

SI

**Sanpress Inox G**

oddaja paketa



**viega**

# kazalo

1 Opis skupine izdelkov	3
2 Področja uporabe	5
3 Dovoljene cevi	11
4 Certifikati	12
5 Z-mere	14
6 Kolofon	36

# Opis skupine izdelkov

Pretočno optimiziran sistem fittingov za hladno stiskanje s fittingi za hladno stiskanje in cevi iz nerjavnega jekla 1.4401. Fitingi za hladno stiskanje imajo valjasto vodilo cevi za zaščito tesnilnega elementa. Fitingi za hladno stiskanje od dimenzijske d64,0 imajo zarezni obroč iz nerjavnega jekla, da se zagotovi mehanska obremenljivost spoja. Zaradi zaščite so cevi opremljene s cevnimi pokrovčki. Zatisna sila deluje pred in za sedežem tesnilnega elementa. Primerno za nadometno in podometno montažo dvižnih in etažnih inštalacij.

## Oznaka

Proizvajalec, dimenzija cevi, šarža, rumena pika na koncu stiskalnega dela, rumeni pravokotnik z napisom »Gas MOP 5 / GT5« za Sanpress Inox G fittinge, rumeni pravokotnik z napisom »Gas MOP 5 / GT1« za Profipress G fittinge iz rdeče litine, rumen cevni zamašek, oranžna nalepka, ki jo je mogoče odstraniti kot indikator hladnega stiskanja, od d64,0

## Fiting za hladno stiskanje z varnostnim profilom SC-Contur

Pomotoma nestisnjeni spoji postanejo pri preverjanju tesnosti takoj opazni.

Viega zagotavlja zaznavanje nestisnjeneh hladnih spojev s komprimiranim zrakom ali inertnimi plini v naslednjih tlačnih območjih:

min. tlak zraka: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

max. tlak zraka: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

## Tesnilni elementi

HNBR (hidriran akrylonitril-butadienski kavčuk), rumen, predhodno nameščen

## Dimenzijske

d15–108,0

## Orodja

Funkcionalna varnost Viega sistemov za hladno stiskanje je v prvi vrsti odvisna od brezhibnega stanja uporabljenih orodij za hladno stiskanje. Za izvedbo Viega spojev s hladnim stiskanjem, Viega priporoča uporabo orodij za hladno stiskanje Viega. Orodja za hladno stiskanje Viega morajo redno vzdrževati pooblaščeni servisni partnerji.

## Področja uporabe

Zemeljski plin/tekoči plin

Kurilno olje

Dizelsko gorivo

## Opomba

Sistemske komponente je treba zaščititi pred visokimi koncentracijami kloridov tako iz medija kot tudi zaradi zunanjih vplivov. V zvezi z uporabo sistema za druga področja uporabe in medije od navedenih se je treba posvetovati s podjetjem Viega! Za podrobne informacije o uporabah, omejitvah ter nacionalnih standardih in smernicah glejte informacije o izdelku, bodisi natisnjene bodisi na spletni strani Viega.

**Opomba – standardi in dovoljenja**

Sistem za hladno stiskanje s fittingi za hladno stiskanje in cevmi po DIN EN 10088 in delovnem listu DVGW GW 541.

Fitingi za hladno stiskanje iz nerjavnega jekla po DG-8531BR0333.

Fitingi za hladno stiskanje iz rdeče litine skladni z DG-8531BP0069.

Plini po delovnem listu DVGW G 260 in plinske inštalacije v skladu z DVGW TRGI-2018 (delovni list DVGW G 600)/DVFG-TRF 2021.

Tekoči plini v plinski obliki za gospodinjsko in poslovno rabo, preverjen po delovnem listu združenja DVGW G 5614.

Cevovodi za kurično olje po DIN 51603 in cevovodi za dizelsko gorivo kot sesalni in tlačni vodi po DIN EN 590 ob upoštevanju splošnega gradbenega dovoljenja Z-38.4-184.

**Obratovalni pogoji za inštalacije plina in tekočega plina**

Obratovalna temperatura -20 °C do +70 °C (-4 °F do +158 °F)

Obratovalni tlak max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Obratovalni tlak pri zahtevi za višjo toplotno obremenitev 650 °C (1202 °F)/30 minut max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

**Obratovalni pogoji za napeljave kurilnega olja in dizelskega goriva**

Obratovalna temperatura max. 40 °C / 104 °F

Obratovalni tlak -0,05 do +0,5 MPa (-0,5 do +5 bar / -7,25 do +72,5 PSI)

**Materiali fittingov za hladno stiskanje**

Nerjavno jeklo 1.4401

**Pridržujemo si pravico do sprememb in napak!**

Aktualne mere Z in mere za vgradnjo ter druge tehnične podatke najdete na spletni strani Viega in jih je treba preveriti pred nakupom, med načrtovanjem, gradnjo in uporabo. Naši izdelki se nenehno optimizirajo.

Ta opis izdelka vsebuje pomembne informacije o izbiri izdelka oz. sistema, namestitvi in zagonu ter namenski uporabi in po potrebi vzdrževalne ukrepe. Te informacije o izdelkih, njihove lastnosti in tehnike uporabe temeljijo na trenutno veljavnih standardih v Evropi (npr. EN) in/ali v Nemčiji (npr. DIN/DVGW). Nekateri odlomki v besedilu se lahko nanašajo na tehnične predpise v Evropi/Nemčiji. Za druge države, kjer ni ustreznih nacionalnih določil, velja ta dokumentacija kot priporočilo. Ustrezni nacionalni zakoni, standardi, predpisi, normativi in drugi tehnični predpisi imajo prednost pred nemškimi/evropskimi smernicami, opisanimi v tem opisu izdelka: predstavljene informacije niso zavezajoče za druge države in ozemlja ter jih je treba, kot rečeno, razumeti kot priporočilo.

