SE

Profipress CR

Inlämningspaket

viega

Innehållsförteckning

1 Produktgruppsbeskrivning 3
2 Tillämpningsområden 5
3 Certifiering 6
4 Z-dimensioner 7
4.1 Modellnummerkatalog 12
4.2 Artikelnummerkatalog 13
5 Avtryck 14

Produktgruppsbeskrivning

Flödesoptimerat, förkromat presskopplingssystem av koppar (99,9% Cu-DHP), rödgods eller siliciumbrons för förkromade kopparrör. Presskopplingen är utrustad med cylindrisk rörledning för att skydda tätningselementet vid montage. Presskraften appliceras framför och bakom sätet för tätningselementet. Lämplig för utvändiga installationer av fördelar- och stigarledningar.

Märkning
Tillverkare, rördimension, batch nummer

Presskoppling med SC-Contur
Kopplingar som ej blivit pressade vid monteringen läcker när anläggningen fylls.
Intervall för trycktestning
min. vattentryck: 0,1 MPa/1 bar/14,5 PSI
max. vattentryck: 0,65 MPa/6,5 bar/94,3 PSI
min. lufttryck: 22 hPa/22 mbar/0,3 PSI
max. lufttryck: 0,3 MPa/3 bar/43,5 PSI

Tätningselement
EPDM (etylenpropylengummi), svart, förmonterad

Dimensioner
d12–18, dimensioner enligt gällande regelverk

Verktyg
Funktionssäkerheten för Viega-presskopplingssystem beror i första hand på att de använda pressmaskinerna och pressverktygen är i felfritt skick. För att utföra pressningarna rekommenderar vi att Viega-pressverktyg används. Viega-pressverktyg måste underhållas regelbundet av auktoriserade servicepartners.

Tillämpningsområden
Dricksvatten
Värme-/radiatoranslutning

Observera
Användningen av systemet för andra än de beskrivna användningsområdena och medierna måste stämmas av med Viega! För detaljerad information om tillämpningar, begränsningar och nationella standarder och riktlinjer, se produktinformation, antingen i tryckt format eller på Viegas hemsida.

Installationsområden
Presskoppling godkänd enligt DVGW-arbetsblad W 534 med DVGW-kontrollmärke.
Presskoppling avsedd för kopparrör enligt DIN EN 1057 och DVGW-arbetsblad GW 392.
För användning i värmeanläggningar, följ VDI-riktlinjer 2035 och DIN EN 12828.

Installationsområden
Pressanslutningssystemet Profipress är lämpligt för montage av dricksvatteninstallationer enligt DIN 1988-200 och EN 806-2 med hänsyn till materialval i enlighet med DIN EN 12502-1 och DIN 50930-6. Kontakta Viega vid användning för andra användningsområden och om du är osäker på rätt materialval.
För att undvika att gränsvärdena för kopparjoner överskrids får rör och kopplingar av koppar enligt tyska dricksvattenförordningen endast användas när pH-värdet för dricksvattnet ≥ = 7,4 eller vid värden på pH = 7,0–7,4 om den totala mängden av organiskt kol inte överskrider TOC 1,5 mg/l!

Material
Koppar: 99,9 % Cu-DHP
rödgods: CC499K
siliciumbrons: CC246E / CW246E

Med förbehåll för ändringar utan föregående meddelande!
De senaste Z- och installationsdimensionerna samt ytterligare teknisk information finns på Viegas hemsida och måste kontrolleras innan inköp, planering, byggnadsarbete och användning. Våra produkter optimeras kontinuerligt.

Denna produktbeskrivning innehåller viktig information om val av produkt och system, montering, idrifttagning samt avsedd användning och vid behov om underhållsåtgärder. Denna information om produkter, deras funktioner och tillämpningstekniker baseras på för närvarande giltiga standarder i Europa (t.ex. EN) och / eller i Tyskland (t.ex. DIN / DVGW). Vissa avsnitt i texten kan hänvisa till tekniska föreskrifter i Europa / Tyskland. Dessa bör betraktas som rekommendationer för andra länder där inga motsvarande nationella krav finns. Tillämpliga nationella lagar, standarder, förordningar, direktiv och andra tekniska bestämmelser prioriteras framför de tyska / europeiska direktiven som anges i denna produktbeskrivning: Informationen här är inte bindande för andra länder och regioner och bör förstås som rekommendation.

