

Sanpress Inox

informácie o výrobku



obsah

1	Popis skupiny výrobkov	3
2	Oblasti použitia	6
3	Povolené rúry	12
4	Certifikáty	13
5	Rozmery Z	17
6	Imprint	44

Popis skupiny výrobkov

Lisovací spojovací systém s optimalizovaným prúdením s lisovacími spojkami z ušľachtilej ocele 1.4401 a rúrami z ušľachtilej ocele 1.4401 a 1.4521. Lisovacie spojky na ochranu tesniaceho prvku vybavené valcovitou potrubnou priechodkou. Lisovacie spojky od d64,0 so zárezným krúžkom z ušľachtilej ocele na zabezpečenie mechanickej zaťažiteľnosti spoja. Rúry sú kvôli ochrane vybavené zátkami. Lisovacia sila pôsobí pred a za sedlom tesniaceho prvku. Určené pre inštalácie stúpacích a etážových rozvodov na omietku a pod omietku.

Označenie

Výrobca, rozmer rúry, šarža, zelený bod na lisovacom konci, žltá zátká rúry pre 1.4401, zelená zátká rúry pre 1.4521, odnímateľná oranžová nálepka ako indikátor zlisovania od d64,0

Lisovacie spojky s SC-Contur

Nedopatrením nezlisované spojenia budú pri naplnení zariadenia viditeľne netesné.

Spoločnosť Viega zaručuje rozpoznanie nezlisovaných spojov v nasledovných rozsahoch tlakov:

min. tlak vody: 0,1 MPa/100 kPa/1 bar/14,5 PSI

max. tlak vody: 0,65 MPa/650 kPa/6,5 bar/94,3 PSI

min. tlak vzduchu: 22 hPa/2,2 kPa/22 mbar/0,3 PSI

max. tlak vzduchu: 0,3 MPa/300 kPa/3 bar/43,5 PSI

Tesniace prvky

EPDM (etylén-propylén-dién-kaučuk), čierna farba, predmontované

Upozornenie

Tesniace materiály lisovacích spojok podliehajú tepelnému starnutiu, ktoré závisí od teploty média a doby prevádzky.

Čím vyššia je teplota média, tým rýchlejšie je tepelné starnutie tesniaceho materiálu.

V prípade špeciálnych prevádzkových podmienok, napríklad v priemyselných systémoch rekuperácie tepla, je potrebné porovnať údaje výrobcu zariadenia s údajmi o lisovacom spojovacom systéme.

Pred použitím lisovacieho spojovacieho systému mimo uvedenú oblasť použitia alebo v prípade pochybností o správnom výbere materiálu, kontaktujte prosím spoločnosť Viega.

Rozmery

d15–108,0

Náradie

Funkčná bezpečnosť lisovacích spojovacích systémov Viega závisí najmä od bezchybného stavu použitých lisovacích nástrojov a lisovacieho náradia. Viega odporúča používať lisovacie nástroje Viega na lisovanie lisovacích spojok Viega. Lisovacie nástroje Viega sa musia pravidelne kontrolovať autorizovaným servisnými partnermi spoločnosti.

Oblasti použitia

Pitná voda

Vykurovanie/napojenie vykurovacieho telesa

Dažďová voda

Zariadenia so stlačeným vzduchom

Poľnohospodárstvo

Priemyselné aplikácie

Upozornenie

Lisovací spojovací systém Sanpress Inox je vhodný na inštalácie pitnej vody podľa DIN 1988-200 a EN 806-2, v súlade s výberom materiálov podľa DIN EN 12502-1 a v súlade s podkladmi posudzovania kovových materiálov prichádzajúcich do kontaktu s pitnou vodou stanovenými Spolkovým úradom pre životné prostredie (UBA). V prípade použitia pre iné ako opísané oblasti použitia alebo pri pochybnostiach o správnom výbere materiálu, kontaktujte, prosím, spoločnosť Viega. Systémové komponenty je nutné chrániť pred vysokými koncentraciami chloridu obsiahnutého v médiu a pred vonkajšími vplyvmi. Podrobné informácie o aplikáciách, obmedzeniach a národných normách a smerniciach nájdete v informáciách o výrobku, a to buď v tlačenej forme alebo na internetovej stránke spoločnosti Viega.

Upozornenie – normy a schválenia

Lisovací spojovací systém s lisovacími spojkami a rúrami podľa DIN EN 10088, DIN EN 10312, pracovný list DVGW GW 541 a W 534.

Schválenie rúry pre 1.4521 (d12–108,0) podľa DW-7301BS0375.

Schválenie rúry pre 1.4401 (d12–108,0) podľa DV-7301BS0411.

Schválenie systému pre 1.4401 (d15–108,0) podľa DW-8501BL0551.

Schválenie systému pre 1.4521 (d15–108,0) podľa DW-8501BS0376.

Pri použití vo vykurovacích systémoch dodržujte smernicu VDI 2035 a DIN EN 12828.

Pre špeciálne použitia

Stavba lodí

Hasiace systémy

Prevádzkové podmienky

Lisovací spojovací systém Sanpress Inox je možné použiť za uvedených prevádzkových podmienok:

Inštalácie pitnej vody podľa DIN 1988-200/DIN EN 806-2

Prevádzková teplota max. 80 °C/176 °F

Teplota max. 95 °C počas 60 minút

Vykurovacie systémy podľa DIN EN 12828

Prevádzková teplota max. 105 °C/221 °F

Lisovací spojovací systém Sanpress Inox je určený pre menovitý tlak PN 16.

Materiály lisovacích spojok

Ušľachtilá oceľ 1.4401

Softvérové riešenia TechCON

Softvérové riešenia pre riadenie služieb a podrobné plánovanie techniky potrubí, predstenovej, splachovacej a odvodňovacej techniky Viega.

Na jednoduché a rýchle riešenie konkrétnych cieľov projektov použite ďalšie bezplatné internetové aplikácie na internetových stránkach Viega.

Program pre výpočet tlakových strát

Internetová aplikácia na jednoduché a rýchle určenie rozmeru potrubí pitnej vody, vykurovania a plynových potrubí s príslušnou tabuľkou strát tlaku v celkovom systéme.

Zmeny a chyby sú vyhradené!

Aktuálne rozmery Z a montážne rozmery, ako aj ďalšie technické informácie nájdete na internetovej stránke Viega a pred nákupom, počas plánovania, výstavby a používania je nutné ich skontrolovať. Naše výrobky sú kontinuálne optimalizované.

Tento popis produktu obsahuje dôležité informácie o výbere produktu resp. systému, inštalácii a uvedení do prevádzky, ako aj o použití v súlade so stanoveným účelom a v prípade potreby o údržbových opatreniach. Tieto informácie o produktoch, ich vlastnostiach a aplikačných technikách vychádzajú z aktuálne platných noriem v Európe (napr. EN) a/alebo v Nemecku (napr. DIN/DVGW). Niektoré časti textu môžu odkazovať na technické predpisy v Európe/Nemecku. Mali by sa považovať za odporúčania pre ďalšie krajiny, kde neexistujú príslušné národné požiadavky. Príslušné národné zákony, štandardy, nariadenia, normy a ďalšie technické predpisy majú prednosť pred nemeckými/európskymi smernicami tohoto popisu produktu: Tu uvedené informácie nie sú záväzné pre iné krajiny a oblasti a mali by sa chápať ako odporúčanie.

