

Megapress S

Conjunto de apresentação



viega

Índice

1	Descrição do grupo de produtos	3
2	Campos de aplicação	6
3	Tubagem admissível	8
4	Certificados	19
5	Medidas Z	22
6	Impressão	46

Descrição do grupo de produtos

Sistema de acessórios de prensar otimizado em termos de fluxo em aço carbono 1.0308 com um revestimento em zinco níquel exterior galvanizado para tubos de aço pretos, galvanizados, pintados industrialmente e pulverizados. Acessório de prensar com anel dentado em aço inoxidável para garantia da resistência mecânica da ligação. Adequado a instalações à vista e de encastrar de condutas ascendentes e tubagens por pisos.

Marcação

Fabricante, diâmetro do tubo, lote, ponto branco na extremidade de prensar, retângulo preto com símbolo »Sem homologação para instalações de água potável«, autocolante branco amovível como indicador de prensagem



Acessórios de prensar com SC-Contur

As ligações inadvertidamente não prensadas, tornam-se imediatamente visíveis durante o teste de estanquidade.

A Viega garante a deteção de ligações não prensadas nas seguintes áreas de pressão com água, ar comprimido ou gases inertes:

Pressão da água mín.: 0,1 MPa / 100 kPa / 14,5 PSI

pressão da água máx.: 0,65 MPa / 650 kPa / 94,3 PSI

pressão do ar mín. 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressão do ar máx. 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-rings

FKM (borracha fluorocarbono), preto mate, pré-montado

Aviso

Os materiais de vedação do sistema de acessórios de prensar estão sujeitos a envelhecimento térmico, que depende da temperatura do meio e do tempo de operação.

Quanto maior a temperatura do meio, mais rápido o envelhecimento térmico do material de vedação.

No caso de condições operacionais especiais, por exemplo, em sistemas industriais de recuperação de calor, é necessário comparar as informações do fabricante do equipamento com as informações do sistema de acessórios de prensar.

Antes de utilizar o sistema de acessórios de prensar fora das áreas de aplicação descritas ou em caso de dúvidas na escolha correta do material, consulte por favor Viega.

Dimensões

D_{3/4}–4, Disponibilidade de tamanhos conforme os regulamentos nacionais

Ferramentas

A segurança de funcionamento dos sistemas de acessórios de prensar da Viega depende em primeiro lugar do estado perfeito das ferramentas de prensar usadas. Para a prensagem de acessórios de prensar Megapress S XL é necessário o Pressgun-Press Booster. A manutenção das ferramentas de prensar Viega deve ser efetuada regularmente por parceiros de assistência autorizados.

Áreas de aplicação

Instalação industrial e mecânica

Sistemas de aquecimento local e urbano conforme AGFW FW 524 (depois da alimentação do edifício, ≤ DN50)

Instalações fechadas de arrefecimento e aquecimento

Equipamentos de ar comprimido

Sistemas de sprinkler e de proteção contra incêndios (observar a espessura mínima e máxima da parede exigida)

Instalação para gases técnicos (consulta obrigatória)

Aviso

A utilização do sistema em outras áreas de aplicação e fluidos diferentes dos descritos, deve ser acordada com a Viega! Pode consultar as informações detalhadas relativas a aplicações, limitações e normas nacionais e diretivas nas informações do produto, impressas ou na página web da Viega.

Aviso – Normas e homologações

Adequado para tubos de aço conforme a EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1.

Perante uma utilização em sistemas de aquecimento, observar as normativas VDI 2035 e a DIN EN 12828.

Não adequado para gases combustíveis conforme a folha de trabalho G 260 da DVGW nem para instalações de água potável ou outros sistemas abertos.

Condições de funcionamento

Temperatura de serviço -5 °C até +140 °C (23 °F até 284 °F)

O sistema de prensar Megapress S é adequado para uma pressão nominal PN16.

Material acessórios de prensar

Aço 1.0308

Aviso – Proteção contra corrosão exterior

Os acessórios de prensar estão bem protegidos contra corrosão por um revestimento em zinco níquel – p. ex. contra o surgimento de água de condensação em sistemas de arrefecimento.

O tubo utilizado deve ser protegido com uma proteção anticorrosão adequada – ter em atenção as informações do fabricante.

O tubo e as ligações dos tubos têm de ser isolados igualmente de acordo com as regras técnicas geralmente reconhecidas.

Cálculo da perda de carga

Aplicação web para determinação simples e rápida do dimensionamento da tubagem de água potável, de aquecimento e gás com a respetiva tabela de perda de pressão sobre o sistema completo.

Salvo alterações e incorreções!

As atuais medidas Z e de instalação, bem como mais informações técnicas podem ser consultadas no site da Viega e verificados antes da compra, durante o planeamento, construção e utilização. Nossos produtos são continuamente otimizados.

Esta descrição do produto contém informações importantes sobre a seleção do produto e do sistema, instalação e comissionamento, bem como sobre o uso pretendido e, se necessário, sobre as medidas de manutenção. Estas informações sobre produtos, suas propriedades e técnicas de aplicação são baseadas nos padrões atualmente aplicáveis na Europa (por exemplo, EN) e / ou na Alemanha (por exemplo, DIN / DVGW). Algumas passagens no texto podem referir-se a regulamentos técnicos na Europa / Alemanha. Elas devem ser aplicadas como recomendações para outros países, a menos que haja requisitos nacionais correspondentes. As leis, padrões, regulamentos, normas e outros regulamentos técnicos relevantes nacionais têm prioridade sobre as diretivas alemãs / europeias desta descrição do produto: As informações apresentadas aqui não são vinculativas para outros países e áreas e devem ser entendidas como suporte.



