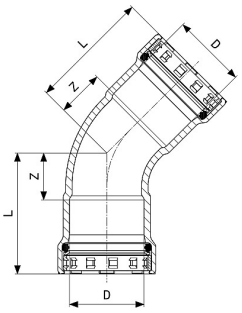
artigo	DN	D	Z [mm]	L [mm]
739 362	10	⅜	25	49
694 517	15	½	30	57
694 524	20	¾	35	64
694 531	25	1	44	78
694 548	32	1¼	51	97
694 555	40	1½	58	105
694 562	50	2	71	121



Curva 90° Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- extremidade encaixável, conexão de prensar

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4216.1

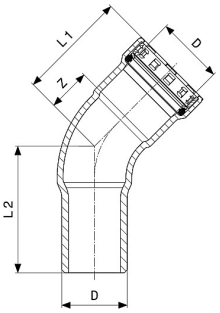
artigo	DN	D	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
739 386	10	⅜	25	49	56
694 630	15	½	30	57	65
694 647	20	¾	35	64	71
694 654	25	1	44	78	86
694 661	32	1¼	51	97	103
694 678	40	1½	58	105	107
694 685	50	2	71	121	129



Curva 45° Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anéis de corte, anéis de separação
modelo 4226

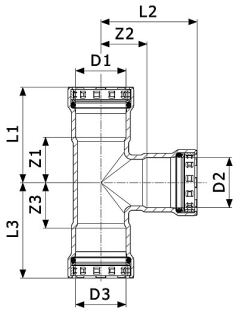
artigo	DN	D	Z [mm]	L [mm]
739 379	10	⅜	13	37
694 579	15	½	15	43
694 586	20	¾	18	48
694 593	25	1	22	56
694 609	32	1¼	25	71
694 616	40	1½	29	76
694 623	50	2	34	84



Curva 45° Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- extremidade encaixável, conexão de prensar

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4226.1

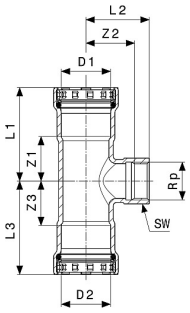
artigo	DN	D	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
739 393	10	⅜	13	37	43
694 692	15	½	15	43	50
694 708	20	¾	18	48	54
694 715	25	1	22	56	64
694 722	32	1¼	25	71	76
694 739	40	1½	29	76	78
694 746	50	2	34	84	91



Peça em T Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anéis de corte, anéis de separação
modelo 4218

artigo	DN	D1	D2	D3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
739 423	10	⅜	⅜	⅜	23	21	23	47	45	47
694 968	15	½	½	½	25	24	25	52	51	52
695 026	20	¾	½	¾	28	27	28	58	54	58
694 975	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57	58
695 033	25	1	½	1	31	31	31	65	58	65
695 040	25	1	¾	1	31	32	31	65	61	65
699 024	25	1	1	1	31	32	31	65	66	65
747 794	32	1¼	½	1¼	36	34	36	82	61	82
695 057	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65	82
695 095	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69	82
694 999	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81	82
695 064	40	1½	½	1½	40	37	40	87	64	87
695 071	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67	87
695 101	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72	87
695 088	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84	87
695 002	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87	87
695 118	50	2	½	2	46	44	46	96	71	96
695 125	50	2	¾	2	46	46	46	96	75	96
695 132	50	2	1	2	46	45	46	96	79	96
695 149	50	2	1¼	2	46	45	46	96	92	96
695 156	50	2	1½	2	45	47	45	95	94	95
695 019	50	2	2	2	45	46	45	95	96	95



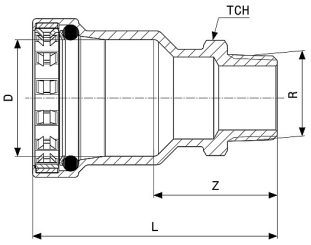
Peça em T Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar, rosca Rp

equipamento
O-rings em EPDM, anéis de corte, anéis de separação, boca de estrela
modelo 4217.2