Oblasti použitia

názov systému: Sanpress Inox, **materiál rúry:** ušľachtilá oceľ 1.4401

oblasti použitia	vlastnosti	hodnoty
pitná voda hodnota pH $\geq 7,4$ hodnota pH 7,0–7,4 s TOC max. 1,5 mg/l požiadavky podľa vyhlášky o pitnej vode teplota max. 95 °C počas 60 minút	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	95 °C / 203 °F
upravená voda (nie pitná voda) otvorený systém úplne odsolený deionizovaný demineralizovaný destilovaný	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
chladiaca voda (uzatvorený okruh)	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. prevádzková teplota	-25 °C / -13 °F
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
vykurovacie zariadenia podľa DIN EN 12 828	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	105 °C / 221 °F
prostriedok protimrazovej ochrany Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (solárne zariadenia) / Clariant etylénglykol (etán-1,2-diol) propylénglykol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrana proti korózii pre rúry z nelegovanej ocele podľa AGI Q151	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. prevádzková teplota	-25 °C / -13 °F
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
stlačený vzduch koncentrácia oleja ≤ 25 mg/m ³ d12–108,0	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
argón d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
argón d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
karbogen oxid uhličité + suchý kyslík d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
karbogen d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F

názov systému: Sanpress Inox, **materiál rúry:** ušľachtilá oceľ 1.4401

oblasti použitia	vlastnosti	hodnoty
dusík za výparníkom d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
dusík d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
vodík d12–108,0	max. prevádzkový tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
oxid uhličitý suchý d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
oxid uhličitý d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
hrubé vákuum P (absolútny) = 1hPa	max. prevádzková teplota	70 °C / 158 °F
tvarovací plyn (suchý/ochranný plyn pri zvaraní) argón + oxid uhličitý (napríklad Corgon) d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
tvarovací plyn (suchý/ochranný plyn pri zvaraní) d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
oxid dusný (rajský plyn) d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
oxid dusný (rajský plyn) d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
kryptón d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
kryptón d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
neón d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
neón d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
xenón d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F

názov systému: Sanpress Inox, **materiál rúry:** ušľachtilá oceľ 1.4401

oblasti použitia	vlastnosti	hodnoty
xenón d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
syntetický vzduch d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
syntetický vzduch d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
roztok močoviny max. koncentrácia 40 %	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	40 °C / 104 °F
etanol	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	25 °C / 77 °F
metanol Pozor jedovaté!	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	25 °C / 77 °F
kondenzát z plynových kondenzačných kotlov, nie z olejových kondenzačných kotlov	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
kondenzát z vodnej pary	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
glycerínacetát	max. prevádzkový tlak	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	max. prevádzková teplota	20 °C / 68 °F
lúh sodný 30 % vodný roztok	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	20 °C / 68 °F
lúh sodný 50 % vodný roztok	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
acetón kvapalný	max. prevádzkový tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. prevádzková teplota	-10 °C / 14 °F
	max. prevádzková teplota	40 °C / 104 °F
amoniak médiu bez obsahu oxidu uhličitého + vody Pozor jedovaté!	max. prevádzkový tlak	0,2 MPa / 2 bar / 29 psi
	max. prevádzková teplota	25 °C / 77 °F
ohrev fermentora teplota substrátu 65 °C	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	105 °C / 221 °F

názov systému: Sanpress Inox, **materiál rúry:** ušľachtilá oceľ 1.4521

oblasť použitia	vlastnosti	hodnoty
pitná voda hodnota pH $\geq 7,4$ hodnota pH 7,0–7,4 s TOC max. 1,5 mg/l požiadavky podľa vyhlášky o pitnej vode teplota max. 95 °C počas 60 minút	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	95 °C / 203 °F
upravená voda (nie pitná voda) otvorený systém úplne odsolený deionizovaný demineralizovaný destilovaný	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
chladivá voda (uzatvorený okruh)	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. prevádzková teplota	-25 °C / -13 °F
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
voda zo studne požiadavky podľa vyhlášky o pitnej vode	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
vykurovacie zariadenia podľa DIN EN 12 828	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	105 °C / 221 °F
prostriedok protimrazovej ochrany Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (solárne zariadenia) / Clariant etylénglykol (etán-1,2-diol) propylénglykol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrana proti korózii pre rúry z nelegovanej ocele podľa AGI Q151	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. prevádzková teplota	-25 °C / -13 °F
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
stlačený vzduch koncentrácia oleja ≤ 25 mg/m ³ d12–108,0	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
acetylén skúšobný tlak 2,4 MPa d12–54	max. prevádzkový tlak	0,15 MPa / 1,5 bar / 21,8 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
argón d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
argón d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
karbogen oxid uhličitý + suchý kyslík d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F

názov systému: Sanpress Inox, **materiál rúry:** ušľachtilá oceľ 1.4521

oblasti použitia	vlastnosti	hodnoty
karbogen d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
kyslík udržujte bez oleja a maziva d12–54	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
dusík za výparníkom d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
dusík d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
vodík d12–108,0	max. prevádzkový tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
oxid uhličitý suchý d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
oxid uhličitý d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
hrubé vákuum P (absolútny) = 1hPa	max. prevádzková teplota	70 °C / 158 °F
tvárovací plyn (suchý/ochranný plyn pri zváraní) argón + oxid uhličitý (napríklad Corgon) d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
tvárovací plyn (suchý/ochranný plyn pri zváraní) d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
oxid dusný (rajský plyn) d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
oxid dusný (rajský plyn) d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
kryptón d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
kryptón d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
neón d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F









názov systému: Sanpress Inox, **materiál rúry:** ušľachtilá oceľ 1.4521









oblasti použitia	vlastnosti	hodnoty
neón d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
xenón d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
xenón d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
syntetický vzduch d12–54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
syntetický vzduch d64,0–108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
roztok močoviny max. koncentrácia 40 %	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	40 °C / 104 °F
etanol	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	25 °C / 77 °F
metanol Pozor jedovaté!	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	25 °C / 77 °F
kondenzát z plynových kondenzačných kotlov, nie z olejových kondenzačných kotlov	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
kondenzát z vodnej pary	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	110 °C / 230 °F
glycerínatracetát	max. prevádzkový tlak	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	max. prevádzková teplota	20 °C / 68 °F
lúh sodný 30 % vodný roztok	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	20 °C / 68 °F
acetón kvapalný	max. prevádzkový tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. prevádzková teplota	-10 °C / 14 °F
	max. prevádzková teplota	40 °C / 104 °F
amoniak médium bez obsahu oxidu uhličitého + vody Pozor jedovaté!	max. prevádzkový tlak	0,2 MPa / 2 bar / 29 psi
	max. prevádzková teplota	25 °C / 77 °F










Povolené rúry







materiál rúry	model	artikel	vonkajší Ø	hrúbka steny
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205	615 987	12	1,0
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205	615 994	15	1,0
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205	616 007	18	1,0
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205	616 014	22	1,2
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205	616 021	28	1,2
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205	616 038	35	1,5
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205	616 045	42	1,5
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205	616 557	54	1,5
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203	297 824	12	1,0
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203	102 036	15	1,0
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203	289 034	18	1,0
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203	102 708	22	1,2
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203	104 924	28	1,2
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203	108 588	35	1,5
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203	113 001	42	1,5
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203	193 676	54	1,5
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203XL	578 626	64,0	2,0
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203XL	354 862	76,1	2,0
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203XL	354 855	88,9	2,0
ušľachtilá oceľ 1.4401	2203XL	354 848	108,0	2,0
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205XL	616 564	64,0	2,0
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205XL	616 571	76,1	2,0
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205XL	616 588	88,9	2,0
ušľachtilá oceľ 1.4521	2205XL	616 595	108,0	2,0

