

Megapress

Conjunto de apresentação



viega

Índice

1	Descrição do grupo de produtos	3
2	Campos de aplicação	6
3	Tubagem admissível	7
4	Certificados	14
5	Medidas Z	17
6	Impressão	34

Descrição do grupo de produtos

Sistema de acessórios de prensar otimizado em termos de fluxo em aço carbono 1.0308 com um revestimento em zinco níquel exterior galvanizado para tubos de aço pretos, galvanizados, pintados industrialmente e pulverizados. Acessório de prensar com anel dentado em aço inoxidável para garantia da resistência mecânica da ligação. Adequado a instalações à vista e de encastrar de condutas ascendentes e tubagens por pisos.

Marcação

Fabricante, diâmetro do tubo, lote, ponto preto na extremidade de prensar, retângulo preto com símbolo »Sem homologação para instalações de água potável«, autocolante laranja/preto amovível como indicador de prensagem



Acessórios de prensar com SC-Contur

As ligações inadvertidamente não prensadas, tornam-se imediatamente visíveis durante o teste de estanquidade.

A Viega garante a deteção de ligações não prensadas nas seguintes áreas de pressão com água, ar comprimido ou gases inertes:

Pressão da água mín.: 0,1 MPa / 100 kPa / 14,5 PSI

pressão da água máx.: 0,65 MPa / 650 kPa / 94,3 PSI

pressão do ar mín. 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressão do ar máx. 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-rings

EPDM (borracha de etileno-propileno-dieno), o-ring perfilado, preto, pré-montado

Aviso

Os materiais de vedação do sistema de acessórios de prensar estão sujeitos a envelhecimento térmico, que depende da temperatura do meio e do tempo de operação.

Quanto maior a temperatura do meio, mais rápido o envelhecimento térmico do material de vedação.

No caso de condições operacionais especiais, por exemplo, em sistemas industriais de recuperação de calor, é necessário comparar as informações do fabricante do equipamento com as informações do sistema de acessórios de prensar.

Antes de utilizar o sistema de acessórios de prensar fora das áreas de aplicação descritas ou em caso de dúvidas na escolha correta do material, consulte por favor Viega.

Dimensões

D_{3/2}, Ø-exterior 38,0(DN32), Ø-exterior 44,5 (DN40), Ø-exterior 57,0 (DN50), Disponibilidade de tamanhos conforme os regulamentos nacionais

Ferramentas

A segurança de funcionamento dos sistemas de acessórios de prensar da Viega depende em primeiro lugar do estado perfeito das ferramentas de prensar usadas. Viega recomenda, para efetuar conexões de prensar da Viega, a utilização de ferramentas de prensar Viega. A manutenção das ferramentas de prensar Viega deve ser efetuada regularmente por parceiros de assistência autorizados.

Áreas de aplicação

Instalação industrial e mecânica
Instalações fechadas de arrefecimento e aquecimento
Equipamentos de ar comprimido
Sistemas de sprinkler e de proteção contra incêndios (observar a espessura mínima e máxima da parede exigida)
Instalação para gases técnicos (consulta obrigatória)

Aviso

A utilização do sistema em outras áreas de aplicação e fluidos diferentes dos descritos, deve ser acordada com a Viega! Pode consultar as informações detalhadas relativas a aplicações, limitações e normas nacionais e diretivas nas informações do produto, impressas ou na página web da Viega.

Aviso – Normas e homologações

Adequado para tubos de aço conforme a EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1.
Perante uma utilização em sistemas de aquecimento, observar as normativas VDI 2035 e a DIN EN 12828.
Não adequado para gases combustíveis conforme a folha de trabalho G 260 da DVGW nem para instalações de água potável ou outros sistemas abertos (exceção: modelo 4213.2, homologado para água potável).

Condições de funcionamento

O sistema de acessórios de prensar Megapress pode ser utilizado com os seguintes parâmetros operacionais:

instalação de aquecimento conforme DIN EN 12828
Temperatura de serviço máx. 105 °C / 221 °F

O sistema de prensar Megapress é adequado para uma pressão nominal PN16.

Material acessórios de prensar

Aço 1.0308
Bronze silício: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Aviso – Proteção contra corrosão exterior

Os acessórios de prensar estão bem protegidos contra corrosão por um revestimento em zinco níquel – p. ex. contra o surgimento de água de condensação em sistemas de arrefecimento.