Campos de alicação

nome do sistema: Megapress S

campos de alicação	características	Valores
água de arrefecimento (circuito fechado) proteção contra corrosão conforme AGI Q151 sistema aberto de acordo com a consulta	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço min.	-5 °C / 23 °F
	temperatura de serviço máx.	140 °C / 284 °F
anticongelante Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (sistemas de energia solar) / Clariant Etilenoglicol (etano-1,2-diol) Propilenglicol (1,2-propanodiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie proteção contra corrosão conforme AGI Q151	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço min.	-5 °C / 23 °F
	temperatura de serviço máx.	140 °C / 284 °F
instalações de aquecimento segundo DIN EN 12 828	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	105 °C / 221 °F
óleos minerais SAE ½-4	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
óleo de palma após consulta com a fábrica em Attendorn	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
óleo de colza DIN W 51805 após consulta com a fábrica em Attendorn	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
óleo de soja após consulta com a fábrica em Attendorn	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
óleo de girassol após consulta com a fábrica em Attendorn	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
biodiesel EN 14214	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
ar comprimido sem impurezas praticamente isento de condensação	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
árgon ¾-2	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
árgon 2½-4	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F

nome do sistema: Megapress S

campos de alicação	características	Valores
carbogénio Dióxido de carbono + oxigénio seco ¾-2	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
carbogénio Dióxido de carbono + oxigénio seco 2½-4	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
azoto após o evaporador ¾-2	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
azoto após o evaporador d64,0-108,0	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
vácuo parcial P (absoluto) = 1hPa	temperatura de serviço máx.	70 °C / 158 °F
mistura hidrogénio-azoto (seco/gás inerte de soldadura) Árgon + dióxido de carbono (por exemplo, Corgon) ¾-2	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
mistura hidrogénio-azoto (seco/gás inerte de soldadura) Árgon + dióxido de carbono (por exemplo, Corgon) 2½-4	pressão de serviço máx.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura de serviço máx.	60 °C / 140 °F
condensado de vapor de água após consulta com a fábrica em Attendorn	pressão de serviço máx.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura de serviço máx.	110 °C / 230 °F

Tubagem admissível

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) soldado	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) contínuo	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) soldado	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) contínuo	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 soldado	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 contínuo	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 soldado	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 contínuo	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 1 soldado	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	½	15	21,3	3,2
				3,6
				4,0
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				


Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 1 soldado	¾	20	26,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	1	25	33,7	3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
1¼	32	42,4	1,4	
			1,6	
1½	40	48,3	1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
2	50	60,3	5,6	
			6,3	
			7,1	
			8,0	
			8,8	
			1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 1 contínuo	¾	10	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	½	15	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	¾	20	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 1 contínuo	1½	40	48,3	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5
	2	50	60,3	2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 2 contínuo				2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 2 soldado	-	32	38,0	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8


Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 3 contínuo		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 3 soldado	-	40	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 2 contínuo		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 2 soldado	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 1 contínuo				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				
16,0				
17,5				
20,0				
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 1 soldado	2½	65	76,1	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) soldado				4,5
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) contínuo				4,5


Tubagem admissível 

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) soldado	2½	65	76,1	3,6
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 soldado				3,2
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 soldado				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 1 contínuo	3	80	88,9	3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0 17,5 20,0 22,2 25,0











Tubagem admissível 










Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 1 soldado	3	80	88,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) soldado				5,0
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) soldado				4,0
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L soldado				3,2
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L1 soldado				3,6
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L1 contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 soldado				3,2
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 contínuo				

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10216-1 série de tubos 1 contínuo				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
				14,2
				16,0
				17,5
20,0				
22,2				
25,0				
28,0				
30,0				
32,0				
aço de carbono segundo DIN EN 10217-1 série de tubos 1 soldado	4	100	114,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
8,0				
8,8				
10,0				
11,0				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) soldado				5,4
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série pesada (H) contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) soldado				4,5
aço de carbono segundo DIN EN 10255 série média (M) contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L soldado				3,6

Norma	Especificações de tamanho e rosca	DN	Ø-exterior	Espessura da parede
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L contínuo	4	100	114,3	3,6
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L1 soldado				4,0
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L1 contínuo				
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 soldado				3,6
aço de carbono segundo DIN EN 10255 tipo de tubo L2 contínuo				

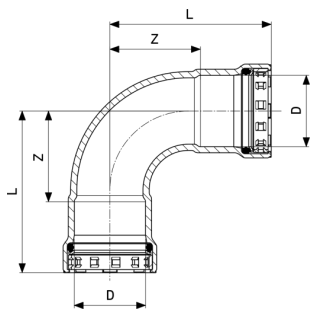
Certificados

<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>
	<p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>

	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	ITB Certificate of Constancy of Performance Megapress, Megapress S
EITS	EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL
EITS	EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
SBSC	SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
	ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM
	FM Approval Certificate MegaPress FKM
	FM Approval Certificate MegaPress XL
	IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM
	IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems
	ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM

	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p>

Medidas Z

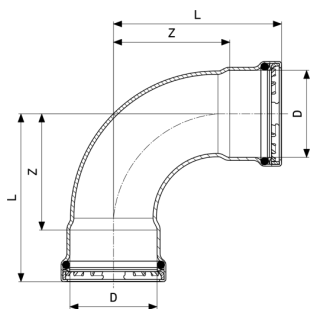


Curva 90° Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4316

artigo	VdS	DN	D	Z	L
769 819		10	¾	25	49
769 826		15	½	30	57
769 833	✓	20	¾	35	64
769 840	✓	25	1	44	78
769 857	✓	32	1¼	51	97
769 864	✓	40	1½	58	105
769 871	✓	50	2	71	121