Certifikáty

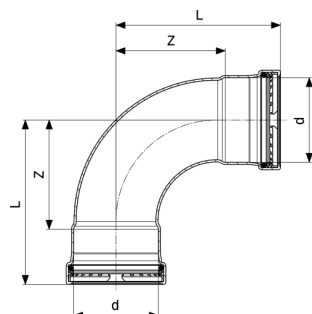
Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress Inox fittings
	ÖVGW certificate Sanpress Inox (d 15 - 108)
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress Inox fittings, Raxinox fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	SAI Watermark Certificate of Conformity 316 Inox Tube
	SAI Certificate of Conformity 372:2020
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
	CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress
SZU	SZU Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
SZU	SZU Buildig Technical Certificate. Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G

DEKRA	examination certificate Rohrleitungssystem SP Inox / Inox XL
	DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 (d 15 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4521 (d 15 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox
	VdS certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 15 - 108)
	CSTB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 15-108)
	CSTB QB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 et 1.4521
Eurofins	Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress Inox
BSI	BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G

	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI Certificate of Constancy of Performance Sanpress Inox</p>
	<p>IAPMO UPC-I Certificate of Listing Sanpress Inox</p>
	<p>IAPMO UMC- I Certificate of Listing Sanpress Inox</p>
	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>
	<p>ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Sanpress Inox / Sanpress Inox XL</p>
	<p>Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Sanpress Inox med rustfrie stalror 1.4401 og 1.4521 (d 15-108)</p>

SINTEF	SINTEF Certificate Smartloop
	ITB National Technical Assessment Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL
	ITB National Technical Assessment Sanpress Inox
	ITB Certificate of Constancy of Performance Sanpress Inox
EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
	RM Type Approval Certificate Sanpress Inox and Sanpress Inox XL
	RISE Certificate Smartloop
IZV	IZV Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox XL
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox
	ABS Approval Certificate Viega Imperial CTS system ProPress 316, ProPress 304 FKM and Viega Metric CTS system Sanpress Inox and Sanpress Inox XL

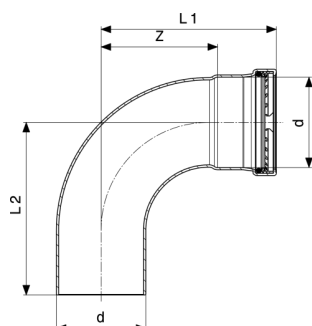
Rozmery Z



Sanpress Inox XL-oblúk 90°
- oceľ nehrdzavejúca
model 2316XL

artikel	d	Z	L
577 988	64,0	84	127
482 596	76,1	99	149
482 602	88,9	115	165
482 619	108,0	138	198

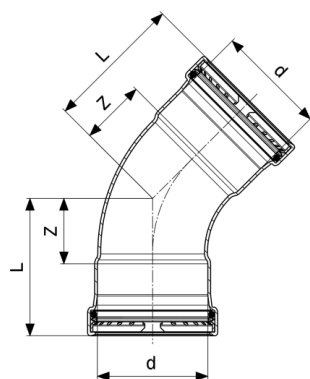
Z = rozmer Z



Sanpress Inox XL-oblúk 90°
- oceľ nehrdzavejúca
model 2316.1XL

artikel	d	Z	L1	L2
577 995	64,0	84	127	126
482 626	76,1	99	149	147
482 633	88,9	115	165	162
482 640	108,0	138	198	195

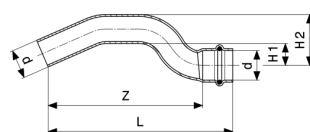
Z = rozmer Z



Sanpress Inox XL-oblúk 45°
- oceľ nehrdzavejúca
model 2326XL

artikel	d	Z	L
578 008	64,0	39	82
482 657	76,1	46	96
482 664	88,9	52	102
482 671	108,0	61	121

Z = rozmer Z

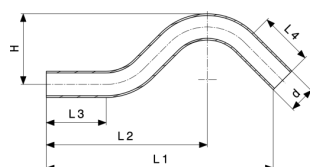


Sanpress Inox-nadoblúk
- oceľ nehrdzavejúca
model 2327

artikel	VdS	d	Z	L	v1	v2
452 926		15	97	119	13	28
452 933		18	103	125	13	31
452 940	✓	22	123	146	15	37

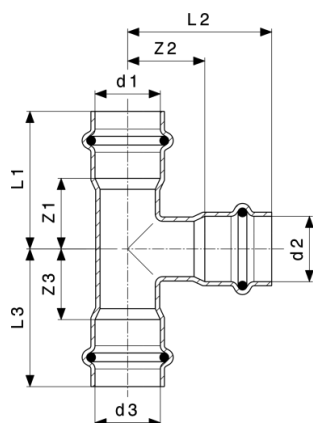
VdS = schválenie VdS

Z = rozmer Z



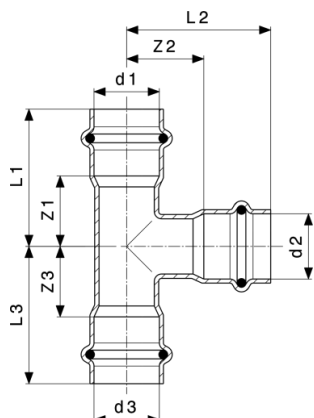
Sanpress-nadoblúk
- oceľ nehrdzavejúca
model 2209.3

artikel	d	L1	L2	L3	L4	v
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



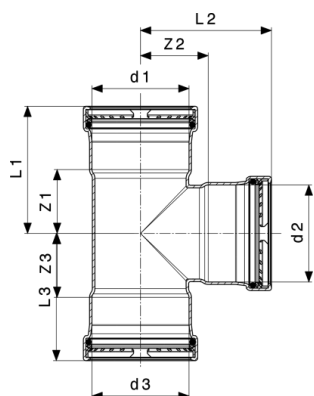
Sanpress Inox-T-kus
- ocel' nehrdzavejúca
model 2318

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
435 851	15	15	15	19	22	19	41	44	41
452 469	18	15	15	32	22	19	54	44	41
435 929	18	15	18	21	23	21	43	45	43
435 868	18	18	18	21	23	21	43	45	43
435 936	22	15	22	22	25	22	45	47	45
435 943	22	18	22	22	25	22	45	47	45
435 875	22	22	22	24	27	24	47	50	47
435 950	28	15	28	21	29	21	45	51	45
435 967	28	18	28	21	29	21	45	51	45
452 506	28	22	22	23	31	41	47	54	64
435 974	28	22	28	23	31	23	47	54	47
435 882	28	28	28	28	29	28	52	53	52
435 981	35	15	35	19	33	19	45	55	45
435 998	35	18	35	19	33	19	45	55	45
436 001	35	22	35	21	34	21	47	57	47
436 018	35	28	35	27	33	27	53	57	53
435 899	35	35	35	27	27	27	53	53	53
436 025	42	18	42	19	36	19	55	58	55
436 032	42	22	42	19	38	19	55	61	55
436 049	42	28	42	25	37	25	61	61	61
435 837	42	35	42	25	30	25	61	56	61
435 905	42	42	42	32	32	32	68	68	68
435 844	54	22	54	18	44	18	58	67	58
436 056	54	28	54	21	43	21	61	67	61
436 063	54	35	54	25	36	25	65	62	65
436 070	54	42	54	29	38	29	69	74	69