artigo	DN	D1	Rp	D2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
695 163	15	½	½	½	25	26	25	52	36	52
695 170	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39	58
695 187	25	1	½	1	31	33	31	65	43	65
695 194	25	1	¾	1	31	34	31	65	44	65
695 200	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46	82
755 843	32	1¼	¾	1¼	36	30	36	82	46	82
755 959	32	1¼	1	1¼	36	32	36	82	52	82
695 217	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49	87
695 224	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50	87
695 231	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54	87
695 248	50	2	½	2	46	47	46	96	57	96
695 255	50	2	¾	2	46	48	46	96	58	96
695 262	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96

artigo	DN	D1	Rp	D2	TCH [mm]
695 163	15	½	½	½	27
695 170	20	¾	½	¾	27
695 187	25	1	½	1	27
695 194	25	1	¾	1	32
695 200	32	1¼	½	1¼	27
755 843	32	1¼	¾	1¼	32
755 959	32	1¼	1	1¼	41
695 217	40	1½	½	1½	27
695 224	40	1½	¾	1½	32
695 231	40	1½	1	1½	41
695 248	50	2	½	2	27
695 255	50	2	¾	2	32
695 262	50	2	1	2	41

TCH = tamanho de chave

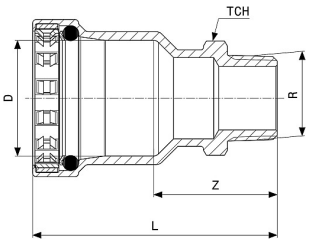


Peça de transição Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexão de prensar, rosca R

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação, boca de estrela
modelo 4211

artigo	DN	D	R	Z [mm]	L [mm]	TCH [mm]
740 177	10	⅜	⅜	33	57	24
740 160	10	⅜	½	37	61	24
695 279	15	½	½	37	64	27
695 286	20	¾	¾	40	70	32
695 293	25	1	1	43	78	41
695 309	32	1¼	1¼	48	94	46
695 316	40	1½	1½	49	97	55
695 323	50	2	2	54	104	70

TCH = tamanho de chave

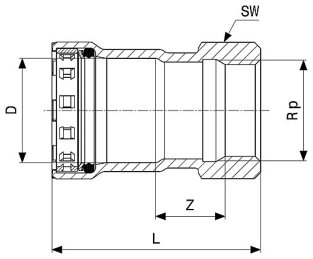


Peça de transição Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexão de prensar, rosca R

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação, boca de estrela
modelo 4211.3

artigo	DN1	Ø exterior	DN2	R	Z [mm]	L [mm]	TCH [mm]
793 401	32	38	20	¾	40	82	32
793 395	32	38	25	1	34	76	46
793 418	32	38	32	1¼	57	98	46
754 860	40	44,5	25	1	40	87	56
783 112	40	44,5	32	1¼	36	83	54
783 129	40	44,5	40	1½	35	82	55
754 877	50	57	32	1¼	42	90	70
783 136	50	57	40	1½	41	89	70
783 143	50	57	50	2	41	90	70

Ø exterior = diâmetro exterior
TCH = tamanho de chave
1) para tubos de aço na qualidade série de tubos 2
2) para tubos de aço na qualidade da série de tubos 3

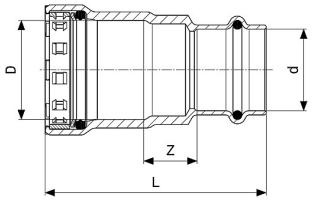


Peça de transição Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexão de prensar, rosca Rp

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação, boca de estrela
modelo 4212

artigo	DN	D	Rp	Z [mm]	L [mm]	TCH [mm]
740 184	10	⅜	⅜	17	52	24
740 191	10	⅜	½	17	56	27
695 330	15	½	½	21	58	27
695 347	20	¾	¾	23	62	32
695 354	25	1	1	23	69	41
695 361	32	1¼	1¼	24	85	46
695 378	40	1½	1½	25	86	55
695 385	50	2	2	25	92	70

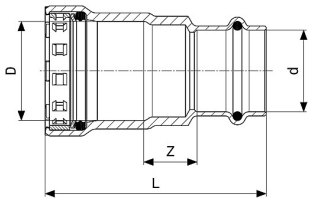
TCH = tamanho de chave



Peça de transição Megapress
com SC-Contur
para transição para Prestabo
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255, Prestabo
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anel dentado, anel de separação
aviso
A conexão de prensar Prestabo não é compatível com Temponox, Sanpress e Sanpress Inox!
modelo 4213