VdS = homologação VdS

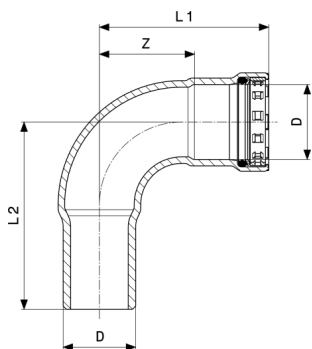


Curva 90° Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4216XL

artigo	VdS	DN	D	Z	L
751 616	✓	65	2½	104	150
751 623	✓	80	3	121	180
751 630	✓	100	4	150	230

VdS = homologação VdS

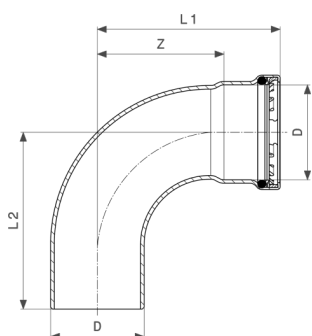


Curva 90° Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4316.1

artigo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
769 956		10	3/8	25	49	56
769 963		15	1/2	30	57	65
769 970	✓	20	3/4	35	64	71
769 987	✓	25	1	44	78	86
769 994	✓	32	1 1/4	51	97	102
770 006	✓	40	1 1/2	58	105	107
770 013	✓	50	2	71	121	129

VdS = homologação VdS

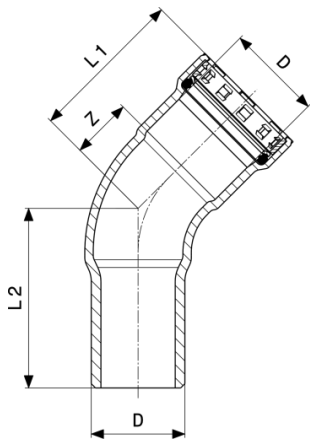


Curva 90° Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4216.1XL

artigo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
751 678	✓	65	2 1/2	103	149	144
751 685	✓	80	3	120	179	173
751 692	✓	100	4	150	230	223

VdS = homologação VdS

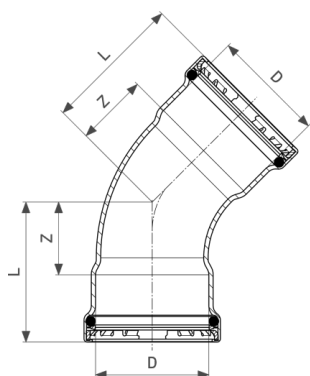


Curva 45° Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4326

artigo	VdS	DN	D	Z	L
769 888		10	3/8	13	37
769 895		15	1/2	15	42
769 901	✓	20	3/4	18	48
769 918	✓	25	1	22	56
769 925	✓	32	1 1/4	25	71
769 932	✓	40	1 1/2	28	76
769 949	✓	50	2	34	84

VdS = homologação VdS

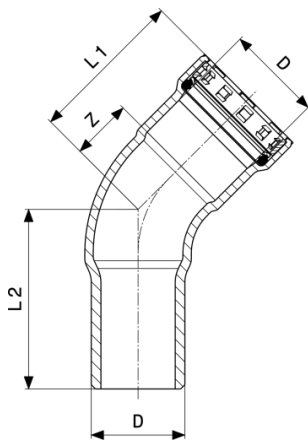


Curva 45° Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4226XL

artigo	VdS	DN	D	Z	L
751 647	✓	65	2 1/2	49	95
751 654	✓	80	3	57	116
751 661	✓	100	4	70	150

VdS = homologação VdS

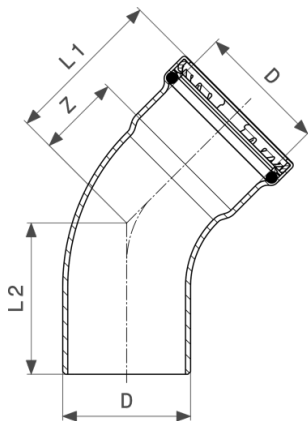


Curva 45° Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4326.1

artigo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
770 020		10	3/8	13	37	43
770 037		15	1/2	15	42	50
770 044	✓	20	3/4	18	48	54
770 051	✓	25	1	22	56	64
770 068	✓	32	1 1/4	25	71	76
770 075	✓	40	1 1/2	28	76	78
770 082	✓	50	2	34	84	91

VdS = homologação VdS

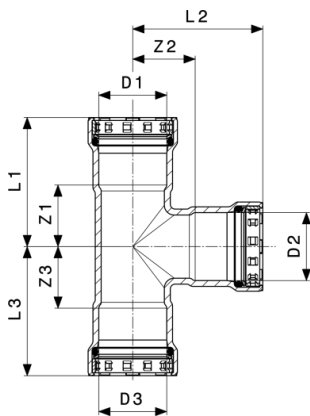


Curva 45° Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4226.1XL

artigo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
751 708	✓	65	2 1/2	49	95	90
751 715	✓	80	3	57	116	110
751 722	✓	100	4	70	150	143

VdS = homologação VdS



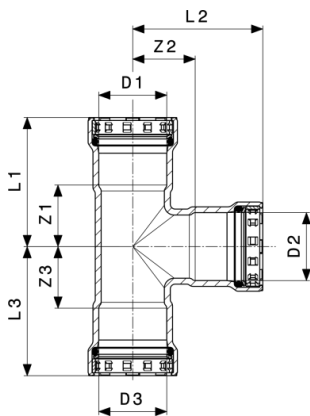
Peça em T Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4318