O tubo utilizado deve ser protegido com uma proteção anticorrosão adequada – ter em atenção as informações do fabricante.

O tubo e as ligações dos tubos têm de ser isolados igualmente de acordo com as regras técnicas geralmente reconhecidas.

Cálculo da perda de carga

Aplicação web para determinação simples e rápida do dimensionamento da tubagem de água potável, de aquecimento e gás com a respetiva tabela de perda de pressão sobre o sistema completo.

Salvo alterações e incorreções!

As atuais medidas Z e de instalação, bem como mais informações técnicas podem ser consultadas no site da Viega e verificados antes da compra, durante o planeamento, construção e utilização. Nossos produtos são continuamente otimizados.

Esta descrição do produto contém informações importantes sobre a seleção do produto e do sistema, instalação e comissionamento, bem como sobre o uso pretendido e, se necessário, sobre as medidas de manutenção. Estas informações sobre produtos, suas propriedades e técnicas de aplicação são baseadas nos padrões atualmente aplicáveis na Europa (por exemplo, EN) e / ou na Alemanha (por exemplo, DIN / DVGW). Algumas passagens no texto podem referir-se a regulamentos técnicos na Europa / Alemanha. Elas devem ser aplicadas como recomendações para outros países, a menos que haja requisitos nacionais correspondentes. As leis, padrões, regulamentos, normas e outros regulamentos técnicos relevantes nacionais têm prioridade sobre as diretivas alemãs / europeias desta descrição do produto: As informações apresentadas aqui não são vinculativas para outros países e áreas e devem ser entendidas como suporte.

Campos de alicação

nome do sistema: Megapress

campos de alicação	características	Valores
água de arrefecimento (circuito fechado) proteção contra corrosão conforme AGI Q151 sistema aberto de acordo com a consulta	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço min.	-25 °C / -13 °F
	temperatura de serviço máx.	110 °C / 230 °F
anticongelante Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (sistemas de energia solar) / Clariant Etilenoglicol (etano-1,2-diol) Propilenglicol (1,2-propanodiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie proteção contra corrosão conforme AGI Q151	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço min.	-25 °C / -13 °F
	temperatura de serviço máx.	110 °C / 230 °F
instalações de aquecimento segundo DIN EN 12 828	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	105 °C / 221 °F
ar comprimido concentração de óleo < 25 mg/m ³ 3/8-4 sem impurezas praticamente isento de condensação	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
azoto após o evaporador	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
hidrogénio após consulta com a fábrica em Attendorn	pressão de serviço máx.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
vácuo parcial P (absoluto) = 1hPa	temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
mistura hidrogénio-azoto (seco/gás inerte de soldadura) Árgon + dióxido de carbono (por exemplo, Corgon)	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
oxigénio manter isento de óleo e lubrificante	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
condensado de vapor de água após consulta com a fábrica em Attendorn	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	110 °C / 230 °F

Tubagem admissível

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) soldado	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) contínuo	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) soldado	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) contínuo	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 soldado	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 contínuo	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 soldado	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 contínuo	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 1 soldado	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	3,2			
	3,6			
	4,0			
	½	15	21,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 1 soldado	¾	20	26,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	1	25	33,7	3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
1¼	32	42,4	1,4	
			1,6	
1½	40	48,3	1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
2	50	60,3	5,6	
			6,3	
			7,1	
			8,0	
			8,8	
			1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 1 contínuo	¾	10	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	½	15	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	¾	20	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0










Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 1 contínuo	1½	40	48,3	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5
	2	50	60,3	2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 2 contínuo				2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 2 soldado	-	32	38,0	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8


Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 3 contínuo		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
10,0				
11,0				
12,5				
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 3 soldado	-	40	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 2 contínuo		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
14,2				




Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 2 soldado	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				










Certificados

<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>BAM certificate Megapress (DN 10 - DN 50) Oxygen</p>
	<p>DVGW type examination certificate Megapress transition piece drinking water installation</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress press-connection (1 1/2" - 6")</p>
	<p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>