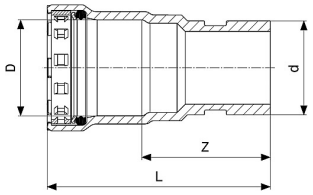
artigo	DN	D	d	Z [mm]	L [mm]
740 207	10	⅜	15	18	64
718 787	15	½	15	19	68
767 600	15	½	18	18	67
734 121	20	¾	15	22	73
718 794	20	¾	22	19	71
734 138	25	1	15	23	79
718 800	25	1	28	19	77
718 817	32	1¼	35	19	91
718 824	40	1½	42	19	102



Peça de transição Megapress
com SC-Contur
para transição para Prestabo
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255, Prestabo
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anel dentado, anel de separação
aviso
A conexão de prensar Prestabo não é compatível com Temponox, Sanpress e Sanpress Inox!
modelo 4213

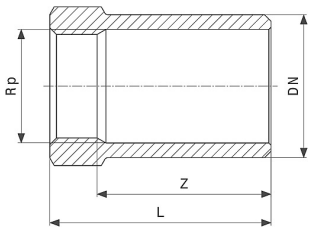
artigo	DN	D	d	Z [mm]	L [mm]
718 831	50	2	54	21	111



Peça de transição Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255, sistema de tubagem ranhurado
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexão de prensar, transição para sistema de tubagem ranhurado

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4213.1

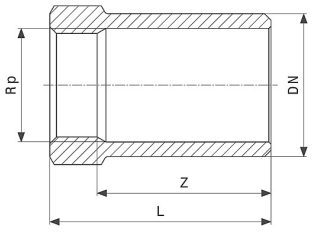
artigo	DN	D	d	Z [mm]	L [mm]
718 343	25	1	33,7	47	81
718 756	32	1¼	42,4	46	93
718 763	40	1½	48,3	47	95
718 770	50	2	60,3	47	97



Peça de encaixe Megapress
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- extremidade encaixável, rosca Rp

equipamento
Boca de estrela
modelo 4212.5

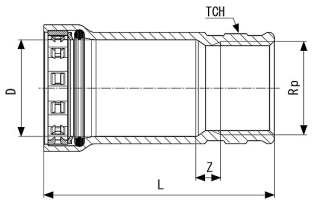
artigo	DN	D	Rp	Z [mm]	L [mm]
758 578	25	1	½	37	52
758 585	25	1	¾	35	52
758 592	32	1¼	½	49	64
758 608	32	1¼	¾	48	64



Peça de encaixe Megapress
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- extremidade encaixável, rosca Rp

equipamento
Boca de estrela
modelo 4212.5

artigo	DN	D	Rp	Z [mm]	L [mm]
758 615	32	1¼	1	45	64

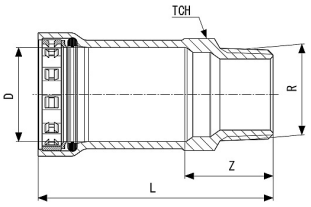


Peça de transição Megapress
com SC-Contur
instalação de água potável
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255 com galvanização conforme DIN EN 10240, tubo aço inox de parede grossa (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) conforme DIN EN 10216-5 e DIN EN 10217-7
- bronze silício
- conexão de prensar, rosca R

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação, boca de estrela
com marca de homologação DVGW
modelo 4211.4

artigo	D	R	Z [mm]	L [mm]	TCH [mm]
837 266	½	½	23	65	27
837 273	¾	½	28	73	27
837 280	¾	¾	28	74	26
837 297	¾	1	30	79	32
837 303	1	¾	31	82	38
837 310	1	1	33	87	36
837 327	1	1¼	34	90	45
837 334	1¼	1	34	100	42
837 341	1¼	1¼	35	103	46
837 457	1½	1½	36	105	50
837 464	2	2	40	116	66

TCH = tamanho de chave

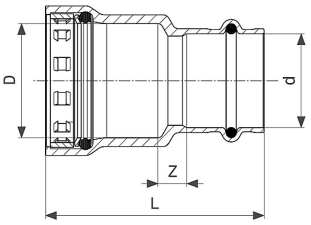


Peça de transição Megapress
com SC-Contur
instalação de água potável
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255 com galvanização conforme DIN EN 10240, tubo aço inox de parede grossa (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) conforme DIN EN 10216-5 e DIN EN 10217-7
- bronze silício
- conexão de prensar, rosca Rp