Tillämpningsområden

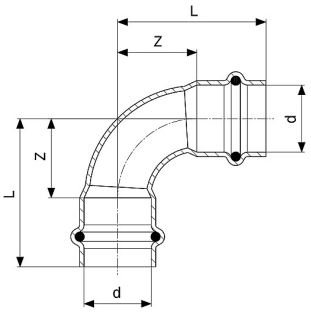
Systemnamn: Profipress CR

Tillämpningsområden	Egenskaper	Värde
Dricksvatten pH-värde >=7,4 pH-värde 7,0–7,4 med TOC max. 1,5 mg/l krav enligt tyska dricksvattenförordningen	max. drifttryck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. drifttemperatur	80 °C / 176 °F

Certifiering

0876/97	**RISE Typgodkännandebevis** Profipress, Profipress XL , Profipress förkromat

Z-dimensioner

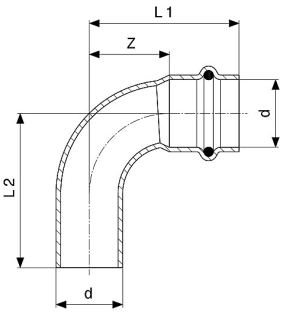


Profipress CR böj 90° med SC-Contur
- förkromad koppar
- pressanslutningar

utrustning
EPDM-tätningselement

Modell 2416CR

artikel	d	Z [mm]	L [mm]
706 142	12	14	32
706 159	15	16	38
706 166	18	18	40

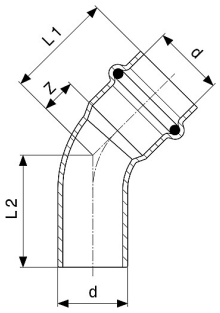


Profipress CR böj 90° med SC-Contur
- förkromad koppar
- insticksända, pressanslutning

utrustning
EPDM tätningselement

Modell 2416.1CR

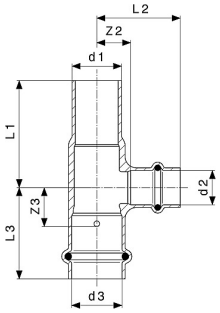
artikel	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
706 173	12	14	32	34
706 180	15	16	38	41
706 197	18	18	40	42



Profipress CR böj 45°
med SC-Contur
- förkromad koppar
- insticksända, pressanslutning

utrustning
EPDM tätningselement
Modell 2426.1CR

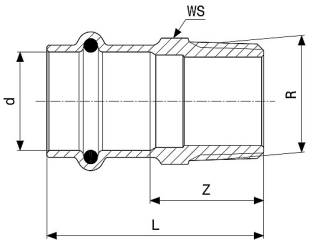
artikel	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
706 234	12	6	24	26
706 241	15	7	29	29
706 258	18	7	29	31



Profipress CR T-rör
med SC-Contur
- förkromad koppar
- pressanslutningar

utrustning
EPDM-tätningselement
Modell 2418CR

artikel	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
706 333	12	12	12	18	9	18	36	27	36
706 340	15	12	12	17	12	21	39	30	39
706 357	15	12	15	16	12	16	39	30	39
706 364	15	15	12	18	11	23	41	33	41
706 371	15	15	15	19	11	19	41	33	41
706 401	18	12	18	16	13	16	39	31	39
706 425	18	15	18	18	13	18	41	35	41
706 449	18	18	18	20	13	20	42	35	42



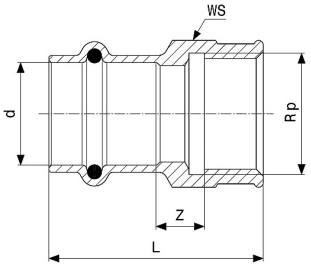
Profipress CR övergångsstycke med SC-Contur
- förkromat siliciumbrons
- pressanslutning, R-gänga

utrustning
EPDM tätningselement, polygon

Modell 2211CR

artikel	d	R	Z [mm]	L [mm]	WS [mm]
706 852	12	⅜	18	35	17
706 869	12	½	20	37	17
706 876	15	½	24	46	19