Certificados 

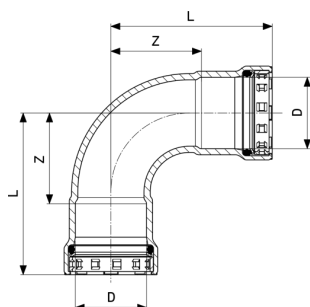
	CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S
BSI	BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G
EMI	EMI certificate Megapress
	RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G
	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	ITB Certificate of Constancy of Performance Megapress, Megapress S
EITS	EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL
EITS	EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
SBSC	SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
IZV	IZV Certificate Megapress, Megapress S XL
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Megapress
	ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM

Certificados 

	<p>FM Approval Certificate MegaPress EPDM 1/2" to 2"</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>IAPMO MegaPress Branch Connectors</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p>



Medidas Z

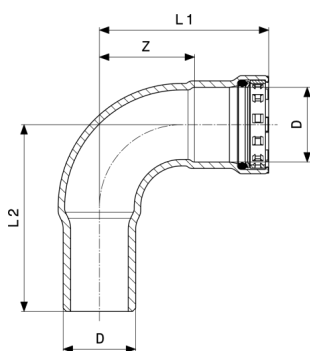


Curva 90° Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4216

artigo	VdS	DN	D	Z	L
739 362		10	¾	25	49
694 517		15	½	30	57
694 524	✓	20	¾	35	64
694 531	✓	25	1	44	78
694 548	✓	32	1¼	51	97
694 555	✓	40	1½	58	105
694 562	✓	50	2	71	121

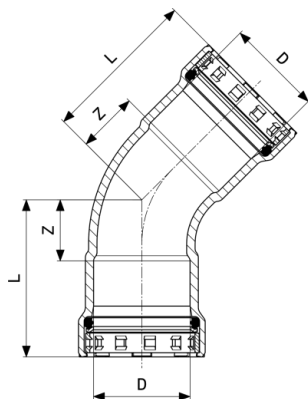
VdS = homologação VdS



Curva 90° Megapress modelo 4216.1

artigo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 386		10	¾	25	49	56
694 630		15	½	30	57	65
694 647	✓	20	¾	35	64	71
694 654	✓	25	1	44	78	86
694 661	✓	32	1¼	51	97	103
694 678	✓	40	1½	58	105	107
694 685	✓	50	2	71	121	129

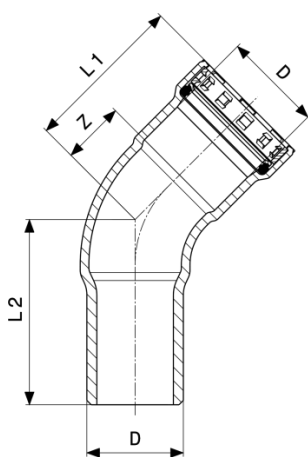
VdS = homologação VdS

Medidas Z **Curva 45° Megapress**

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4226

artigo	VdS	DN	D	Z	L
739 379		10	¾	13	37
694 579		15	½	15	43
694 586	✓	20	¾	18	48
694 593	✓	25	1	22	56
694 609	✓	32	1¼	25	71
694 616	✓	40	1½	29	76
694 623	✓	50	2	34	84

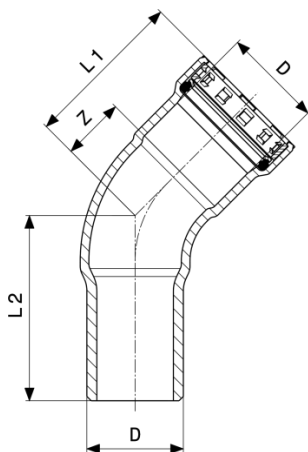
VdS = homologação VdS

**Curva 45° Megapress**

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4226.1

artigo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 393		10	¾	13	37	43
694 692		15	½	15	43	50
694 708	✓	20	¾	18	48	54
694 715	✓	25	1	22	56	64
694 722	✓	32	1¼	25	71	76

VdS = homologação VdS

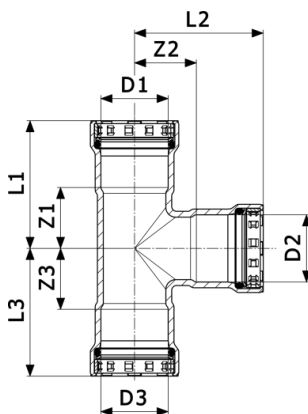
Medidas Z 

Curva 45° Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4226.1

artigo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
694 739	✓	40	1½	29	76	78
694 746	✓	50	2	34	84	91