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 150		10	3/8	3/8	3/8	22	21	22	46	45
770 167		15	1/2	1/2	1/2	25	24	25	52	51
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	28	27	28	58	57
770 228		25	1	1/2	1	31	31	31	65	58
770 181	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	36	35	36	82	65
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	36	35	36	82	81
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	40	37	40	87	64
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	40	38	40	87	72
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	40	39	40	87	87
770 266	✓	50	2	3/4	2	46	46	46	96	75
770 273	✓	50	2	1 1/4	2	46	45	46	96	92
770 211	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 150		10	3/8	3/8	3/8	46
770 167		15	1/2	1/2	1/2	52
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	58
770 228		25	1	1/2	1	65
770 181	✓	25	1	1	1	65
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	82
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	82
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	87
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	87
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	87
770 266	✓	50	2	3/4	2	96

VdS = homologação VdS

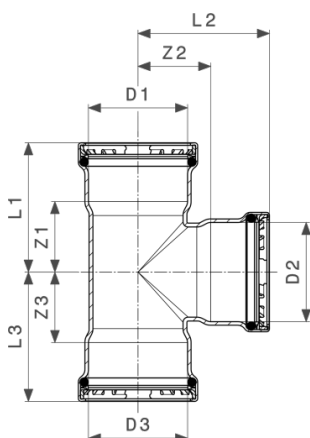


Peça em T Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4318

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 273	✓	50	2	1¼	2	96
770 211	✓	50	2	2	2	95

VdS = homologação VdS

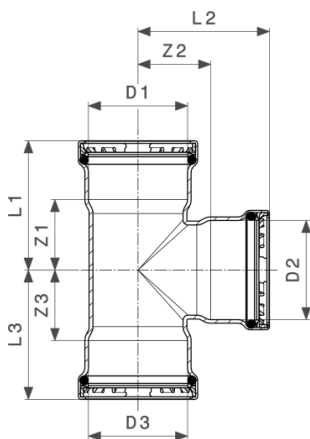


Peça em T Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4218XL

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
751 944	✓	65	2½	1	2½	34	52	34	80	86
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	38	52	38	84	98
751 975	✓	65	2½	1½	2½	44	53	44	90	100
751 982	✓	65	2½	2	2½	55	52	55	101	102
751 524	✓	65	2½	2½	2½	55	57	55	101	102
751 999	✓	80	3	1	3	42	58	42	100	92
752 002	✓	80	3	1¼	3	44	59	44	103	105
752 019	✓	80	3	1½	3	47	59	47	105	107
752 026	✓	80	3	2	3	54	59	54	112	109
752 033	✓	80	3	2½	3	59	64	59	118	110

VdS = homologação VdS



Peça em T Megapress S XL

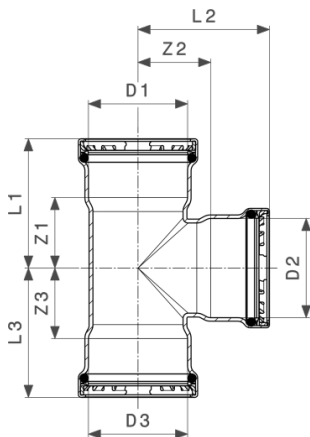
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel

modelo 4218XL

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
751 548	✓	80	3	3	3	66	64	66	124	123
752 040	✓	100	4	1	4	42	73	42	122	107
752 057	✓	100	4	1¼	4	46	73	46	126	119
752 064	✓	100	4	1½	4	48	74	48	128	121
752 071	✓	100	4	2	4	56	74	56	136	123
752 088	✓	100	4	2½	4	61	78	61	141	124
752 095	✓	100	4	3	4	68	78	68	148	137
751 531	✓	100	4	4	4	83	79	83	163	159

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
751 944	✓	65	2½	1	2½	80
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	84
751 975	✓	65	2½	1½	2½	90
751 982	✓	65	2½	2	2½	101
751 524	✓	65	2½	2½	2½	101
751 999	✓	80	3	1	3	100
752 002	✓	80	3	1¼	3	103
752 019	✓	80	3	1½	3	105
752 026	✓	80	3	2	3	112
752 033	✓	80	3	2½	3	118
751 548	✓	80	3	3	3	124
752 040	✓	100	4	1	4	122
752 057	✓	100	4	1¼	4	126
752 064	✓	100	4	1½	4	128
752 071	✓	100	4	2	4	136

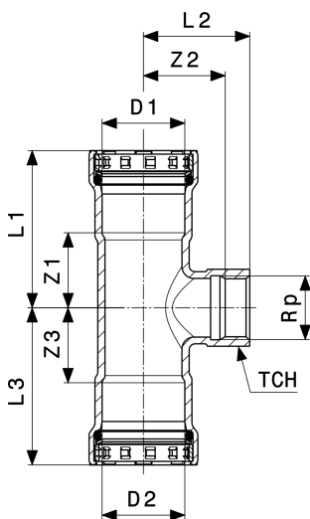
VdS = homologação VdS



Peça em T Megapress S XL
 - aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4218XL

artigo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
752 088	✓	100	4	2½	4	141
752 095	✓	100	4	3	4	148
751 531	✓	100	4	4	4	163

