UA

Profipress

надання упаковки

viega

Зміст

1 Опис групи товарів 3
2 Сфери використання 6
3 Допустимі труби 9
4 Сертифікати 10
5 Розміри Z 14
5.1 Каталог номерів моделей 16
5.2 Довідник номерів артикулів 17
6 Вихідні дані 18

Опис групи товарів

Система прес-з’єднань з оптимізованим потоком з міді (99,9 % Cu-DHP), бронзи або кремнієвої бронзи для мідних труб. Прес-з’єднувач оснащений циліндричною трубною направляючою для захисту ущільнювального елемента. Прес-з’єднувач із d64,0 із ріжучим кільцем зі нержавіючої сталі для забезпечення механічної міцності з’єднання. Зусилля притискання прикладається перед і за гніздом ущільнювального елемента. Підходить для накладного і прихованого монтажу стояків і підлогових інсталяцій.

Позначення
виробник, розмір труби, партія, маркування схвалення (DVGW), зелена крапка на кінці преса, помаранчева наліпка, що відклеюється, як індикатор натискання з d64,0

прес-з’єднувач із контуром SC
з’єднання, які випадково нещільно притиснули, можна виявити під час перевірки на герметичність. Viega забезпечує виявлення негерметичних з’єднань у нижченаведених діапазонах тиску:
мін. тиск води: 0,1 МПа / 100 кПа / 1 бар / 14,5 PSI
максимальний тиск води: 0,65 МПа / 650 кПа / 6,5 бар / 94,3 PSI
мін. тиск повітря: 22 гПа / 2,2 кПа / 22 мбар / 0,3 PSI
максимальний тиск повітря: 0,3 МПа / 300 кПа / 3 бар / 43,5 PSI

Ущільнювальні елементи
EPDM (етиленпропілендієновий каучук), чорний, попередньо зібраний

Примітка
Ущільнювальні матеріали системи прес-конекторів схильні до термічного старіння, яке залежить від температури середовища і часу експлуатації.
Чим вище температура середовища, тим швидше відбувається термічне старіння ущільнювального матеріалу.
У разі особливих умов експлуатації, наприклад, промислових систем рекуперації тепла, необхідно порівняти технічні характеристики виробника приладу зі специфікаціями системи прес-коннектора. Перш ніж використовувати систему прес-конекторів за межами описаних областей застосування або якщо ви сумніваєтеся в правильному виборі матеріалу, будь ласка, зв'яжіться з Viega.

Розміри
d12–108,0, наявність розмірів відповідно до національних норм

Інструменти
Функціональна надійність систем прес-з’єднувачів Viega залежить, в першу чергу, від бездоганного стану використовуваного прес-інструменту. Компанія Viega рекомендує використовувати прес-інструменти Viega для запресовування прес-з'єднувачів Viega. Прес-інструменти Viega необхідно регулярно обслуговувати в авторизованих сервісних центрах.

Галузі використання
Питна вода
Підключення опалення/радіатора
Дощова вода
Стиснене повітря, інертні гази
Труби для охолодження води
Промислове застосування
Виробництво промислового обладнання
Системи пожежогасіння (відповідно до DIN 14462) вологі

Примітка
Використання системи для галузей використання та середовищ, які відрізняються від зазначених в інструкції, необхідно узгодити з Viega! Детальну інформацію щодо застосування, обмежень та національних стандартів і рекомендацій можна знайти в інформації про продукт у друкованому вигляді або на сайті Viega.

Примітка – норми й дозволи
Прес-з'єднувач випробуваний відповідно до робочого листа DVGW W 534 з випробувальним знаком DVGW.
Схвалення для d12–108,0 відповідно до DVGW реєстр. № DW-8511BQ0586.
Прес-з'єднувач підходить для мідних труб відповідно до DIN EN 1057 і робочої таблиці DVGW GW 392.
У разі використання в опалювальних системах необхідно дотримуватися директиви VDI 2035 і DIN EN 12828.

