

Profipress S

oddaja paketa

SI



viega

kazalo

1	Opis skupine izdelkov	3
2	Področja uporabe	5
3	Dovoljene cevi	7
4	Certifikati	8
5	Z-mere	9
6	Kolofon	13

Opis skupine izdelkov

Pretočno optimiziran sistem fittingov za hladno stiskanje iz bakra (99,9 % Cu-DHP), rdeče ali silicijeve litine za bakrene cevi. Fitingi za hladno stiskanje imajo valjasto vodilo cevi za zaščito tesnilnega elementa. Zatisna sila deluje pred in za sedežem tesnilnega elementa. Primerno za nadometno in podometno montažo dviznih in etažnih inštalacij.

Oznaka

Proizvajalec, dimenzija cevi, šarža, oznake dovoljenj (DVGW), bela pika na koncu stiskalnega dela, bel pravokotnik z napisom »FKM«

Fiting za hladno stiskanje z varnostnim profilom SC-Contur

Pomotoma nestisnjeni spoji postanejo pri preverjanju tesnosti takoj opazni.

Viega zagotavlja zaznavanje nestisnjenih hladnih spojev v naslednjih tlačnih območjih:

min. tlak vode: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

max. tlak vode: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. tlak zraka: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

max. tlak zraka: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tesnilni elementi

FKM (fluorokarbonski kavčuk), črn mat, predhodno nameščen, Uporaba spojev Profipress S in Profipress s tesnilnimi FKM elementi v inštalacijah za pitno vodo in plin ni dovoljena!

Opomba

Tesnilni materiali sistema fittingov za hladno stiskanje so izpostavljeni termičnemu staranju, ki zavisi od temperature medija in obratovalnega časa.

Višja kot je temperatura medija, hitreje nastopi termično staranje tesnilnega materiala.

V primeru posebnih obratovalnih pogojev, npr. v industrijskih sistemih za vračanje toplote je potrebno specifikacije proizvajalca naprave primerjati s specifikacijami cevne sistema za hladno stiskanje.

Pred uporabo fittingov za hladno stiskanje izven navedenih področij uporabe ali če dvomite v pravilno izbiro materiala, kontaktirajte podjetje Viega.

Dimenzije

d12–35

Orodja

Funkcionalna varnost Viega sistemov za hladno stiskanje je v prvi vrsti odvisna od brezhibnega stanja uporabljenih orodij za hladno stiskanje. Za izvedbo Viega spojev s hladnim stiskanjem, Viega priporoča uporabo orodij za hladno stiskanje Viega. Orodja za hladno stiskanje Viega morajo redno vzdrževati pooblaščen servisni partnerji.

Področja uporabe

Solarni sistemi (ploski/vakuumski kolektorji)

Naprave za oskrbo z daljinskim ogrevanjem

nizkotlačne parne inštalacije

V zvezi z uporabo sistema za naprave z aditivi (npr. sredstvi proti koroziji in zmrzovanju v ogrevalni vodi) ali za druga področja uporabe od navedenih se posvetujte s proizvajalcem Viega.

Opomba

V zvezi z uporabo sistema za druga področja uporabe in medije od navedenih se je treba posvetovati s podjetjem Viega! Za podrobne informacije o uporabah, omejitvah ter nacionalnih standardih in smernicah glejte informacije o izdelku, bodisi natisnjene bodisi na spletni strani Viega.

Opomba – standardi in dovoljenja

Fitingi za hladno stiskanje preverjeni po delovnem listu združenja DVGW W 534 z znakom opravljenega preizkusa DVGW.

Fitingi za hladno stiskanje primerni za bakrene cevi po DIN EN 1057 in po delovnem listu DVGW GW 392.

Obratovalni pogoji solarnih sistemov (ploski/vakuumski kolektorji)

Obratovalna temperatura max. 140 °C / 284 °F

Obratovalni tlak max. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Obratovalni pogoji inštalacij za oskrbo z daljinskim ogrevanjem

Obratovalna temperatura max. 140 °C / 284 °F

Obratovalni tlak max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Pogoji obratovanja nizekotlačnih parnih sistemov

Obratovalna temperatura max. 120 °C / 248 °F

Obratovalni tlak max. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Sistem fittingov za hladno stiskanje Profipress S je zasnovan za nazivni tlak PN 16.