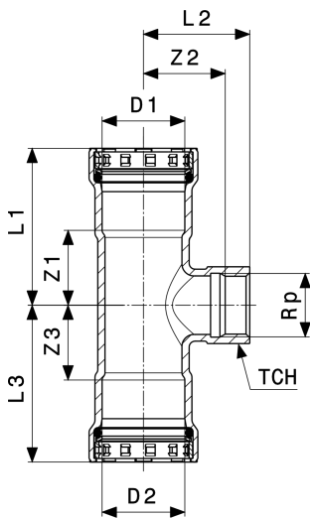
VdS = homologação VdS



Peça em T Megapress S
 - aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4317.2

artigo	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 280		15	½	½	½	25	26	25	52	36
770 297	✓	20	½	¾	¾	28	29	28	58	39
770 303	✓	25	¾	1	1	31	34	31	65	44
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	36	30	36	82	46
770 327	✓	40	¾	1½	1½	40	40	40	87	50
770 334	✓	50	¾	2	2	46	48	46	96	58

VdS = homologação VdS
 TCH = tamanho de chave

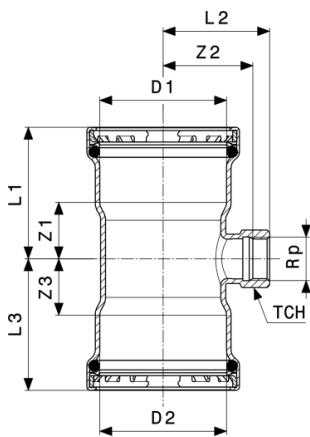


Peça em T Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4317.2

artigo	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	TCH
770 280		15	½	½	½	52	27
770 297	✓	20	½	¾	¾	58	27
770 303	✓	25	¾	1	1	65	32
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	82	32
770 327	✓	40	¾	1½	1½	87	32
770 334	✓	50	¾	2	2	96	32

VdS = homologação VdS
 TCH = tamanho de chave

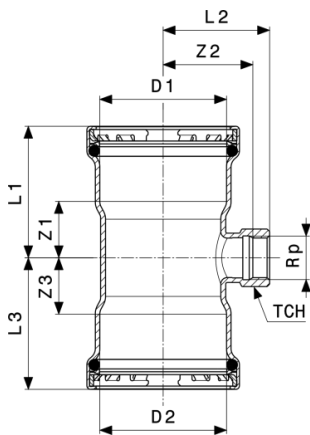


Peça em T Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4217.2XL

artigo	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
752 101	✓	65	¾	2½	2½	34	49	34	80	65
752 118	✓	80	¾	3	3	37	55	37	95	71
789 657	✓	80	2	3	3	54	64	54	112	81

VdS = homologação VdS
 TCH = tamanho de chave



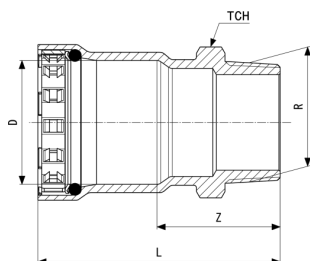
Peça em T Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4217.2XL

artigo	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
792 459	✓	80	2½	3	3	59	70	59	112	81
752 125	✓	100	¾	4	4	40	69	40	120	86

artigo	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	TCH
752 101	✓	65	¾	2½	2½	80	32
752 118	✓	80	¾	3	3	95	32
789 657	✓	80	2	3	3	112	70
792 459	✓	80	2½	3	3	112	82
752 125	✓	100	¾	4	4	120	32

VdS = homologação VdS
TCH = tamanho de chave

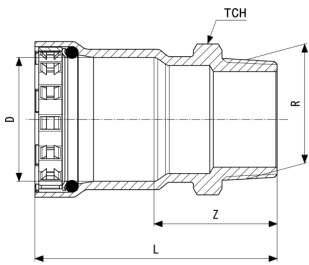


Peça de transição Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4311

artigo	VdS	DN	D	R	Z	L	TCH
769 574		10	¾	¾	33	57	24
769 581		15	½	½	37	64	27
769 598	✓	20	¾	¾	40	70	32
769 604	✓	25	1	1	43	78	41
769 611	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
769 628	✓	40	1½	1½	49	97	55

VdS = homologação VdS
TCH = tamanho de chave

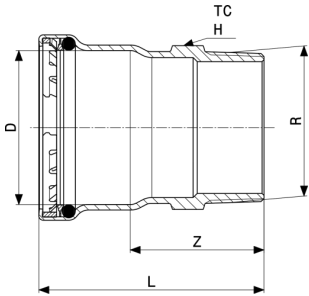


Peça de transição Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4311

artigo	VdS	DN	D	R	Z	L	TCH
769 635	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = homologação VdS
TCH = tamanho de chave

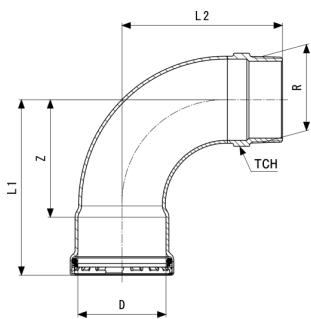


Peça de transição Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4211XL

artigo	VdS	DN	D	R	Z	L	TCH
751 555	✓	65	2½	2½	67	113	77
751 562	✓	80	3	3	72	131	90
751 579	✓	100	4	4	80	160	120

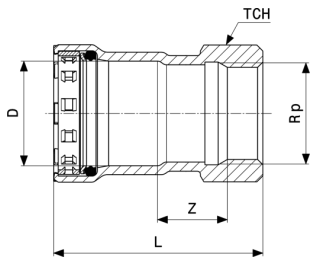
VdS = homologação VdS
TCH = tamanho de chave