# Področja uporabe

**ime sistema:** Sanpress Inox G

področja uporabe	lastnosti	vrednosti
<b>mineralna olja SAE</b> d15–108,0	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>Kurilno olje po DIN 51603-1</b> <b>dizel po DIN EN 590</b>  v skladu s TRbF d12–54	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	40 °C / 104 °F
<b>palmovo olje</b>	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>repično olje</b>  DIN W 51805	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>sojino olje</b>	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>sončnično olje</b>	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>komprimiran zrak</b>  koncentracija olja >= 25 mg/m <sup>3</sup> d12–108,0	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>komprimiran zrak</b>  koncentracija olja <= 25 mg/m <sup>3</sup> d12–108,0	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>zemeljski plin</b>  v skladu z G260 pri zahtevah HTB (povišana temperaturna obstojočnost)	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>utekočinjeni plini: propan, butan, metan</b>  v skladu z G260 pri zahtevah HTB (povišana temperaturna obstojočnost)	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>karbogen</b>  ogljikov dioksid + kisik suh d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F

**ime sistema:** Sanpress Inox G

področja uporabe	lastnosti	vrednosti
<b>karbogen</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>dušik</b> za uparjalnikom d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>dušik</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>vodik</b> d12–108,0	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ogljikov dioksid</b> suhi d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ogljikov dioksid</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>grob vakuum</b> p (absolutno) = 1hPa	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>formirni plin (suh/zaščitni plin za varjenje)</b> argon + ogljikov dioksid (primer Cargon) d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>formirni plin (suh/zaščitni plin za varjenje)</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>etan</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>etan</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>eten (etilen)</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>eten (etilen)</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>helij</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>helij</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>kripton</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F

**ime sistema:** Sanpress Inox G

področja uporabe	lastnosti	vrednosti
<b>kripton</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ksenon</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ksenon</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>sintetični zrak</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>sintetični zrak</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>bioplín – pred pripravo bioplina</b> 45–70 % metana / 20–45 % ogljikovega dioksida / vodikov sulfid < 30 mg/m <sup>3</sup>	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>bioplín – po pripravi bioplina</b> v skladu z G260 in G262	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F

**ime sistema:** Sanpress Inox G, **material cevi:** Nerjavno jeklo 1.4401

področja uporabe	lastnosti	vrednosti
<b>mineralna olja SAE</b> d15–108,0	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>Kurilno olje po DIN 51603-1 dizel po DIN EN 590</b> v skladu s TRbF d12–54	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	40 °C / 104 °F
<b>palmovo olje</b>	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>repično olje</b> DIN W 51805	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>sojino olje</b>	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F

**ime sistema:** Sanpress Inox G, **material cevi:** Nerjavno jeklo 1.4401

področja uporabe	lastnosti	vrednosti
<b>sončnično olje</b>	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>komprimiran zrak</b>  koncentracija olja >= 25 mg/m <sup>3</sup> d12–108,0	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>komprimiran zrak</b>  koncentracija olja <= 25 mg/m <sup>3</sup> d12–108,0	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>zemeljski plin</b>  v skladu z G260 pri zahtevah HTB (povišana temperaturna obstojnost)	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>utekočinjeni plini: propan, butan, metan</b>  v skladu z G260 pri zahtevah HTB (povišana temperaturna obstojnost)	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>karbogen</b>  ogljikov dioksid + kisik suh d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>karbogen</b>  d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>dušik</b>  za uparjalnikom d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>dušik</b>  d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>vodik</b>  d12–108,0	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ogljikov dioksid</b>  suhi d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ogljikov dioksid</b>  d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F

**ime sistema:** Sanpress Inox G, **material cevi:** Nerjavno jeklo 1.4401

področja uporabe	lastnosti	vrednosti
<b>grob vakuum</b> p (absolutno) = 1hPa	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>formirni plin (suh/zaščitni plin za varjenje)</b> argon + ogljikov dioksid (primer Cargon) d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>formirni plin (suh/zaščitni plin za varjenje)</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>etan</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>etan</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>eten (etilen)</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>eten (etilen)</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>helij</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>helij</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>kripton</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>kripton</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ksenon</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ksenon</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>sintetični zrak</b> d12–54	max. delovni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F

**ime sistema:** Sanpress Inox G, **material cevi:** Nerjavno jeklo 1.4401

področja uporabe	lastnosti	vrednosti
<b>sintetični zrak</b> d64,0–108,0	max. delovni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. obratovalna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>bioplín – pred pripravo bioplina</b>  45–70 % metana / 20–45 % ogljikovega dioksida / vodikov sulfid < 30 mg/m <sup>3</sup>	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>bioplín – po pripravi bioplina</b>  v skladu z G260 in G262	max. delovni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. obratovalna temperatura	70 °C / 158 °F

## Dovoljene cevi

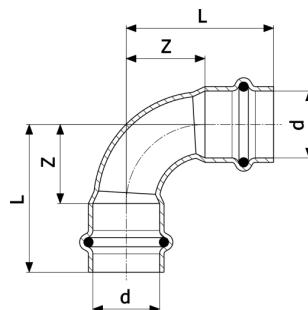
material cevi	Model	Izdelek	zunanji Ø	debelina stene
nerjavno jeklo	2203	297 824	12	1,0
nerjavno jeklo	2203	102 036	15	1,0
nerjavno jeklo	2203	289 034	18	1,0
nerjavno jeklo	2203	102 708	22	1,2
nerjavno jeklo	2203	104 924	28	1,2
nerjavno jeklo	2203	108 588	35	1,5
nerjavno jeklo	2203	113 001	42	1,5
nerjavno jeklo	2203	193 676	54	1,5
nerjavno jeklo	2203XL	578 626	64,0	2,0
nerjavno jeklo	2203XL	354 862	76,1	2,0
nerjavno jeklo	2203XL	354 855	88,9	2,0
nerjavno jeklo	2203XL	354 848	108,0	2,0