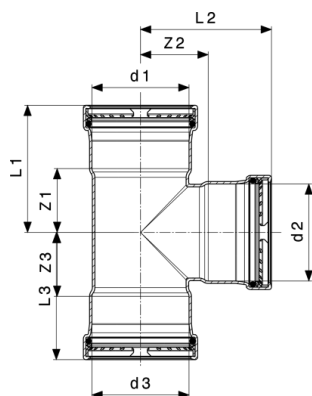
Sanpress Inox-T-kus
- oceľ nehrdzavejúca
model 2318

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
435 912	54	54	54	39	39	39	79	79	79



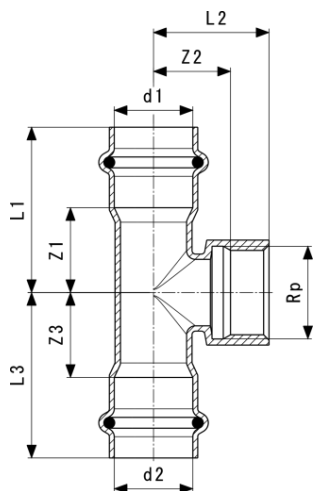
Sanpress Inox XL-T-kus
- oceľ nehrdzavejúca
model 2318XL

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
578 077	64,0	22	64,0	25	41	25	68	64	68
578 060	64,0	28	64,0	27	41	27	70	65	70
578 053	64,0	35	64,0	32	42	32	75	68	75
578 046	64,0	42	64,0	35	44	35	78	80	78
578 039	64,0	54	64,0	41	44	41	84	84	84
578 022	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
483 005	76,1	22	76,1	24	47	24	74	70	74
483 012	76,1	28	76,1	27	47	27	77	71	77
483 029	76,1	35	76,1	30	48	30	80	74	80
483 036	76,1	42	76,1	34	50	34	84	86	84
482 725	76,1	54	76,1	40	50	40	90	91	90
593 360	76,1	64,0	76,1	51	55	51	101	97	101
482 718	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101



Sanpress Inox XL-T-kus
- ocel' nehrdzavejúca
model 2318XL

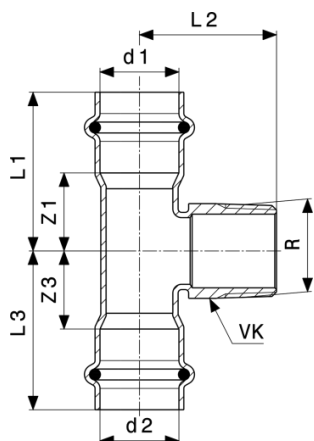
artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
483 043	88,9	22	88,9	24	54	24	74	77	74
483 050	88,9	28	88,9	27	54	27	77	78	77
483 067	88,9	35	88,9	30	54	30	80	81	80
483 074	88,9	42	88,9	34	56	34	84	92	84
482 749	88,9	54	88,9	40	57	40	90	97	90
593 377	88,9	64,0	88,9	51	61	51	101	104	101
482 756	88,9	76,1	88,9	51	60	51	101	110	101
482 732	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
483 081	108,0	22	108,0	24	63	24	84	86	84
483 098	108,0	28	108,0	27	63	27	87	87	87
483 104	108,0	35	108,0	30	64	30	90	90	90
483 111	108,0	42	108,0	34	66	34	94	102	94
482 770	108,0	54	108,0	40	67	40	100	107	100
593 384	108,0	64,0	108,0	51	70	51	111	113	111
482 787	108,0	76,1	108,0	51	71	51	111	121	111
482 794	108,0	88,9	108,0	57	70	57	117	120	117
482 763	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



Sanpress Inox-T-kus
- ocel' nehrdzavejúca
model 2317.2

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	VK
437 145	15	½	15	19	17	19	41	29	41	24
437 152	18	½	18	21	20	21	43	30	43	24
437 169	18	¾	18	24	21	24	46	32	46	30
437 176	22	½	22	22	22	22	45	32	45	24
437 183	22	¾	22	24	22	24	47	33	47	30
437 190	28	½	28	21	26	21	45	36	45	24
437 206	28	¾	28	23	26	23	47	37	47	30
449 506	28	1	28	28	27	28	52	40	52	36
437 213	35	½	35	19	29	19	45	40	45	24
437 220	42	½	42	19	33	19	55	43	55	24
437 237	54	½	54	18	39	18	58	49	58	24

VK = veľkosť kľúča

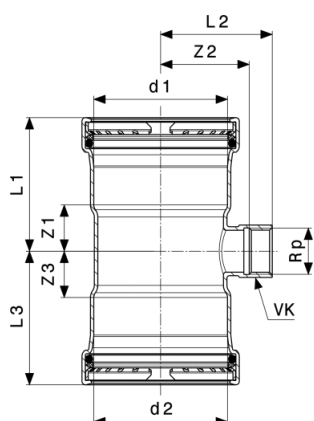


Sanpress Inox-T-kus
- ocel' nehrdzavejúca
model 2317.1

artikel	d1	R	d2	Z1	Z3	L1	L2	L3	VK
445 973*	18	¾	18	21	21	43	38	43	27
445 980	22	¾	22	22	22	45	39	45	27
445 997	28	¾	28	21	21	45	43	45	27
446 000	35	¾	35	21	21	47	47	47	27
446 017	42	¾	42	19	19	55	50	55	27
446 024	54	¾	54	18	18	58	56	58	27
446 031	54	1	54	21	21	61	60	61	36

VK = veľkosť kľúča

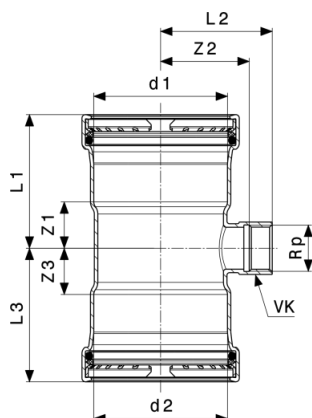
* = dodávka len do vyčerpania skladových zásob



Sanpress Inox XL-T-kus
- ocel' nehrdzavejúca
model 2317.2XL

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	VK
578 145	64,0	¾	64,0	25	43	25	68	56	68	30
578 152	64,0	2	64,0	41	47	41	84	67	84	65
482 862	76,1	¾	76,1	24	51	24	74	62	74	30
482 879	76,1	2	76,1	40	56	40	90	74	90	65

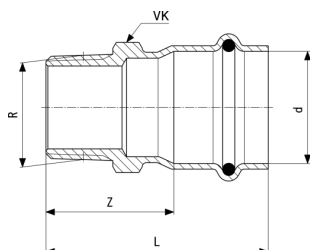
VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox XL-T-kus
- oceľ nehrdzavejúca
model 2317.2XL

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	VK
482 886	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
482 893	88,9	2	88,9	40	62	40	90	80	90	65
482 909	108,0	¾	108,0	24	65	24	84	78	84	30
482 916	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