Curva de transição 90° Megapress S XL
 - aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4214XL

artigo	DN	D	R	Z	L1	L2	TCH
792 466	80	3	3	120	179	165	82

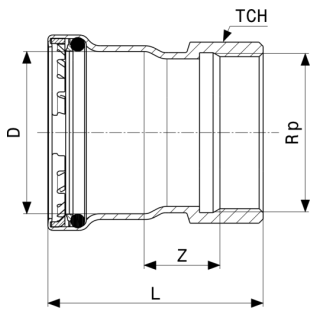
TCH = tamanho de chave



Peça de transição Megapress S
 - aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4312

artigo	VdS	DN	D	Rp	Z	L	TCH
769 642		10	3/8	3/8	17	52	24
769 758		15	1/2	1/2	21	58	27
769 765	✓	20	3/4	3/4	23	62	32
769 772	✓	25	1	1	23	69	41
769 789	✓	32	1 1/4	1 1/4	24	85	46
769 796	✓	40	1 1/2	1 1/2	25	86	55
769 802	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = homologação VdS
 TCH = tamanho de chave

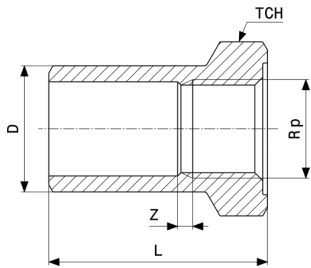


Peça de transição Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4212XL

artigo	VdS	DN	D	Rp	Z	L	TCH
751 586	✓	65	2½	2½	39	105	82
789 664	✓	80	3	2	61	137	70
751 593	✓	80	3	3	39	121	98
751 609	✓	100	4	4	41	149	120

VdS = homologação VdS
TCH = tamanho de chave

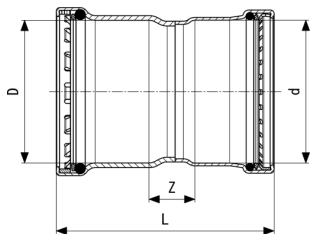


Peça de encaixe Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4312.7

artigo	DN	D	Rp	Z	L	TCH
777 722	20	¾	½	3	47	34
777 739	25	1	½	4	52	34

TCH = tamanho de chave

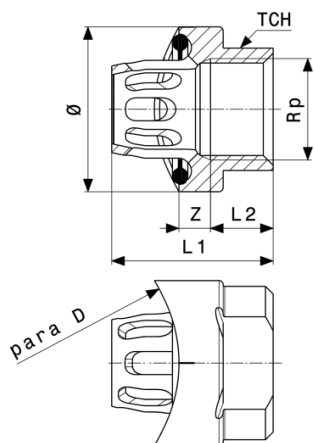


Peça de transição Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4213XL

artigo	VdS	DN	D	d	Z	L
793 739	✓	65	2½	76,1	28	124
793 746	✓	80	3	88,9	29	138
794 057	✓	100	4	108,0	41	181

VdS = homologação VdS



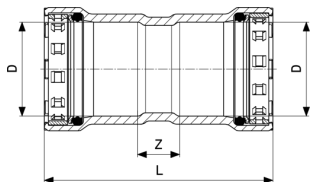
Derivação de pressar Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4312.2

artigo	para D	Rp	Z	L1	L2	Ø	TCH
780 470	1½	¾	7	42	16	43	32
780 487	2	¾	8	42	16	43	32
780 494	2½	¾	8	42	16	43	32
780 500	3	¾	8	42	16	43	32
780 517	4	¾	8	42	16	43	32
780 524	5	¾	8	42	16	43	32
780 531	6	¾	8	42	16	43	32

Ø = diâmetro em mm

TCH = tamanho de chave

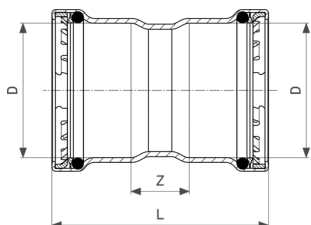


União Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4315

artigo	VdS	DN	D	Z	L
767 617		10	¾	12	60
767 624		15	½	15	68
767 631	✓	20	¾	16	75
767 648	✓	25	1	15	84
769 659	✓	32	1¼	18	110
769 666	✓	40	1½	23	118
769 673	✓	50	2	20	120

VdS = homologação VdS

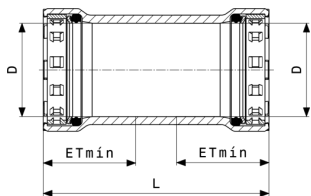


União Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4215XL

artigo	VdS	DN	D	Z	L
751 739	✓	65	2½	34	125
751 746	✓	80	3	35	152
751 753	✓	100	4	40	200

VdS = homologação VdS



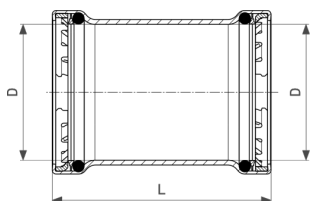
União deslizante Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4315.5

artigo	VdS	DN	D	ETmín	L
769 680		10	¾	24	60
769 697		15	½	27	68
769 703	✓	20	¾	29	75
769 710	✓	25	1	34	84
769 727	✓	32	1¼	46	110
769 734	✓	40	1½	48	118
769 741	✓	50	2	50	120

VdS = homologação VdS

ETmín = profundidade de inserção mínima

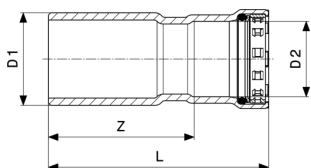


União deslizante Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4215.5XL

artigo	VdS	DN	D	L
751 760	✓	65	2½	125
751 777	✓	80	3	152
751 784	✓	100	4	200

VdS = homologação VdS

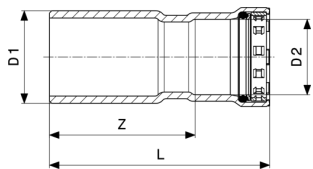


Peça de redução Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4315.1

artigo	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
770 341		15	½	10	¾	46	70
770 655		20	¾	10	¾	51	75
770 662		20	¾	15	½	45	72