VdS = homologação VdS



Peça em T Megapress

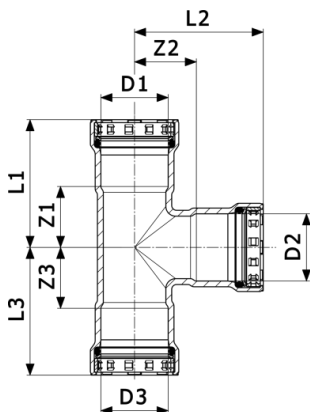
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4218

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
739 423		10	¾	¾	¾	23	21	23	47	45
694 968		15	½	½	½	25	24	25	52	51
695 026		20	¾	½	¾	28	27	28	58	54
694 975	✓	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57
695 033		25	1	½	1	31	31	31	65	58
695 040	✓	25	1	¾	1	31	32	31	65	61
699 024	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
747 794		32	1¼	½	1¼	36	34	36	82	61
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69

VdS = homologação VdS



Medidas Z



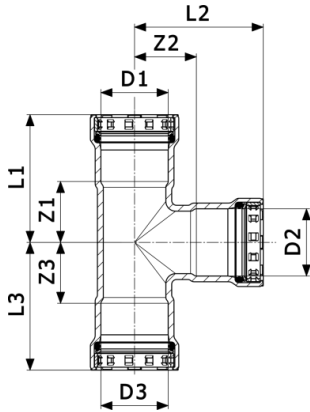
Peça em T Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4218

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81
695 064		40	1½	½	1½	40	37	40	87	64
695 071	✓	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67
695 101	✓	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84
695 002	✓	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87
695 118		50	2	½	2	46	44	46	96	71
695 125	✓	50	2	¾	2	46	46	46	96	75
695 132	✓	50	2	1	2	46	45	46	96	79
695 149	✓	50	2	1¼	2	46	45	46	96	92
695 156	✓	50	2	1½	2	45	47	45	95	94
695 019	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
739 423		10	¾	¾	¾	47
694 968		15	½	½	½	52
695 026		20	¾	½	¾	58
694 975	✓	20	¾	¾	¾	58
695 033		25	1	½	1	65
695 040	✓	25	1	¾	1	65
699 024	✓	25	1	1	1	65
747 794		32	1¼	½	1¼	82
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	82
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	82
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	82
695 064		40	1½	½	1½	87

VdS = homologação VdS

Medidas Z 

Peça em T Megapress

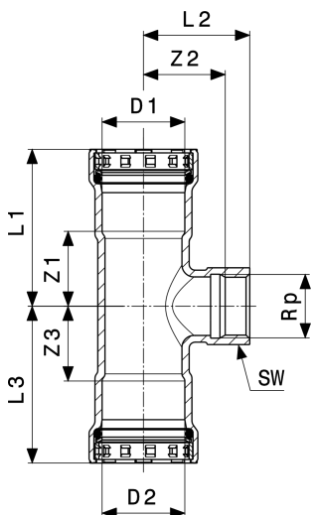
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4218

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
695 071	✓	40	1½	¾	1½	87
695 101	✓	40	1½	1	1½	87
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	87
695 002	✓	40	1½	1½	1½	87
695 118		50	2	½	2	96
695 125	✓	50	2	¾	2	96
695 132	✓	50	2	1	2	96
695 149	✓	50	2	1¼	2	96
695 156	✓	50	2	1½	2	95
695 019	✓	50	2	2	2	95

VdS = homologação VdS



Medidas Z



Peça em T Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4217.2

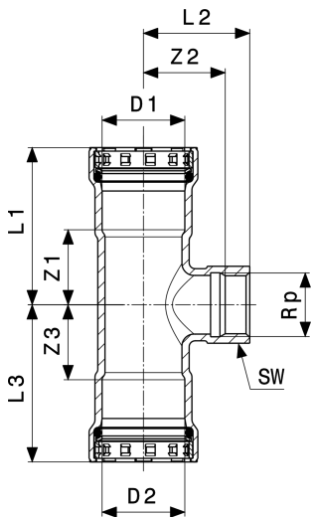
artigo	VdS	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
695 163		15	½	½	½	25	26	25	52	36
695 170	✓	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39
695 187	✓	25	1	½	1	31	33	31	65	43
695 194	✓	25	1	¾	1	31	34	31	65	44
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	36	30	36	82	46
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	36	32	36	82	52
695 217	✓	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49
695 224	✓	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50
695 231	✓	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54
695 248	✓	50	2	½	2	46	47	46	96	57
695 255	✓	50	2	¾	2	46	48	46	96	58
695 262	✓	50	2	1	2	46	51	46	96	63