Примітка – ліміти використаної питної води
Система прес-з'єднувачів Profipress підходить для будівництва установок водопостачання питної води відповідно до DIN 1988-200 і EN 806-2 з урахуванням підбору матеріалів відповідно до DIN EN 12502-1 і відповідно до основи оцінки металевих матеріалів, що контактують із питною водою Федерального відомства з охорони навколишнього середовища (UBA). Для використання в інших сферах і в разі сумнівів щодо вибору матеріалу, зверніться до Viega.
Труби й з'єднувачі з міді можуть використовуватися з урахуванням можливого перевищення граничного значення іонів міді згідно з постановою про питну воду тільки в тому разі, якщо значення pH ≥ 7,4 або, у разі pH = 7,0–7,4, загальна кількість органічного вуглецю не перевищує 1,5 мг/л!

умови експлуатації
Система прес-конекторів Profipress може використовуватися з наступними робочими параметрами:
установка для подачі питної води відповідно до DIN 1988-200 / DIN EN 806-2
робоча температура, макс. 80 °C / 176 °F
Максимальна температура. 95° протягом 60 хв
системи опалення відповідно до DIN EN 12828
Максимальна робоча температура 105 °C / 221 ° F

Система прес-з'єднувачів Profipress розрахована на номінальний тиск PN 16.

Матеріали, з'єднувач
Мідь: 99,9 % Cu-DHP
бронза: CC499K
кремнієва бронза: CC246E / CW246E

Лічильник перепаду тиску
Додаток для простого й швидкого визначення діаметрів труб для питної води, опалення й газопостачання з відповідною таблицею втрат тиску по всій системі.

Можуть бути змінені без попереднього повідомлення!
Поточні розміри Z і монтажні розміри, а також іншу технічну інформацію можна знайти на сайті Viega, їх слід перевіряти перед покупкою, під час планування, будівництва й експлуатації. Наші товари постійно оптимізуються.

Цей опис виробу містить важливу інформацію щодо вибору або системи, монтажу та введення в експлуатацію, а також щодо використання за призначенням і, за необхідності, щодо заходів із технічного обслуговування. Ця інформація про продукти, їх властивості та способи застосування ґрунтується на стандартах, що діють в Європі (наприклад, EN) та/або в Німеччині (наприклад, DIN/DVGW). Деякі місця в тексті можуть містити посилання на технічні регламенти Європи/Німеччини. Їх слід розглядати як рекомендації для інших країн, якщо там не існує відповідних національних вимог. Відповідні національні закони, стандарти, правила, норми, а також інші технічні регламенти мають пріоритет над німецькими/європейськими директивами цього опису продукту: представлена тут інформація не є обов'язковою для інших країн і територій і її потрібно сприймати як рекомендацію.

Сфери використання

Найменування системи: Profipress **Ущільнювальний елемент:** EPDM

Сфери використання	Характеристики	Дані
Питна вода значення pH >=7,4 значення pH 7,0-7,4 із вмістом загального органічного вуглецю не більше 1,5 мг/л вимоги згідно з TrinkwV Максимальна температура. 95° протягом 60 хв	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	95 °C / 203 °F
Охолоджувальна вода (замкнутий контур)	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	мін. робоча температура	-25 °C / -13 °F
	макс. робоча температура	105 °C / 221 °F
Вода зі свердловини вимоги згідно з TrinkwV	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	80 °C / 176 °F
Системи опалення відповідно до DIN EN 12 828	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	105 °C / 221 °F
Кондиціонування повітря антифриз N / Clariant антифриз L / Clariant антифриз Sol (сонячні системи) / Clariant Етиленгліколь (етан-1,2-діол) пропіленгліколь (1,2-пропандіол) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	мін. робоча температура	-25 °C / -13 °F
	макс. робоча температура	110 °C / 230 °F
Стиснене повітря концентрація мастила <= 25 мг/м³ d12–108,0	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Аргон d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Аргон d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Вуглець вуглекислий газ + сухий кисень d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Вуглець d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Кисень зберігати в захищеному від мастил та олій місці d12–54	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Азот з випаровувачем d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Азот d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F