WS = nyckelbredd



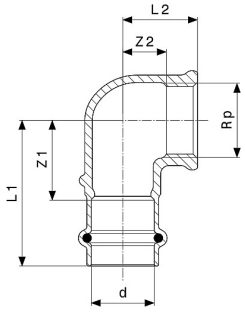
Profipress CR övergångsstycke med SC-Contur
- förkromat siliciumbrons
- pressanslutning, Rp-gänga

utrustning
EPDM tätningselement, polygon

Modell 2212CR

artikel	d	Rp	Z [mm]	L [mm]	WS [mm]
706 883	12	½	7	39	26
706 890	15	½	11	43	26

WS = nyckelbredd

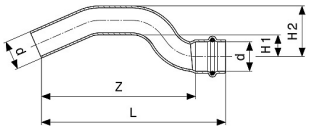


Profipress CR övergångsvinkel 90° med SC-Contur
- förkromad rödgods eller siliciumbrons
- pressanslutning, Rp-gänga

utrustning
EPDM tätningselement

Modell 2214.2CR

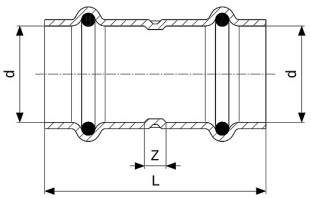
artikel	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
706 319	12	½	23	5	40	20



Profipress CR S-böj
med SC-Contur
- förkromad koppar
- insticksända, pressanslutning

utrustning
EPDM tätningselement
Modell 2427CR

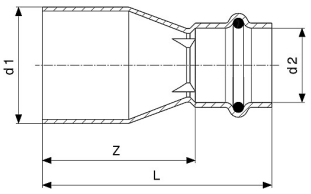
artikel	d	Z [mm]	L [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
706 838	12	82	100	12	24
706 845	15	98	120	13	28



Profipress CR muff
med SC-Contur
- förkromad koppar
- pressanslutningar

utrustning
EPDM-tätningselement
Modell 2415CR

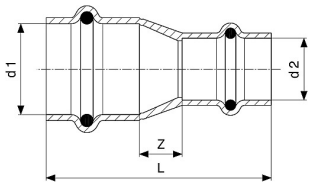
artikel	d	Z [mm]	L [mm]
706 463	12	3	39
706 470	15	3	47
706 487	18	5	49



Profipress CR förminskning
med SC-Contur
- förkromad koppar
- insticksända, pressanslutning

utrustning
EPDM tätningselement
Modell 2415.1CR

artikel	d1	d2	Z [mm]	L [mm]
706 524	15	12	32	50
706 531	18	12	35	53
706 548	18	15	32	54



Profipress CR förminskningsmuff med SC-Contur
- förkromad koppar
- pressanslutningar

utrustning
EPDM-tätningselement

Modell 2415.2CR

artikel	d1	d2	Z [mm]	L [mm]
706 555	15	12	8	48

Modellnummerkatalog

Modell	Sidonummer
2211CR	9
2212CR	9
2214.2CR	9
2415.1CR	10
2415.2CR	11
2415CR	10
2416.1CR	7
2416CR	7
2418CR	8
2426.1CR	8
2427CR	10

Artikelnummerkatalog

artikel	Sidonummer
706 142	7
706 159	7
706 166	7
706 173	7
706 180	7
706 197	7
706 234	8
706 241	8
706 258	8
706 319	9
706 333	8
706 340	8
706 357	8
706 364	8
706 371	8
706 401	8
706 425	8
706 449	8
706 463	10
706 470	10
706 487	10
706 524	10
706 531	10
706 548	10
706 555	11
706 838	10
706 845	10
706 852	9
706 869	9
706 876	9
706 883	9
706 890	9

Avtryck

Viega GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Submittal Package innehåller icke-bindande information som görs tillgänglig för dig. Allt innehåll i detta Submittal Package sammanställs med största noggrannhet. Vi kan dock inte garantera att informationen är aktuell, korrekt eller fullständig. Submittal Package utgör inte en del av avtalet vid en beställning.