

Profipress S

Conjunto de apresentação



viega

Índice

1	Descrição do grupo de produtos	3
2	Campos de aplicação	5
3	Tubagem admissível	7
4	Certificados	8
5	Medidas Z	9
6	Impressão	16

Descrição do grupo de produtos

Sistema de acessórios de prensar otimizado em termos de fluxo em cobre (99,9 % Cu-DHP), bronze ou bronze silício para tubos de cobre. Acessório de prensar equipado com guia do tubo cilíndrica para proteção do o-ring. A força de prensagem está antes e após o assento do o-ring. Adequado a instalações à vista e de encastrar de condutas ascendentes e tubagens por pisos.

Marcação

Fabricante, diâmetro do tubo, lote, marcações de homologação (DVGW), ponto branco na extremidade de prensar, retângulo branco com inscrição »FKM«

Acessórios de prensar com SC-Contur

As ligações inadvertidamente não prensadas, tornam-se imediatamente visíveis durante o teste de estanquidade.

A Viega garante a deteção de ligações não prensadas nas seguintes áreas de pressão:

Pressão da água mín.: 0,1 MPa / 100 kPa / 14,5 PSI

pressão da água máx.: 0,65 MPa / 650 kPa / 94,3 PSI

pressão do ar mín. 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressão do ar máx. 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-rings

FKM (borracha fluorocarbono), preto mate, pré-montado

Não é permitida a utilização de acessórios Profipress S e Profipress com o-rings em FKM em instalações de água potável e de gás!

Aviso

Os materiais de vedação do sistema de acessórios de prensar estão sujeitos a envelhecimento térmico, que depende da temperatura do meio e do tempo de operação.

Quanto maior a temperatura do meio, mais rápido o envelhecimento térmico do material de vedação.

No caso de condições operacionais especiais, por exemplo, em sistemas industriais de recuperação de calor, é necessário comparar as informações do fabricante do equipamento com as informações do sistema de acessórios de prensar.

Antes de utilizar o sistema de acessórios de prensar fora das áreas de aplicação descritas ou em caso de dúvidas na escolha correta do material, consulte por favor Viega.

Dimensões

d12–35

Ferramentas

A segurança de funcionamento dos sistemas de acessórios de prensar da Viega depende em primeiro lugar do estado perfeito das ferramentas de prensar usadas. Viega recomenda, para efetuar conexões de prensar da Viega, a utilização de ferramentas de prensar Viega. A manutenção das ferramentas de prensar Viega deve ser efetuada regularmente por parceiros de assistência autorizados.

Áreas de aplicação

Sistemas de energia solar (coletores planos/coletores a vácuo)

Sistemas de abastecimento de aquecimento urbano

Sistemas de vapor de baixa pressão

A utilização em sistemas com aditivos (p. ex. produto anticorrosão ou anticongelante na água de aquecimento) ou outras áreas de aplicação que não as descritas, deve ser acordada com a Viega.

Aviso

A utilização do sistema em outras áreas de aplicação e fluidos diferentes dos descritos, deve ser acordada com a Viega! Pode consultar as informações detalhadas relativas a aplicações, limitações e normas nacionais e diretivas nas informações do produto, impressas ou na página web da Viega.

Aviso – Normas e homologações

Acessório de pensar testado de acordo com a folha de trabalho W 534 da DVGW e com marca de homologação DVGW.

Acessório de pensar adequado para tubos de cobre conforme a DIN EN 1057 e a folha de trabalho GW 392 da DVGW.

Condições de funcionamento de sistemas de energia solar (coletores planos e de vácuo)

Temperatura de serviço máx. 140 °C / 284 °F

Pressão de serviço máx. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Condições de funcionamento de sistemas de abastecimento de aquecimento urbano

Temperatura de serviço máx. 140 °C / 284 °F

Pressão de serviço máx. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Condições de funcionamento de sistemas de vapor de baixa pressão

Temperatura de serviço máx. 120 °C / 248 °F

Pressão de serviço máx. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

O sistema de pensar Profiress S é adequado para uma pressão nominal PN16.

Material acessórios de pensar

Cobre: 99,9 % Cu-DHP

Bronze: CC499K

Bronze silício: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Cálculo da perda de carga

Aplicação web para determinação simples e rápida do dimensionamento da tubagem de água potável, de aquecimento e gás com a respetiva tabela de perda de pressão sobre o sistema completo.

Salvo alterações e incorreções!