Найменування системи: Profipress **Ущільнювальний елемент:** EPDM

Сфери використання	Характеристики	Дані
Водень d12–108,0	макс. робочий тиск	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Діоксид вуглецю сухий d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Діоксид вуглецю d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Оксид вуглецю компоненти з нержавіючої сталі не дозволяється використовувати d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Оксид вуглецю d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Жосновнорсткий вакуум P (абсолютне) = 1 гПа	макс. робоча температура	70 °C / 158 °F
Формувальний газ (сухий/зварювальний захисний газ) аргон + вуглекислий газ (наприклад, Corgon) d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Формувальний газ (сухий/зварювальний захисний газ) d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Криптон d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Криптон d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Неон d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Неон d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Ксенон d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Ксенон d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Синтетичне повітря d12–54	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Синтетичне повітря d64,0–108,0	макс. робочий тиск	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	макс. робоча температура	60 °C / 140 °F
Етанол	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	25 °C / 77 °F

Найменування системи: Profipress **Ущільнювальний елемент:** EPDM

Сфери використання	Характеристики	Дані
Конденсат від водяної пари без сторонніх домішок	макс. робочий тиск	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	макс. робоча температура	110 °C / 230 °F
Ацетон рідина	макс. робочий тиск	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	мін. робоча температура	-10 °C / 14 °F
	макс. робоча температура	40 °C / 104 °F

Допустимі труби

Стандартний	DN	Зовнішній-Ø	Товщина стіни
Мідь DIN EN 1057	10,0	12,0	0,8 1,0
	12,0	15,0	1,0
	15,0	18,0	
	20,0	22,0	
	25,0	28,0	1,0 1,5
	32,0	35,0	1,2 1,5
	40,0	42,0	
	50,0	54,0	1,5 2,0
	60,0	64,0	2,0
	65,0	76,1	
	80,0	88,9	
	100,0	108,0	2,5

Сертифікати

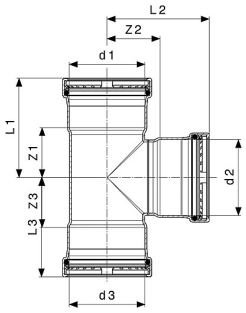
AMTEC	**AMTEC Certificate** Profipress, Sanpress, Sanpess Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
BSI	**BSI_Kitemark Certificate** Profipress, Profipress G
	Bureau Veritas Type Approval Certificate Profipress
	Bureau Veritas Type Approval Certificate Sanpress and Sanpress Inox
	CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress
	Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox
	CSTB Certificate Profipress, Sanpress
	CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress
	DNV GL Type Approval Certificate Seapress, - XL, Profipress, -XL, Sanpress, - XL, Sanpress Inox, -XL
Dubai	**Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity** Sanpress pipe 1.4521 and 1.4401

Dubai	**Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity** Profipress, Sanpress
	DVGW_DVGW type examination certificate Profipress (d 12 - 108)
	DVGW_DVGW type examination certificate Smartloop connection set
	DVGW_DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108))
	DVGW_DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	DVGW_DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW_DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4401 (d 12 - 108)
I.E.S.T. S.R.L.	**EITS Technical Approval** Profipress
I.E.S.T. S.R.L.	**EITS Technical Approval** Sanpress, Sanpress Inox
	EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings
	EMI Certificate of Constancy of Performance Profipress
	Eurofins Certificate Profipress (d 12-54)

