

ferramentas de prensar do sistema

Conjunto de apresentação



**viega**

# Índice

1	Descrição do grupo de produtos	3
2	Certificados	5
3	Impressão	6

## Descrição do grupo de produtos

Ferramentas de prensar do sistema para todos os sistemas de acessórios de prensar Viega. Ferramentas de prensar do sistema compostas por: máquina de prensar, mordente de prensar, colar de prensar, corrente de prensar e mordente articulado. Estas ferramentas de prensar do sistema foram especialmente desenvolvidas e adaptadas para processar os sistemas de acessórios de prensar da Viega. A segurança de funcionamento dos sistemas de acessórios de prensar da Viega depende em primeiro lugar do estado perfeito das ferramentas de prensar usadas.

### Marcação

Fabricante, dimensão do tubo ou nome do sistema

### Aviso

Estas ferramentas de prensar do sistema Viega foram especialmente desenvolvidas e adaptadas para processar os sistemas de acessórios de prensar da Viega. A Viega não verifica se estas ferramentas de prensar do sistema podem ser utilizadas para prensar sistemas de outros fabricantes. Em especial, não podem ser feitas quaisquer afirmações sobre se, neste caso, podem ser produzidas ligações permanentemente estanques. Pode consultar as informações detalhadas relativas a aplicações, limitações e normas nacionais e diretivas nas informações do produto, impressas ou na página web da Viega.

### Instruções de manutenção

As máquinas de prensar estabelecem uma pressão definida para o processo de prensagem. A segurança de funcionamento necessária para este efeito pressupõe um sistema hidráulico estanque, sendo inevitável um desgaste natural neste tipo de componentes sujeitos a esforços elevados.

De modo a garantir uma permanente segurança de funcionamento e fiabilidade das máquinas de prensar do sistema, deve ser efetuada uma manutenção regular da mesma nas oficinas autorizadas.

Para endereços, consulte o manual de utilização, para instruções de manutenção das ferramentas de sistema, consulte o website Viega.

Normalmente, isto é efetuado através do envio para os parceiros de assistência técnica da Viega mencionados ou mediante ações no local realizadas pelos parceiros de assistência técnica junto do comércio grossista especializado.

É vivamente recomendado que na manutenção das máquinas de prensar também sejam verificadas os mordentes de prensar, os colares de prensar, as correntes de prensar e os mordentes articulados.

As peças móveis são lubrificadas, os contornos de prensagem são refeitos e os mordentes de prensar, anéis, correntes e mordentes articulados são verificadas quanto a danos e precisão dimensional.

Exerça o seu dever de prudência e respeite as presentes indicações de manutenção!

De forma geral, aplica-se o seguinte: segurança graças a manutenção!

A partir de 2024 os mordentes de prensar e mordentes articulados receberão um autocolante de manutenção com código QR.

Este refere-se às instruções de manutenção e conservação da ferramenta de prensar Viega. Systemas de ferramenta, consulte catálogo online.



### Intervalos de manutenção

Pressgun 6 Plus e Pressgun Picco 6 Plus: sempre disponível através da aplicação Viega Tool Services ou visor depois de 40.000 prensagens. Interrupção de segurança após 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Pressgun 6 e Picco 6: indicação após 30.000 prensagens, interrupção de segurança após mais 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Pressgun 6 B: No mínimo, a cada 2 anos.

Pressgun 5: indicação após 40.000 prensagens, interrupção de segurança após mais 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Pressgun Picco e Pressgun 4E e 4B: indicação após 30.000 prensagens, interrupção de segurança após mais 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Tipo PT3-AH, Picco e tipo PT3-H/EH: indicação LED após 20.000 prensagens, interrupção de segurança após mais 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Tipo 2: no mínimo a cada 2 anos.

Tipo 1: uma vez por ano.

Mordente de prensar, colar e mordente articulado: a cada 2 anos.

### Compatibilidade

Picco (24 kN): mordentes e colares de prensar adequados a máquinas de prensar Picco e Pressgun Picco, Picco 6 e Picco 6 Plus

PT2 (32 kN): mordentes, colares e correntes de prensar adequados a máquinas de prensar tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH e Pressgun 4E, 4B e 5, 6B, 6 e 6 Plus

mordente articulado P1 (artigo 622 657) para Picco: até, inclusive d32 ou d35 e D $\frac{3}{4}$

mordente articulado Z1 (artigo 472 733) para PT2: até, inclusive d32 ou d35 e D $\frac{3}{4}$

mordente articulado Z2 (artigo 472 740) para PT2: todos os diâmetros de tubo superiores, inclusive d108,0 ou D2

Press Booster Z3 (artigo 753 924) para PT2: colares de prensar Megapress XL D2 $\frac{1}{2}$ , D3 e D4

vista geral dos sistemas de acessórios de prensar metálicos (PMP) com contorno de prensar interligado compatível:

Profipress

Profipress G

Profipress S

Sanpress

Sanpress Inox

Sanpress Inox G

Prestabo

Temponox

Easytop

válvulas de gás

### Salvo alterações e incorreções!

As atuais medidas Z e de instalação, bem como mais informações técnicas podem ser consultadas no site da Viega e verificados antes da compra, durante o planeamento, construção e utilização. Nossos produtos são continuamente otimizados.

Esta descrição do produto contém informações importantes sobre a seleção do produto e do sistema, instalação e comissionamento, bem como sobre o uso pretendido e, se necessário, sobre as medidas de manutenção. Estas informações sobre produtos, suas propriedades e técnicas de aplicação são baseadas nos padrões atualmente aplicáveis na Europa (por exemplo, EN) e / ou na Alemanha (por exemplo, DIN / DVGW). Algumas passagens no texto podem referir-se a regulamentos técnicos na Europa / Alemanha. Elas devem ser aplicadas como recomendações para outros países, a menos que haja requisitos nacionais correspondentes. As leis, padrões, regulamentos, normas e outros regulamentos técnicos relevantes nacionais têm prioridade sobre as diretivas alemãs / europeias desta descrição do produto: As informações apresentadas aqui não são vinculativas para outros países e áreas e devem ser entendidas como suporte.

# Certificados

UKRCERTIFICATION	<b>LLC UKRCertification Certificate of Conformity</b> Press tools
------------------	--

# Impressão

**Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1  
57439 Attendorn  
Germany  
Phone: +49/2722/61-0  
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.