Materiali fittingov za hladno stiskanje

Baker: 99,9 % Cu-DHP

Rdeča litina: CC499K

Silicijeva litina: CC 246E/CuSi4Zn9MnP

Pridržujemo si pravico do sprememb in napak!

Aktualne mere Z in mere za vgradnjo ter druge tehnične podatke najdete na spletni strani Viega in jih je treba preveriti pred nakupom, med načrtovanjem, gradnjo in uporabo. Naši izdelki se nenehno optimizirajo.

Ta opis izdelka vsebuje pomembne informacije o izbiri izdelka oz. sistema, namestitvi in zagonu ter namenski uporabi in po potrebi vzdrževalne ukrepe. Te informacije o izdelkih, njihove lastnosti in tehnike uporabe temeljijo na trenutno veljavnih standardih v Evropi (npr. EN) in/ali v Nemčiji (npr. DIN/DVGW). Nekateri odlomki v besedilu se lahko nanašajo na tehnične predpise v Evropi/Nemčiji. Za druge države, kjer ni ustreznih nacionalnih določil, velja ta dokumentacija kot priporočilo. Ustrezni nacionalni zakoni, standardi, predpisi, normativi in drugi tehnični predpisi imajo prednost pred nemškimi/evropskimi smernicami, opisanimi v tem opisu izdelka: predstavljene informacije niso zavezujoče za druge države in ozemlja ter jih je treba, kot rečeno, razumeti kot priporočilo.

Področja uporabe

ime sistema: Profipress S

področja uporabe	lastnosti	vrednosti
hladilna voda (zaprt obtok)	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. obratovalna temperatura	-5 °C / 23 °F
	max. obratovalna temperatura	140 °C / 284 °F
vodna para nizkotlačne parne inštalacije brez dodatkov	max. delovni tlak	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	max. obratovalna temperatura	120 °C / 248 °F
Ogrevalne inštalacije po DIN EN 12 828 za obratovalne temperature od -5 °C do +140 °C	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	min. obratovalna temperatura	-5 °C / 23 °F
	max. obratovalna temperatura	140 °C / 284 °F
sredstvo proti zmrzovanju antifrogen N / clariant antifrogen L / clariant antifrogen sol (solarni sistemi) / clariant etilenglikol (etan-1,2-diol) propilenglikol (1,2-propandiol) tyfoxit / tyforop-chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. obratovalna temperatura	-5 °C / 23 °F
	max. obratovalna temperatura	140 °C / 284 °F
argon d12-54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
karbogen ogljikov dioksid + kisik suh d12-54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
karbogen d64,0-108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
komprimiran zrak koncentracija olja <= 25 mg/m ³ d12-108,0	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
komprimiran zrak koncentracija olja >= 25 mg/m ³ d12-108,0	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
dušik za uparjalnikom d12-54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F

ime sistema: Profipress S

področja uporabe	lastnosti	vrednosti
dušik d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
grobi vakuum p (absolutno) = 1hPa	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
formirni plin (suh/zaščitni plin za varjenje) argon + ogljikov dioksid (primer Corgon) d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
formirni plin (suh/zaščitni plin za varjenje) d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
sintetični zrak d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
sintetični zrak d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F

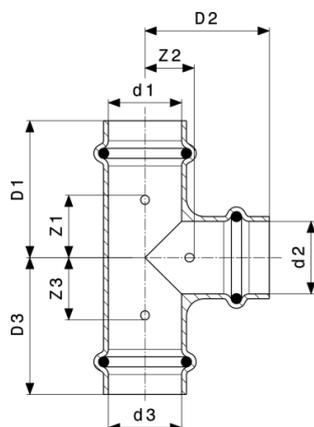
Dovoljene cevi

standard	DN	zunani Ø	debelina stene
baker DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5

Certifikati

SZU	SZU Certificate Profipress, Profipress S
 The ITB logo features a stylized letter 'B' inside a square frame. The 'B' is composed of black and white geometric shapes. Below the frame is the number '10'.	ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S