VdS = homologação VdS

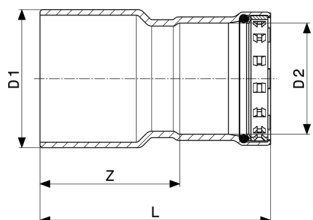


Peça de redução Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4315.1

artigo	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
770 679		25	1	10	¾	58	82
770 686		25	1	15	½	54	82
770 693	✓	25	1	20	¾	53	82
770 709	✓	32	1¼	25	1	67	101
799 304	✓	40	1½	25	1	71	106
770 716	✓	40	1½	32	1¼	69	115
799 311	✓	50	2	25	1	80	114
799 328	✓	50	2	32	1¼	77	123
770 723	✓	50	2	40	1½	75	123

VdS = homologação VdS

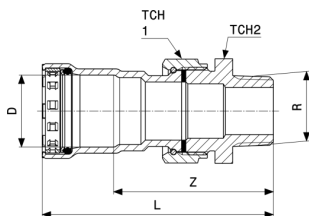


Peça de redução Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4215.1XL

artigo	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
752 156	✓	65	2½	50	2	77	128
752 163	✓	80	3	50	2	111	161
752 170	✓	80	3	65	2½	112	158
752 187	✓	100	4	50	2	140	191
752 194	✓	100	4	65	2½	144	189
752 200	✓	100	4	80	3	138	197

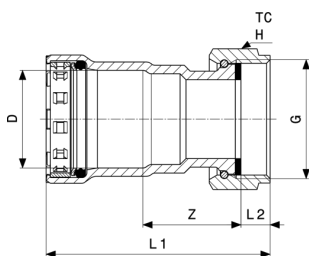
VdS = homologação VdS



União rosca de transição Megapress S
 - aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4365

artigo	VdS	DN	D	R	Z	L	TCH1	TCH2
770 952		15	½	½	66	93	30	27
770 969	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
770 976	✓	25	1	1	77	111	46	46
770 983	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
770 990	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
771 003	✓	50	2	2	94	144	78	72

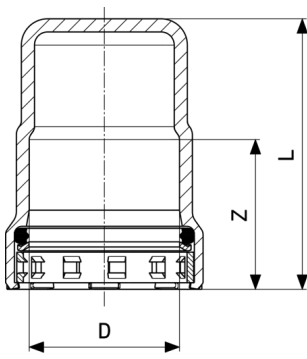
VdS = homologação VdS
 TCH = tamanho de chave



União rosca de ligação Megapress S
 - aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4363

artigo	VdS	DN	D	Z	L1	L2	TCH
777 678		15	½	33	69	8	30
777 685	✓	20	¾	33	70	8	37
777 692	✓	25	1	35	79	10	46
777 708	✓	32	1¼	37	93	10	53
777 746	✓	40	1½	41	102	14	53
777 715	✓	50	2	40	103	12	66

VdS = homologação VdS
 TCH = tamanho de chave

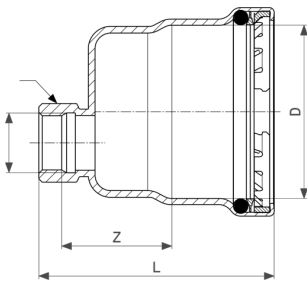


Tampão Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4356

artigo	VdS	DN	D	Z	L
770 730		10	3/8	24	51
770 747		15	1/2	27	54
770 754	✓	20	3/4	29	57
770 761	✓	25	1	34	62
770 778	✓	32	1 1/4	46	74
770 785	✓	40	1 1/2	48	77
770 792	✓	50	2	51	79

VdS = homologação VdS

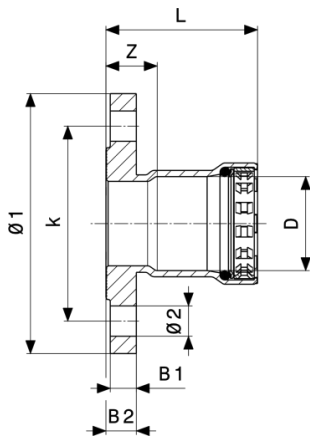


Tampão Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4256XL

artigo	VdS	DN	D	Z	L
751 920	✓	65	2 1/2	43	105
751 937	✓	80	3	43	118
751 951	✓	100	4	44	140

VdS = homologação VdS



União de flange Megapress S

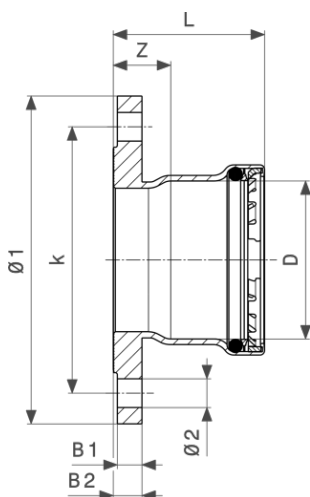
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4359.1

artigo	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
777 647	20	¾	27	57	12	14	90	11	65	4
770 808	25	1	27	61	12	14	100	11	75	4
770 815	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
770 822	40	1½	28	75	12	14	130	14	100	4
770 839	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