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação, boca de estrela
com marca de homologação DVGW
modelo 4212.4

artigo	D	Rp	Z [mm]	L [mm]	TCH [mm]
837 471	½	½	8	65	26
837 488	¾	½	12	73	26
837 495	¾	¾	8	70	26
837 501	¾	1	8	73	26
837 518	1	¾	13	83	33
837 525	1	1	9	82	38
837 532	1	1¼	9	85	47
837 549	1¼	1	15	103	40
837 556	1¼	1¼	10	99	47
837 563	1½	1½	10	100	53
837 570	2	2	9	111	66

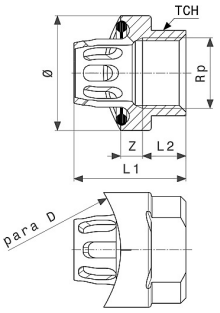
TCH = tamanho de chave



Peça de transição Megapress
com SC-Contur
instalação de água potável
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255 com galvanização conforme DIN EN 10240, tubo aço inox de parede grossa (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) conforme DIN EN 10216-5 e DIN EN 10217-7
- bronze silício
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anel dentado, anel de separação
aviso
A adequação para tubos de aço inoxidável de parede espessa aplica-se exclusivamente a artigos com data de fabrico (indicada na etiqueta do artigo) a partir de 12/09/2025!
com marca de homologação DVGW
modelo 4213.2

artigo	DN	D	d	Z [mm]	L [mm]
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98

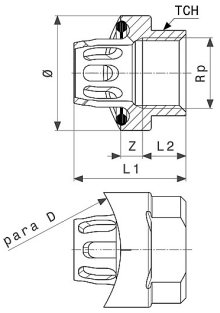


Derivação de prensar Megapress
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- adequado para Conjunto de ferramentas derivação de prensar PT2 modelo 4278.5
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- derivação de prensar, rosca Rp

equipamento
O-ring em EPDM, boca de estrela
aviso
Ferramentas: consulte grupo de produtos ferramentas de prensar do sistema.
modelo 4212.2

artigo	para D	Rp	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø [mm]	TCH [mm]
731 168	1½	¾	7	42	16	43	32
731 175	2	¾	8	42	16	43	32
731 182	2½	¾	8	42	16	43	32
731 199	3	¾	8	42	16	43	32

Ø = diâmetro em mm
TCH = tamanho de chave

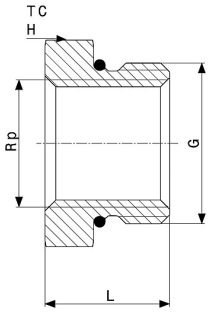


Derivação de prensar Megapress
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- adequado para Conjunto de ferramentas derivação de prensar PT2 modelo 4278.5
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- derivação de prensar, rosca Rp

equipamento
O-ring em EPDM, boca de estrela
aviso
Ferramentas: consulte grupo de produtos ferramentas de prensar do sistema.
modelo 4212.2

artigo	para D	Rp	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø [mm]	TCH [mm]
731 205	4	¾	8	42	16	43	32
731 212	5	¾	8	42	16	43	32
731 229	6	¾	8	42	16	43	32

Ø = diâmetro em mm
TCH = tamanho de chave

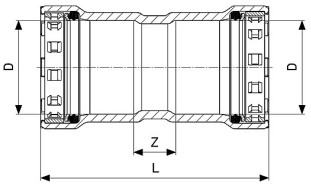


Peça de redução
- adequado para Derivação de prensar Megapress modelo 4212.2
- liga cobre silício
- rosca G, rosca Rp

equipamento
Vedante EPDM, boca de estrela
modelo 3241.1

artigo	G	Rp	L [mm]	TCH [mm]
731 236	¾	½	21	32

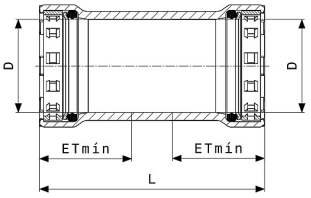
TCH = tamanho de chave



União Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anéis de corte, anéis de separação
modelo 4215

artigo	DN	D	Z [mm]	L [mm]
739 409	10	⅜	12	60
694 753	15	½	15	69
694 760	20	¾	16	75
694 777	25	1	15	84
694 784	32	1¼	18	110
694 791	40	1½	23	118
694 807	50	2	20	120