# Certifikati

	<b>ÖVGW certificate</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)
	<b>SAI StandardsMark Licence</b> Propress, Sanpress and Sanpress Inox
ARGB	<b>gas.be - ARGB-KBVG Certificate</b> Sanpress Inox G (d 15-54)
	<b>SVGW certificate</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)
SZU	<b>SZU Certificate</b> Sanpress Inox G
AMTEC	<b>AMTEC Certificate</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
	<b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)
	<b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)
BSI	<b>BSI Kitemark Certificate</b> Sanpress Inox, Sanpress Inox G
	<b>Lloyd's Register Type Approval Certificate</b> Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316
	<b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G

	<b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G XL
IZV	<b>IZV Certifikat o Skladnosti</b> Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL

## Z-mere

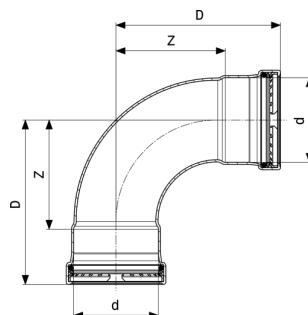


**Sanpress Inox G-Lok 90°**

- nerjavno jeklo

**Model 0216**

Izdelek	d	Z	D
<b>485 788</b>	15	16	38
<b>485 795</b>	18	18	40
<b>485 801</b>	22	26	49
<b>485 818</b>	28	34	58
<b>485 825</b>	35	33	59
<b>485 832</b>	42	50	87
<b>485 849</b>	54	65	105

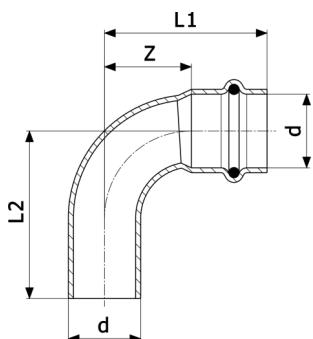


**Sanpress Inox G XL-Lok 90°**

- nerjavno jeklo

**Model 0216XL**

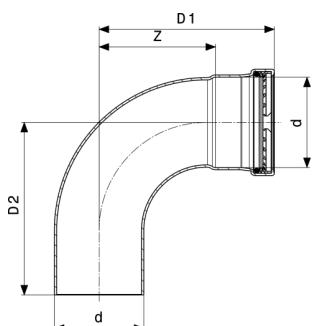
Izdelek	d	Z	D
<b>577 476</b>	64,0	84	127
<b>577 483</b>	76,1	99	149
<b>577 490</b>	88,9	115	165
<b>577 506</b>	108,0	138	198

**Sanpress Inox G-Lok 90°**

- nerjavno jeklo

**Model 0216.1**

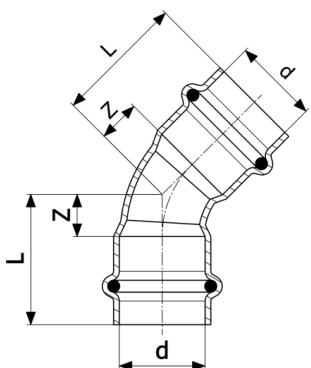
Izdelek	d	Z	D1	D2
<b>486 051</b>	15	16	38	40
<b>486 068</b>	18	18	40	41
<b>486 075</b>	22	26	49	50
<b>486 082</b>	28	34	58	60
<b>486 099</b>	35	33	59	62
<b>486 105</b>	42	50	87	88
<b>486 112</b>	54	65	105	107

**Sanpress Inox G XL-Lok 90°**

- nerjavno jeklo

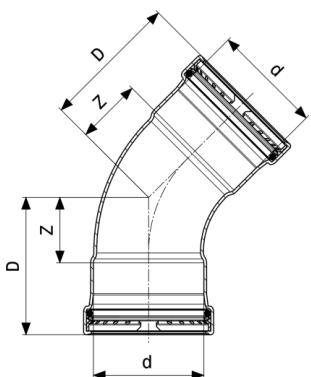
**Model 0216.1XL**

Izdelek	d	Z	D1	D2
<b>577 513</b>	64,0	84	127	126
<b>577 520</b>	76,1	99	149	147
<b>577 537</b>	88,9	115	165	162
<b>577 544</b>	108,0	138	198	195

**Sanpress Inox G-Lok 45°**

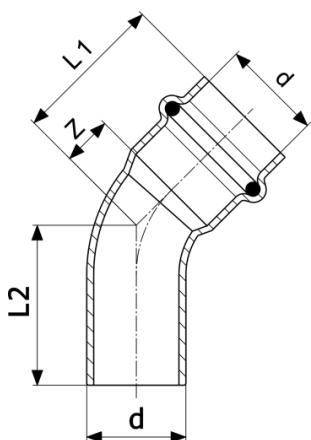
- nerjavno jeklo  
**Model 0226**

Izdelek	d	Z	D
<b>486 129</b>	15	7	29
<b>486 136</b>	18	7	29
<b>486 143</b>	22	11	34
<b>486 150</b>	28	14	38
<b>486 167</b>	35	15	41
<b>486 174</b>	42	21	57
<b>486 181</b>	54	27	67

**Sanpress Inox G XL-Lok 45°**

- nerjavno jeklo  
**Model 0226XL**

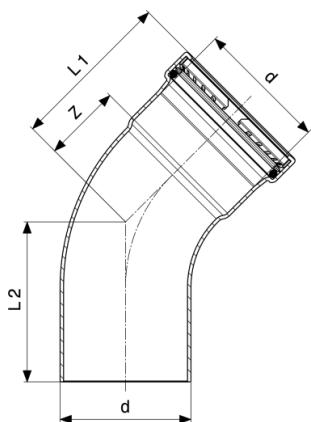
Izdelek	d	Z	D
<b>578 251</b>	64,0	39	82
<b>578 268</b>	76,1	46	96
<b>578 275</b>	88,9	52	102
<b>578 282</b>	108,0	61	121