artigo	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	TCH
695 163		15	½	½	½	52	27
695 170	✓	20	¾	½	¾	58	27
695 187	✓	25	1	½	1	65	27
695 194	✓	25	1	¾	1	65	32
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	82	27
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	82	32
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	82	41
695 217	✓	40	1½	½	1½	87	27

VdS = homologação VdS
TCH = tamanho de chave



Medidas Z

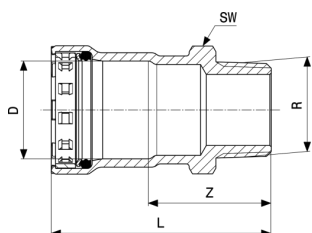


Peça em T Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4217.2

artigo	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	TCH
695 224	✓	40	1½	¾	1½	87	32
695 231	✓	40	1½	1	1½	87	41
695 248	✓	50	2	½	2	96	27
695 255	✓	50	2	¾	2	96	32
695 262	✓	50	2	1	2	96	41

VdS = homologação VdS
 TCH = tamanho de chave

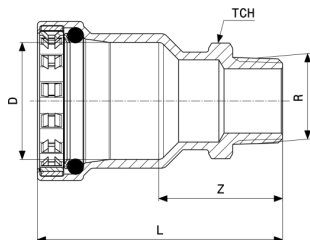


Peça de transição Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4211

artigo	VdS	DN	D	R	Z	L	TCH
740 177		10	¾	¾	33	57	24
740 160		10	¾	½	37	61	24
695 279		15	½	½	37	64	27
695 286	✓	20	¾	¾	40	70	32
695 293	✓	25	1	1	43	78	41
695 309	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
695 316	✓	40	1½	1½	49	97	55
695 323	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = homologação VdS
 TCH = tamanho de chave

Medidas Z 

Peça de transição Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4211.3

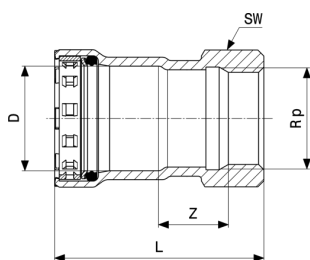
artigo	DN1	Ø exterior	DN2	R	Z	L	TCH
793 401 ¹	32	38	20	¾	40	82	32
793 395 ¹	32	38	25	1	41	83	41
793 418 ¹	32	38	32	1¼	57	98	46
754 860 ²	40	44,5	25	1	48	96	41
783 112 ²	40	44,5	32	1¼	48	96	46
783 129 ²	40	44,5	40	1½	47	94	55
754 877 ¹	50	57	32	1¼	55	103	46
783 136 ¹	50	57	40	1½	53	101	55
783 143 ¹	50	57	50	2	55	103	70

Ø exterior = diâmetro exterior

TCH = tamanho de chave

1) para tubos de aço na qualidade série de tubos 2

2) para tubos de aço na qualidade da série de tubos 3



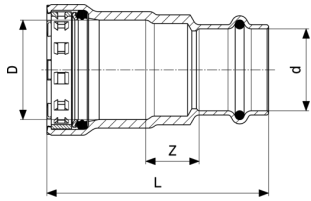
Peça de transição Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4212

artigo	VdS	DN	D	Rp	Z	L	TCH
740 184		10	¾	¾	17	52	24
740 191		10	¾	½	17	56	27
695 330		15	½	½	21	58	27
695 347	✓	20	¾	¾	23	62	32
695 354	✓	25	1	1	23	69	41
695 361	✓	32	1¼	1¼	24	85	46
695 378	✓	40	1½	1½	25	86	55
695 385	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = homologação VdS