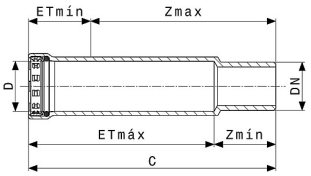


União deslizante Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anéis de corte, anéis de separação
modelo 4215.5

artigo	DN	D	ETmín [mm]	L [mm]
739 416	10	⅜	24	60
694 814	15	½	27	69
694 821	20	¾	29	75
694 838	25	1	34	84
694 845	32	1¼	46	110
694 852	40	1½	48	118
694 869	50	2	50	120

ETmín = profundidade de inserção mínima

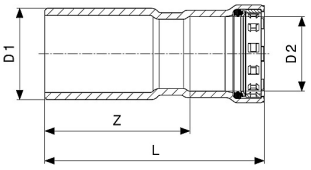


União deslizante Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- extremidade encaixável, conexão de prensar

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4215.4

artigo	DN	D	L [mm]	ETmáx [mm]	ETmín [mm]	Zmax [mm]	Zmín [mm]
754 211	10	⅜	110	71	24	86	39
754 228	15	½	123	81	27	96	42
754 235	20	¾	152	109	29	122	43
754 242	25	1	173	121	34	87	52

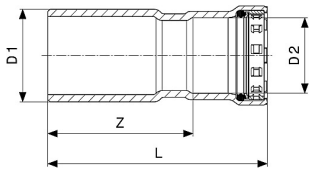
ETmáx = profundidade de inserção máxima
ETmín = profundidade de inserção mínima
Zmax = medida Z máximo
Zmín = medida Z mínimo



Peça de redução Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- extremidade encaixável, conexão de prensar

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4215.1

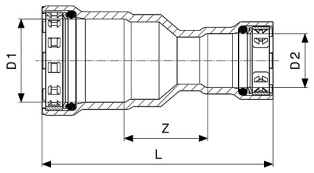
artigo	DN1	D1	DN2	D2	Z [mm]	L [mm]
739 430	15	½	10	⅜	46	70
739 447	20	¾	10	⅜	51	75
695 392	20	¾	15	½	45	73
695 408	25	1	15	½	54	82
695 415	25	1	20	¾	53	82
695 422	32	1¼	15	½	73	100
695 439	32	1¼	20	¾	72	101
695 446	32	1¼	25	1	67	101
695 453	40	1½	15	½	78	105
695 460	40	1½	20	¾	76	105
695 477	40	1½	25	1	71	106
695 484	40	1½	32	1¼	69	115
695 491	50	2	15	½	87	114
695 507	50	2	20	¾	85	114



Peça de redução Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- extremidade encaixável, conexão de prensar

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4215.1

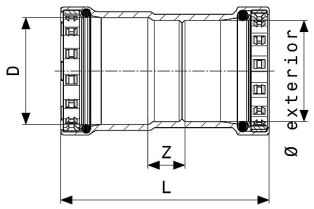
artigo	DN1	D1	DN2	D2	Z [mm]	L [mm]
695 514	50	2	25	1	80	114
695 521	50	2	32	1¼	77	123
695 538	50	2	40	1½	75	123



União de redução Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anéis de separação, anéis de corte
modelo 4215.2

artigo	DN1	D1	DN2	D2	Z [mm]	L [mm]
734 145	20	¾	15	½	30	87
734 152	25	1	15	½	35	96

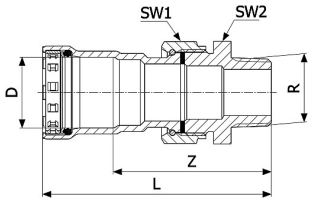


União de redução Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar

equipamento
O-rings em EPDM, anéis de corte, anéis de separação
modelo 4215.7

artigo	DN1	D	DN2	Ø exterior	Z [mm]	L [mm]
793 425	32	1¼	32	38	27	114
754 853	40	1½	40	44,5	19	114
754 648	50	2	50	57	21	120

Ø exterior = diâmetro exterior
1) para tubos de aço na qualidade série de tubos 2
2) para tubos de aço na qualidade da série de tubos 3