VK = veľkosť kľúča

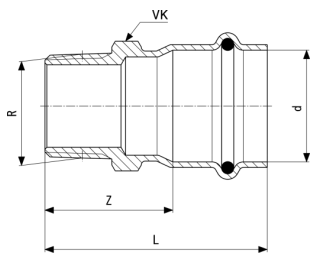


Sanpress Inox-prechodový kus
- oceľ nehrdzavejúca
model 2311

artikel	d	R	Z	L	VK
436 445	15	½	31	53	22
436 452	15	¾	34	56	27
436 469	18	½	30	52	22
436 476	18	¾	33	55	27
436 483	22	½	31	54	24
436 490	22	¾	33	56	27
436 506	22	1	34	57	34
436 513	28	¾	32	57	30
436 520	28	1	33	57	34
436 537	35	1	34	60	36
436 544	35	1¼	43	69	46

Z = rozmer Z

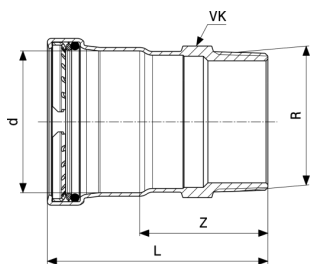
VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox-prechodový kus
- oceľ nehrdzavejúca
model 2311

artikel	d	R	Z	L	VK
436 551	42	1½	45	81	50
436 568	54	2	59	89	62

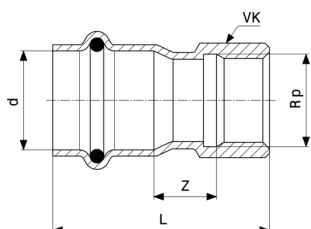
Z = rozmer Z
VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox XL-prechodový kus
- oceľ nehrdzavejúca
model 2311XL

artikel	d	R	Z	L	VK
619 985	64,0	2½	66	109	80
482 923	76,1	2½	65	115	80
483 128	88,9	3	68	118	90
482 930	108,0	4	74	135	114

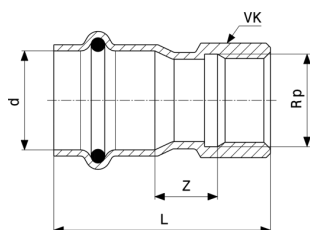
Z = rozmer Z
VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox-prechodový kus
- oceľ nehrdzavejúca
model 2312

artikel	d	Rp	Z	L	VK
436 575	15	½	17	49	24
436 582	15	¾	17	50	30

Z = rozmer Z
VK = veľkosť kľúča

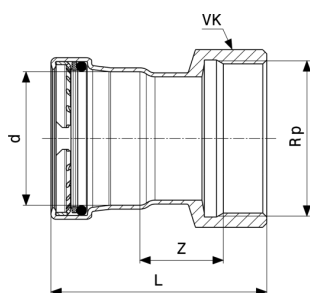


Sanpress Inox-prechodový kus
- oceľ nehrdzavejúca
model 2312

artikel	d	Rp	Z	L	VK
436 599	18	½	17	48	24
436 605	18	¾	16	49	30
436 612	22	½	16	49	24
436 629	22	¾	16	50	30
436 636	22	1	18	53	36
436 643	28	¾	16	51	30
436 650	28	1	18	54	36
436 667	35	1¼	19	60	46
436 674	42	1½	21	73	55
436 681	54	2	24	83	65

Z = rozmer Z

VK = veľkosť kľúča

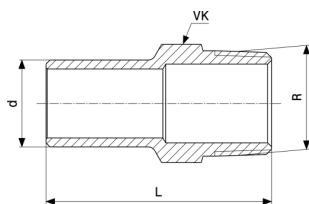


Sanpress Inox XL-prechodový kus
- oceľ nehrdzavejúca
model 2312XL

artikel	d	Rp	Z	L	VK
619 954	64,0	2½	34	98	82
619 961	76,1	2½	34	105	82
619 978	88,9	3	29	114	100

Z = rozmer Z

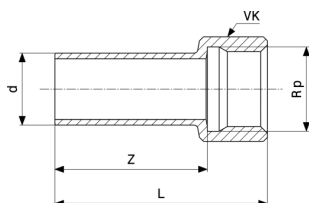
VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox-zásuvný kus
- ocel nerezavející
model 2311.1

artikel	d	R	L	VK
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50
436 780	54	2	93	63

VK = velikost klíče

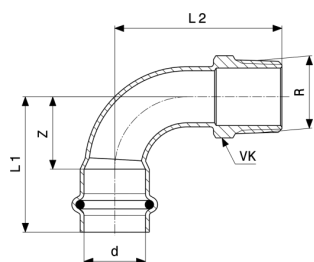


Sanpress Inox-zásuvný kus
- ocel nerezavející
model 2312.1

artikel	d	Rp	Z	L	VK
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

Z = rozměr Z

VK = velikost klíče



Sanpress Inox-prechodový oblúk 90°
- oceľ nehrdzavejúca
model 2314

artikel	d	R	Z	L1	L2	VK	Z*	L1*	L2*	VK*
436 896	15	½	16	38	44	22	26	38	41	22
436 902	18	½	18	40	46	22	30	52	43	22
436 919	18	¾	18	40	50	27	30	52	52	27
436 926	22	¾	26	49	61	27	37	60	61	27
436 933	28	1	34	58	77	36				
436 940	35	1¼	33	59	78	46	60	86	91	45
436 957	42	1½	50	87	102	50				
436 964	54	2	65	105	121	62				

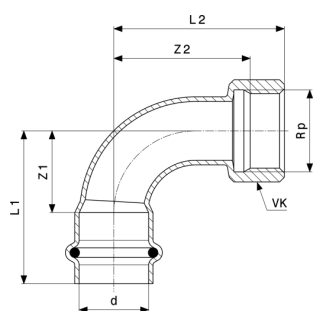
Z = rozmer Z

VK = veľkosť kľúča

Z* = rozmer Z predchádzajúcej verzie

L* = dĺžka predchádzajúcej verzie

VK* = predchádzajúca verzia (veľkosť kľúča)



Sanpress Inox-prechodový oblúk 90°
- oceľ nehrdzavejúca
model 2314.5

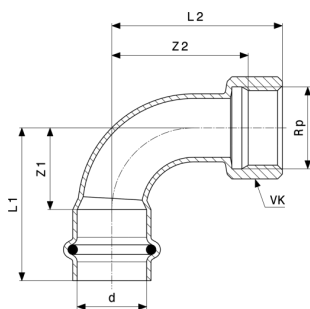
artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	VK	Z1*	Z2*	L1*
437 091	15	½	16	29	38	39	24	26	21	38
437 107	18	¾	18	33	40	44	30	30	25	52
437 114	22	¾	26	44	49	55	30	37	44	60
437 121	28	1	34	58	58	70	36			
437 138	35	1¼	33	54	59	69	46	60	64	86

VK = veľkosť kľúča

Z* = rozmer Z predchádzajúcej verzie

L* = dĺžka predchádzajúcej verzie

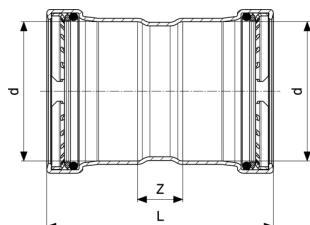
VK* = predchádzajúca verzia (veľkosť kľúča)



Sanpress Inox-prechodový oblúk 90°
 - oceľ nehrdzavejúca
model 2314.5

artikel	d	Rp	L2*	VK*
437 091	15	½	44	24
437 107	18	¾	41	30
437 114	22	¾	55	30
437 121	28	1		
437 138	35	1¼	83	46