As atuais medidas Z e de instalação, bem como mais informações técnicas podem ser consultadas no site da Viega e verificados antes da compra, durante o planeamento, construção e utilização. Nossos produtos são continuamente otimizados.

Esta descrição do produto contém informações importantes sobre a seleção do produto e do sistema, instalação e comissionamento, bem como sobre o uso pretendido e, se necessário, sobre as medidas de manutenção. Estas informações sobre produtos, suas propriedades e técnicas de aplicação são baseadas nos padrões atualmente aplicáveis na Europa (por exemplo, EN) e / ou na Alemanha (por exemplo, DIN / DVGW). Algumas passagens no texto podem referir-se a regulamentos técnicos na Europa / Alemanha. Elas devem ser aplicadas como recomendações para outros países, a menos que haja requisitos nacionais correspondentes. As leis, padrões, regulamentos, normas e outros regulamentos técnicos relevantes nacionais têm prioridade sobre as diretivas alemãs / europeias desta descrição do produto: As informações apresentadas aqui não são vinculativas para outros países e áreas e devem ser entendidas como suporte.

Campos de alicação

nome do sistema: Profipress S

campos de alicação	características	Valores
água de arrefecimento (circuito fechado)	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço min.	-5 °C / 23 °F
	temperatura de serviço máx.	140 °C / 284 °F
vapor de água sistemas de vapor de baixa pressão sem adições	pressão de serviço máx.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	temperatura de serviço máx.	120 °C / 248 °F
instalações de aquecimento segundo DIN EN 12 828 para temperaturas de serviço de -5 °C até +140 °C	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço min.	-5 °C / 23 °F
	temperatura de serviço máx.	140 °C / 284 °F
anticongelante Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (sistemas de energia solar) / Clariant Etilenglicol (etano-1,2-diol) Propilenglicol (1,2-propanodiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço min.	-5 °C / 23 °F
	temperatura de serviço máx.	140 °C / 284 °F
árgon d12-54	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
árgon d64,0-108,0	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
carbogénio Dióxido de carbono + oxigénio seco d12-54	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
carbogénio d64,0-108,0	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
ar comprimido concentração de óleo <= 25 mg/m ³ d12-108,0	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
ar comprimido concentração de óleo >= 25 mg/m ³ d12-108,0	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
azoto após o evaporador d12-54	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F

nome do sistema: Profipress S

campos de alicação	características	Valores
azoto d64,0–108,0	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
vácuo parcial P (absoluto) = 1hPa	temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
mistura hidrogénio-azoto (seco/gás inerte de soldadura) Árgon + dióxido de carbono (por exemplo, Corgon) d12–54	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
mistura hidrogénio-azoto (seco/gás inerte de soldadura) d64,0–108,0	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
ar de síntese d12–54	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
ar de síntese d64,0–108,0	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F

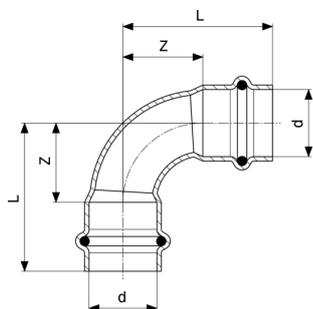
Tubagem admissível

Norma	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
cobre DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5

Certificados

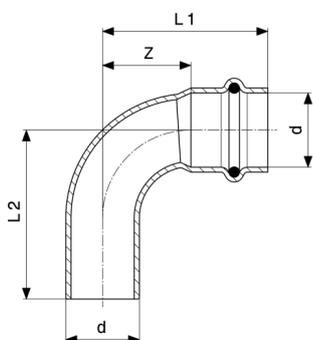
SZU	SZU Certificate Profipress, Profipress S
 The ITB logo features a stylized, bold letter 'B' inside a square frame. Below the 'B' is the number '10'. 10	ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S

Medidas Z



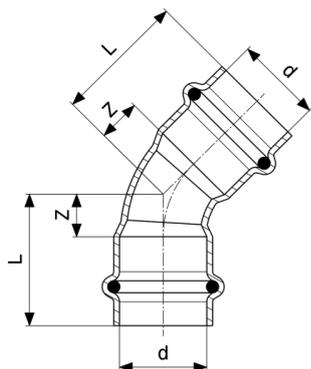
Curva 90° Profipress S
- cobre
modelo 4516

artigo	d	Z	L
627 225	12	14	32
628 178	15	16	38
628 185	18	18	40
628 192	22	27	49
628 208	28	31	55
628 215	35	33	59