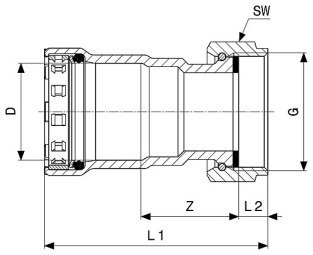


União roscada de transição Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexão de prensar, rosca R
- com junta plana

equipamento
Junta plana EPDM, o-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação, boca de estrela
modelo 4265

artigo	DN	D	R	Z [mm]	L [mm]	TCH1 [mm]	TCH2 [mm]
718 923	15	½	½	66	93	30	27
718 909	20	¾	¾	71	100	37	34
718 893	25	1	1	77	111	46	46
718 916	32	1¼	1¼	82	128	53	50
747 800	40	1½	1½	84	132	60	55
747 817	50	2	2	94	144	78	72

TCH1, TCH2 = tamanho de chave

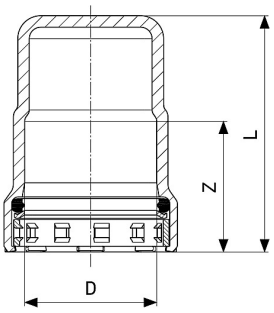


União roscada de ligação Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexão de prensar, rosca G
- com junta plana

equipamento
Junta plana EPDM, o-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação, boca de estrela
modelo 4263

artigo	DN	D	G	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	TCH [mm]
718 886	15	½	¾	33	69	8	30
718 855	20	¾	1	33	70	8	37
718 848	25	1	1¼	35	79	10	46
718 879	25	1	1½	26	70	10	53
718 862	32	1¼	1½	37	93	10	53
725 860	32	1¼	2	28	88	14	66
747 824	40	1½	1½	41	99	10	53
747 831	50	2	2	45	109	14	66
806 514	50	2	2⅜	40	103	13	78

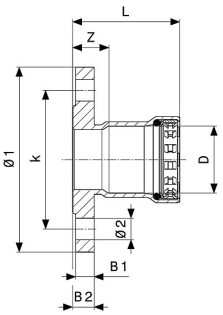
TCH = tamanho de chave



Tampão Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexão de prensar

equipamento
O-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4256

artigo	DN	D	Z [mm]	L [mm]
740 153	10	⅜	24	51
694 906	15	½	27	54
694 913	20	¾	29	57
694 920	25	1	34	62
694 937	32	1¼	46	74
694 944	40	1½	48	77
694 951	50	2	50	79

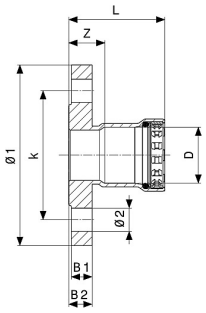


União de flange Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- união de flange, conexão de prensar

equipamento
Flange PN 6 fixo, o-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4259.1

artigo	DN	D	Z [mm]	L [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	Ø2 [mm]	k [mm]	n
721 978	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
721 985	40	1½	27	75	12	14	130	14	100	4
721 992	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

Ø1, Ø2 = diâmetro em mm
k = Ø do furo
n = quantidade de furos

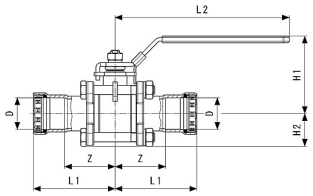


União de flange Megapress
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- união de flange, conexão de prensar

equipamento
Flange PN 10/16 fixo, o-ring em EPDM, anel dentado, anel de separação
modelo 4259

artigo	DN	D	Z [mm]	L [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	k [mm]	Ø2 [mm]	n
694 876	32	1¼	31	77	16	18	140	100	18	4
694 883	40	1½	32	79	16	18	150	110	18	4
694 890	50	2	31	81	16	18	165	125	18	4

Ø1, Ø2 = diâmetro em mm
k = Ø do furo
n = quantidade de furos



Válvula de esfera Easytop
conexões de prensar Megapress
3 peças
com SC-Contur
- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
- conexões de prensar
- fechável

equipamento
Corpo da válvula em aço inoxidável, eixo de comutação, caixa de empanque e esfera de aço inoxidável, o-rings (conexões de prensar) EPDM, anéis de corte, anéis de separação, manípulo de acionamento formato em L
dados técnicos
Pressão de serviço máx. 1,6 MPa (PN 16)
temp. máx. de serviço 105 °C
modelo 4275.8

artigo	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
787 165	44	71	149	72	27
787 172	48	78	149	74	29
787 189	56	90	192	85	36
787 196	63	110	192	91	40
787 202	74	122	192	99	47
787 219	78	129	192	99	47