TCH = tamanho de chave

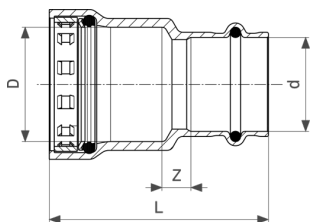
Medidas Z 

Peça de transição Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4213

artigo	VdS	DN	D	d	Z	L
740 207		10	¾	15	18	64
718 787		15	½	15	19	68
767 600		15	½	18	18	67
734 121		20	¾	15	22	73
718 794	✓	20	¾	22	19	71
734 138		25	1	15	23	79
718 800	✓	25	1	28	19	77
718 817	✓	32	1¼	35	19	91
718 824	✓	40	1½	42	19	102
718 831	✓	50	2	54	21	111

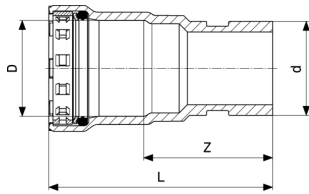
VdS = homologação VdS



Peça de transição Megapress

- bronze silício
modelo 4213.2

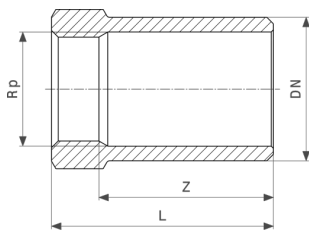
artigo	DN	D	d	Z	L
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98

Medidas Z **Peça de transição Megapress**

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4213.1

artigo	VdS	DN	D	d	Z	L
718 343	✓	25	1	33,7	47	81
718 756	✓	32	1¼	42,4	46	93
718 763	✓	40	1½	48,3	47	95
718 770	✓	50	2	60,3	47	97

VdS = homologação VdS

**Peça de encaixe Megapress**

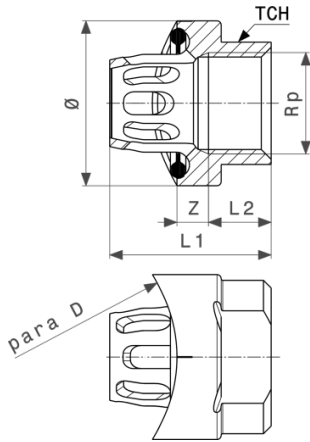
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4212.5

artigo	VdS	DN	D	Rp	Z	L
758 578	✓	25	1	½	37	52
758 585	✓	25	1	¾	35	52
758 592	✓	32	1¼	½	49	64
758 608	✓	32	1¼	¾	48	64
758 615	✓	32	1¼	1	45	64

VdS = homologação VdS



Medidas Z

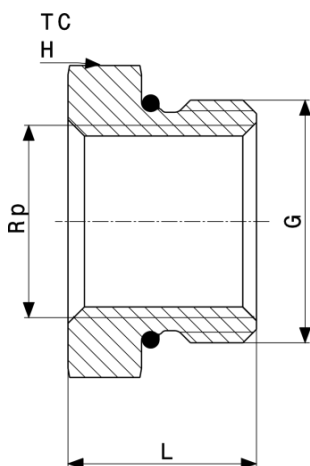


Derivação de prensar Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4212.2

artigo	para D	Rp	Z	L1	L2	Ø	TCH
731 168	1½	¾	7	42	16	43	32
731 175	2	¾	8	42	16	43	32
731 182	2½	¾	8	42	16	43	32
731 199	3	¾	8	42	16	43	32
731 205	4	¾	8	42	16	43	32
731 212	5	¾	8	42	16	43	32
731 229	6	¾	8	42	16	43	32

Ø = diâmetro em mm
 TCH = tamanho de chave



Peça de redução

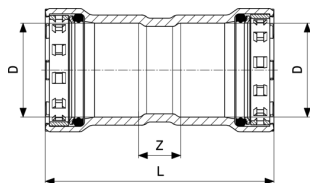
- bronze
modelo 3241.1

artigo	G	Rp	L	TCH
731 236	¾	½	21	32

TCH = tamanho de chave



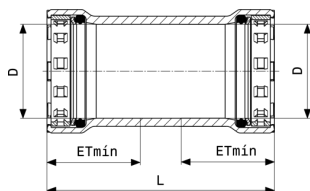
Medidas Z

**União Megapress**

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4215

artigo	VdS	DN	D	Z	L
739 409		10	¾	12	60
694 753		15	½	15	69
694 760	✓	20	¾	16	75
694 777	✓	25	1	15	84
694 784	✓	32	1¼	18	110
694 791	✓	40	1½	23	118
694 807	✓	50	2	20	120