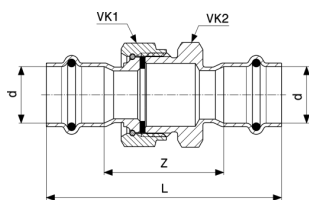
VK = veľkosť kľúča
 Z* = rozmer Z predchádzajúcej verzie
 L* = dĺžka predchádzajúcej verzie
 VK* = predchádzajúca verzia (veľkosť kľúča)



Sanpress Inox XL-spojka
 - oceľ nehrdzavejúca
model 2315XL

artikel	d	Z	L
578 084	64,0	24	110
482 800	76,1	25	124
482 817	88,9	25	125
482 824	108,0	25	145

Z = rozmer Z



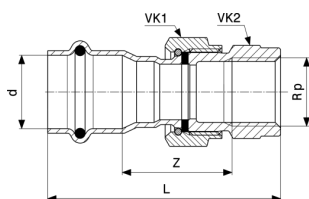
Sanpress Inox-skrutkový spoj
- oceľ nehrdzavejúca
model 2360

artikel	VdS	d	Z	L	VK1	VK2
437 381		15	42	86	30	30
437 398		18	41	85	30	27
437 404	✓	22	48	94	37	36
437 411	✓	28	53	101	46	46
437 428	✓	35	58	111	53	50
437 435	✓	42	64	136	60	55
437 442	✓	54	71	152	78	70

VdS = schválenie VdS

Z = rozmer Z

VK = veľkosť kľúča

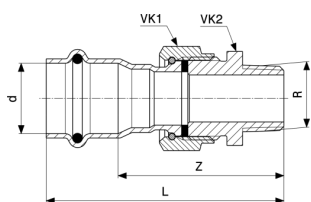


Sanpress Inox-prechodový skrutkový spoj
- oceľ nehrdzavejúca
model 2362

artikel	d	Rp	Z	L	VK1	VK2
437 459	15	½	29	66	30	27
437 466	15	¾	33	71	30	30
437 473	18	½	28	65	30	27
437 480	18	¾	32	71	30	30
437 497	22	½	34	72	30	27
437 503	22	¾	40	79	30	31
437 510	22	1	39	81	37	40
437 527	28	¾	46	87	37	34
437 534	28	1	47	90	37	40
437 541	35	1¼	36	83	53	50
437 558	42	1½	41	98	60	55
437 565	54	2	30	96	78	66

Z = rozmer Z

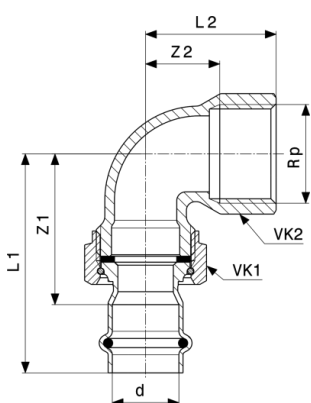
VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox-prechodový skrutkový spoj
 - oceľ nehrdzavejúca
model 2365

artikel	VdS	d	R	Z	L	VK1	VK2
438 258		15	½	46	68	30	27
438 265		15	¾	47	69	30	27
438 272		18	½	45	67	30	27
438 289		18	¾	47	69	30	27
438 296	✓	22	½	53	76	30	27
438 302	✓	22	¾	54	77	30	27
438 319	✓	22	1	54	77	37	34
438 326	✓	28	¾	60	84	37	34
438 333	✓	28	1	62	86	37	34
438 340	✓	35	1¼	63	89	53	50
438 357	✓	42	1½	65	101	60	55
438 364	✓	54	2	78	118	78	72

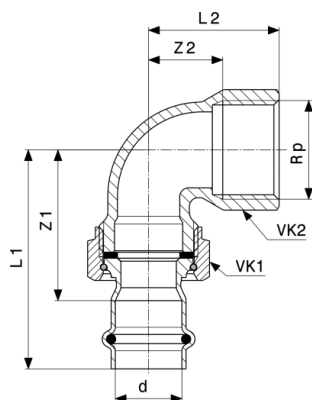
VdS = schválenie VdS
 Z = rozmer Z
 VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox-prechodový skrutkový spoj 90°
 - oceľ nehrdzavejúca
model 2355

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	VK1	VK2
437 299	15	½	41	18	63	33	30	25
437 305	18	½	41	18	63	33	30	25
437 312	18	¾	44	23	66	39	36	31
437 329	22	¾	48	23	71	39	37	31

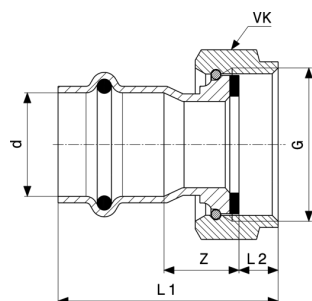
VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox-prechodový skrutkový spoj 90°
 - oceľ nehrdzavejúca
model 2355

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	VK1	VK2
437 336	22	1	51	25	74	44	37	38
437 343	28	1	57	28	81	47	46	38
437 350	35	1¼	60	35	86	57	53	46
437 367	42	1½	72	38	108	59	60	53
437 374	54	2	84	43	125	69	78	65

VK = veľkosť kľúča



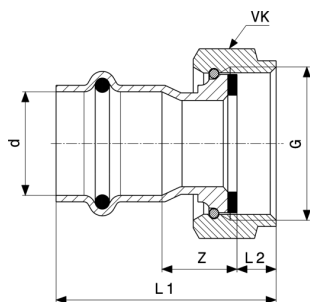
Sanpress Inox-pripájací skrutkový spoj
 - oceľ nehrdzavejúca
model 2363

artikel	VdS	d	G	Z	L1	L2	VK
437 572		15	½	21	50	7	24
437 589		15	¾	15	46	9	30
437 596		18	½	24	52	7	24
437 602		18	¾	15	45	8	30
437 619	✓	22	¾	22	54	8	30
437 626	✓	22	1	16	48	8	37
437 633	✓	28	1	24	56	8	37
437 640	✓	28	1¼	18	52	10	46
437 862	✓	35	1½	18	55	10	53

VdS = schválenie VdS

Z = rozmer Z

VK = veľkosť kľúča



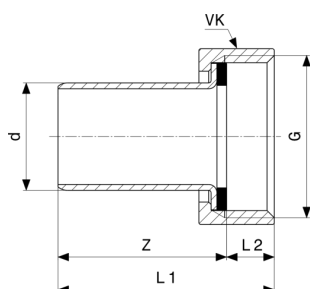
Sanpress Inox-pripájací skrutkový spoj
- oceľ nehrdzavejúca
model 2363

artikel	VdS	d	G	Z	L1	L2	VK
437 893	✓	42	1¼	22	69	11	60
437 923	✓	42	2	24	75	14	66
437 947	✓	54	2¾	24	77	13	78
437 992	✓	54	2½	25	81	16	84

VdS = schválenie VdS

Z = rozmer Z

VK = veľkosť kľúča

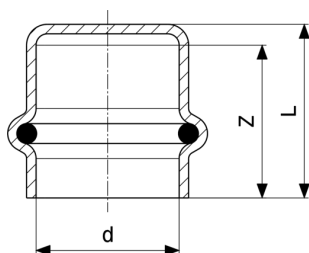


Sanpress Inox-pripájací skrutkový spoj
- oceľ nehrdzavejúca
model 2364

artikel	d	G	Z	L1	L2	VK
438 180	15	¾	34	43	9	29
438 197	18	¾	34	43	9	29
438 203	22	1	35	45	10	36
438 210	28	1¼	36	47	11	46
438 227	35	1½	39	50	12	52
438 234	42	1¾	64	77	13	59
438 241	54	2¾	62	73	11	75