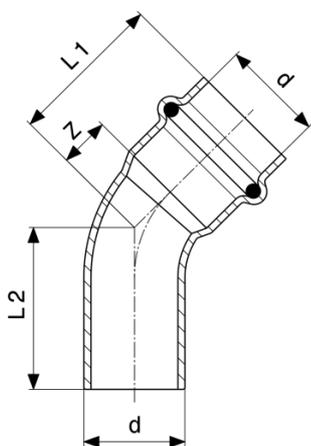
Curva 90° Profipress S
- cobre
modelo 4516.1

artigo	d	Z	L1	L2
628 222	12	15	32	34
628 239	15	16	38	41
628 246	18	18	40	42
628 253	22	27	49	51
628 260	28	31	55	60
628 277	35	33	59	63



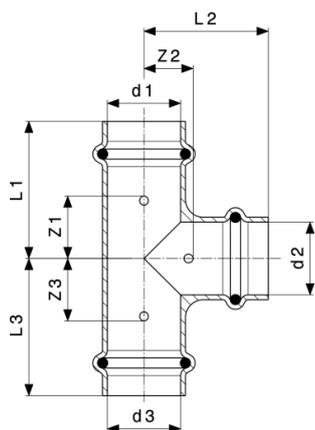
Curva 45° Profipress S
- cobre
modelo 4526

artigo	d	Z	L
628 284	12	6	24
628 291	15	7	29
628 307	18	7	29
628 314	22	11	34
628 321	28	12	36
628 338	35	15	41



Curva 45° Profipress S
- cobre
modelo 4526.1

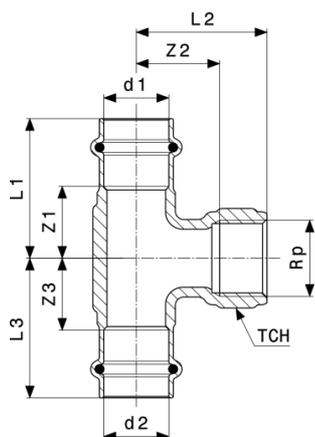
artigo	d	Z	L1	L2
628 345	12	6	24	26
628 352	15	7	29	29
628 369	18	7	29	31
628 376	22	11	34	36
628 383	28	12	36	40
628 390	35	15	41	43



Peça em T Profipress S
 - cobre
modelo 4518

artigo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
628 406	12	12	12	18	9	18	36	27	36
628 420*	15	12	15	16	12	16	39	30	39
628 413	15	15	15	19	11	19	41	33	41
628 444	18	15	18	18	13	18	41	35	41
628 437	18	18	18	20	13	20	42	35	42
627 843	22	15	22	18	15	18	41	37	41
628 550	22	18	22	19	15	19	42	37	42
628 451	22	22	22	19	15	19	42	38	42
628 574	28	15	28	17	19	17	41	41	41
628 581	28	18	28	18	19	18	42	41	42
628 598	28	22	28	20	19	20	45	42	45
628 567	28	28	28	24	19	24	48	43	48
628 611	35	22	35	19	22	19	46	45	46
628 628	35	28	35	22	22	22	49	46	49
628 604	35	35	35	26	22	26	52	48	52

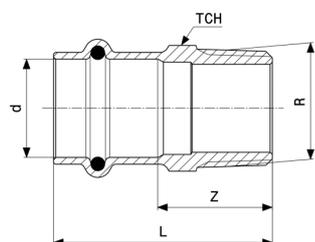
* = entrega apenas a partir do stock existente



Peça em T Profipress S
- bronze ou bronze silício
modelo 4517.2

artigo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	TCH
628 635	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
628 642	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
628 659	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
628 666	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
628 673	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26

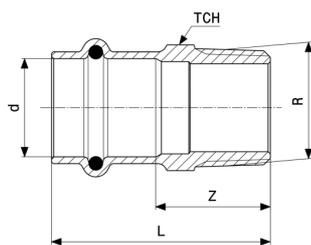
TCH = tamanho de chave



Peça de transição Profipress S
- bronze ou bronze silício
modelo 4511

artigo	d	R	Z	L	TCH
628 680	12	¾	18	35	17
628 703	12	½	20	37	17
628 697	15	½	24	46	19
628 710	18	½	23	44	22
628 727	18	¾	27	49	22
628 734	22	¾	26	49	27
628 741	22	1	33	56	30
628 758	28	1	32	55	34
628 765	28	1¼	35	58	34
628 772	35	1	28	53	40
627 232	35	1¼	34	60	43