VdS = homologação VdS

**União deslizante Megapress**

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4215.5

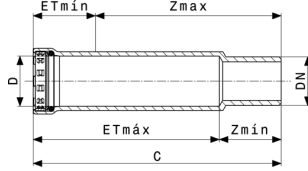
artigo	VdS	DN	D	ETmín	L
739 416		10	¾	24	60
694 814		15	½	27	69
694 821	✓	20	¾	29	75
694 838	✓	25	1	34	84
694 845	✓	32	1¼	46	110
694 852	✓	40	1½	48	118
694 869	✓	50	2	50	120

VdS = homologação VdS

ETmín = profundidade de inserção mínima



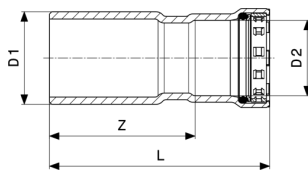
Medidas Z 



União deslizante Megapress
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4215.4

artigo	DN	D	L	ETmáx	ETmín	Zmáx	Zmín
754 211	10	9/8	110	71	24	86	39
754 228	15	1/2	123	81	27	96	42
754 235	20	3/4	152	109	29	122	43
754 242	25	1	173	121	34	87	52

ETmáx = profundidade de inserção máxima
ETmín = profundidade de inserção mínima
Zmáx = medida Z máximo
Zmín = medida Z mínimo

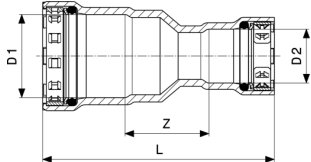


Peça de redução Megapress
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4215.1

artigo	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 430		15	1/2	10	9/8	46	70
739 447		20	3/4	10	9/8	51	75
695 392		20	3/4	15	1/2	45	73
695 408		25	1	15	1/2	54	82
695 415	✓	25	1	20	3/4	53	82
695 422		32	1 1/4	15	1/2	73	100
695 439	✓	32	1 1/4	20	3/4	72	101
695 446	✓	32	1 1/4	25	1	67	101
695 453		40	1 1/2	15	1/2	78	105
695 460	✓	40	1 1/2	20	3/4	76	105
695 477	✓	40	1 1/2	25	1	71	106
695 484	✓	40	1 1/2	32	1 1/4	69	115
695 491		50	2	15	1/2	87	114
695 507	✓	50	2	20	3/4	85	114
695 514	✓	50	2	25	1	80	114
695 521	✓	50	2	32	1 1/4	77	123
695 538	✓	50	2	40	1 1/2	75	123

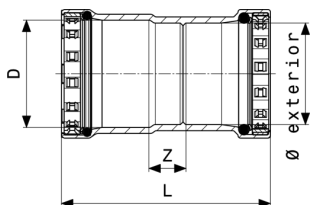
VdS = homologação VdS

Megapress



União de redução Megapress
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4215.2

artigo	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
734 145	20	¾	15	½	30	87
734 152	25	1	15	½	35	96



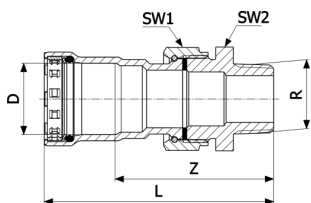
União de redução Megapress
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4215.7

artigo	DN1	D	DN2	Ø exterior	Z	L
793 425¹	32	1¼	32	38	27	114
754 853²	40	1½	40	44,5	19	114
754 648¹	50	2	50	57	21	120

Ø exterior = diâmetro exterior

1) para tubos de aço na qualidade série de tubos 2

2) para tubos de aço na qualidade da série de tubos 3

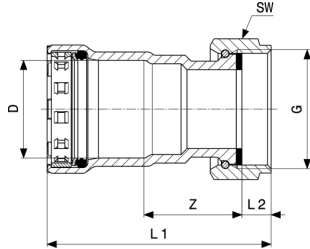


União roscada de transição Megapress
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4265

artigo	VdS	DN	D	R	Z	L	TCH1	TCH2
718 923		15	½	½	66	93	30	27
718 909	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
718 893	✓	25	1	1	77	111	46	46
718 916	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
747 800	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
747 817	✓	50	2	2	94	144	78	72