**Sanpress Inox G-Lok 45°**

- nerjavno jeklo

**Model 0226.1**

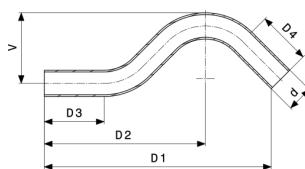
Izdelek	d	Z	D1	D2
<b>486 198</b>	15	7	29	29
<b>486 204</b>	18	7	29	31
<b>486 211</b>	22	11	34	35
<b>486 228</b>	28	14	38	39
<b>486 235</b>	35	15	41	42
<b>486 242</b>	42	21	57	59
<b>486 259</b>	54	27	67	68

**Sanpress Inox G XL-Lok 45°**

- nerjavno jeklo

**Model 0226.1XL**

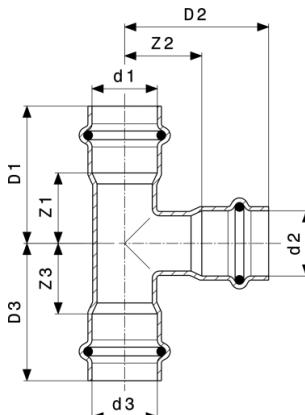
Izdelek	d	Z	D1	D2
<b>578 299</b>	64,0	39	82	82
<b>578 305</b>	76,1	46	96	93
<b>578 312</b>	88,9	52	102	99
<b>578 329</b>	108,0	61	121	119

**Sanpress-Izogibni lok**

- nerjavno jeklo

**Model 2209.3**

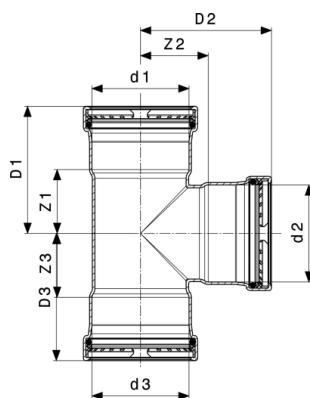
Izdelek	d	D1	D2	D3	D4	V
<b>193 324</b>	15	148	104	39	39	48
<b>289 010</b>	18	169	118	45	45	52
<b>193 331</b>	22	190	135	50	45	59
<b>193 294</b>	28	195	138	60	50	67

**Sanpress Inox G-T-kos**

- nerjavno jeklo

**Model 0218**

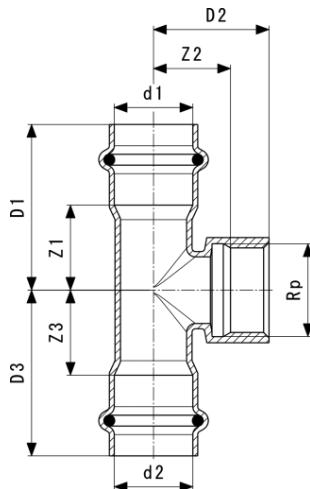
Izdelek	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	D1	D2	D3
<b>486 457</b>	15	15	15	19	22	19	41	43	41
<b>486 464</b>	18	18	18	21	23	21	43	45	43
<b>486 488</b>	22	22	22	24	27	24	47	50	47
<b>486 532</b>	28	22	28	23	31	23	47	54	47
<b>486 518</b>	28	28	28	28	29	28	52	53	52
<b>486 570</b>	35	28	35	27	33	27	53	57	53
<b>486 556</b>	35	35	35	27	27	27	53	53	53
<b>486 600</b>	42	28	42	25	37	25	61	61	61
<b>486 594</b>	42	42	42	32	32	32	68	68	68
<b>570 477</b>	54	28	54	21	43	21	61	67	61
<b>486 631</b>	54	42	54	29	38	29	69	74	69
<b>486 624</b>	54	54	54	39	39	39	79	79	79

**Sanpress Inox G XL-T-kos**

- nerjavno jeklo

**Model 0218XL**

Izdelek	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	D1	D2	D3
<b>578 206</b>	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
<b>578 213</b>	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
<b>578 220</b>	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
<b>578 237</b>	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127

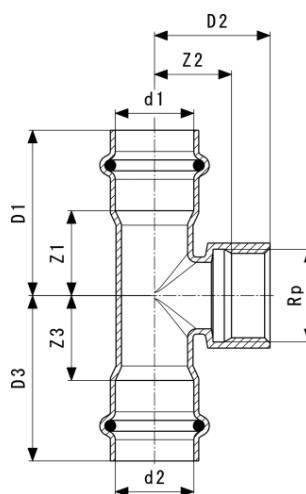
**Sanpress Inox G-T-kos**

- nerjavno jeklo

**Model 0217.2**

Izdelek	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	D1	D2	D3	VK
<b>486 655</b>	15	½	15	19	14	19	41	29	41	24
<b>486 662</b>	18	½	18	21	15	21	43	30	43	24
<b>486 679</b>	22	½	22	22	17	22	45	32	45	24
<b>486 686</b>	22	¾	22	24	17	24	47	33	47	30
<b>486 693</b>	28	½	28	21	21	21	45	36	45	24
<b>486 709</b>	28	¾	28	23	21	23	47	37	47	30
<b>486 716</b>	35	½	35	19	25	19	45	40	45	24
<b>486 723</b>	42	½	42	19	28	19	55	43	55	24

VK = velikost ključa

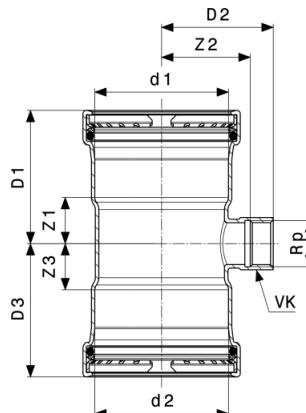
**Sanpress Inox G-T-kos**

- nerjavno jeklo

**Model 0217.2**

Izdelek	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	D1	D2	D3	VK
<b>486 730</b>	54	½	54	18	34	18	58	49	58	24