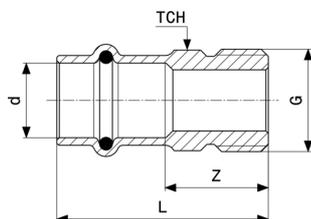
TCH = tamanho de chave



Peça de transição Profipress S
- bronze ou bronze silício
modelo 4511

artigo	d	R	Z	L	TCH
627 249	35	1½	37	62	50

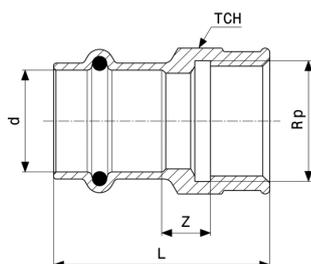
TCH = tamanho de chave



Peça de transição Profipress S
- bronze ou bronze silício
modelo 4511.4

artigo	d	G	Z	L	TCH
629 137	18	¾	21	43	24
629 144	22	1	27	50	31

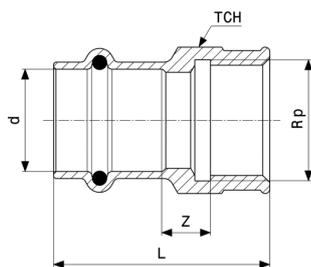
TCH = tamanho de chave



Peça de transição Profipress S
- bronze ou bronze silício
modelo 4512

artigo	d	Rp	Z	L	TCH
628 857	12	¾	7	32	21
628 864	15	½	7	44	26
628 871	18	½	6	43	26
628 888	18	¾	10	45	31
628 895	22	¾	11	47	31
628 901	22	1	14	52	38
628 918	28	1	14	52	38

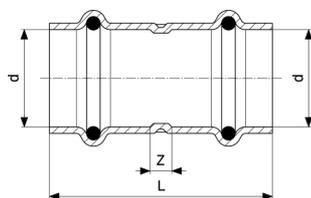
TCH = tamanho de chave



Peça de transição Profipress S
- bronze ou bronze silício
modelo 4512

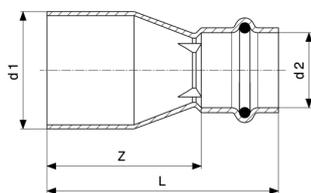
artigo	d	Rp	Z	L	TCH
628 925	35	1¼	14	54	47

TCH = tamanho de chave



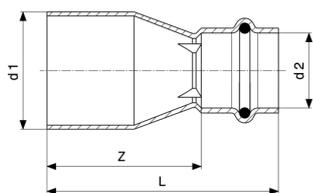
União Profipress S
- cobre
modelo 4515

artigo	d	Z	L
628 932	12	3	39
628 949	15	3	47
628 956	18	5	49
628 963	22	5	51
628 970	28	4	52
628 987	35	4	56



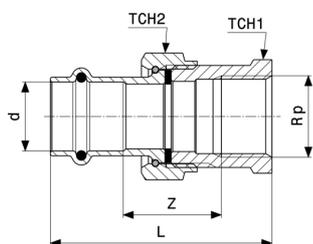
Peça de redução Profipress S
- cobre
modelo 4515.1

artigo	d1	d2	Z	L
628 994	15	12	32	50
629 007	18	15	32	54
629 014	22	15	36	58
629 021	22	18	33	55
629 038	28	15	43	65
629 045	28	18	39	61



Peça de redução Profipress S
- cobre
modelo 4515.1

artigo	d1	d2	Z	L
629 052	28	22	31	54
629 069	35	22	46	69
629 076	35	28	39	63

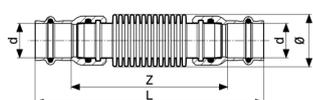


União rosca de transição Profipress S
- bronze ou bronze silício
modelo 4562

artigo	d	Rp	Z	L	TCH1	TCH2
629 151*	15	½	26	63	30	27
629 168	18	¾	36	68	30	31
629 175	22	¾	32	72	37	34
629 182	28	1	33	76	46	43
629 199	35	1¼	36	83	53	50

TCH = tamanho de chave

* = entrega apenas a partir do stock existente



Junta dilatação Profipress S
modelo 4551

artigo	d	Z	L	Ø
629 083	15	100	144	23
629 090	18	104	148	27
629 106	22	102	149	34
629 113	28	121	168	41
629 120	35	123	174	50

Ø = diâmetro em mm

Impressão

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.