VdS = homologação VdS

TCH = tamanho de chave



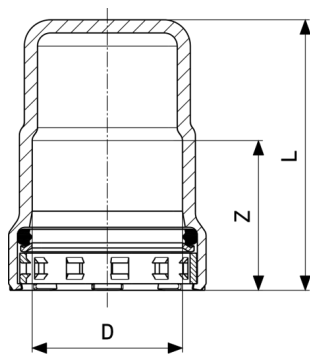
União rosca de ligação Megapress
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4263

artigo	VdS	DN	D	G	Z	L1	L2	TCH
718 886		15	½	¾	33	69	8	30
718 855	✓	20	¾	1	33	70	8	37
718 848	✓	25	1	1¼	35	79	10	46
718 879	✓	25	1	1½	26	70	10	53
718 862	✓	32	1¼	1½	37	93	10	53
725 860*	✓	32	1¼	2	28	88	14	66
747 824	✓	40	1½	1½	41	99	10	53
747 831	✓	50	2	2	45	109	14	66
806 514	✓	50	2	2¾	40	103	13	78

VdS = homologação VdS

TCH = tamanho de chave

* = entrega apenas a partir do stock existente



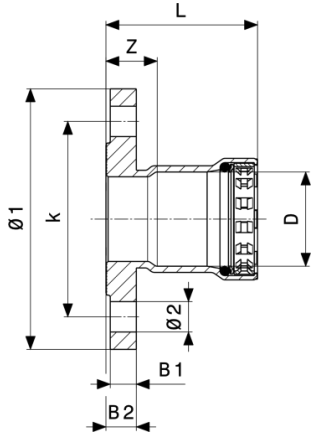
Tampão Megapress
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4256

artigo	VdS	DN	D	Z	L
740 153		10	⅜	24	51
694 906		15	½	27	54
694 913	✓	20	¾	29	57
694 920	✓	25	1	34	62
694 937	✓	32	1¼	46	74
694 944	✓	40	1½	48	77
694 951	✓	50	2	50	79

VdS = homologação VdS

União de flange Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4259.1



artigo	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
721 978	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
721 985	40	1½	27	75	12	14	130	14	100	4
721 992	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

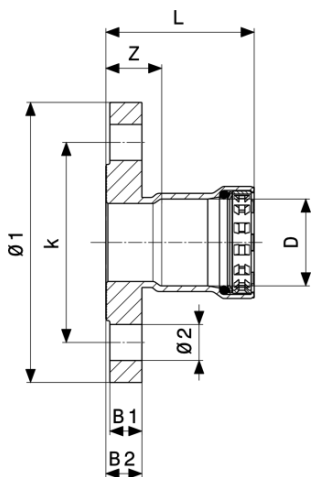
Ø = diâmetro em mm

k = Ø do furo

n = quantidade de furos

União de flange Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4259



artigo	VdS	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2
694 876	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	100	18
694 883	✓	40	1½	32	79	16	18	150	110	18
694 890	✓	50	2	31	81	16	18	165	125	18

VdS = homologação VdS

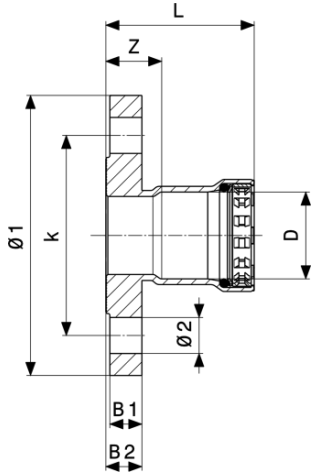
Ø = diâmetro em mm

k = Ø do furo

n = quantidade de furos

União de flange Megapress

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4259



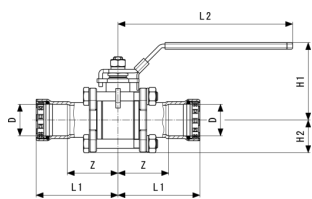
artigo	VdS	DN	D	n
694 876	✓	32	1¼	4
694 883	✓	40	1½	4
694 890	✓	50	2	4

VdS = homologação VdS

Ø = diâmetro em mm

k = Ø do furo

n = quantidade de furos



Válvula de esfera Easytop

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4275.8

artigo	Z	L1	L2	H1	H2
787 165	44	71	149	72	27
787 172	48	78	149	74	29
787 189	56	90	192	85	36
787 196	63	110	192	91	40
787 202	74	122	192	99	47
787 219	78	129	192	99	47

H = altura

Impressão

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.