VK = velikost ključa

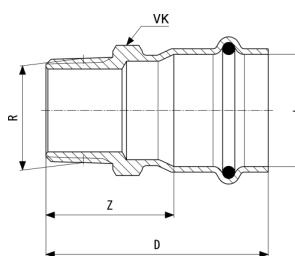
**Sanpress Inox G XL-T-kos**

- nerjavno jeklo

**Model 0217.2XL**

Izdelek	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	D1	D2	D3	VK
<b>578 435</b>	64,0	¾	64,0	25	40	25	68	56	68	30
<b>578 466</b>	76,1	¾	76,1	24	46	24	74	62	74	30
<b>578 459</b>	76,1	2	76,1	40	48	40	90	73	90	65
<b>578 473</b>	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
<b>578 480</b>	88,9	2	88,9	40	54	40	90	79	90	65
<b>578 497</b>	108,0	¾	108,0	24	62	24	84	78	84	30
<b>578 503</b>	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

VK = velikost ključa

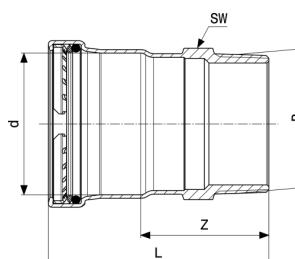
**Sanpress Inox G-Prehodni kos**

- nerjavno jeklo

**Model 0211**

Izdelek	d	R	Z	D	VK
<b>486 266</b>	15	½	31	53	22
<b>486 273</b>	15	¾	34	56	27
<b>486 280</b>	18	½	30	52	22
<b>486 297</b>	18	¾	33	55	27
<b>486 747</b>	22	½	31	54	24
<b>486 754</b>	22	¾	33	56	27
<b>486 761</b>	22	1	34	57	34
<b>486 778</b>	28	¾	33	57	30
<b>486 785</b>	28	1	33	57	34
<b>486 792</b>	35	1	34	60	36
<b>486 808</b>	35	1¼	43	69	46
<b>486 815</b>	42	1½	45	81	50
<b>486 822</b>	54	2	49	89	62

VK = velikost ključa

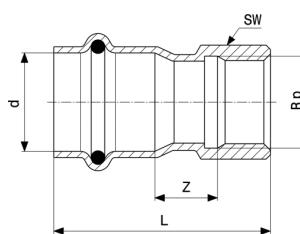
**Sanpress Inox G XL-Prehodni kos**

- nerjavno jeklo

**Model 0211XL**

Izdelek	d	R	Z	D	VK
<b>632 526</b>	76,1	2½	65	115	80
<b>632 533</b>	88,9	3	68	118	90

VK = velikost ključa

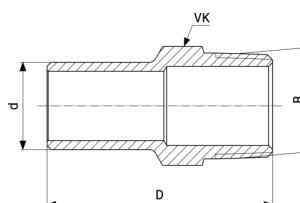
**Sanpress Inox G-Prehodni kos**

- nerjavno jeklo

**Model 0212**

Izdelek	d	R <sub>p</sub>	Z	D	VK
<b>486 839</b>	15	½	12	49	24
<b>486 846</b>	15	¾	11	50	30
<b>486 853</b>	18	½	11	48	24
<b>486 860</b>	18	¾	11	49	30
<b>486 877</b>	22	½	11	49	24
<b>486 884</b>	22	¾	11	50	30
<b>486 891</b>	22	1	11	53	36
<b>486 907</b>	28	¾	11	51	30
<b>486 914</b>	28	1	11	54	36
<b>486 921</b>	35	1¼	12	60	46
<b>486 938</b>	42	1½	15	72	55
<b>486 945</b>	54	2	17	83	65

VK = velikost ključa

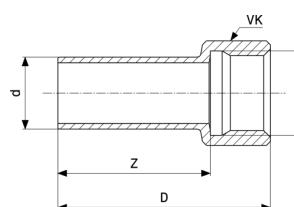
**Sanpress Inox-Vstavni kos**

- nerjavno jeklo

**Model 2311.1**

Izdelek	d	R	D	VK
<b>436 704</b>	15	½	58	22
<b>436 711</b>	18	½	57	22
<b>436 728</b>	18	¾	61	27
<b>436 735</b>	22	½	59	24
<b>436 742</b>	22	¾	61	27
<b>436 759</b>	28	1	65	36
<b>436 766</b>	35	1¼	73	46
<b>436 773</b>	42	1½	84	50
<b>436 780</b>	54	2	93	63

VK = velikost ključa

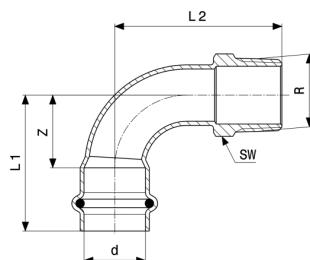
**Sanpress Inox-Vstavni kos**

- nerjavno jeklo

**Model 2312.1**

Izdelek	d	Rp	Z	D	VK
<b>436 797</b>	15	½	38	53	26
<b>436 803</b>	18	½	38	53	26
<b>436 810</b>	18	¾	38	55	33
<b>436 827</b>	22	½	39	54	26
<b>436 834</b>	22	¾	39	55	33
<b>436 841</b>	28	¾	40	56	33
<b>436 858</b>	28	1	40	59	40
<b>436 865</b>	35	1¼	42	64	50
<b>436 872</b>	42	1½	54	75	60
<b>436 889</b>	54	2	61	87	70

VK = velikost ključa

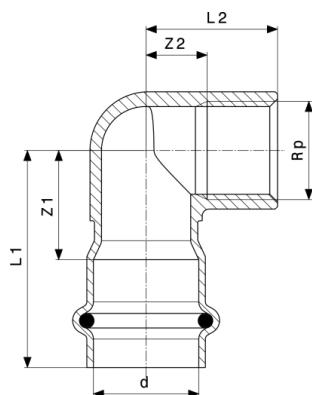
**Sanpress Inox G-Prehodni lok 90°**

- nerjavno jeklo

**Model 0214**

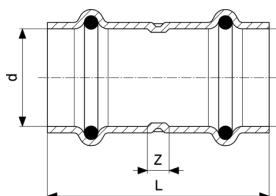
Izdelek	d	R	Z	D1	D2	VK
<b>485 993</b>	15	½	16	38	44	22
<b>486 006</b>	18	½	18	40	46	22
<b>486 013</b>	18	¾	18	40	50	27
<b>486 020</b>	22	¾	26	49	61	27
<b>486 037</b>	28	1	34	58	77	36
<b>486 044</b>	35	1¼	33	59	78	46
<b>486 358</b>	42	1½	50	87	102	50
<b>486 365</b>	54	2	65	105	123	63