Z = rozmer Z

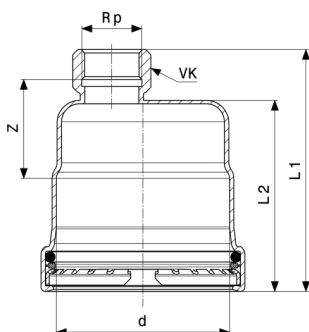
VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox-viečko
- oceľ nehrdzavejúca
model 2356

artikel	d	Z	L
452 858	15	23	26
452 865	18	23	26
452 872	22	24	27
452 889	28	25	28
452 896	35	27	31
452 902	42	36	41
452 919	54	40	44

Z = rozmer Z

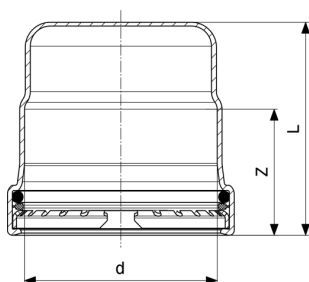


Sanpress Inox XL-viečko
- oceľ nehrdzavejúca
model 2356XL

artikel	d	Rp	Z	L1	L2	VK
578 183	64,0	¾	45	99	78	30
557 874	76,1	¾	44	105	85	30
557 898	88,9	¾	44	105	85	30
557 911	108,0	¾	44	115	94	30

Z = rozmer Z

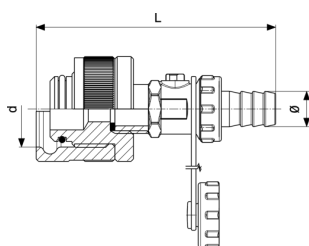
VK = veľkosť kľúča



Sanpress Inox XL-viečko
- oceľ nehrdzavejúca
model 2356.1XL

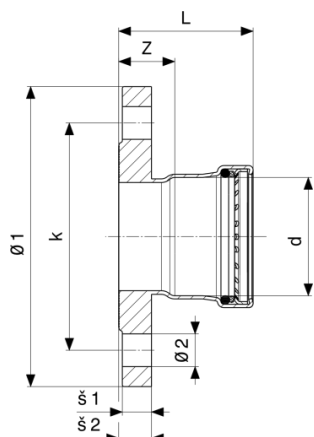
artikel	d	Z	L
557 881	76,1	50	85
557 904	88,9	50	85
557 928	108,0	60	95

Z = rozmer Z



Zátka pre tlakové skúšky
- mosadz
model 2269

artikel	d	L	Ø
290 801	12	117	15
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



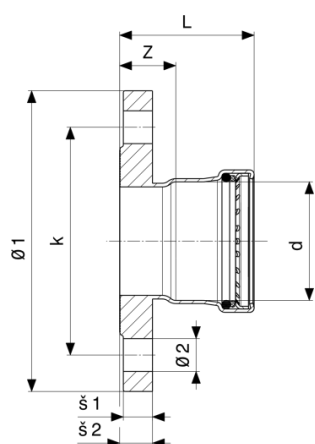
Sanpress Inox-prírubový prechod
- oceľ nehrdzavejúca
model 2359

artikel	DN	d	Z	L	š1	š2	Ø1	k	Ø2	po
593 315	20	22	47	71	16	19	105	75	14	4
593 322	25	28	44	68	16	18	115	85	14	4
593 339	32	35	44	70	16	18	140	100	18	4
593 346	40	42	56	93	16	18	150	110	18	4
593 353	50	54	56	97	16	18	165	125	18	4

Z = rozmer Z

k = Ø rozstupovej kružnice skrutiek

po = počet otvorov



Sanpress Inox XL-prírubový prechod
- oceľ nehrdzavejúca
model 2359XL

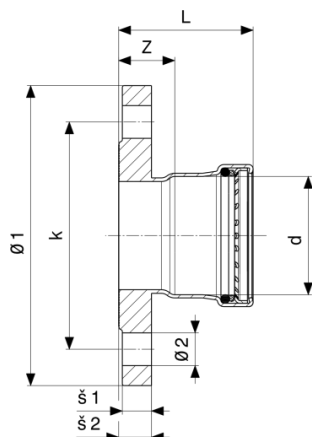
artikel	VdS	DN	d	Z	L	š1	š2	Ø1	k	Ø2
616 809		50	64,0	30	73	15	17	165	125	18
482 978	✓	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18
482 985	✓	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18
482 992	✓	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18

VdS = schválenie VdS

Z = rozmer Z

k = Ø rozstupovej kružnice skrutiek

po = počet otvorov



Sanpress Inox XL-prírubový prechod
 - oceľ nerezavajúca
model 2359XL

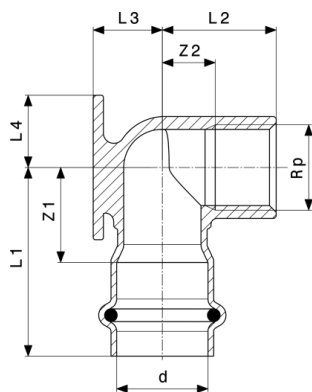
artikel	VdS	DN	d	po
616 809		50	64,0	4
482 978	✓	65	76,1	8
482 985	✓	80	88,9	8
482 992	✓	100	108,0	8

VdS = schválenie VdS

Z = rozmer Z

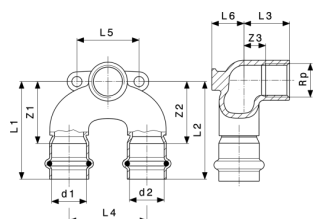
k = Ø rozstupovej kružnice skrutiek

po = počet otvorov



Sanpress Inox-nástenka
 - oceľ nerezavajúca
model 2325.5

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
437 244	15	½	25	11	47	26	12	18
437 251	18	½	23	11	45	26	14	18
437 268	22	½	25	13	48	28	17	18
437 275	22	¾	27	13	50	30	17	20
437 282	28	1	31	16	55	36	21	23

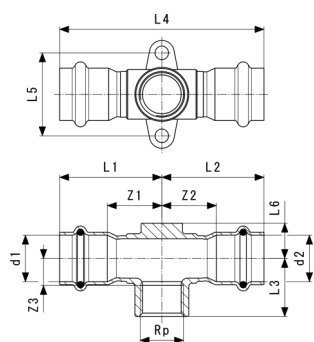


Sanpress Inox-dvojitá nástenka
- ocel' nehrdzavejúca
model 2325.7

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
693 718	15	½	15	40	40	11	62	62	26	50

artikel	d1	Rp	d2	L5	L6
693 718	15	½	15	40	12

L = dĺžka

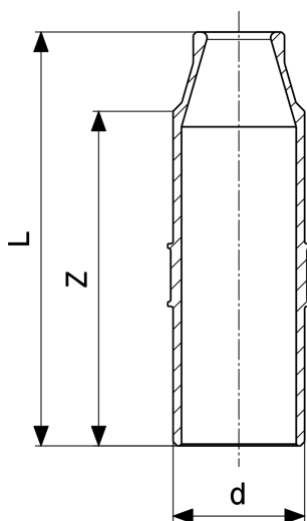


Sanpress Inox-nástenka T-kus
- ocel' nehrdzavejúca
model 2317.3

artikel	d1	Rp	d2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Z1
744 083	15	½	15	48	48	26	96	40	12	26
744 090	22	½	22	49	49	28	99	40	17	26