H1, H2 = altura

Lista de números de modelo

modelo	nr. página
3241.1	27
4211	21
4211.3	21
4211.4	24
4212	22
4212.2	26
4212.4	25
4212.5	23
4213	22
4213.1	23
4213.2	26
4215	28
4215.1	29
4215.2	30
4215.4	29
4215.5	28
4215.7	30
4216	17
4216.1	17
4217.2	20
4218	19
4226	18
4226.1	18
4256	32
4259	33
4259.1	32
4263	31
4265	31
4275.8	33

Lista de números de artigo

artigo	nr. página	artigo	nr. página	artigo	nr. página	artigo	nr. página	artigo	nr. página
694 517	17	694 852	28	695 200	20	699 024	19	734 145	30
694 524	17	694 869	28	695 217	20	718 343	23	734 152	30
694 531	17	694 876	33	695 224	20	718 756	23	736 255	26
694 548	17	694 883	33	695 231	20	718 763	23	736 279	26
694 555	17	694 890	33	695 248	20	718 770	23	736 293	26
694 562	17	694 906	32	695 255	20	718 787	22	736 309	26
694 579	18	694 913	32	695 262	20	718 794	22	736 316	26
694 586	18	694 920	32	695 279	21	718 800	22	736 323	26
694 593	18	694 937	32	695 286	21	718 817	22	739 362	17
694 609	18	694 944	32	695 293	21	718 824	22	739 379	18
694 616	18	694 951	32	695 309	21	718 831	23	739 386	17
694 623	18	694 968	19	695 316	21	718 848	31	739 393	18
694 630	17	694 975	19	695 323	21	718 855	31	739 409	28
694 647	17	694 999	19	695 330	22	718 862	31	739 416	28
694 654	17	695 002	19	695 347	22	718 879	31	739 423	19
694 661	17	695 019	19	695 354	22	718 886	31	739 430	29
694 678	17	695 026	19	695 361	22	718 893	31	739 447	29
694 685	17	695 033	19	695 378	22	718 909	31	740 153	32
694 692	18	695 040	19	695 385	22	718 916	31	740 160	21
694 708	18	695 057	19	695 392	29	718 923	31	740 177	21
694 715	18	695 064	19	695 408	29	721 978	32	740 184	22
694 722	18	695 071	19	695 415	29	721 985	32	740 191	22
694 739	18	695 088	19	695 422	29	721 992	32	740 207	22
694 746	18	695 095	19	695 439	29	725 860	31	747 794	19
694 753	28	695 101	19	695 446	29	731 168	26	747 800	31
694 760	28	695 118	19	695 453	29	731 175	26	747 817	31
694 777	28	695 125	19	695 460	29	731 182	26	747 824	31
694 784	28	695 132	19	695 477	29	731 199	26	747 831	31
694 791	28	695 149	19	695 484	29	731 205	27	754 211	29
694 807	28	695 156	19	695 491	29	731 212	27	754 228	29
694 814	28	695 163	20	695 507	29	731 229	27	754 235	29
694 821	28	695 170	20	695 514	30	731 236	27	754 242	29
694 838	28	695 187	20	695 521	30	734 121	22	754 648	30
694 845	28	695 194	20	695 538	30	734 138	22	754 679	26

artigo	nr. página
754 853	30
754 860	21
754 877	21
755 843	20
755 959	20
758 578	23
758 585	23
758 592	23
758 608	23
758 615	24
767 600	22
783 112	21
783 129	21
783 136	21
783 143	21
787 165	33
787 172	33
787 189	33
787 196	33
787 202	33
787 219	33
793 395	21
793 401	21
793 418	21
793 425	30
806 514	31
837 266	24
837 273	24
837 280	24
837 297	24
837 303	24
837 310	24
837 327	24
837 334	24
837 341	24
837 457	24

artigo	nr. página
837 464	24
837 471	25
837 488	25
837 495	25
837 501	25
837 518	25
837 525	25
837 532	25
837 549	25
837 556	25
837 563	25
837 570	25

Impressão

Viega GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.