VK = velikost ključa

**Sanpress Inox G-Prehodno koleno 90°**

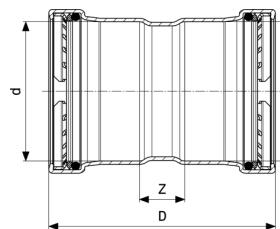
- nerjavno jeklo  
**Model 0214.2**

Izdelek	d	Rp	Z1	Z2	D1	D2
<b>486 389</b>	18	½	23	11	45	26
<b>486 402</b>	22	¾	26	13	49	30
<b>486 419</b>	28	1	31	16	55	36
<b>486 426</b>	35	1¼	36	20	62	42
<b>486 433</b>	42	1½	43	24	80	45
<b>486 440</b>	54	2	51	29	91	55

**Sanpress Inox G-Spojka**

- nerjavno jeklo  
**Model 0215**

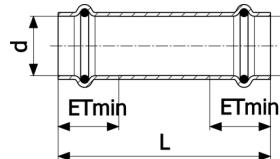
Izdelek	d	Z	D
<b>486 969</b>	15	12	56
<b>486 976</b>	18	11	55
<b>486 983</b>	22	12	59
<b>486 990</b>	28	12	60
<b>487 003</b>	35	12	64
<b>487 010</b>	42	12	85
<b>487 027</b>	54	12	93


**Sanpress Inox G XL-Spojka**

- nerjavno jeklo

**Model 0215XL**

Izdelek	d	Z	D
<b>578 244</b>	64,0	24	110
<b>578 558</b>	76,1	25	125
<b>578 565</b>	88,9	25	125
<b>578 572</b>	108,0	25	145

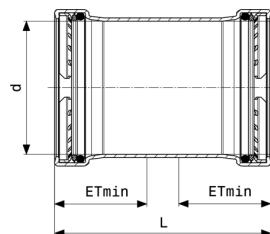

**Sanpress Inox G-Drsna spojka**

- nerjavno jeklo

**Model 0215.5**

Izdelek	d	D	VGnajm
<b>487 034</b>	15	81	22
<b>487 041</b>	18	81	22
<b>487 058</b>	22	81	23
<b>487 065</b>	28	96	24
<b>487 072</b>	35	106	26
<b>487 089</b>	42	121	36
<b>487 096</b>	54	136	40

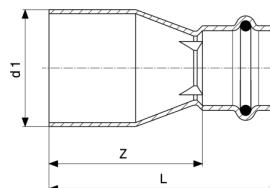
VGnajm = najmanjša vtična globina

**Sanpress Inox G XL-Drsna spojka**

- nerjavno jeklo  
**Model 0215.5XL**

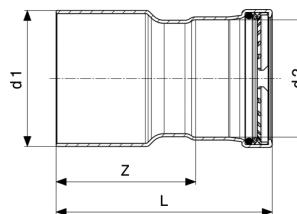
Izdelek	d	D	VGnajm
<b>578 589</b>	64,0	110	43
<b>578 596</b>	76,1	125	50
<b>578 602</b>	88,9	125	50
<b>578 619</b>	108,0	145	60

VGnajm = najmanjša vtična globina

**Sanpress Inox G-Reducirni kos**

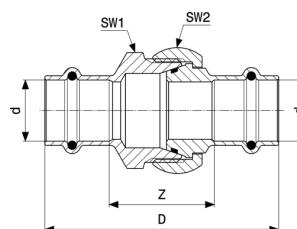
- nerjavno jeklo  
**Model 0215.1**

Izdelek	d1	d2	Z	D
<b>487 102</b>	18	15	36	58
<b>487 119</b>	22	15	35	57
<b>487 126</b>	22	18	37	59
<b>487 133</b>	28	15	50	72
<b>487 140</b>	28	18	47	69
<b>487 157</b>	28	22	42	65
<b>487 164</b>	35	22	51	74
<b>487 171</b>	35	28	43	67
<b>487 188</b>	42	22	65	88
<b>487 195</b>	42	28	64	88
<b>487 201</b>	42	35	54	80
<b>487 218</b>	54	35	71	97
<b>487 225</b>	54	42	65	101



**Sanpress Inox G XL-Reducirni kos**  
- nerjavno jeklo  
**Model 0215.1XL**

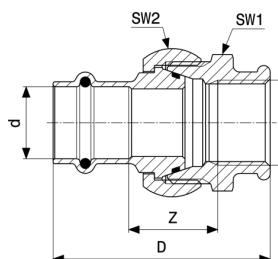
Izdelek	d1	d2	Z	D
<b>578 336</b>	64,0	54	70	110
<b>578 350</b>	76,1	54	84	124
<b>578 343</b>	76,1	64,0	83	126
<b>578 367</b>	88,9	54	90	130
<b>578 374</b>	88,9	64,0	89	132
<b>578 381</b>	88,9	76,1	81	131
<b>578 398</b>	108,0	54	109	149
<b>578 411</b>	108,0	76,1	102	152
<b>578 428</b>	108,0	88,9	94	144



**Profipress G-Vijačni spoj**  
- rdeča litina  
**Model 2650**

Izdelek	d	Z	D	SW1	SW2
<b>379 254</b>	15	33	77	31	34
<b>379 261</b>	18	40	84	40	41
<b>379 278</b>	22	39	86	40	41
<b>379 285</b>	28	47	94	45	48