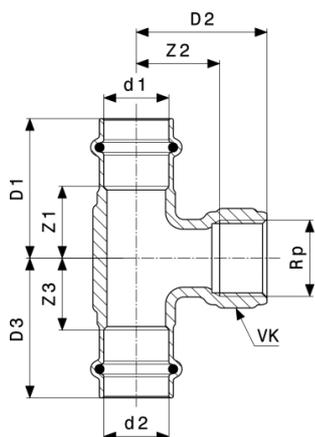
Z-mere



Profipress S-T-kos
- baker
Model 4518

Izdelek	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	D1	D2	D3
628 406	12	12	12	18	9	18	36	27	36
628 420*	15	12	15	16	12	16	39	30	39
628 413	15	15	15	19	11	19	41	33	41
628 444	18	15	18	18	13	18	41	35	41
628 437	18	18	18	20	13	20	42	35	42
627 843	22	15	22	18	15	18	41	37	41
628 550	22	18	22	19	15	19	42	37	42
628 451	22	22	22	19	15	19	42	38	42
628 574	28	15	28	17	19	17	41	41	41
628 581	28	18	28	18	19	18	42	41	42
628 598	28	22	28	20	19	20	45	42	45
628 567	28	28	28	24	19	24	48	43	48
628 611	35	22	35	19	22	19	46	45	46
628 628	35	28	35	22	22	22	49	46	49
628 604	35	35	35	26	22	26	52	48	52

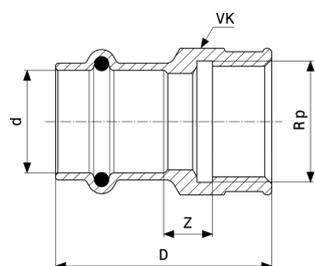
* = ukinjeno, dobavljivo le do razprodaje zalog



Profipress S-T-kos
- rdeča ali silicijeva litina
Model 4517.2

Izdelek	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	D1	D2	D3	VK
628 635	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
628 642	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
628 659	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
628 666	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
628 673	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26

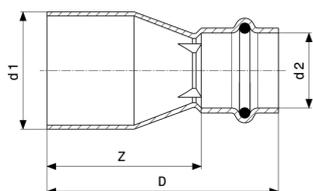
VK = velikost ključa



Profipress S-Prehodni kos
- rdeča ali silicijeva litina
Model 4512

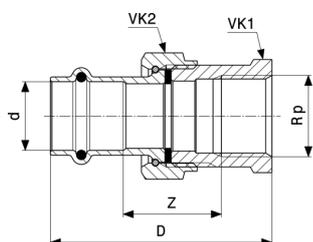
Izdelek	d	Rp	Z	D	VK
628 857	12	¾	7	32	21
628 864	15	½	7	44	26
628 871	18	½	6	43	26
628 888	18	¾	10	45	31
628 895	22	¾	11	47	31
628 901	22	1	14	52	38
628 918	28	1	14	52	38
628 925	35	1¼	14	54	47

VK = velikost ključa



Profipress S-Reducirni kos
- baker
Model 4515.1

Izdelek	d1	d2	Z	D
628 994	15	12	32	50
629 007	18	15	32	54
629 014	22	15	36	58
629 021	22	18	33	55
629 038	28	15	43	65
629 045	28	18	39	61
629 052	28	22	31	54
629 069	35	22	46	69
629 076	35	28	39	63

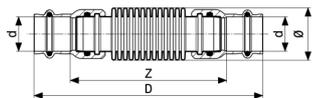


Profipress S-Prehodni vijačni spoj
- rdeča ali silicijeva litina
Model 4562

Izdelek	d	Rp	Z	D	SW1	SW2
629 151*	15	½	26	63	30	27
629 168	18	¾	36	68	30	31
629 175	22	¾	32	72	37	34
629 182	28	1	33	76	46	43
629 199	35	1¼	36	83	53	50

SW = velikost ključa

* = ukinjeno, dobavljivo le do razprodaje zalog



**Profipress S-Kompensator
Model 4551**

Izdelek	d	Z	D	Ø
629 083	15	100	144	23
629 090	18	104	148	27
629 106	22	102	149	34
629 113	28	121	168	41
629 120	35	123	174	50

Kolofon

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Pri paketu Submittal Package gre za nezavezujoče informacije, ki so vam dane na razpolago. Vse vsebine tega paketa Submittal Package so sestavljene z veliko skrbnostjo. Vseeno ne moremo zagotoviti posodobljenosti, pravilnosti in celovitosti informacij. Paket Submittal Package ob naročilu ni del pogodbe.