	IAPMO UMC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings
	IAPMO UPC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings
	IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress
	ITB National Technical Asessment Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL
	IZV Certificate Profipress, Profipress XL
	KIWA Product certificate Profipress, Sanpress fittings
	KIWA Product certificate Sanpress Inox pipe 1.4521 and 1.4401
	KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe
	KIWA Regulation 4 (KUKreg4) Certification Profipress
	LLC UKRCertification Сертифікат Відповідності Profipress
	LLC UKRCertification Сертифікат Відповідності Sanpress,Sanpress Inox
	Lloyd´s Register Type Approval Certificate Profipress, ProPress

APPROVED LR TYPE APPROVAL SCHEME	**Lloyd´s Register Type Approval Certificate** Sanpress
RINA	**RINA Type Approval Certificate** Profipress and ProPress
0876/97	**RISE Certificate** Profipress, Profipress XL, Profipress chromed
0134/05	**RISE Certificate** Sanpress, Sanpress XL fittings
SC0113/05	**RISE Certificate** Smartloop
Lead Free	**SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1** Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
SINTEF	**SINTEF Certificate** Profipress, Profipress XL
SINTEF	**SINTEF Certificate** Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 12-108)
SINTEF	**SINTEF Certificate** Smartloop
SLS	**SLS Test Certificate** Profipress
TÜV VERBAND	**TÜV Association Certificate** Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox
VIK HR since 1992	**VIK-HR Inspection Certificate 3.2** Sanpress

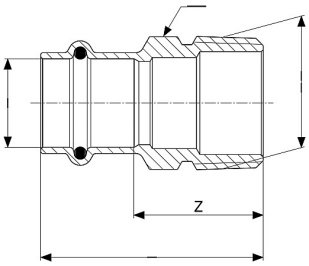
Розміри Z



Profipress XL-трійники
із контуром SC
- мідь
- прес-з'єднання

Обладнання
елементи ущільнення EPDM, ріжучі кільця, роздільні кільця
модель 2418XL

артикул	д1	д2	д3	Z1 [мм]	Z2 [мм]	Z3 [мм]	Д1 [мм]	Д2 [мм]	Д3 [мм]
577 735	64,0	35	64,0	32	42	32	75	69	75
577 742	64,0	42	64,0	35	43	35	78	79	78
577 759	64,0	54	64,0	41	42	41	84	82	84
577 728	64,0	64,0	64,0	46	47	46	89	90	89
648 411	66,7	28	66,7	27	44	27	70	68	70
648 381	66,7	35	66,7	30	45	30	73	71	73
648 404	66,7	42	66,7	33	46	33	76	82	76
648 398	66,7	54	66,7	39	45	39	82	85	82
648 374	66,7	66,7	66,7	47	49	47	90	92	90
476 977	76,1	54	76,1	40	48	40	90	89	90
719 234	76,1	66,7	76,1	51	54	51	101	97	101
476 960	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
476 991	88,9	54	88,9	40	55	40	90	96	90
477 004	88,9	76,1	88,9	51	61	51	101	111	101
476 984	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
477 028	108,0	54	108,0	41	66	41	101	106	101
477 035	108,0	76,1	108,0	52	71	52	112	121	112
477 042	108,0	88,9	108,0	58	71	58	118	121	118
477 011	108,0	108,0	108,0	68	72	68	128	132	128



Sanpress-перехідна частина із контуром SC
- для: різьбове з'єднання
- кремнієва бронза
- прес-з'єднання, G-різьба

Обладнання
ущільнювальний елемент EPDM, багатогранний штифт
модель 2211.4

артикул	д	P	Z [мм]	Д [мм]	ШК [мм]
660 222	15	½	21	43	19

ШК = Ширина ключа

Каталог номерів моделей

модель	Номер сторінки.
2211.4	15
2418XL	14

Довідник номерів артикулів

артикул	Номер сторінки.
476 960	14
476 977	14
476 984	14
476 991	14
477 004	14
477 011	14
477 028	14
477 035	14
477 042	14
577 728	14
577 735	14
577 742	14
577 759	14
648 374	14
648 381	14
648 398	14
648 404	14
648 411	14
660 222	15
719 234	14

Вихідні дані

Viega GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.