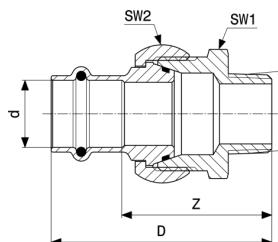
SW = velikost ključa



**Profipress G-Prehodni vijačni spoj**  
- rdeča litina  
**Model 2652**

Izdelek	d	Rp	Z	D	SW1	SW2
<b>379 322</b>	15	½	27	64	31	34
<b>379 339</b>	18	½	29	66	40	41
<b>379 346</b>	22	¾	28	68	40	41
<b>379 353</b>	28	1	59	83	45	48

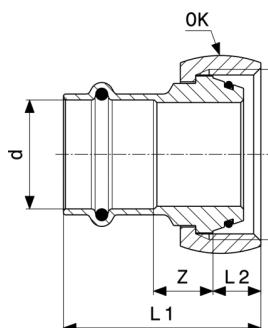
SW = velikost ključa



**Profipress G-Prehodni vijačni spoj**  
- rdeča litina  
**Model 2654**

Izdelek	d	R	Z	D	SW1	SW2
<b>379 391</b>	15	½	44	66	31	34
<b>390 662</b>	15	¾	47	69	31	34
<b>379 407</b>	18	½	49	71	40	41
<b>390 679</b>	18	¾	50	72	40	41
<b>379 414</b>	22	¾	50	74	40	41
<b>390 686</b>	22	1	55	79	40	41
<b>477 981</b>	28	¾	60	83	45	48
<b>379 421</b>	28	1	59	83	45	48

SW = velikost ključa

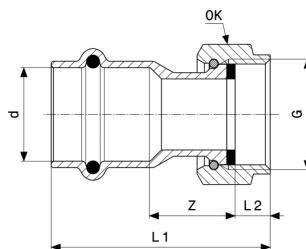
**Profipress G-Privijalo**

- rdeča litina

**Model 2661**

Izdelek	d	G	Z	D1	D2	VK
<b>351 113</b>	15	7/8	10	41	10	34
<b>534 745</b>	18	1 3/8	15	50	13	48
<b>351 120</b>	22	1 1/8	12	46	11	41
<b>408 237</b>	22	1 3/8	15	51	13	48
<b>351 137</b>	28	1 1/8	16	52	13	48

VK = velikost ključa

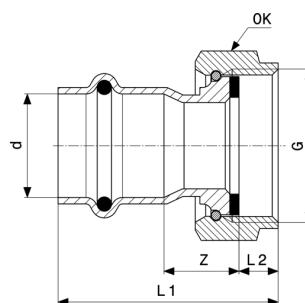
**Profipress G-Privijalo**

- rdeča litina

**Model 2666**

Izdelek	d	G	Z	D1	D2	VK
<b>477 455</b>	28	1 1/4	18	52	10	46
<b>490 829</b>	28	1 1/2	15	50	11	52

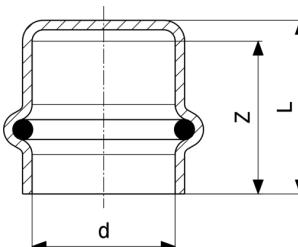
VK = velikost ključa



**Sanpress Inox G-Privijalo**  
- nerjavno jeklo  
**Model 0263.1**

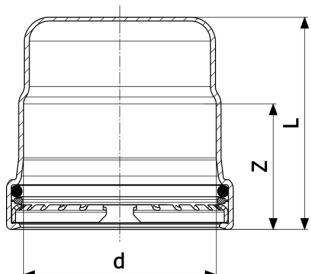
Izdelek	d	G	Z	D1	D2	VK
<b>735 821</b>	18	¾	15	45	8	30
<b>735 838</b>	22	1	16	48	8	37
<b>735 845</b>	28	1¼	18	52	10	46
<b>735 852</b>	35	1½	18	55	10	53
<b>735 869</b>	42	2	24	75	14	66
<b>735 876</b>	54	2⅓	24	76	12	78

VK = velikost ključa



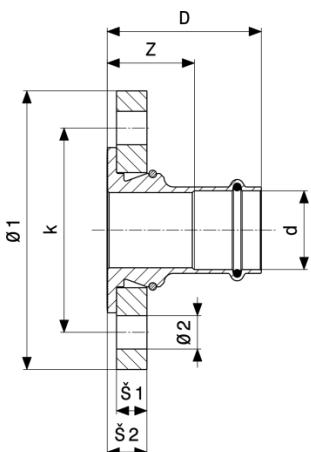
**Sanpress Inox G-Kapa**  
- nerjavno jeklo  
**Model 0256**

Izdelek	d	Z	D
<b>487 232</b>	15	23	26
<b>487 249</b>	18	23	26
<b>487 256</b>	22	24	27
<b>487 263</b>	28	25	28
<b>487 270</b>	35	27	31
<b>487 287</b>	42	36	41
<b>487 294</b>	54	40	44



**Sanpress Inox G XL-Kapa**  
- nerjavno jeklo  
**Model 0256.1XL**

Izdelek	d	Z	D
<b>578 640</b>	64,0	43	78
<b>578 633</b>	76,1	50	85
<b>578 657</b>	88,9	50	85
<b>578 664</b>	108,0	60	95

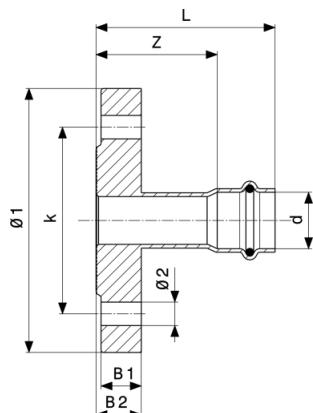


**Profipress G-Prirobnični prehod**  
- rdeča litina  
**Model 2659.5**

Izdelek	DN	d	Z	D	Š1	Š2	Ø1	k	Ø2	n
<b>490 669</b>	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