artikel	d1	Rp	d2	Z2	Z3
744 083	15	½	15	26	11
744 090	22	½	22	26	13

L = dĺžka

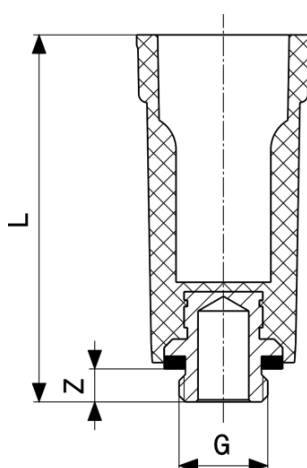


Tlaková dýza
- červený bronz alebo kremíkový bronz
model 2211.5

artikel	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

Z = rozmer Z

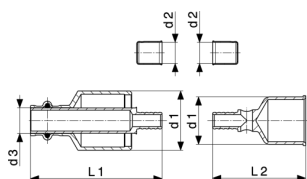
* = dodávka len do vyčerpania skladových zásob



Zátka pre tlakové skúšky
- plast
model 1516.113

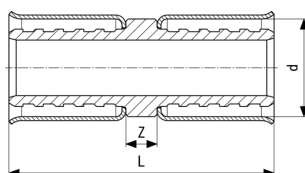
artikel	G	Z	L
116 644	3/8	7	85
100 766	1/2	11	92
107 666	3/4	9	87

Z = rozmer Z



Smartloop-pripojovacia súprava
 - červený bronz alebo kremíkový bronz
model 2276.1

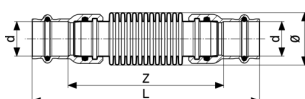
artikel	d1	d2	d3	L1	L2
632 229	28/35	12	15	78	55
470 289	28	12	15	78	55
470 272	35	12	15	78	59



Smartloop-spojka
model 2276.8

artikel	pre d	Z	L
643 188	12	4	34

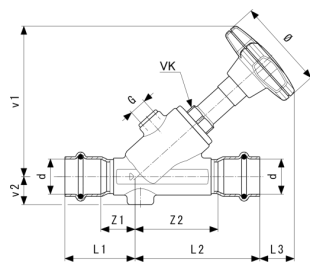
Z = rozmer Z



Kompenzátor
model 2251

artikel	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72

Z = rozmer Z

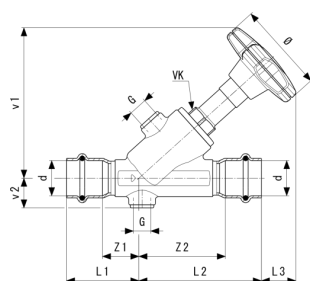


Easytop Inox-ventil so šikmým sedlom
- oceľ nehrdzavejúca
model 2337.5

artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	v1	v2	Ø
757 854	15	15	15	41	39	65	22	84	16	60
757 861	15	18	21	47	43	69	18	84	16	60
757 878	20	22	23	55	46	78	22	96	18	60
757 885	25	28	25	64	49	88	33	115	21	73
757 892	32	35	29	78	55	104	34	131	25	73
757 908	40	42	33	88	69	124	37	154	28	98
757 915	50	54	40	106	80	146	42	178	34	98

artikel	DN	d	G	VK
757 854	15	15	¼	19
757 861	15	18	¼	19
757 878	20	22	¼	19
757 885	25	28	¼	27
757 892	32	35	¼	27
757 908	40	42	¼	32
757 915	50	54	¼	32

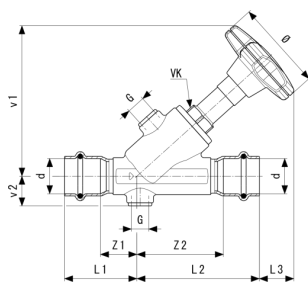
VK = veľkosť kľúča



Easytop Inox-ventil so šikmým sedlom KRV
- oceľ nehrdzavejúca
model 2338.5

artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	v1	v2	Ø
757 922	15	15	15	41	39	65	24	85	18	60
757 939	15	18	21	47	43	69	20	85	18	60
757 946	20	22	23	55	46	78	22	96	19	60

VK = veľkosť kľúča

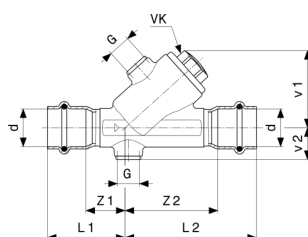


Easytop Inox-ventil so šikmým sedlom KRV
- ocel nerezavejúca
model 2338.5

artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	v1	v2	Ø
757 953	25	28	25	64	49	88	33	116	22	73
757 960	32	35	29	78	55	104	34	131	26	73
757 977	40	42	33	88	69	124	32	149	29	98
757 984	50	54	40	106	80	146	34	171	35	98

artikel	DN	d	G	VK
757 922	15	15	¼	19
757 939	15	18	¼	19
757 946	20	22	¼	19
757 953	25	28	¼	27
757 960	32	35	¼	27
757 977	40	42	¼	32
757 984	50	54	¼	32

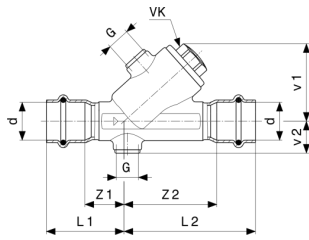
VK = veľkosť kľúča



Easytop Inox-zamedzovač spätného toku
- ocel nerezavejúca
model 2339.4

artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	v1	v2	G	VK
757 991	15	15	15	41	39	65	41	18	¼	19
758 004	15	18	21	47	43	69	41	18	¼	19
758 011	20	22	23	55	46	78	46	19	¼	19
758 028	25	28	25	64	49	88	59	22	¼	27
758 035	32	35	29	78	55	104	67	26	¼	27
758 042	40	42	33	88	69	124	78	29	¼	32

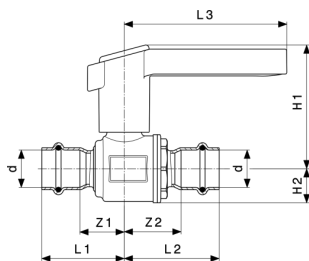
VK = veľkosť kľúča



Easytop Inox-zamedzovač spätného toku
 - ocel nerezavajúca
model 2339.4

artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	v1	v2	G	VK
758 059	50	54	40	106	80	146	90	35	¼	32

VK = veľkosť kľúča



Easytop Inox-gulový kohút
model 2370

artikel	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	v1	v2
554 729	15	15	16	23	40	47	98	73	17
554 736	15	18	22	29	44	51	98	73	17
554 743	20	22	27	34	50	57	98	74	21
554 750	25	28	29	39	53	63	113	89	24
554 767	32	35	37	44	63	70	113	100	31
554 774	40	42	47	46	83	82	119	125	37
554 781	50	54	50	55	90	96	119	133	45

Imprint

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Balík Submittal Package predstavuje nezáväzné informácie, ktoré sú vám k dispozícii. Všetky obsahy balíka Submittal Package boli zostavované veľmi starostlivo. Napriek tomu nemôžeme zaručiť aktuálnosť, správnosť a úplnosť informácií. Balík Submittal Package nie je pri objednávke súčasťou predmetu plnenia zmluvy.