Ø = diâmetro em mm

k = Ø do furo

n = quantidade de furos



União de flange Megapress S XL

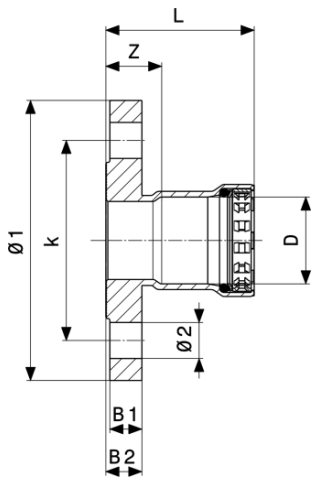
- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4259.1XL

artigo	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	B1	B2
751 890	65	2½	4	28	73	130	160	14	12	14
751 906	80	3	4	31	90	150	190	18	14	16
751 913	100	4	4	32	112	170	210	18	14	16

n = quantidade de furos

k = Ø do furo

Ø = diâmetro em mm



União de flange Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4359

artigo	VdS	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k
777 654	✓	20	¾	31	61	16	18	105	14	75
770 846	✓	25	1	31	65	16	18	115	18	85
770 853	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100
770 860	✓	40	1½	32	79	16	18	150	18	110
770 877	✓	50	2	31	81	16	18	165	18	125

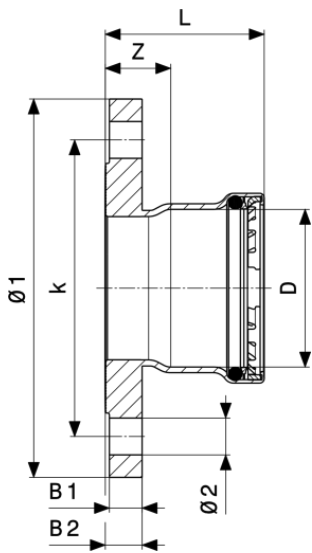
artigo	VdS	DN	D	n
777 654	✓	20	¾	4
770 846	✓	25	1	4
770 853	✓	32	1¼	4
770 860	✓	40	1½	4
770 877	✓	50	2	4

VdS = homologação VdS

Ø = diâmetro em mm

k = Ø do furo

n = quantidade de furos



União de flange Megapress S XL
 - aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4259XL

artigo	VdS	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	B1
751 869	✓	65	2½	8	32	78	145	185	18	16
751 876	✓	80	3	8	35	94	160	200	18	18
751 883	✓	100	4	8	36	116	180	220	18	18

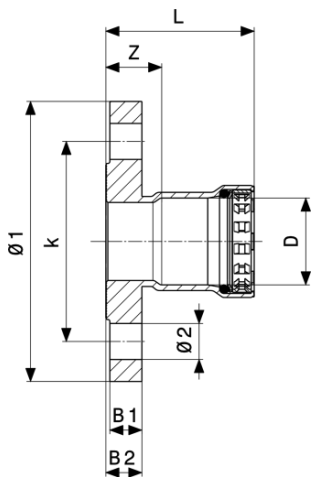
artigo	VdS	DN	D	n	B2
751 869	✓	65	2½	8	18
751 876	✓	80	3	8	20
751 883	✓	100	4	8	20

VdS = homologação VdS

n = quantidade de furos

k = Ø do furo

Ø = diâmetro em mm

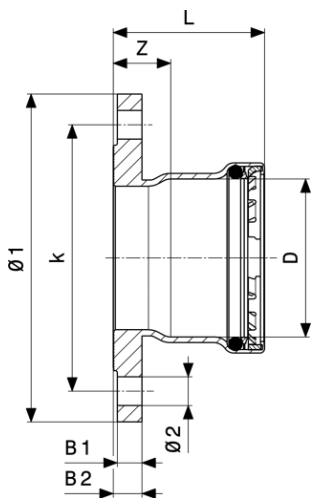


União de flange Megapress S

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4359.6

artigo	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
777 661	20	¾	31	61	16	18	105	14	75	4
770 884	25	1	31	65	16	18	115	14	85	4
770 891	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100	4
770 907	40	1½	32	79	15	18	150	18	110	4
770 914	50	2	33	84	17	20	165	18	125	4

Ø = diâmetro em mm
k = Ø do furo
n = quantidade de furos

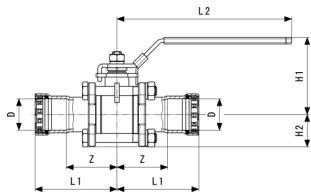


União de flange Megapress S XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4259.6XL

artigo	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
770 921	65	2½	40	86	19	22	185	18	145	8
770 938	80	3	44	102	21	24	200	18	160	8
770 945	100	4	42	123	21	24	235	22	190	8

Ø = diâmetro em mm
k = Ø do furo
n = quantidade de furos

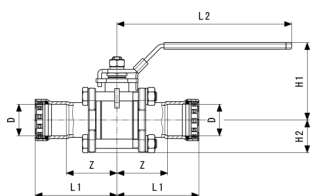


Válvula de esfera Easytop

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4375.8

artigo	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
787 226	15	½	44	71	149	72	27
787 233	20	¾	48	78	149	74	29
787 240	25	1	56	90	192	85	36
787 653	32	1¼	63	110	192	91	40
787 660	40	1½	74	122	192	99	47
787 677	50	2	78	129	192	99	47

H = altura



Válvula de esfera Easytop XL

- aço de carbono, revestimento em zinco e níquel
modelo 4275.8XL

artigo	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
802 349	65	2½	95	141	282	129	57
802 554	80	3	112	170	282	129	68
802 561	100	4	111	192	282	129	85

H = altura

Impressão

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.