k = Ø kroga luknje

n = število izvrtin

**Sanpress Inox G-Prirobnični prehod**

- nerjavno jeklo

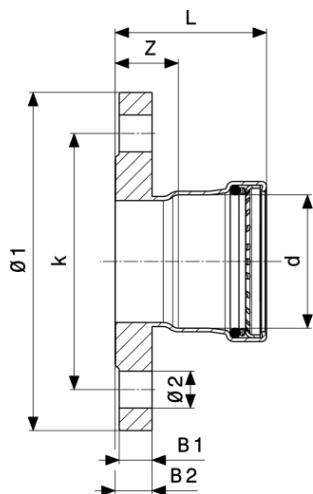
**Model 0259**

Izdelek	DN	d	Z	D	k	š1	š2	Ø1	Ø2	n
<b>735 777*</b>	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
<b>735 784</b>	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
<b>735 791</b>	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
<b>735 807</b>	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
<b>735 814</b>	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

k = Ø kroga luknje

n = število izvrtin

\* = ukinjeno, dobavljivo le do razprodaje zalog

**Sanpress Inox G XL-Prirobnični prehod**

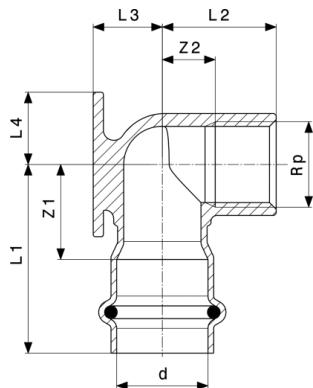
- nerjavno jeklo

**Model 0259XL**

Izdelek	DN	d	Z	D	š1	š2	Ø1	k	Ø2	n
<b>641 757</b>	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
<b>578 534</b>	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
<b>578 541</b>	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8
<b>578 510</b>	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

k = Ø kroga luknje

n = število izvrtin

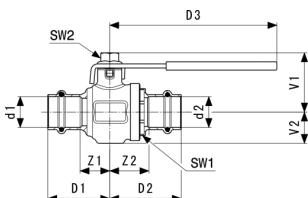


### Sanpress Inox G-Stenska pritrdilna plošča

- nerjavno jeklo

**Model 0225.5**

Izdelek	d	Rp	Z1	Z2	D1	D2	D3	D4
<b>487 300</b>	15	½	25	11	47	26	12	18
<b>487 317</b>	18	½	23	11	45	26	14	18
<b>487 324</b>	22	½	25	13	48	28	17	18
<b>493 974</b>	22	¾	27	13	50	30	17	20



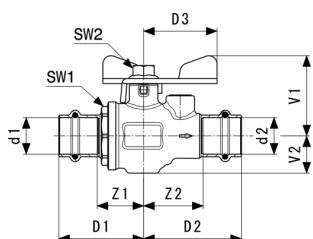
### Profipress G-Plinska kroglična pipa

**Model 2670**

Izdelek	d1	d2	Z1	Z2	D1	D2	D3	V1	V2	SW1
<b>492 854</b>	15	15	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 861</b>	18	18	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 878</b>	22	22	22	29	45	52	121	43	23	34
<b>492 885</b>	28	28	26	36	50	59	121	47	27	41

Izdelek	SW2
<b>492 854</b>	13
<b>492 861</b>	13
<b>492 878</b>	13
<b>492 885</b>	13

d = zunanji premer cevi  
SW = velikost ključa



**Profipress G-Plinska kroglična pipa  
Model 2671**

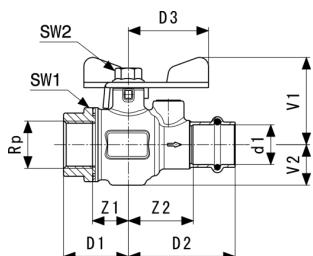
Izdelek	d1	d2	Z1	Z2	D1	D2	D3	V1	V2	SW1
<b>587 437*</b>	18		30	38	52	60	45	47	19	27
<b>587 444</b>	22	22	29	37	52	60	45	49	23	50
<b>587 451</b>	28	28	36	41	59	64	45	53	27	41

Izdelek	SW2
<b>587 437*</b>	13
<b>587 444</b>	13
<b>587 451</b>	13

d = zunanji premer cevi

SW = velikost ključa

\* = ukinjeno, dobavljivo le do razprodaje zalog



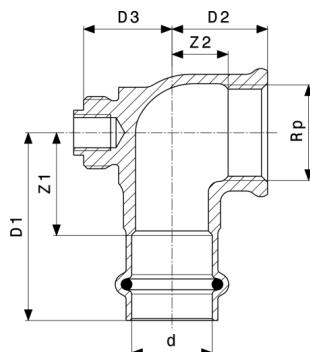
**Profipress G-Plinska kroglična pipa  
Model 2671.3**

Izdelek	d	Rp	Z1	Z2	D1	D2	D3	V1	V2	SW1
<b>587 468</b>	22	¾	20	37	37	60	45	49	23	34
<b>587 475*</b>	28	¾	22	41	38	64	45	53	27	34
<b>659 318</b>	22	1	27	37	46	60	45	49	23	40
<b>638 887</b>	28	1	24	41	43	64	45	53	27	41

Izdelek	SW2
<b>587 468</b>	13
<b>587 475*</b>	13
<b>659 318</b>	13
<b>638 887</b>	13

SW = velikost ključa

\* = ukinjeno, dobavljivo le do razprodaje zalog

**Profipress G-Priklučni kotni fitting 90°**

- rdeča litina

**Model 2614.6**

Izdelek	d	Rp	D1	D2	D3	Z1	Z2
<b>475 079</b>	22	¾	52	27	15	29	16
<b>473 730</b>	22	1	53	36	15	29	17
<b>473 747</b>	28	1	53	33	18	29	20

# Kolofon

**Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1  
57439 Attendorn  
Germany  
Phone: +49/2722/61-0  
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Pri paketu Submittal Package gre za nezavezujoče informacije, ki so vam dane na razpolago. Vse vsebine tega paketa Submittal Package so sestavljene z veliko skrbnostjo. Vseeno ne moremo zagotoviti posodobljenosti, pravilnosti in celovitosti informacij. Paket Submittal Package ob naročilu ni del pogodbe.